



18835—73

Metals.
Method for determination
of plastic hardness

18835—73

28 1973 . Hs 1332

01.01.74
01.01.79

80 800
20±10° .

1.

1.1.
9030—64

-2 ,

1.2.

-
-

0,001 .

1.3.

-
-

:

)
450

-

HV 850;

)

450,

1

,

-
-

HV 1200

;

1975 .

©

, 1975

) -
 Ra 0,40 (² -
 2730—73 , -
 5- . -
 2 , -
 , 30- -
 — 3722—60,
 1.4. -
 , 4

		1 1	
80 150 150 » 450 » 450 » 800	1,5 1,6 0,4	(2,5—5) D^2 (5—15) D^2 (5—30) D^2	(5,0—20) D^2 (10—30) D^2 (10—100) D^2

1.5. -
 Pi ,
 :
) $>2,5\lambda >^2 P^5 D^2$;
) ;
)
 15 ;
) -

2.

2.1.

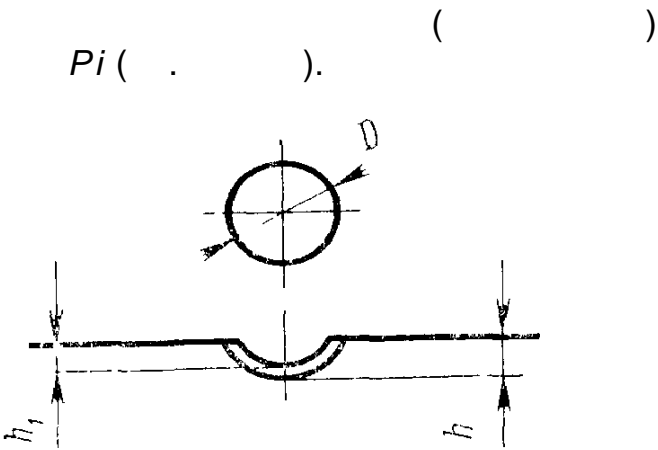
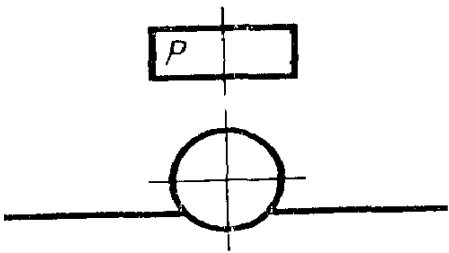
2.2.

2.3.

,
 .
 .
 ,
 .
 (,
 10- .
 -
 ^

3.

()
P
()



3.2. Pi
(),

3.3. D,
fie

'1,5 D, D —

2D.

3.4.
(lie 2%.
±11%.

Pi

1% D.

3.5.
)

2%

$h \setminus i$)
(h 0,01—0,08 D .

4.

4.1.

()

$$\overline{D(h-h_i)}$$

\setminus — , ;
 D —

h —

1

D ,

! oi

ikob

h

$h \setminus$

4.2.

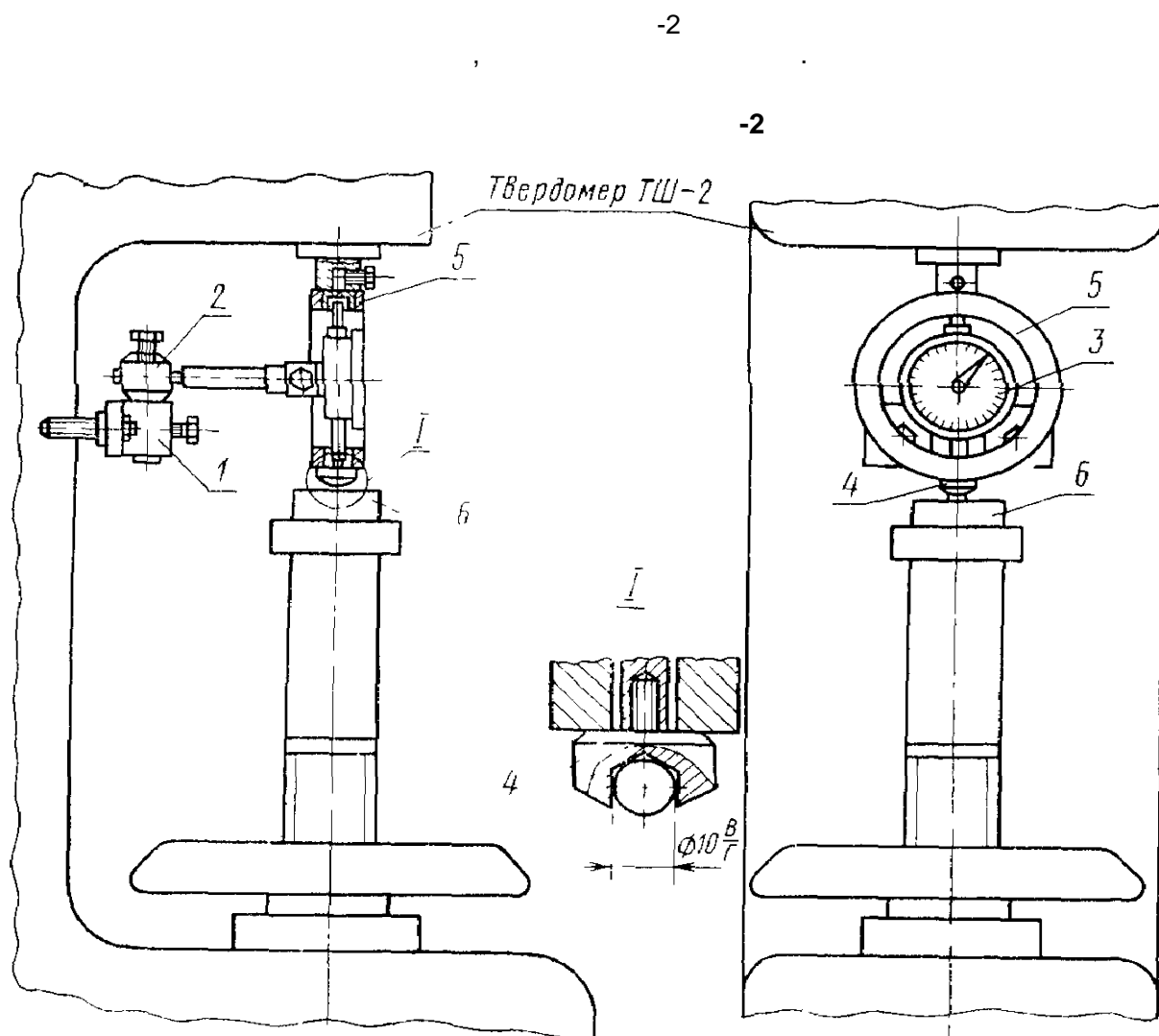
(h)

$$h = \frac{\varepsilon}{\varepsilon >}$$

(1 —fti) _{1,1} ,	Pi = 5 D ⁴ - " ,			(h—h\) id, MM	7*1=5 D ² - , ,		
	10 D ² j	15 D ²	20 D ²		10 D ²	15 D ²	20 D ²
0,025	637	—	—	0,130	122	244	367
0,026	612	—	—	0,140	114	227	340
0,027	590	—	—	0,150	106	212	318
0,028	570	—	—	0,160	100	199	298
0,029	550	—	—	0,170	94	187	280
0,030	530	—	—	0 80	88	177	265
0,032	497	—	—	0,190	84	167	251
0,034	468	—	—	0,200	80	159	238
0,036	442	—	—	0,210	—	151	227
0,038	420	—	—	0,220	—	145	216
0,040	398	795	—	0,230	—	138	208
0,042	378	757	—	0,240	—	132	199
0,044	362	723	—	0,250	—	127	191
0,046	346	691	—	0,260 _f	—	122	183
0,048	332	663	—	0,270	—	118	177
0,050	318	636	—	0,280	—	114	170
0,052	306	611	—	0,290	—	—	164
0,054	294	590	—	0,300	—	106	159
0,056	284	568	—	0,320	—	99	149
0,058	274	548	824	0,340	—	94	140
0,060	265	530	795	0,360	—	88	132
0,062	256	513	770	0,380	—	84	125
0,064	248	497	745	0,400	—	80	119
0,066	241	482	723	0,420	—	—	114
0,068	234	468	702	0,440	—	—	108
0,070	228	455	681	0,460	—	—	104
0,075	212	424	635	0,480	—	—	99
0,080	199	398	596	0,500	—	—	95
0,085	187	374	561	0,520	—	—	92
0,090	177	354	530				
0,095	168	335	502				
0,100	159	318	477				
	145	289	434				
0,120	133	265	398				

$(I - h)$,	$j = 5 D^2$			I — ,) .	$Pi=5 D^2$		
	$30 D^*$	$40 D^2$	$50 D^2$		$30 D^2$	$40 D^2$	$50 D$
0,090				0,280	284	398	511
0,095	838			0,290	274	384	494
0,100	796	—		0,300	266	372	477
0,110	716			0,320	248	348	447
0,120	663			0,340	234	328	421
0,130	612	856		0,360	221	310	398
0,140	570	795	.	0,380	210	294	376
0,150	530	741		0,400	199	278	358
0,160	497	695		0,420	189	266	341
0,170	468	655	842	0,440	181	253	325
0,180	442	620	796	0,460	173	242	311
0,190	419	586	754	0,480	166	232	298
0,200	398	556	716	0,500	159	222	286
0,210	379	530	682	0,520	153	214	275
0,220	362	506	650	0,540	147	206	265
0,230	346	485	623	0,560	142	199	256
0,240	332	465	596	0,580	137	192	247
0,250	318	445	573	0,600		186	238
0,260	306	428	550	0,620		180	231
0,270	294	412	530	0,640			224

 $D = 10$
 $(h - hi)$
 $D,$
 $10,$
 $—L5$
 $0 - 5$
 $(h - hi)$
 2
 $\{h - hi\}_m$



-2

(

2,

3 -2),

4.

5

-2

-2

-2

4,

6.

5.

. 8

-2.

(-

).

« »

-2,

,

,

,

.

,

.

,

,

-

,

«

»,

,

,

,

-

-

,

,

W

-

-

-

. . .
 . . .
 . ,
 . 21.10.75. , . 12.12.75. 0,75 . . . 8000. 4 .
 ' « » 11 i .
 -22. 1 i , . 3. , 12/14. . 4003