



18897—73

(1561—79J

18897-73*

Metal powders. Method for determination of metal powders losses while heating it in hydrogen

(1561—79)

1709

14 1973 , 2 1465

01.01.75

1984 .

13.12.84 4259

01.07.90

, , , , , , , , , -
, , , .

1561—79.

1.

23148—78.

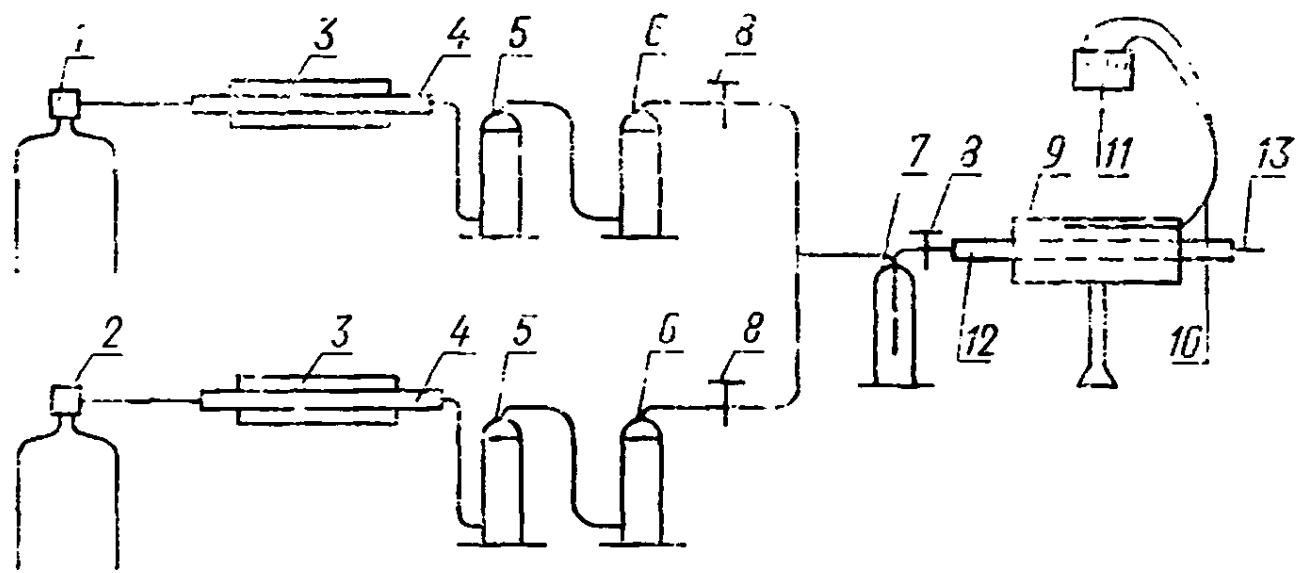
* (1986 .) 1984 . (& 1, 2,
1980 ., 2- 81, 3—85).

©'

, 1986

2.

(. . .).

/;
3 (2;
150)

4 18—22

400 ,

;

:

5,

6

7 ,

8 7995—80,

,

9 1200° ;

12

//;

22

750—

1000 ;

13.

)

(1,5—2 , .

—
9147—80, ,

50—90 . ,

25336—82.

0,0002 .

4204—77.

3022—80.

9293—74.

, . 1, 2).

3.

3.1.

, ,

(

5

).

3.2.

3,

450° .

9 ,

1000°⁹
5 .

1

3—5

1

150—200

20—30

(, - . 1).
,

4.

4.1.

1—10

0,0002 . ,
 , 9 . 1. 3 . ,
 2,5 / . (V), / ,

$V=JL$ ———₂ ,

— , 3/ ;

1

2,5 / .

1

	, °C	,	
	875±15	30	,
	775dzl5	30	,
	66010 115Q±20	10 60	,
	1150±20	60	,
	1050±20	60	,
	115 ±20	60	,
	1 0±20	60	,
	1050±20	60	,
	550± 10	30	,
	550±10	30	,

,
 ,
 30 .
 ,
 ,
 ,
 (, 0,0002 .
 4.2. , .
 .
 .
 10—15 .
 .
 . 1.
 ,
 ,
 ,
 500° ,
 ,
 .
5.
 5.1. (X)
 0,01%

$$\frac{m_2 - m_3}{m_2 - m_1} \cdot 100,$$

\— , ;
 / 2— , ;
 (, . , 2).
 5.2.
 . 2.

2

, %	, %
0,1 0,3 . 0,3 » 0,5 » 0,8	0,02 0,04 0,05

(, . 1).

(SiO_2 , Al_2O_3 , CaO , MgO , TiO_2),

‘ (S, N, \dots) ’, ‘ (S_2, \dots) ’).

(, . . 2).

08.05.86	.	01.08.86	0.5	.	.	0.5	.	.	0,41
		6000	3						
«	»					, 123840,	,	,	
						, 3.			
							12/14		3318.

3 18897—73

18.12.89 3790

01,07.90

0,1 2,0 %).

: «(

(. . 88)

87

0,1 %
27417—87»;

2.

(

(

): «

:

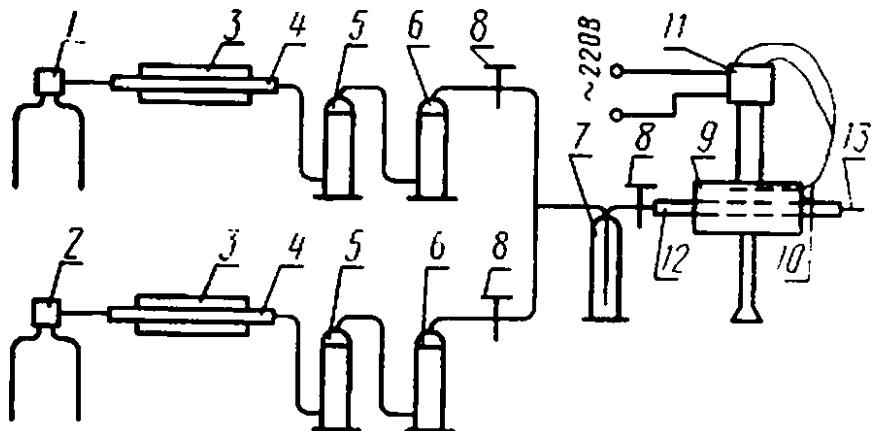
18897—73)

27417—87».

(. . 89)

(

18897—73)



: «

1200 °C;

9

10\

1200 °C;

9,

,

. 1»;

: «

24104—88,
200

2-

,

».

4.1.

,

: «

1—10
0,0001, ,

(

. . 90)

, %		
0,8 . 0,8	5	0,04 (3 1990 .)
		, %, 0,02 0,05