



19042—80 ( 1832—85), 19043-80 —  
19053-80, 19050—80, 19057—80, 19059—80,  
19061-80— 19005-80, 19007-80 —  
19081-80, 19083-80 — 19080-80,  
24247-80 — 24257-80

19042—80 ( 1832—85),      19043-80 —  
19053-80,      19056—80,      19057—80,      19059—80,  
    19061-80 —      19065-80,      19067-80 —  
19081-80,      19083-80 —      19086-80,  
    24247-80 —      24257-80

1992

Throw-away (indexable) **inserts.**  
Classification. Notation. **Forms**

**19042—80**

( **1832—85)**

19 6000

**01.01.82**

1, 2 3

( , . 3).

1.

1.1

1.2.

2.

2.1.

.2

19042—80

			01	N	1-16 G-16	04 04	08 08	TL . . .
L	( . . . ),	( . . . . 1)	—					
2.	( . . . ),	( . . . . 2)	—					
3.	( . . . ),	( . . . . 3, 4 5)	_____					
4.	( . . . ),	( . . . . 6)	—	—				
5.	( . . . . 2.1.5)	( . . . . 2.1.6)	—	—				
6.	,	( . . . . 2.1.7,	—	—				
7.	,	( . . . . 7 8)	—	—				
8.	,	( . . . . 9)	—	—				
9.	,	( . . . . 10)	—	—				
10.			—	—				

2.1.1. ( . . . 1—7 , ,

. 1.

u 1

I.	-		—	11		76	
			—	—	—	—	—
			10		75		-
		R	12	OR	77		—
		S	03	OS	72	CS	1
			01		70		90
II.	-	*	80	05		73	—
			55"	D	13	OD	78
			75"		—	—	—
			86"		—	—	—
			35	V	—	—	—

				(U <9 & 53 X	<5> X X			
.	-	-	-	W	02	OW	71	-
III	-			L	09			
IV.	-	*	85°		-	-	-	-
			82-		--	-	--	--
			55°	08		74	--	--•
			84	F	07	-	--	-

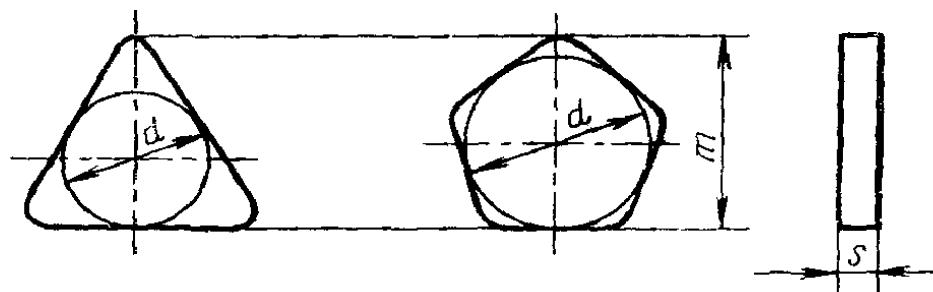
\* ,  
 2.1.2. ( ),  
 . 2.

2

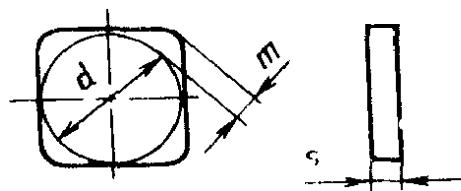
		7	8	2	6	4	5	9	1	t-S	Q
				D			F	G	N		*
,		3	5	7	15	20	25	30	0	11	-

\* , . 2.

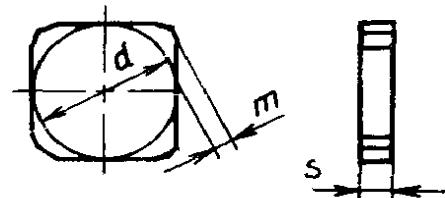
2.1.3. ( ),  
 ^ . 3, 4 5 . 1—3.



1



Черт. 2



Черт. 3

3

		<i>d</i>		<i>s</i>
6	*	$\pm 0,025$	+0,005	+0,025
	*	$\pm 0,013$	+0,005	+0,025
4	*	+0,025	+0,013	+0,025
—		$\pm 0,013$	+0,013	+0,025
5		+0,025	+0,025	+0,025
3	G	$\pm 0,025$	$\pm 0,025$	$\pm 0,13$
	J*	+Q,0i5 $\pm 0,15^{**}$	$\pm 0,005$	+0,025
7	*	$\pm 0,05$ $\pm 0,15^{**}$	$\pm 0,013$	$\pm 0,025$
—	L*	+ ,05 $\pm 0,15^{**}$	$\pm 0,025$	$\pm 0,025$
2		+ 0,05 $\pm 0,15^{**}$	$\pm 0,08$ $\pm 0,20^{**}$	$\pm 0,13$
.	N	+0,05 $\pm 0,15^{**}$	$\pm 0,08$ $\pm 0,20^{**}$	+0,025
1		$\pm 0,08$ $\pm 0,25^{**}$	+0,13 $\pm 0,38^{**}$	$\pm 0,13$

\*

\*\*

( . . 4 5).

 $\pm 0,002$ 

, R, S, , , , W

. 4.

mud

, ,

	<i>i</i>				
		J, $\gamma$ , L, $\tau$ , N		, N	
4,76	10,0	$\pm 0,05$	$\pm 0,08$	$\pm 0,08$	$\pm 0,13$
12,0	12,7	$\pm 0,08$	$\pm 0,13$	$\pm 0,13$	$\pm 0,20$
15,875	22,25	$\pm 0,10$	4-0,18	$\pm 0,5$	$\pm 0,27$
25,0	25,4	$\pm 3$	$\pm 0,25$	$\pm 0,18$	$\pm 0,38$
31,75	32,0	$\pm 0,15$	$\pm 0,25$	$\pm 0,20$	$\pm 0,38$

.5.

5

	<i>d</i>	
5,56      9,525	± 0,05	±0,11
12,700	±0,08	±0,15
15,875    19,05	±0,10	±0,18

2).

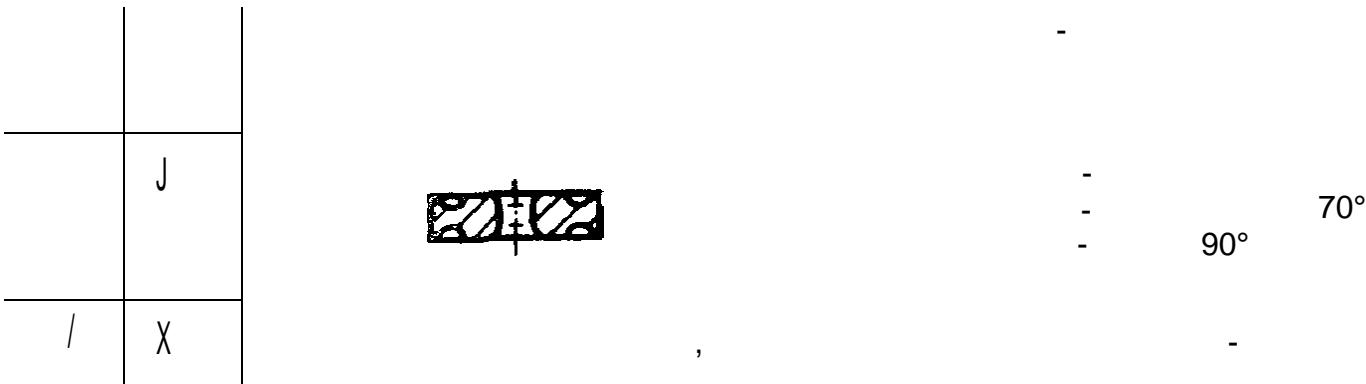
- 6 -

\*

6

-	-		/
1	N	V/Z/ YZZZ3	-
2		777 ?///a	-
6	F		-

			<	
3		1 YA IV/f 1	-	
4		( 1 i	-	
5	G	1 mL	-	
8	V		-	40° 60°
9			-	40° 60°
—	Q	2\$	-	
			-	40° 60
		Y2&J	-	
		E2f>3 ^ajr^y	-	70 90°



2.1.5.

. 6 .

6

					1			;	{		
,			S			D			V	W	R
3,97		—	—	03	06	04	—	—	—	—	—
4J6	—	—	—	04	08	04	05	04	04	08	—
5,56	—	—	—	05	09	05	06	05	05	09	03
6,35	03	02	04	06	11	06	07	06	06	11	04
7,94	04	03	05	07	13	08	09	08	07	13	05
9,525	05	04	07	09	16	09	11	09	09	16	09
12,7	07	05	09	12	22	12	15	13	12	22	08
15,875	09	06	11	15	27	16	19	16	15	27	10
19.05	11	07	13	19	33	19	23	19	19	33	13
25,4	14	10	18	25	44	25	31	26	25	44	17
31,75	18	13	23	31	54	32	38	32	31	54	21
											31

( . 1),

12,7— 12.

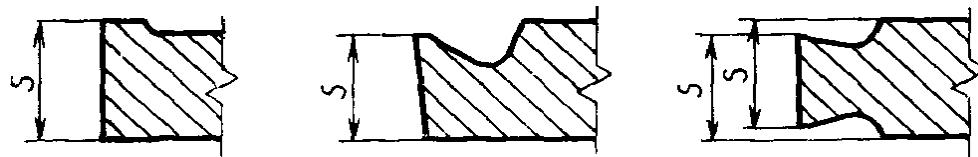
0 ( ).

(2.1.6.)

3).

S ( ) —

X ( . 6).



Черт. 3а

0 ( ).  
 $4,76$  — 04.  
 $5 = 1,98 \quad 3,97$

3,97 —

66.

66

			ia
01	1,59	05	5,56
1	1,98	06	6,35
02	2,38	07	7,94
03	3,18	08	8,00
	3i,97	09	9,52
04	4,76	12	12,70

(

1, 2, 3).

2.1.7.

2.1.7.1.

( , . 00 ( - ).  
2.1.7.2. , . 1, 3).

2.1.7.3. : 0 ( ), 0,8 — 08. 10.  
( ), / ( . 4)

. 7 8.

		7		8
		ie ,		,
1		45	7	3
2	D	60	8	& 7
3		75	2	15
4	F	85	6	20
5		90	4	25
			5	35
			9	0
			1	11
			3	

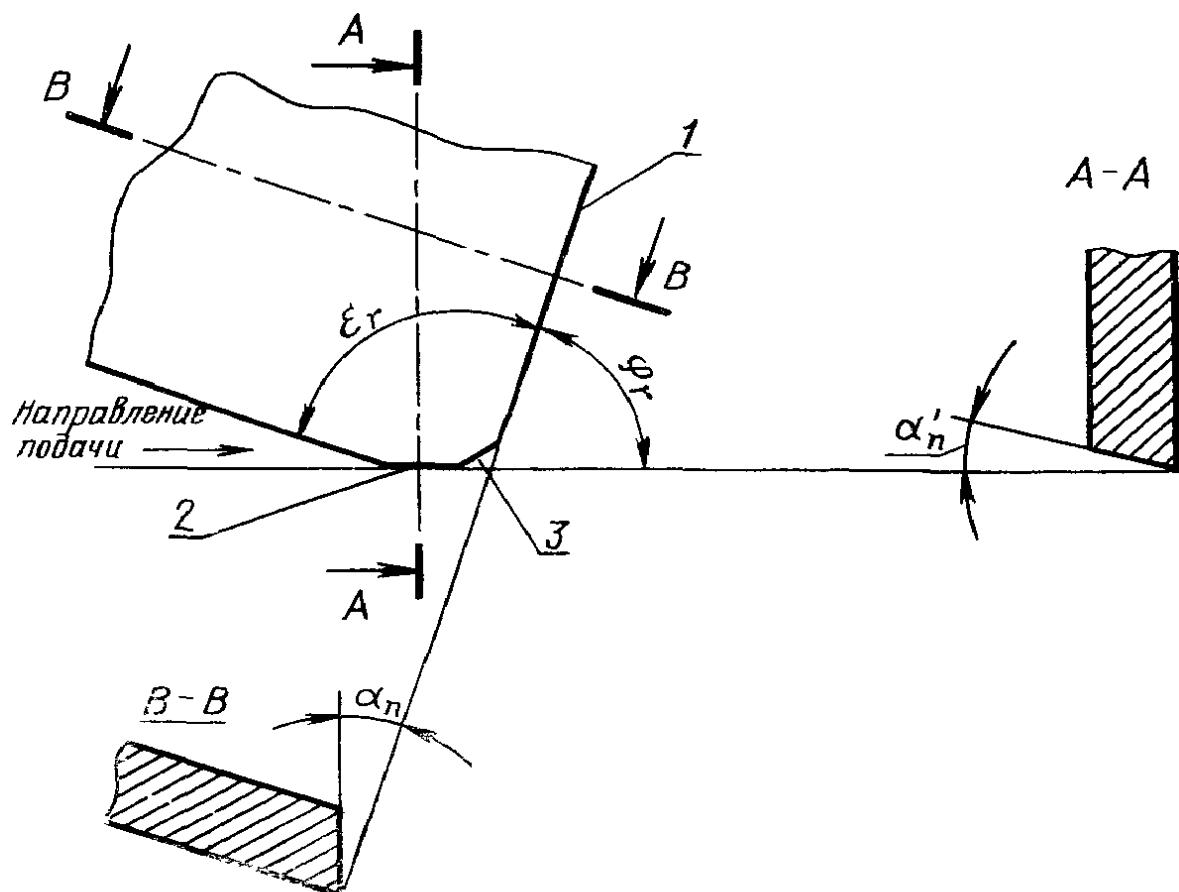
( , . 2).  
2.1.7.4.

. 2.1.7.2 2.1.7.3, ZZ,

2.1.7.5.

00,

,  
( , . 2, 3).  
2.1.8. ( , . 2, 3), 9.



1 — главная режущая кромка; 2 — зачистка;  
3 — вспомогательная режущая кромка

. 4

9

	1	
1 2 3	F	( <0,02 )
	S	,

( , ),

19086—80.

TNUN—160408  
— 0,02—0,03  
NUN— 160408 —02  
: 01111 —160408 1—02  
 $f=0,1—0,2'$  =15°:  
TNUN— 160408 —13

— , : 01111—160408—2—13  
 — /=0,1—0,2 15°  
 0,2—0,03 :  
 TNUN — 160408—13—02  
 ( , : —160408 3—13—02.  
 ( , . 3).  
 2.1.9. ( ), . 10 ,

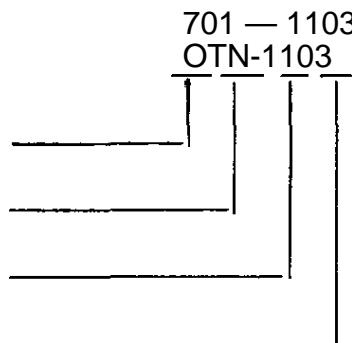
10

1	
2	R
3	L

N

2.2.

1. - ( ), ( . .  
 2. . 1) ( ), ( . .  
 3. . 2) , ( . . 2.1.6)  
 4. . 2.1.6) ( . .



2.3.

1. - ( . 1) ( ),  
 2. ( . . 1) , ( . .  
 3. \* , ( . . 2.1.5) ,

90—1110  
CT-U 10

\*

: = 1,0 — 10.

2.4.

( ).

16

,

—

,

. 12

19042—80

. 11.

6-	396516	7 12	19662]
.	196517	10 8-	196622
6	196524	8 6	196623
8	196525	20 9	196624
15	1)96527	16	196681
5 10	196611	20	196634
14 8	196612	3115	196584
15 6	196613	3325	196585
30 4	196614	1255	196653

. 12, 13 14.

= 11,0 ,

— 0,4 ,

U

6;

196524 0352 110304.

(  
2.5.

, . 1, 3).

6:

= 0,4 ,

U

/=11,0 ,

—110304

19043—80

TNUН—110304 6

19043—80.

(  
2.6.

, , 2).

1—3.

2.7.

4—8.

2.6, 2.7. (

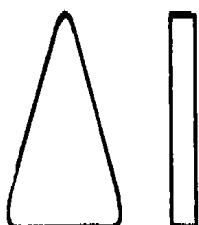
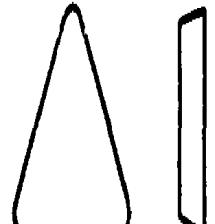
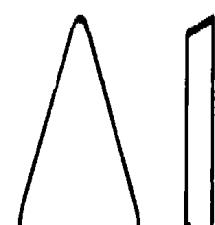
, . 3).

## 3.

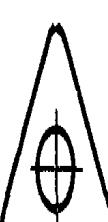
3.1,

.12

12

04111 01131	TNUN	0352 0353	Пластина трех- гранной формы		19043-80
01311 «1331	TPUN TPGN	0357 0358	Пластина трех- гранной формы с задним углом 11°		19045-80
01431	TEGN	0444	Пластины трех- гранной формы с задним углом 20°		24251-80 ft <0

ст

ОГСКИУ т					
TPMR TPGR	0409 0441	Пластины трех- гранной формы с задним углом 11° и стружколомаю- щими канавками	 		21250-80
01113 01123 01133	TNUA TNMA TNGA	0354 0355 0356	Пластины трех- гранной формы с отверстием	 	19044-80
работающие по					
01124	TNUM TNMM	0359 0360	Пластина трех- гранной формы с отверстием и стружколомаю- щими канавками на одной стороне	 	

*mk*

01125	TNMG	0405	-	-	2	,	24247-80
02113	WNUA	0361	-	80°	!	,	19047-80
02114	WNUM	-	-	80°	1 1	,	19048-80

19042—80 - 1S

т  
с

11

0

1

ft

(

\*  
1c

03111

03131

*t*

19049-80

8

03311 SPUN

19050-80

03331 SPGN

11°

03431 SEGN

24253-80

20°

— N

SPMR  
SPGR

24252-80

11°

SNUA 0307  
SNMA

19051-80

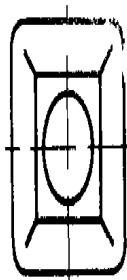
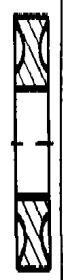
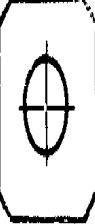
03114 SNUM  
03124 0371

19052-80

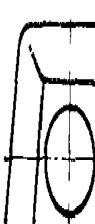
O  
r^V

—  
Ψ

I 9042—80

03125	SNMG	0406	Пластина квадратной формы с отверстием и стружколомающими канавками на 2-х сторонах	  <p>Токарные проходные и расточечные резцы, торцовые фрезы для чистового резания</p>
03143 03153	SNCA SNEA	0372 0350	Пластина квадратной формы с отверстием и фасками	  <p>Токарные проходные и расточечные резцы, торцовые фрезы</p>
05111 05131	CNUN CNGN	0375 0376	Пластина ромбической формы с углом 80°	  <p>Торцовые фрезы, специальные резцы с <math>\phi = 90^\circ</math></p>

**24248-80****19053-80****19056-80**

05113	CNUA	0377	Пластина ромбической формы с углом 80° и отверстием	 	Торцовые фрезы, специальные резцы с φ=90°	ГОСТ 19057-80
05123	CNMA	0378				
05133	CNGA	0379				
05114	CNUM	0381	Пластина ромбической формы с углом 80°, отверстием и стружколомающими канавками на одной стороне	 	Торцовые фрезы, специальные резцы с φ=90°	ГОСТ 19059-80
05124	CNMM	0382				
05125	CNMG	0407	Пластина ромбической формы с углом 80°, отверстием и стружколомающими канавками на 2-х сторонах	 	Торцовые фрезы, специальные резцы с φ=90° для чистового резания	ГОСТ 24249-80

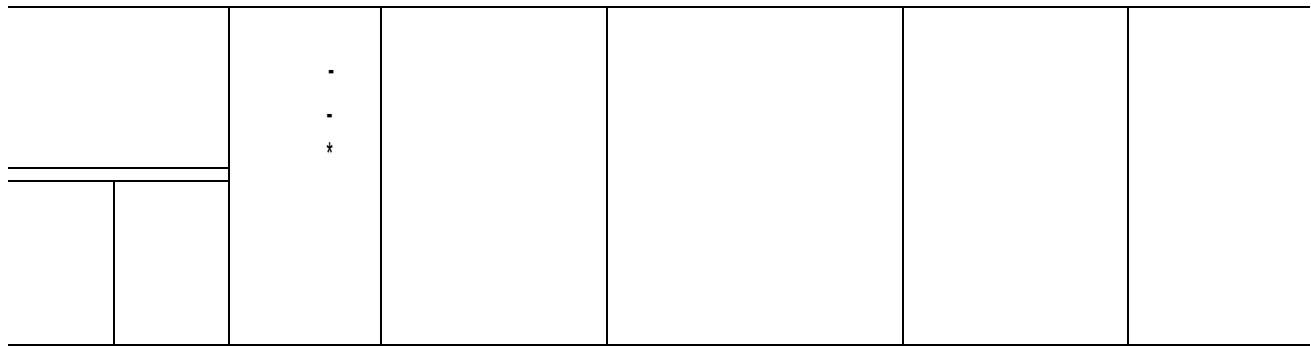
07141	FhCN	0384				19061-80
			84°			
08116 08116	RNUX	0385 0410	*			19062—80
18123	DNMA	0443	55°	4		24255-80

nk1\$

			*				
			»				
131»	DNMM	9		65°,	1		#
25	DNMG	0445		55°,		,	2@-30
10111 10131	PNUN PNON	0886 03-87		2-	Si		19063-80
					Q f		

to

12 ft



1

ft

(

\*

to

10113 PNUA  
10123 PNMA  
10153 PNEA

0 1

00



=60°

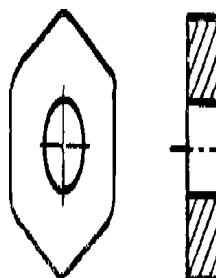
10114 PNUM  
10124 PNMM



11113 HNUA  
1113 HNGA

19067-80

( =45°



	HNUM					=45°	19068- )
12111 12131	RNUN RNGN	0397 0398					19069-80
12133 12113 12123	RNGA RNUA RNMA	0399 0404					19070-80

to  
)

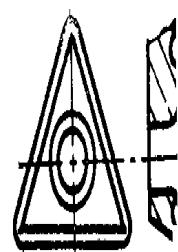
flpokmue nk 12

4  
\*1  
0  
ft  
m  
08

12114 12121	RNMM	0400 0402	.	Tlf **	1	.	19071-1
12224	RCMM	0401	.	/v	1	.	19072-80
01228		0428	*	7°	5	*	27301-87

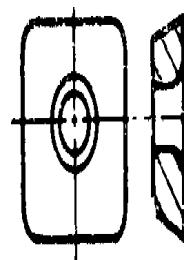
Обозначение пластин	Код се- рийно- поряд- кового номера ОКП	Наименова- ние пластины
цифровое	буквенное	

27301-87



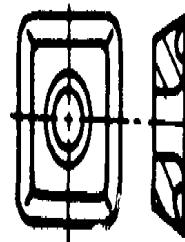
SCMW

27301-87



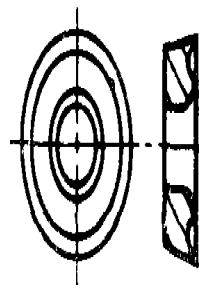
SCMT 0431

27301-87



		*						
0522»	CCMW	0132	-	" 14 80° - - - - 7°	1 /E I Jkl Jk	,	27301-87	
06229		0433	-	1 80° - - - - 7°	,"	,	21301-87	
13228	DCMW	«34	-	- 55° - ДОИДАЛЬНЫМ ОТ - - 7° *	*	,	27301-87	
13229	DCMT	0435	-	55° - - - - 7°	f / vd v 1 f	3 K	,	27301-87

		*	
18229	RCMT	0436	7°,
01361...533 01341.. 533 01371,,533	TPAN-PPN TPCN-PPN TPKN...PPN	0411 0412 0413	11°
«• 0 1"562 561	·™ TPKN-™	0414 0415 0416	11°
« « « -	TICN®	0417	20°



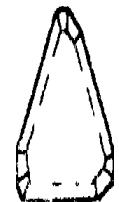
27301-87



27302-87

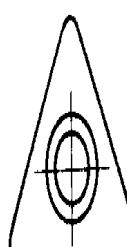


273 2-87

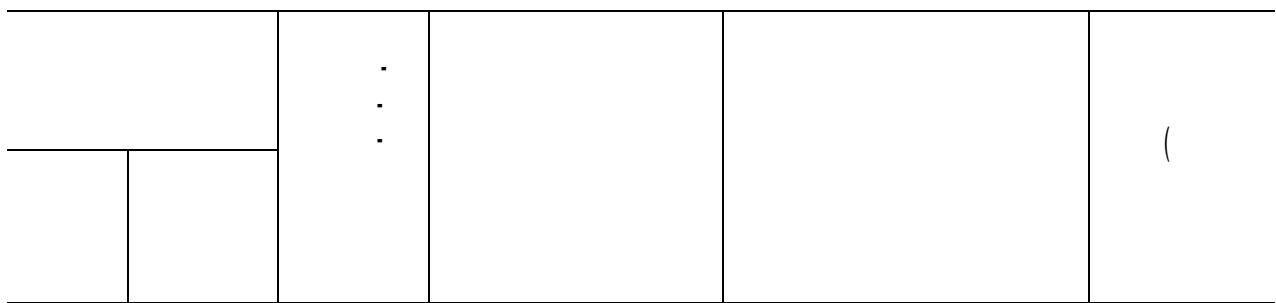


2730 -87

09161-31	SNAN-EN	0418						27302-87
03141-31	SNCN-EN	0419						
03171-31	<b>SNKN-EN</b>	0420						
"8		0421						27302-87
M341-S		0422		11°				
-8	<b>SPKN-g</b>	0423						
03161-113	SNAN-ANN	0324			V			27302-87
03141-113	SNCN-ANN	0425						
03171-113	SNKN-ANN	0426						
03441	SECN-g	0427						
12		0014		20°	11			25403-82
				6°	*	( )		

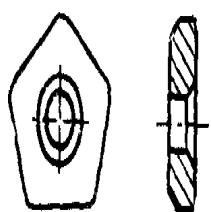
701	OTN	0427	Опорная пластина трехгранный формы	 	19073-80
703	OTP	0428	Опорная пластина трехгранный формы с задним углом	 	19074-
711	OWN	0429	Опорная пластина шестигранной формы с углом 80°	 	19075-80
721	OSN	0430	Опорная пластина квадратной формы	 	19070-80

Обозначение пластин		Код се-рийно-поряд-кового номера ОКП				
цифровое	буквенное					
723	OSP	0431			1	0 1 19077-80
731	OCN	0432	80°	§		19078-80
741	OKN	0433	55°	& 1	¶	19079-80
781	ODN	0438	55°	/ji	1	24254-80



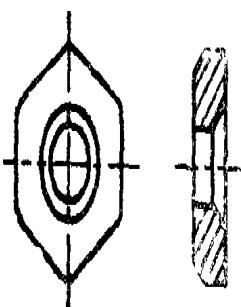
751      OPN      0434

19080-80



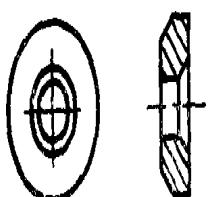
761      OHN      0435

19081-80



771      ORN      0437

19083-80



42		0036			1 /	25418-82
30		0421	.		/	19084-80
91	CS	0422	.		1	19085-80

( , , 3),

( 1832)

	<i>d</i>		s
1	$\pm 0,0010$	$\pm 0,0002$	$\pm 0,001$
1	$\pm 0,0005$	$\pm 0,0002$	$\pm 0,001$
G	$\pm 0,0010$	$\pm 0,0005$	$\pm 0,001$
	$+ 0,0005$	$\pm 0,0005$	$\pm 0,001$
	$+ 0,0010$	$\pm 0,0010$	$\pm 0,001$
	$\pm 0,0010$	$\pm 0,0010$	$\pm 0,005$
	$\pm 0,002^2$	$\pm 0,0002$	$\pm 0,001$
I	$+ 0,006$		
D	$\pm 0,002^2$	$\pm 0,0005$	$\pm 0,001$
	$+ 0,006$		
	$\pm 0,0012^2$	$\pm 0,0010$	$\pm 0,001$
	$\pm 0,006$		
N	$\pm 0,002^2$	$\pm 0,003^2$	$\pm 0,005$
	$\pm 0,006$	$\pm 0,008$	
V	$\pm 0,002^2$	$\pm 0,003^2$	$\pm 0,001$
	$+ 0,006$	$\pm 0,008$	
	$\pm 0,003^2$	$\pm 0,005^2$	$\pm 0,005$
	$\pm 0,010$	$\pm 0,015$	

1 ,

2 ,

**60°**  
 , , S, , , W, R  
 , J, N, , L U      d      , N U ;  
 ( 1832)

<i>d</i> , ;	<i>d</i>			
	<i>J</i> , <i>N</i>	<i>L</i> , ;		
3/16				
7/32				
1/4	±0,002	±0,003	±0,003	±0,005
5/16				
3/8				
1/2	±0,003	±0,005	±0,005	±0,008
5/8				
3/4	±0,004	±0,007	±0,006	±0,011
1	±0,005	±0,010	±0,007	±0,015
1 1/4	±0,006	±0,010	±0,008	±0,015

**55° ( D)**  
 M<sub>f</sub> N  
 ( 1832)      *d*

<i>d</i> , -	<i>d</i>	
7/32		
1/4	±0,002	±0,004
5/16		
3/8		
1	±0,003	±0,006
5/8		
3/4	±0,004	±0,007

( 1832)

-

III—IV

1/4

V

5

( 1332)

)  $\frac{1}{32}$       .  
   )  $\frac{2}{4}$       (6,3      );  
   )  $\frac{1}{16}$  —      1/4

( 1832)

—	,	;
1 —	1/64	;
2 —	1/32	;
3 —	3/64	;
4 —	1/16	;
6 —	3/32	;
8 —	1 /8	.

?

( 1832)

, 0, , S, , , D&gt;, , V, W, R

3/16	1,5
7/32	1,8
1/4	2
5/16	2.5
3/8	3
1/2	4
5/8	5
3/4	6
1	8
1 1/4	10

I :  
( , , 5, 7V  
— ; ( ,  
£, . V) W

/ = 4 ( c t g 4 A + c t g 4 H •

e<sub>fi</sub>, 2 —

( 1832)

S,

1/16	1
5/64	2
3/32	1,5
1/8	2
5/32	2,5
3/16	3
7/32	3,5
1/4	4
5/16	5
3/8	6
1/2	8

§

,

\*

6,0	06
8,0	08
10,0	10
12,0	12
16,0	16
20,0	20
25,0	25
32,0	

1—9. (

, . . 3).

1.

i Q

2.

19.06.80

2903

3.

— 2000 —

- 10

4.

1-8

1832—85 «

»

5.

19042—73

6

19043-80—	19053-80	3.1
19066—80		3.1
19057—80		3.1
19099-80		3.1
19061-80—	19065-80	3.1
19067-80—	19072-80	3.1
19073-80—	19081-80	3.2
19083—80		3.2
19084-80,	19085—80	3.3
19086—80		2.1.8
24247-80—	24267-80	3 1
25403—82		3 1
25418—82		3.3
27301—87,	27302—87	3.1

7.

28.12.90

3442

8.

1

1992 .)

1. 2. 3.

1990

( 2-85, 8-87, 4-91)