

Round throw-away (indexable) carbide cutting inserts
with end-clearance angle, cylindrical holes
and chip-breaking flutes on one face only.

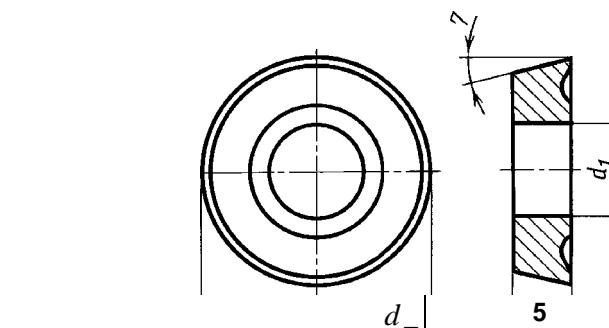
19072—80

Design and dimensions

25.100
77.160
19 6000

01.01.82

(
1. (, . . 1).
2.



			<i>d</i>	<i>s</i>	<i>4,</i>
12224-090300	RCMM-090300		9,525		3,81
12224-120300	RCMM-120300		12,700	3,18	5,16
12224-150400	RCMM-150400		15,875		6,35
12224-190400	RCMM-190400		19,050	4,76	
12224-220600	RCMM-220600		22,225	6,35	7,93
12224-250700	RCMM-250700		25,400	7,93	9,12

8

d = 9,525 :

19 6525 2059 090300

(, . . 1).

3. 1 19071.
 4. 1.
 5. — 19042.
 6. — 19086.
 7. 2.
 (, . 2).

1

	, ,						, ,	
	6	8	5 10	14 8	15 6	1255	3115	3325
12224—090300	2,44	2,41	2,12	1,91	1,88	2,24	2,44	2,41
12224—120300	4,28	4,23	3,71	3,36	3,30	3,93	4,28	4,23
12224—150400	10,20	10,00	8,79	7,96	7,83	9,30	10,20	10,00
12224—190400	14,10	13,90	12,20	11,10	10,90	12,92	14,10	13,90
12224—220600	26,90	26,50	23,20	21,00	20,60	24,64	26,90	26,50
12224—250700	17,40	46,80	41,00	37,20	36,50	43,52	47,40	46,80

1. (, . 2).

2

12224—090300	—	—	3, 4, 5, 6, 7, 9, 10, 11
12224—120300	—	3, 9	4, 5, 6, 7, , 11
12224—150400	4, 5, 6, 7	3, 9, 11	10
12224—190400	4	10	3, 5, 6, 7, 9, 11
12224—220600	—	7	3, 4, 5, 6, 9, , 11
12224—250700	5	11	3, 4, 6, 7, 9, , 11

3— 6; 4— 8; 5— 5 10; 6— 14 8; 7— 15 6; 9— 3115; 10— 3325;
 11— 1255.

2. (, . 2).

. 3 19072—80

1.

2.

19.06.80 2911

3. 19072—73

4. -

,	
19042—80	5
19086—80	6

5. 29.12.90 3621

6. 1,2, 1987 ., 1990 .(1—88,
4—91)