

19437-81

9-2002

Cylindrical aluminium ingots.
Specifications

19437-81

77.120.10
17 1216

01.01.83

1.

1.1.

. 1.

1

			1
70	-2	+0,4	10
72	-2	-1,0	11
82	-2	-1,0	14
92	-2	-1,0	18
100	-2	-1,0	21
110	-2	-1,0	26
120	-2	-1,0	31
125	-2	-1,0	33
140	-2	-1,0	42
145	-2	-1,0	46
160	-2	-1,0	54
175	-2	+0,4	65
180	-2	-1,0	69
190	-2	-1,0	77
205	-2	-1,0	89
230	-2	-1,0	112
240	-2	-1,0	122
241	-2	+0,4	123
260	-3	-1,5	143
270	-3	-1,5	154
300	-3	-1,5	191
350	+1	-2,5	260
	-4		
365	+1	-2,5	283
	-4		

. 2 19437-81

. 1

			1
405	+1 -4	-2,5	348
420	+1 -4	-2,5	374
480	+1 -4	-2,5	488
500	+1 -4	-2,5	530
580	+3 -5	-3,5	713
630	+3 -5	-3,5	841
660	+3 -5	-3,5	923
775	+3 -5	-3,5	1273
800	+3 -5	-3,5	1357
900	-10	-5,0	1717
925	-10	-5,0	1814
1050	-10	-5,0	2337
1070	-10	-5,0	2427
1100	-10	-5,0	2565

1.2.

70, 175 241

300

300

1.3.

. 2.

2

34 44 59	—	-2
—	67 81	-2
	104	-3
	128	
	138	
	154	
	173	
	188	
	193	
	208	
	214	
	234	
	253	
	263	
	283	
	293	
	333	

1.4. (, . 2).

1.5.

1.6. : ();

().

1.7.

1.8.

6000 .

+ 80 .

+5 —

200 .;

+7 —

200 300 .;

+10 —

300 500 .;

+12 —

500 800 .;

+20 —

800 .

70, 175 241

±0,5 ,

— ±1 .

(, . 3).

1.9.

5000 ,

205 ,

180 ,

5:

5205/180 5000 - 19437-81

175 ,

350 ,

7:

7175- . 350 - 19437-81

2.

2.1.

: 995, 99, 97, 95, 85, 8, 7, 7, 6, 5, 5
(Ti + V + +) 0,01 %; 11069

0 1 4784.

(, . 2).

2.2.

2 —

300 .;

3 —

300 ;

1,5 —

300 .;

2 —

300 .

30 300 15 300 200

100

(2.3. 3).

2 3

0,2

2 3

0,4

2.4.

3 5 8 2 3

300 300 580 300 300

± 25', ± 15', 01.01.93 — ± 10'.

(2.5. 2, 4).

1 2 1 300 300

2.6. —3 1 5 1 70, 175 241 1 1

(2.7. 2).

2 3

2.8.

1 2

2.9.

0,17 $\frac{3}{100}$

(, . 2, 3, 4).
2.10.

2 .

2 . 1.

2 . 2.

3-

12.1.007,

12.1.005

-

(1 3) —

2 / 3.

2 . 3.

2 . 4.

12.4.028,

12.4.099

12.4.100,

12.4.013*.

26.

26.1.

26.2.

(, ,).

(,)

26.3.

—

)—0,01 / 3.

()

()—0,5 / .

()

—0,04 / .

26.4.

().

2 , 26. (, . 5).

3.

3.1.

3 ,

60 .

;
;
;
;
;

*

12.4.013—97.

(
 ,);
 ;
 ;
 (, . 2).
 3.2.
 3.3. 10 %
 3.4. 3 %,
 -
 3.5. 7 5 100 -
 3.3—3.5. (, . 2).
 3.6.
 3.7. -
 ,
 4.
 4.1.
 ,
 20—30
 :
 150 — 300 ;
 250 — 300 .
 ,
 Rz 20
 10 — 20 %-
 15° .
 20—40 .
 25 %-
 (, . 2).
 4.2. — 24231
 3221.
 ,
 12697.1— 12697.12, 3221,
 23189, 25086.
 ,
 12697.12, 3221, 23189, 25086. 12697.1 —
 (, . 2, 5).
 4.3. 7502, 427 -
 166.
 ,
 166
 (, 3, 1 , 1_{2 4} , 1₂₄'),

1—3'—3 2—2'—4'—4 (. 1).

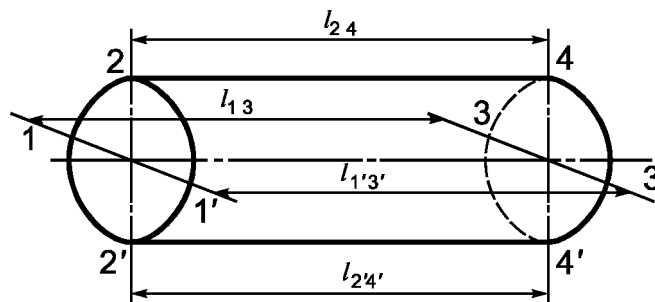
2 400 630

(10905).

10—

15

. 1.8



Черт. 1

166

427.

. 1

7661

162.

(. 2,).

4.4.

4.5.

(,)

0,2

2771,

2—034—225.

427,

162

(. 2, 4).

4.6.

2

(. 2).

(. 2).

2

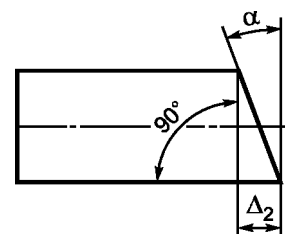
427

2—034—225.

. 2.4.

5378.

90°.



Черт. 2

3749,

$\pm 25'$ —

01.01.93.

, $\pm 15'$ —

, $\pm 10'$ —

2—034—225.

3749

1

2

$z = \operatorname{tg} \alpha D,$

—
D— (25' 15');
,

$2 < \text{tg } a D.$

(
4.7. , . 2, 4, 5).

9378

19300.

(
4.8. , . 2).
4.9.

21132.0.

4004.

25 ,

.4.1.

(, . 2).

5.

5.1.

;

(,

);

10

(
5.2. , . 2).
500

5 .

(

—
2

),

4,
8.

4 —

6,

5 —

9

13843

6

3282,

3560,

4986

500

500

175 180

438 450 ,

1,25 .

5.3.

1,25

500 — — ,

1,25

5.2, 5.3. (, . 2, 5).

5.4.

14192.

«

(, . 5).

5.5.

(, . 2).

— 26653.

1.

2.

19.08.81 3944

5

(20 01.11.2001)

:

«

»

3.

831—86

4.

19437-74

5. -

12.1.005-88	2 .2
12.1.007-76	2 .2
12.4.013-85	2 .4
12.4.028-76	2 .4
12.4.099-80	2 .4
12.4.100-80	2 .4
162-90	4.3; 4.5
166-89	4.3
427-75	4.3; 4.5; 4.6
2771-81	4.5
3221-85	4.2
3282-74	5.2
3560-73	5.2
3749-77	4.6
4004-64	4.9
4784-97	2.1
4986-79	5.2
5378-88	4.6
7502-98	4.3
7661-67	4.3
9378-93	4.7
10905-86	4.3
11069-2001	2.1
12697.1-77- 12697.12-77	4.2
13843-78	5.2
14192-96	5.4
19300-86	4.7
21132.0-75	4.8
23189-78	4.2
24231-80	4.2
25086-87	4.2
26653-90	5.3
2-034-225-87	4.5; 4.6

6. 2—92
____ (2—93)

7. (2003 .) 1, 2, 3, 4, 5, 1985 „
1987 „, 1987 „, 1989 „, 2002 . (9-85, 11-87, 2-88, 1-90, 8-2002),
(7—88)

. . 02354 14.07.2000. 08.08.2003. 22.09.2003. . . 1,40. . . 1,15.
172 . 12029. . 823.

, 107076 , „ 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru

— . “ ”, 105062 , „ 6.
080102