



**19442—74**

Contour bars for blades and bars for  
coupling blades of steam turbines made  
of corrosion-resistant and high-temperature steel,  
Specifications

09 5800

**I9442-74\* \***

23	1974 . 223			<u>01.01.75</u>
	1984 .	10.10.84	3552	<u>01.01.90</u>

, -  
-  
-  
-

580° .

,

,

-

( , . 2),

1.

1.L

-

-

1.2.

15° 1 .

( 6 1 . 1).

\* ( 1984 . ) 1979 „ 1984 . ( 1, 2, 12—79, 1—85),

3,

4

### 1.4.

1,0 .

1.5.

I.G.

(0X13), 08 13- , 12X13(1X13), 18968—73, 08X13  
15 11 (1 11 ), 15X11 12 13- , 20X13(2X13), 20 13- ,  
802), 15 12 - , 15 12 (1 12 ,  
20 12 - , 18X11 (2 12 , 428),  
18X11 - 5632—72. (2 11 , 291),

 $(\quad , \quad . \quad 2).$ 

1.7.

20X13 (2X13), 20X13-111, 15 11 (1 11), 12X13 (1X13), 12 13-  
20 12 (2 12, 428), 20 12 -  
5632—72.

12X13      12 13-  
0,4%.

( , 2).

1.8.

1.9.

14955—77.

*Ra* 1 1,25 <sup>TM</sup> 2789—73. -  
18968—73. -  
»  
-  
1.11. 5949<sup>TM</sup>“ 75. -  
1.8.—1.11. ( , . , 2). ( +  
1.12. -  
+ ). -  
1.13. -  
. 1.  
1

		<div>1 0 EZ ^ &gt;» 5* QT- £ \$ irw</div>	<div>‘ / 2 (</div>	<div>‘ % ,</div>	<div>‘ % ,</div>	<div>‘ / 2 (</div>	1	
							<div>« Jg £ * do a</div>	<div>S 2 3 4 X   0</div>
08X13, 08X1	42	411(42)	588 (60)	20	60	<b>980</b> (10)	4,1 ~4,4	187—217
12X13, 13 13-	45	441—607 (45—62)	<b>617</b> (63)	20	60	<b>784</b> (8)	4,0—4,4	187—229
<b>20X13,</b> 20X13-	50	490—656 (50—67)	666 (68)	18	50	686 (7)	3,9—4,2	207—241
	70	686—882 (70—90)	833 (85)	15	50	.....	3,5—3,8	255—302
15X11 , 15X11 -	55	539—656 (55—67)	686 (70)	15	50	588 (6)	3,8— 4,1	217—255
	60	588—754 (60—77)	735 (75)	<b>15</b>	50	<b>588</b> (6)	3,7— 4,0	229—269
	70	666—784 (68—80)	813 (83)	13	40	<b>392</b> (4)	3,6—3,8	255—286

15 12 , 15 12 -	60	588—735 (60—75)	735 (75)	15	50	588 (6)	3,7—4,0	229—269
20 12 , 20 12 -	60	588—754 (60—77)	735 (75)	15	50	588 (6)	3,7—4,0	229—269
	70	666—784 (68—80)	813 (83)	13	35	392 (4)	3,6—3,9	241—286
18 11 , 18 11 -	60	588—735 (60—75)	735 (75)	15	50	588 (6)	3,8—4,0	229—255

1. 20X13 686—882  
(79—90 / 2)  
2. 60  
1%  
784 , / 2 (8 - / 2) 98 49 / 2 (1 5% / 2 (0,5 - / 2) 784 / 2  
(8 - / 2)  
3. 12  
4. ( )  
10  
2.  
1.14. 12  
1.13, 1.14. ( , 2).  
1.15.  
0,4  
1.16.  
1.17. 20

		( / )	%,		
08X13, 08X13-	42	588(60)	20	4,1 —4,4	187—217
12X13, 12 13-	45	617—784 (63—80)	20	4,0—4,4	187—229
20X13, 20 13-	50	517—734 (63—80)	18	3,9—4,2	207—241
	70	333—930 (85— —100)	15	3,5—3,8	255-302
15X11 , 15X11 -	55	686—882 (70—90)	15	3,8—4,1	217—255
	60	735—931 (75-95)	15	3,7—4,0	229—269
	70	813—980 (83— —100)	13	3,6—3,8	255—286
15 12 , 15 12 -	60	735—931 (75—95)	15	3,7—4,0	229—269
20 12 , 20 12 -	60	735—931 (75—95)	15	3,7f—4,0	229—269
	70	813—980 (83— —100)	13	3,6—3,9	241—286
18X11 , 18 11 -	60	73S—931 (75—95)	15	3,8—4,0	229—255

1. 20X13, 20X13- 833—980  
(85—100 / 2)  
2. 60  
3. 1 %.  
4. 100  
/ «11, 4%, 13—15% 2%. 16%

2.

2.1. — 7566—81.

7566—81.

— 14955—77.

2.2.

2.1, 2.2. ( , . 2).

2.3.

)

—

— 2%

;

,

;

)

—

— 2%

;

,

;

)

—

) ( )

);

—

(

— ).

2.4.

2.5.

( , . 2).

3.

3.1.

7565—81.

20560—81,

12344—78,

12345—80,

12340—78,

12347—77,

12348—78,

12349—83,

12350—78,

12351—81,

12352—81,

12353—78,

12354—81,

12355—78,

12356—81,

12357—84,

12358—82,

12359—81,

12360—82,

12361—82,

12362—79,

12363—79,

12364—84,

12365—84.

( , . 2).

3.2.

9012—59.

3.3.

10-

( ) 3

3.4.

20%

3.5.

10243—75.

3.4, 3.5. ( , . 2).

3.6.

7564—73.

3.7.

12

3.8.

1497—73

5

 $I_0 = 5,65 \text{ J/0,}$ 

50 2

100

 $I_0 = 11,3 F_0.$   
( , . 2).

3.9.

9454—78

I

£

( , . 1).

3.10.

12

180°

2 ,

—

14019—80

20

( , . 2).

3.11.

3.12.

2789—73.

( , . I).

3.13.

( , . 2).

4.

4.1.

7566—81,

14955—77.

4.2.

« » « ».

. 4. ( , . 2).

	08X13	12X13, 20X13	15 11	15 12 20 12 ,	18
	1000— —1050° ,	1000— —1050° ,	1050— —1100° ,	1010— —1060° ,	1080— —11 0° ,
	660—770° ,	660—770° ,	660—770° ,	660—770° ,	660—770° ,

\*

10—20° , 1).

(

■ ■ ■ ■ ■

□ □

02.01.85	8000	05.03.85	0,75	0,75	-	0,60	-	
		3						

« » , 123840, , ,  
., .3.  
, . , 12/14. , 343