



1965784

Magnesium alloy pressed profiles.  
Specifications

19657-74

18 2340

28 1984 . 1759

01.07.85

7—95

( 11—95)

12 2

150 .

1.

1.1.

:

⋮  
⋮

;

:

( )—

;

— 1.

2.

2.1.

13616-97,	13617-97,	13618-97,	13619-97,	13620-90,
13621-90,	13622-91,	13623-90,	13624-90,	13737-90,
13738—91,	17575—90,	17576—97	,	

\* ( 2001 .) 1, 1989 . ( 3—90)

© , 1984  
© , 2001

2.2.

, .1.

1

	30,0	. 30,0 60,0	. 60,0 100,0	. 100,0 150,0
1,5 .	$\pm 0,15$	$\pm 0,20$	$\pm 0,25$	
. 1,5 3,0 .	$\pm 0,20$	$\pm 0,25$	$\pm 0,30$	$\pm 0,30$
» 3,0 » 6,0 »	$\pm 0,25$	$\pm 0,30$	$\pm 0,35$	$\pm 0,35$
» 6,0 » 10,0 »	$\pm 0,30$	$\pm 0,35$	$\pm 0,40$	$\pm 0,40$
» 10,0 » 15,0 »	$\pm 0,35$	$\pm 0,40$	$\pm 0,45$	$\pm 0,50$
» 15,0 » 30,0 »	$\pm 0,45$	$\pm 0,50$	$\pm 0,50$	$\pm 0,60$
» 30,0 » 50,0 »	—	$\pm 0,60$	$\pm 0,60$	$\pm 0,70$
» 50,0 » 75,0 »	—	$\pm 0,70$	$\pm 0,70$	$\pm 0,80$
» 75,0 » 100,0 »	—	—	$\pm 0,85$	$\pm 0,90$
» 100,0 » 150,0 »	—	—	$\pm 1,10$	$\pm 1,20$

2.3.

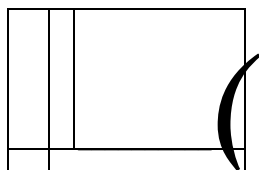
, .1, 1,5.

2.4.

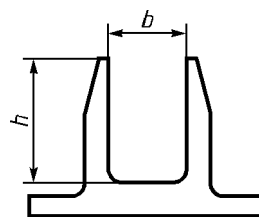
 $b$ 

, . 1—4,

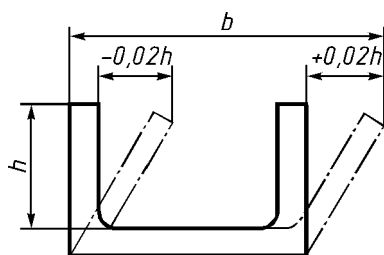
( . 1)

,  $\pm 0,03h$  ( ).

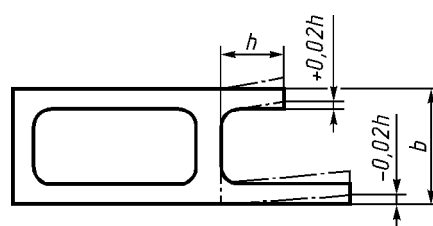
. 1



. 2



. 3



Черт. 4

2.5.

.2.1,

:

,

,

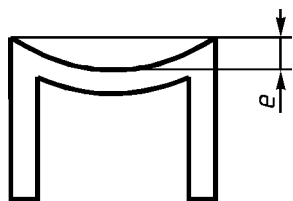
0,5 —

3

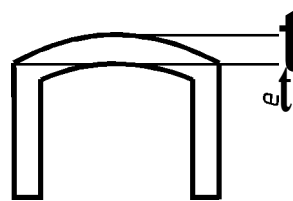
.;

» » 0,6	» »	» »	» » 6	»
» » 0,8	» »	» »	» » 6 » 10	»
» » 1,0	» »	» »	» » 10 » 18	»
» » 1,2	» »	» »	» » 18 » 30	»
» » 1,6	» »	» »	» » 30 » 50	»
» » 2,0	» »	» »	» » 50	

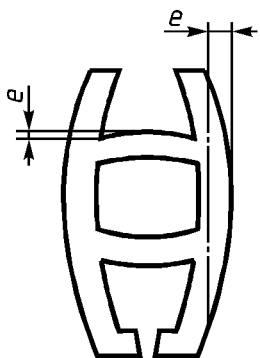
- 2.6. , ,  
: ,  
 $\pm 0,25$  — 1 .;  
 $\pm 10\%$  — 1 ,  $\pm 0,5$  .  
2.7. , :  
0,3 — 3 .;  
» 0,5 » » » » » . 3 15 .;  
» 1,0 » » » » » 15 .  
1  
2.8. 1  
:  
 $3^\circ$  — 50 .;  
 $2^\circ$  » » » » . 50 150 .  
2.9. ,  $\pm 4^\circ$   
2  $\pm 3^\circ$   
2 .  
2.10. :  
4 — 1  
2 » » » » » » » . 4 10 .;  
» . 10 .  
4 ,  
1 4 .  
2.11. 4 , ,  
1 , 50 (5 ) ,  
2.12. -  
1 ,  
2.13. 1 ,  
— 2 2 .  
2  
0,2  
2.14. ( ) ,  
5—9,  
10 50 1,5 % , 50 — 1,2 % ,  
— 2 % 0,5 .  
0,3 ,  
2.15. 4,8 .  
2.14, 2.15. ( , 1).  
2.15.1. ,  
. 2.15.  
2.15.2. —  
5 .  
2.16. +20 .  
2.17. .  
 $3^\circ$   
2.18. ,



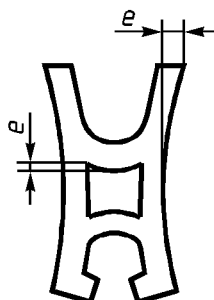
. 5



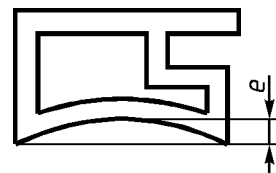
. 6



. 7



Черт. 8



Черт. 9

8,

2000 :

8 ( ) 2000 19657—84

14 ( 1),

( ) 2000 :

14. 1 ( ) 2000 19657—84;

2—1,

13622—91, :

2—1 ( ) 19657—84

( , . 1).

3.

3.1.

12, 14

3.2.

MAI, 2, 2—1, 2—1 ; 8,

14957—76.

.2.

			, 2				, / 2)
				-	02	-	
				( / 2)		% 5,	
1	-		-	215 (22)	–	2	390 (40)
2				235 (24)	–	6	410 (42)
2-1, 2-1			5	265 (27)	155 (16)	9	440 (45)
			. 5 12	. (26)	145 (15)	8	410 (42)
8			-	205 (21)	–	10	390 (40)
12	- -	- -		235 (24)	165 (17)	5	–
	-			315 (32)	245 (25)	6	590 (60)

:  
 » » 205 (21) / 2 — 1;  
 » » 245 (25) / 2 » » » 2—1;  
 » » 195 (20) / 2 » » » 8;  
 » » 295 (30) / 2 » » » 14.  
 3.3. , , -  
 ,  
 3.4. : , , ,  
 ;  
 ;  
 ;  
 0,1 .  
 3.5. - -  
 3.6. , -  
 .  
 3.7. , , , -  
 3.8. :  
 1 2 —  
 5 — 3 , 5 ;  
 50 1 0,4 50 150 ;  
 0,4—0,5 ;  
 ;  
 30 % , -  
 ,

, , 2 ( )

#### 4.

##### 4.1.

, ,  
:  
- ;  
;  
;  
;  
( ) ;  
;  
( —  
);  
;

##### 4.2.

— — -

##### 4.3.

:

##### 4.4.

##### 4.5.

10 %

##### 4.6.

10 %

##### 4.7.

##### 4.8.

#### 5.

##### 5.1.

24231—80.

##### 5.2.

3240.0-76 —

3240.21-76

7728-79.

3240.0-76 —

3240.21-76.

( , . 1).

##### 5.3.

6507—90

7502—98

427—75.

26877—91.

( , . 1).

##### 5.4.

##### 5.4.1.

6

6456—82

6

5009—82.

24047—80.

##### 5.5.

##### 5.6.

1497—84.

##### 5.7.

$l_0 = 11,3$  10 —  $l_0 = 5d_0$

1,4  
5.8. 9012—59.  
5.9.

5.9.1. ( 5 )  
5.10. 8694—75.

6.  
6.1. 15

15  
6.1.1.

6.2.  
9.511-93.  
( 1),  
6.3. — 14192—96

;

02354 14.07.2000. 31.10.2001. 27.11.2001. 0,93.  
0,85. 203 2958. 1095.  
107076, 14.  
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru  
« 103062, 6.  
080102