



19749-84 - 19755-84

19749-84

Fixed detachable joints for special purpose hardware
of pneumohydraulic systems.

19749—74

Closed gates. Types and technical requirements
10 6745

29

1984 . 1767

01.07.85

01.07.90

1,33- \wedge^9 —1,33* 10 $^{-7}$ 3* / (-5— 0~3 * . . . /)
 $D_{BH} = 2—400$

11,8

{120 / 2).

1<

1.1.
1—

(. 16; 2 2

2),

2.1;
2 —

(. 1 2), . 2;

*

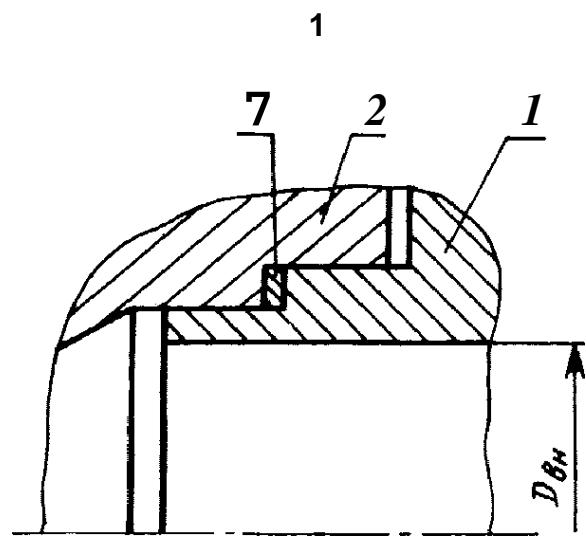
1.

<©

, 1984

. 2

19749—84



1—

19750—84;

3—

19752—84

. 1

2—
19751—84;

1—

19750—84; 2—
19751—84;

3—

19752—84

. 2

3

—

(. 1

2

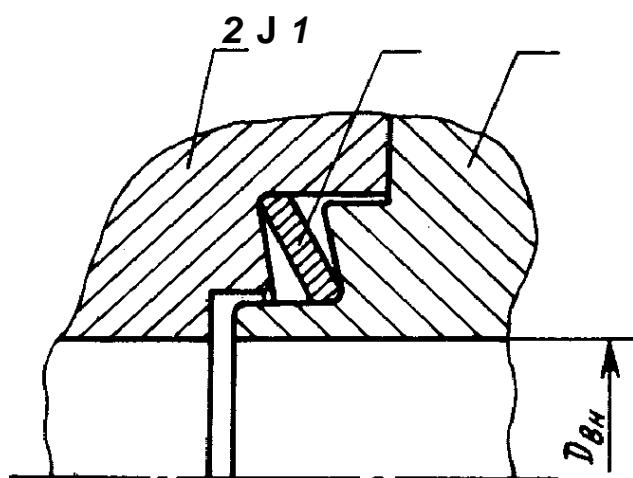
2),

. 3

1.2.

3.

3



1—

19763—84; 2—
19764—84;

19765—84

. 3

2.

2.1.

,

2.2.

«
/?=0,05»

2.3.

,

2.4.

,

2.5.

2.5.1.

2.5.2.

(100 °) , 423 (150 °),

173

30 %.

30 %,

 $Q_{3,io}$

2.5.3.

 Q_{3H} , (), $\wedge C + (I - \wedge) Qp$,

(1)

 Q_s —

,

, ();
, $I(=1,25;$

] = 0

 Q_p —
 $Q3.H$ $D_{BH} > 150$,

, ().

$$24,43 \quad (250 \quad / \quad ^2),$$

:

$$Qa.H.^Z-Qs' \quad] \quad (2)$$

$$\cdot .^-(1 \quad 47) \quad Qp \quad - \quad (3)$$

$$Q_p$$

$$Q_p = P \frac{\pi d^2}{4}, \quad (4)$$

$$d - \quad , \quad , \quad (\quad) ; \\ - \quad , \quad (\quad / \quad ^2) . \\ Q_s$$

$$Q_j = 9,8 \cdot 10^2 [2,16 Ttd_{cp} - a_5 \overline{e^s} - 1 + 2 \cdot e^s], \quad (5)$$

$$Q_s = 2,16 \cdot d_{cp} - c_s (e^s - 1) + 2 \cdot \text{urfepsjie}, \quad (5^*)$$

$$d - \quad , \quad (\quad) ; \\ s - \quad , \quad (\quad) ; \\ - \quad ; \\ - \quad . 1 ; \\ - \quad , \quad (\quad / \quad ^2) ; \\ - \quad , \quad (\quad).$$

1

1

3

1

0,15
0,180,25
0,36

$$\$^2/?_{\max}, \quad (6)$$

$$S_q - \quad , \quad (\quad) ; \\ ? \max -$$

*

,

*

$$\begin{aligned}
 a_s & : \\
 {}^{\circ}S = {}^{\circ}SO + 7*0.6, & (7) \\
 , = {}^{\circ} + 0.7 & . 0 \backslash \quad (7^*) \\
 <3_{so} - & , \quad (/ ^2); \\
 - & . 2. \\
 , \% &
 \end{aligned}$$

	V SO	So
		(/ ^2)
3	1	33,4 (340) 68,5 (700)

$$B = ia - 2 \frac{1}{S^{10}} 0. \quad (8)$$

2.5.4.
 (*), $1_3, \quad , \quad -$
 , . 2.5.4.1—2.5.4.4.
 2.5.4.1. $-$

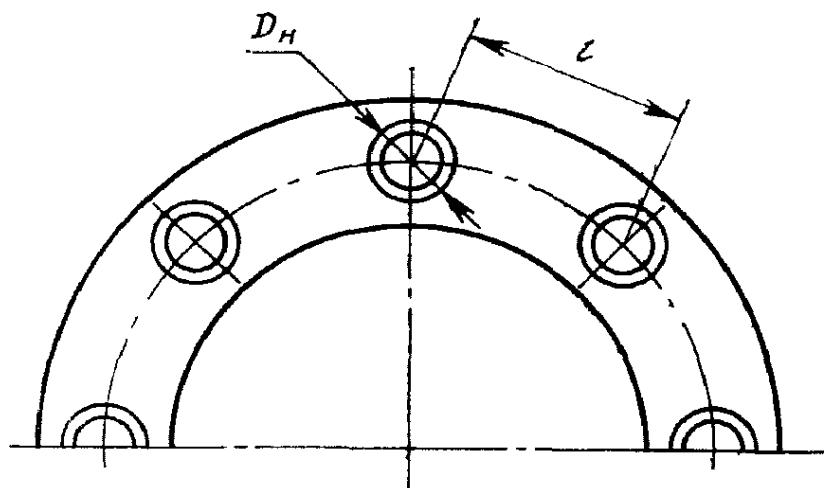
$$M_{3.H.} = Q_{3.H.} \left[\mu_{1\max} \left(\frac{D_{cp}}{2 \cos \frac{\alpha}{2}} + r_{cp} \right) + \frac{s_1}{2\pi} \right] \cdot 10^{-3}. \quad (9)$$

2.5.4.2.

$$M_{3.H.} = \frac{Q_{3.H.}}{n} \left[\mu_{1\max} \left(\frac{D_{cp}}{2 \cos \frac{\alpha}{2}} + r_{cp} \right) + \frac{s_1}{2\pi} \right] \cdot 10^{-3}, \quad (10)$$

Q . — , ();
 — , , .;
 — ;
 — , ;
 — , ;
 .S] — , .
 2.5.4.3. , , (11) 2.
 /-(2,2...3)- , ()

I — , , , (. 4);
Dn — , , , .



Черт. 4

2.5.4.4.
pi

. 3 —

. 4 —

3

			-1
(6, 8, 95)	205, 221		0,12—0,18
(12 18 10 , 15 18 12 4 , 45 6, 8, 95)	205, 221	—	0,16—0,20
<8,34 (85 / 2), (12 18 10 , 15 18 12 4 , 45)	205, 221		0,30—0,35
>8,34 (85 /), (07Х16Н6 03Х12Н10МР, 67)			0,44—0,75
	1—06		0,22—0,41
	2—06		0,30—0,37
	2 (-2)		0,30—0,32

\wedge <? >8,34 22 , (85 / ²), (07 16 6, 67)	— 1—06 -2	() - -213 ()	0,115—0,165 0,140—0,200 0,120—0,200
	— 1—06 -2	9—15 ()	0,190—0,330 0,190—0,275 0,225—0,265
	1—06 -2	9. ()	0,125—0,165 0,105—0,150 0,140—0,150
	— 1—06 -2		0,345—0,425 0,325—0,370 0,345—0,375,
* >8,34 (85 / ²) (07X16 6, 03 12 10) 6)	— 1—06 -2	-213 ()	0,175—0,225 0,198—0,250 0,175—0,225
	— 1—06 -2	9. ()	0,125—0,175 0,099—0,105 0,199

(6, 8, 95)	205, 221	—	0,180
8,34 (85 / ²), (12 18 10 , 15 18 1264 , 45)	205, 221	—	0,200

		[
			0,365—0,385
	1—06		0,340—0,360
	-2		0,350—0,360
			0,100—0,150
	1—06	-212 (,) ,	0,119—0,130
	-2		0,129—0,135
	1—06		0,130—0,165
	-2	-213 (,) ,	0,148—0,165
	1—0.6	9. . (,) ,	0,115—0,145
	-2		0,140—0,150
>8,34 (85 / ²) (07 16 6 — , ,)	1—06		
<8,34 (85 / ²) (12 18 10 , 15 18 12 16, 4) 6,	—		0 22—0,147
	1—06	-213 (,) ,	0,145—0,180
	-2	.	0 40—0,176
	1—06		0,172—0,183
* >8,34 (85 / ²) (07X16 6 6)	-2	-213 (,) ,	0,163—0,215
	1—06	9...15 (,) ,	85—0,205
	-2		0,210—0,250
	1—06	9. . (,) ,	0,125—0 46
	-2		0,185—0,199

. 3, 4,

1

2.5.4.5.

(. 5)

/• — % ;

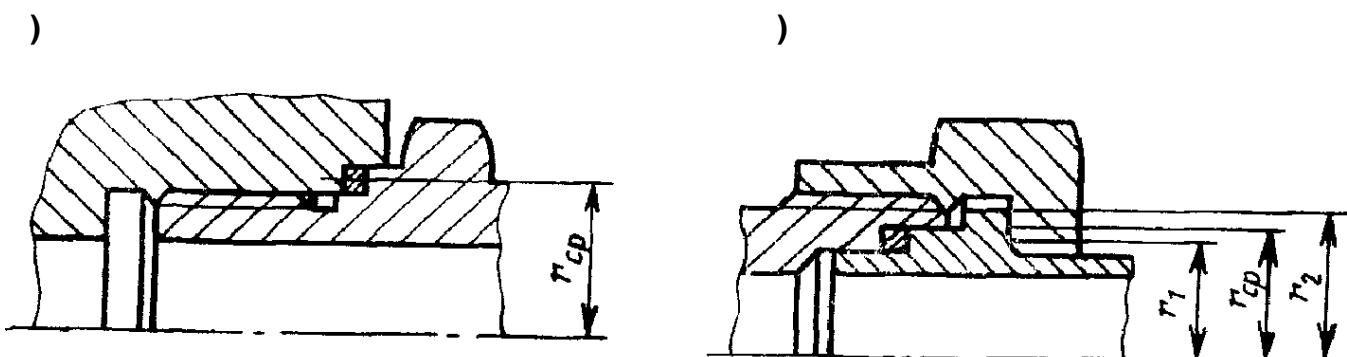
(12)

(. 5 6),

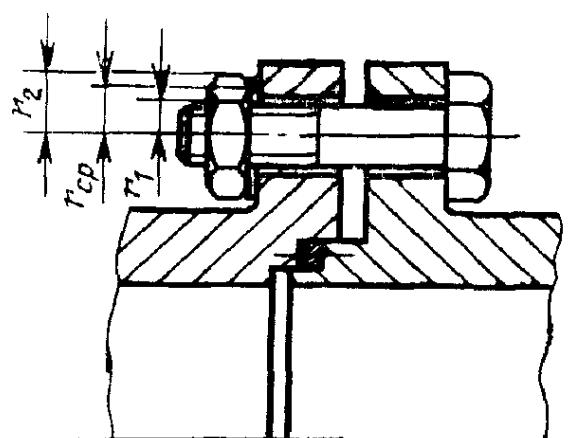
(13)

(. 3)

(13).



в) Фланцевое соединение



Черт. 5

2.5.5.

$$? = -6,3 \cdot i S_b + a_1 ? , \quad (i4>$$

$$? = 36 J_{s_1}^{1'*0} + ? , \quad (14^5)$$

8i —

; et=0,3;

s₀ — , ;

s, — , ;

< — , ;

,

;

$$< = 0,35 \quad = 20^\circ .$$

2.6.

2.6.1.

2.6.2.

(200 °) , 773 (500 °)

73

30 %.

30 %,

:

$$\overline{Q}_{3H};$$

2.6.3.

Q_{i H} , (),

Y1) Qp*

(15)

q_s o3 —

, / (/);

, ();

D —

), Q —

. 2.5.3.

2.6.4.

(19753—84, . 5.

19754—84)

(19755—84)

q_{sd}	9sD
	/ (/)
12XI8H10T 09X16 4 62 60 I0X15H27T3MP 73	6 1 1,28*10 ⁵ (130) 1,02*10 ⁵ (104) ' 5 (520) 3,92*10 ⁵ (400) 1,78*10 ⁵ (182) 3,82*10 ⁵ (390) 3,68*10 ⁵ (375)

. 5,
 q_{sd}

$R,$

$R.$

. 6.

6

,	-	(/ ')	,	(/ , 2)	,
		0,19(2)	120.. 80	4,9(50)	
		19,6(200)			147(1500)

2,6.5.

2*

(9);

(10).

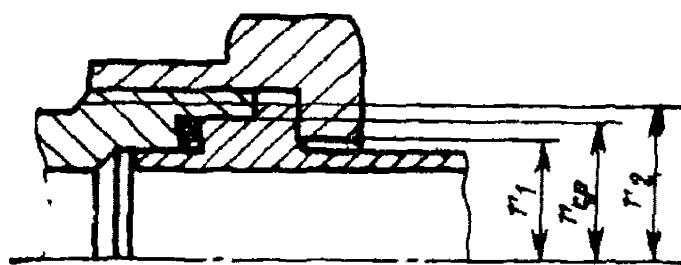
/ ,
pi

2.5.4.3, 2.5.4.4.

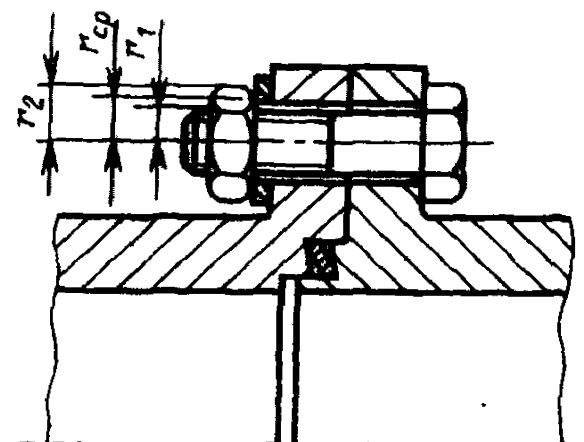
(. 6),

(13);

)



б) фланцевое соединение



Черт. 6

(. 6),

(13).

2.7.

2.7.1.

2.7.2.

(14)

2.7.3.

2.7.4.

1

15184—70.

Q 3

() — ,

$Q^H() -$

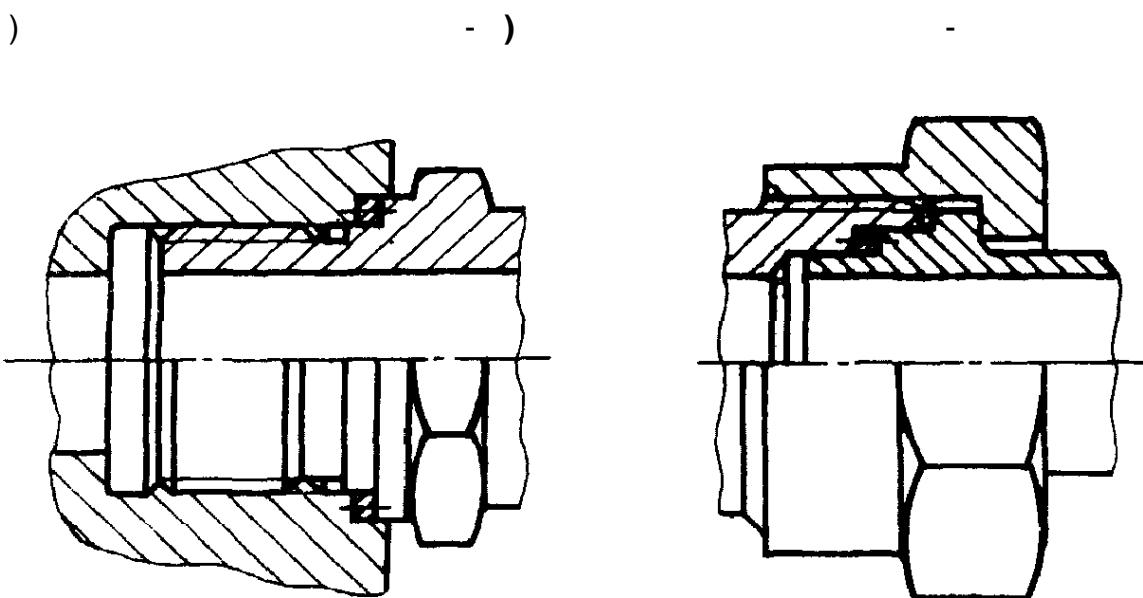
$Q > () -$

$q , (/ ^2) -$

$q_{so} > I (/) -$

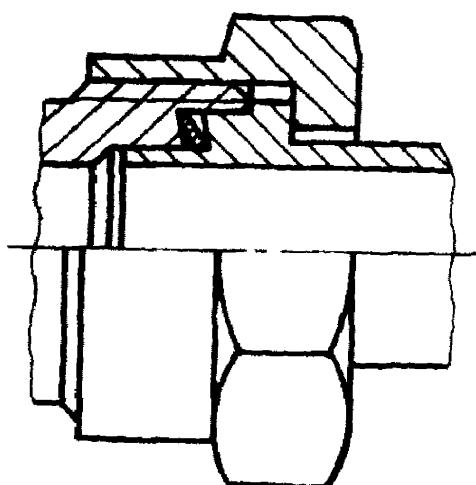
* (') —

2



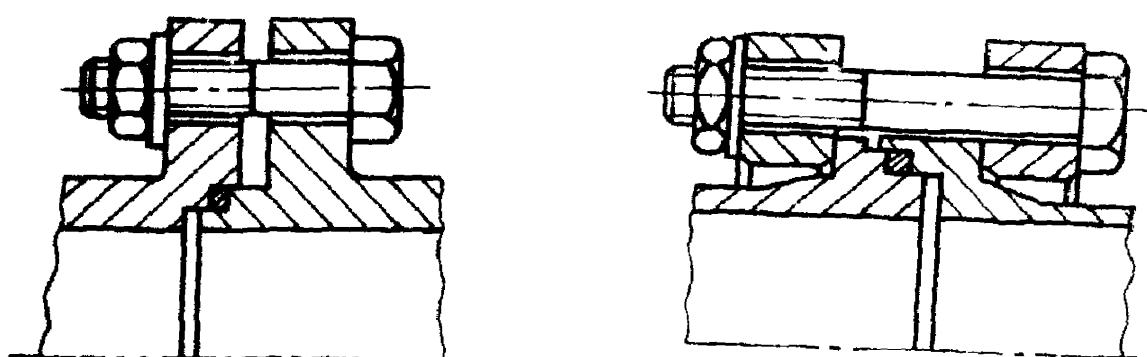
Черт. 1

)



Черт. 1

,)



)

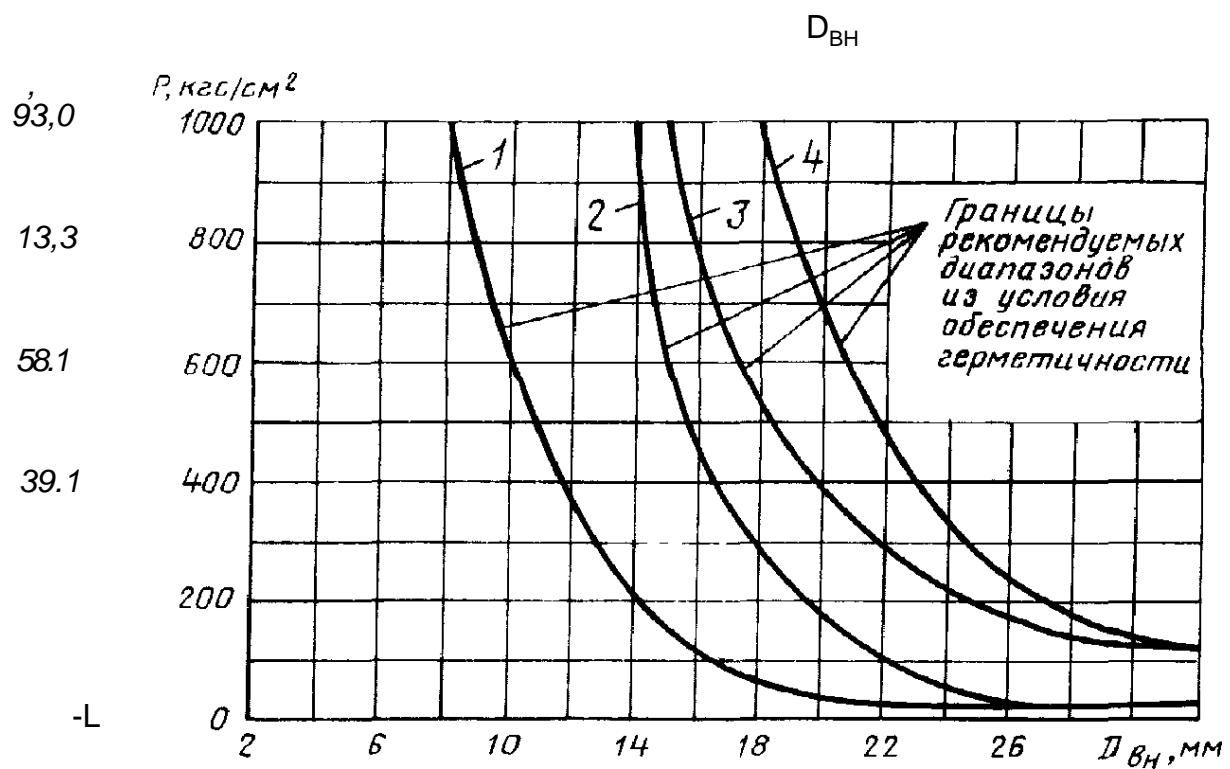
	π	
		d
	.	J

. 2

1.

1.1.

D — 1 (,
 ,);



1— ;
 2— ;
 3— ;
 4— ;

1.2.

73 (200°).

2.

2.1.

2.1.1. 17 (25°5 °) 1273 (1000 °)

2.1.2. — 147 (1500 / m^2)

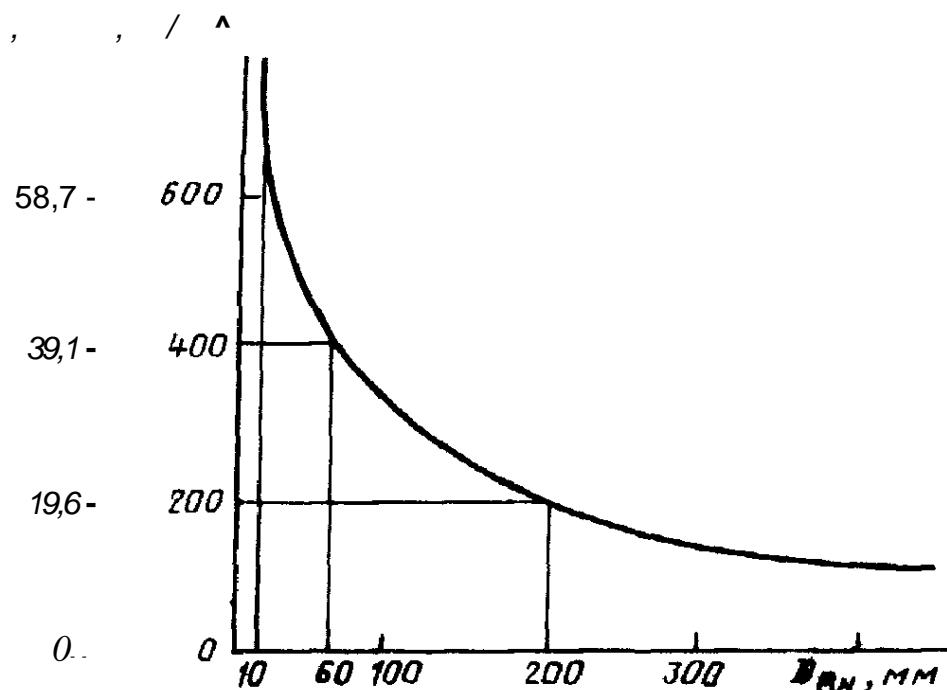
2.1.3.

2.1.4.

2.1.5.

2.1.6. 98 (1000 / m^2)
 D_{Bn}

2.



Черт. 2

2.2. 773 * . . 1273 (500 . . . 1000 °),

2.3.

2.1,

55 . . 45° = 60°;

2.3.1.

30—50
19753—84, 19754—84.

(, , ,)

= 55°, 0,8

2.3.2.

$$= 55 \dots 45^\circ$$

$$\begin{array}{l} *5 \\ *\$ \min \end{array} = 0,9^* .0,95, \quad (1)$$

 S_{np} —

), 2;

(

5 —

), 2.

(

2.3.3.

—55° . . . 45°

 q_{SD}^*

2.4.

1) ,

:

/

19754—84

 D ;

(1).

2.5.

19753—84,

19754—84,

 $q_S D\%$

2.6.

 $q_{sr>}$

1

2.7.

 Q_3

,

(15)

 $q\$E$),

2.8.

 $Q_{3>H}$, (),

<3j.H==<J. '4rcD+ (1 _ij)Q_p,

 q_s —

	$\wedge.9\ 4$
	(/ 2)
	61,3 (625)
	98 (1000)
	196 (2000)

— 19755—84 =0,7;
D —

3.

3.1.

 Q_{3-H}

3

3.2.

0 >8,34 , (85 / σ^2),

()	-213,	-504.
³		pi
	-213	. 3, 4
,		-504

3.3.

0,32—0,17 / .
3.4.

/? = 0,1 — 0,2

1 19749—84

*

24.05.88 1439

9L0U9

2.3, : « » « »
« » ». : « » « »
2.4. 5. : . - 2 10 ;
2.5.3. 6. R_m : « »
« ». : « »
3. ». : « »
: 03 12 10 0& 1 (. . 114)

(

19749-84)

213 3, 4,
 « ».
 -213 .
 ;
 4.
 15 18 «
 1264 15 18 12 4 , 15 18 ».
16 12 4 3 — 2.4 , 2.46: «2.4 .
 £>» >1 0
 197153—84 197*54—84.
 0,8 di
 19753—84 19754—84.
 19754—84». d_t
3.2. : -213 -213 .
 (8 1988 .)