

19755-84

Sealing metal conical gaskets for closed gates.  
Specifications

19755—74

10 6745

29

1984 . 1768

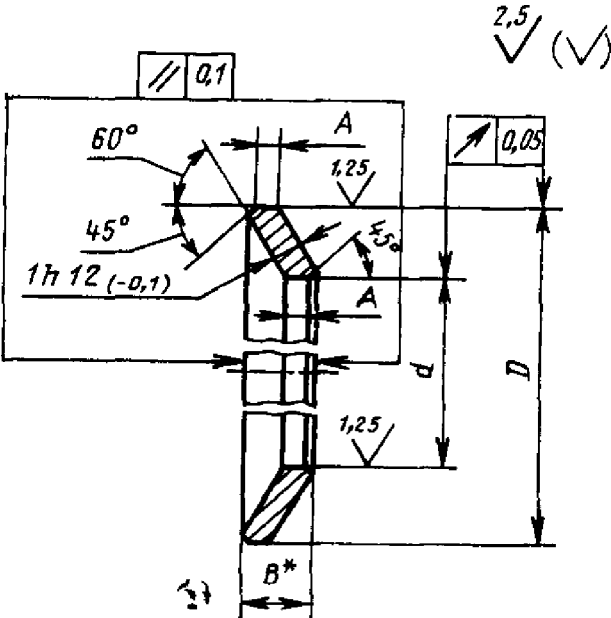
01.07.85  
01.07.90

19749—84.

1.

1.1.

. 1.



\* \_\_\_\_\_.

°	d D				1000 ..	
	8	9	-0 0 <1 —0,2 /> >100			
2	8	14	0,7	2,6	1,370	0,430
4	10	16			1,540	0,510
6	12	18			1,810	0,610
8	14	20			1,960	0,726
10	16	22			2,470	0,840
12	18	24			2,720	0,926
14	20	26			2,940	1,000
15	21	27			3.090	1,050
16	22	28			3.230	1,100
18	24	30			3,500	1,190
20	26	32			3,760	1,280
22	28	34			3,910	1,330
24	30	36			4,060	1,380
25	31	37			4,275	1,455
26	32	38			4,500	1,530
28	34	40			4,670	1,625
30	36	42			5,050	1,720
32	38	44			5,325	1,815
34	40	46			5,390	1,832
36	42	48			5,440	1,850
38	44	50			5,960	1,955
40	46	52			6,280	2,140
45	51	60		3,5	9,700	3,300
50	56	65			10,720	3,650
55	si	70			11,750	4,000
60	66	75			12,000	4,150

$D_{Bi}$	$d$	$D$			1000 ..	
	8	9	$\begin{matrix} \text{— } 0_f   & / > < 100 \\ \text{— } 0,2 & D_{BH} > 100 \end{matrix}$			
65	71	80	0,7	3,5	13,100	4,450
70	76	85			13,820	4,700
75	81	90			14,700	5,000
80	85	95			15,300	5,200
85	91	100			16,480	5,600
90	95				17,650	6,000
95	1 1				18,350	6,250
100					19,100	6,500
	316	128_		27,000	9,170	
120	126			28,000	9,530	
125	131	143		29,200	9,915	
130	136	148		30,120	10,300	
140	146	158		32,600	11.100	
150	156	168		35,000	11,900	
160	166	178		36.620	12,475	
170	176	188		38,350	13,050	
175	181	193		40,400	13,572	
180	186	198		41,400	14,100	
190	196	208		46,350	15,800	
200	206	218		46,600	15,850	
225	231	243		49,400	16,810	
250	256	268		54,750	18,630	
300	306	318		61,800	21,050	
350	356	368		85,200	25.900	
400	406	418		98,600	34,600	

$d=26$        $\varepsilon=32$

.6 1 :

$26 \times 32 - I$

19755—84

I —  
II —  
III —  
IV —  
V —  
VI — 1 OX 15  
VII —

12 18 1  
09 116 4 ;  
62 ;  
60 ;  
27 ;  
73 .

6 1      6 1 ;

2.1.

2.2.

12 18 10 - , 6 1 21488—76;  
73 - , 09 16 4 - , 62 - , 60 ,  
5632—72; 10 15 27 -

AK6TIP.

2.3.

>180 9941—81,  $D_{BH} > 9940—81,$

2.4.

. 2.

21488—76.

2.5.

2.6.

— 14-

8908—81.

2.7.

$R = 0,5$

2.8.

2.9.

$d$        $D$

2.10.

10 %.

			12		55, %	, %	-			
	( / 2)		( / 2)				( * / 2)		,	HRC ,
12 18 10 -	5,39	(55)	1,96	(20)	40	55	--		-	-
09 16 4 -	11,76	(120)	9,31	(95)	8	40	0,6	(6)	—	35—43
62 -	10,78	(110)	7,35	(75)	8	10	0,2	(2)	293 - 388	-
60	7,35	(75)	3,43	(35)	40	50	—	-	—	-
73 -	11,27	( 5)	7,06	(72)	17	19	0,5	(5)	285-341	-
10 15 27	10,78	( )	7,35	(75)	14	18	0,5	(5)	-	—

§

»

,

1

3.1. -

3.2. , -

3.3. , -

3.4. - -

. 1.1, - 2.5—2.7, 2.9.

3.5. -

• . 2.4 — -

3.6. , -

. 2.4,

4.

4.1. ( . 1.1, 2.6) -

30 %  
8.051—81.

4.2.  $d, D$  ( . 1.1)

4.3. ( . 2.7, 2.9) -

10

4.4.  $d D$  ( . 1.1) -

9378—75.

4.5. ( . 2.5)

- 4.6. ( . 2.4) -
- :
- (<sup>></sup><sub>0</sub><sup><</sup><sup>\*</sup> — ) — 1497—73;
- (KCU) — 9454—78.
5. , ,
- 5.1. ,
- 5.2. .
- 5.3. -
- 9.014—78, -10.
- 5.4. 16295—82 ,
- 5.5. -
- 5.6. , 2991—76 . 5.4, 5.5, 5959—80. -
- 5.7. 14192—77.
- 5.8. , -
- :
- ;
- ;
- 32 .
- 5.9. -
- 5.10. , ( )
- 9.014—78.
- 5.11. — .
6. -
- 6.1. -
- 6.2. — 18 -

				-	-
12X18HI0T		1050—1100	1,5—2 1	-	-
09 16 4 -		970—980	1,5—2 1	-	-
		—70± 10	2	—	
		300—350	—		
62 -		1220 ±10	4—		- 1190 -1060
		950 ±10	8		
60		1150- 12 0	1,5-2 1	-	- 1180— 50
73 -		1120 ±:10	3		- 1160—1000
		1000±10	4		
		750±10	16	- 650 £ ±10°	



		*		-	-
73 -		650 ±10	16		—
10 15 27		1000±10	3		-  —900°
		750±10	16		
		650±10	10		
6 1 , 6 1	21488—76				

19755—84

Jfc 8—88)

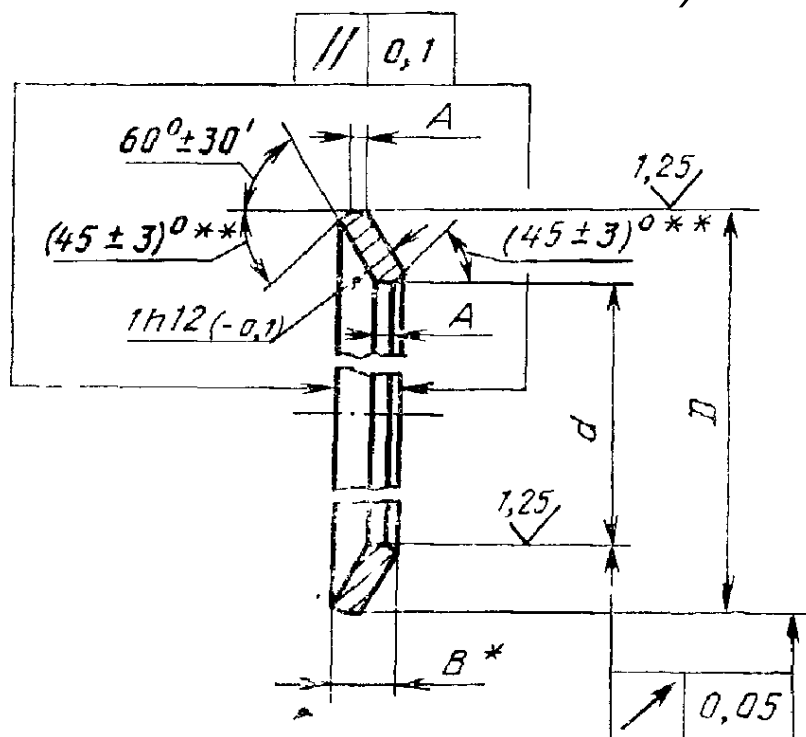
. ( . & 1,

. 120. 2,7	=0,05	-0,05 ( R— - )
	( > 5 1990 .)	

—

**01.01.89**

:

$$\frac{2}{V} > 5.$$


\*  
\*\*

( . . 120)

( 19755-84)  
 2.2 : «2.2, \*  
 6 1 21488—76, »  
 ( , , .) 12 19 «  
 09 16 4. , 621 , 73 , 10iX16H2I7T3MP -  
 60 , -  
 . 6 1 ». 2  
 2. « : 5,39 639; 11,76 1176; 10,78 , 1076 (2! / 2)\*  
 7,36 736; 11,27 1127; : 5,39 639; 11,76 1176; 10,78 , 1076 (2! / 2)\*  
 « < 0,2, ( / 2), ». 1,96 196; 9,3ili 901; 7,35 735, (2 ); 3,43 340; 7,06 706.  
 2.6 . : =0,5 = 0,05.  
 2.7. : 2.5—2.7 2.5; 2.7.  
 3.4. . 2.6.  
 4.1. : & 65.  
 4.6. : 2991—76 299L—85.  
 5 6. : 2991—76 299L—85.  
 [ Ks 8 1988 .)

