



20019—74
(1252—78)

20019-74*

Sintered hard metals.
Determination of cross-bending strength

| 1252—78

1909

30 1974 . 1835

01.01.76

1985 . 19.06.85 1727

01.01.91

25% ()

293—lo (20i|o °).

(, . 1).

1252—78.

1.

1.1.

20559—75.

1.2.

35+1
2Q+15 ±0,25
6,5 ±0,255 + 0,25
5,25+0,25

*

(1986 .)
1981 ,
(10—80, 9—85).1, 2,
1985 .

©

, 1986

10%

(
1.3. , . . 1).

£! ^0,63 2789—73.

2 3.
1 4.
45°. 0,15—0,2

(
1.5. , . . 1).

0,01 10
(
1.6. , . . 2).

0,01 ,
1.7. , , ,

2

2.

2.1.

7855—84.

1%.

2 2.

(±0,2)

0,05 . 10

, , 15% ()

/? ^0,63 2789—73.

(
2.3. , . . 2).

(30±0,5) () (14,5±0,5) —
 (,) . 0,2 , —
 0,1 , . 1). , —
 (2,4. , . 1). , —
 , . , —

3.

3.1.

,

,

(3,2. , . 1, 2).

0,2 0,5
 (3,3. , . 1).
 2 / ,), 100 / 2^* (800 / —
 (, . 1).
 , . , —

4.

(4.1. / 2), () $>$ / 2

$$\wedge \quad \text{---} \quad \frac{3}{2} \frac{F-I}{i^2}$$

$F-$
 $I-$
 $h-$

, (); , ;
 (, ,), ;

—), (,
 (1, 2).
 (4.2. / 2).
 (4.3.

10 H/mim^2

5 2,5 —

(4.4. , . 1).

10 / 2 (1 / 2).

(4.5. , . 1* 2).

4.6. 1.
 (Rbm 30 Rbm 15
 (, . 2).

1

	()	$\wedge t z^*$ (/ 2)	*
--	-----	--------------------------	---

16167—80 2 16169—81 (1)
 (1) . —80—100 100%—
 — 20 / ; ;
 — 2 / ; ;
 — 1 ;
 — 0,01 ;
 0,1
 0,15—0,2 45°.
 &^0,63
 , %:
 201—76—0,6;
 8429—77—0,3;
 19906—74—0,1;
 3164—78—0,05;
 9966—73 — 0,25;
 2874—82 — 100.
 (, . * 1).

— 30—60

/ ;

— 6—8 10^5 (6—8)

0,15—0,20

Ra

45°.

0,1

0,63

6823—77—67,5 ;
 2874—82—7,5 ;
 (3 4)
 , . 1).

5744—85—10—15 .

(

. 11.09.86

11 II 86 0,5 . . , 0,5
10 000 . . 3 . 0,41 . . .

« . . » , 123840,
 . . 3. , . , 12/14. , 4333.

30.10.90 2734

01.03.91

: (3327—82).

: «

3327—8'2, 3». — 3:

3

Hardmetals Determination of transverse rupture strength.
 Metaux durs' Determination de la resistance a la flexion

1.

2.

3.

1.

1

F	,	
1	,	
h	,	
k	,	
R_{bm}	/	2

4.

(48)

5.

5.1.

1 %.

5.2.

(—) (—).

— 3,3 6

10

5.3.

/? <0,63

(30± ,5)

(14,5±0,5)

0,1

0,2

5.4.

5.5.

6.

6.1.

2.

2

	35 ± 1 20 ± 1	5±0,25 6,5 ±0,25	5±0,25 5,25 ±0,25

10 %

6.2.

0,01

€

0,1

— $Ra < 0,4$
 45°

},4—0,5

 45°

6.3.

0,01 0,05
10

6.4.

0,01

6.5.

(

49)

7.

.2.

1

0,5

0,2

?3.

l/ ²

600 /

1600 /

8.

.1.

(Rbm),

$$Rbm = \frac{3}{2} \cdot \frac{F-1}{b \cdot h^2}$$

.3.

3

	,	
	,	
	0 — 0,5	1,03
	0,35 — 0,2	1,00
	0,4 — 0,5	1,02
	0,15 — 0,2	1,00

5

8.2.

,

30 / 2.

9.

)

,

;

)

— 30,

— 15,

, Rbmso ;

)

,

;

».

(1 1991 .)