



**20019—74**

**( 1252—78)**

Sintered hard metals.  
Determination of cross-bending strength  
1909  
20019-74\*  
1252—78)

30 1974 . 1835  
1985 . 19.06.85 1727  
01.01.76  
01.01.91

25% ( ) -  
293—lo (20i|o ° ). -  
, , , -  
1252—78.  
( , . 1).  
1.  
1.1.  
20559—75.  
1.2. -  
, .

	35+1 2Q+1	5 ±0,25 6,5 ±0,25	5 + 0,25 5,25+0,25

\* ( 1986 .) 1, 2}  
1981 , 1985 .  
( 10—80, 9—85).  
© , 1986

10%

( 1.3. , . 1).

£! ^0,63 2789—73.

2 3.

1 4.  
45°.

0,15—0,2

( 1.5. , . 1).

0,01 10  
( 1.6. , . 2).

0,01  
1.7.

. 2

2.

2.1.

7855—84.

2 2.

1%.

( ±0,2)

0,05 . 10 .

15% ( )

/? ^0,63 2789—73.  
( 2.3. , . 2).

(30±0,5)	( )	(14,5±0,5)	—
( )	.	0,2	-
0,1	,	.	-
(	,	1).	-
2.4.	,		-
	.		-
3.			
3.1.			
,			
.			
,			-
(	,	1, 2).	-
3.2.			-
.			-
0,2	0,5		
(	,	1).	-
3.3.			-
2 / ' ),	100 / 2* (		—
300 /	800 /	—	-
(	,	1).	
4.			
4.1.		( ) > / 2	
( / 2),			
	$\wedge \quad \frac{3 F-l}{2 i i^2}$		
F—	,	-	
	( ) ;		
l—	,	;	
h—	(	,	;
	,		

— ), ( , -  
 ( 4.2. , . 1, 2). 10 H/mim<sup>2</sup>  
 (1 4.3. / 2). ,  
 5 2,5 —  
 ( 4.4. , . 1).  
 10 / 2 (1 / 2). ,  
 , -  
 , -  
 .  
 ( 4.5. , . 1\* 2). -  
 1.  
 4.6. :  
 Rbm 30 Rbm 15  
 ( , . 2).

\_\_\_\_\_

	( )	$\frac{\Delta t_z^*}{(\frac{1}{2})^2}$	*
--	-----	----------------------------------------	---

, , ,  
 16167—80 2 16169—81 ( 1) -  
 ( 1) . —80—100 100%-  
 ;  
 — 20 / ;  
 — 2 / ;  
 — 1 ;  
 — 0,01 .  
 0,15—0,2 0,1 .  
 45° .  
 &^0,63 .  
 , %:  
 201—76—0,6;  
 8429—77—0,3;  
 19906—74—0,1;  
 3164—78—0,05;  
 9966—73 — 0,25;  
 2874—82 — 100.  
 ( , . \* 1).

/ ; — 30—60  
 — 6—8  $10^5$  (6—8 )  
 0,15—0,20 0,1  
*Ra* 45°. 0,63 .  
 :  
 6823—77—67,5 ;  
 2874—82—7,5 ;  
 ( 3 4) 5744—85 — 10—15 .  
 ( , . 1).

. 11.09.86 11 II 86 0,5 . . , 0,5 . . 0,41 . .  
 10 000 3 .  
 « » , 123840, , ,  
 ., . 3. , 12/14. , 4333.

30.10.90 2734

01.03.91

: ( 3327—82).

: «

3327—8'2,

— 3: 3».

3

Hardmetals Determination of transverse rupture strength.  
 Metaux durs' Determination de la resistance a la flexion

1.

2.

3.

. 1.

1

$F$	,	
1		
$h$	,	-
$k$		
$R\text{ }bm$		/ 2

4.

, , -  
 , -

( . . 48)



5.

5.1.

1 %.

5.2.

( )

( ).

— 3,3 6 .

10 .

/? &lt;0,63 .

5.3.

(30± ,5)

(14,5±0,5)

0,1

0.2

5.4.

5.5.

6.

6.1.

. 2.

2

	<b>35 ± 1 20 ± 1</b>	<b>5±0,25 6,5 ±0,25</b>	<b>5±0,25 5,25 ±0,25</b>

10 %

6.2.

"

0,01

€

0,1

0,15—0 20

—  $Ra < 0,4$   
45°

},4—0,5

45°

6.3.

0,01

0,05  
10

6.4.

0,01

6.5.

( . . 49)

(

7.

. , -  
.

.2.

1 0.5 0,2

3.

$l/2$  600 / 1600 /

8.

1. ( $Rbm$ ), -

$$Rbm = \frac{3 - F - 1}{2 - b - h^2}$$

. 3.

3

	,	
	0 — 0.5 0,3 5—0,2 0 4—€5 0,15-0,2	1,03 1,00 1,02 1,00

5

,

8.2.

30 / 2.

9.

:

;

;

;

;

;

:

-

— 30, — 15, ,  $Rbmso$  ;

,

;

».

( . 1 1991 .)