



209—75

Rubber and glue. Methods of determination of metal bond strength at tearing

209—75

2509

01.0t.77

01.01.80

01.01.95

—

$$(\quad, \quad, \quad).$$

;

;

1

45°

■

—

—

@

, 1975

@

, 1993

1.

1.1.

— 28840—90.

1.2. ((, .) 2).

1.3.

,

,

.

1 (),

2 (-

() 2 ().

(, . 2).

1.4.

(50±5) /
(50±5) , 25—100 /
(50±5) / .

(, . 2, 3).

1.5.

,

28840—90.

(, . 2).

1.6.

.

1.7.

28498—90

1 ° , 0

0 100 °

300 ° 2 ° .

1.8.

3-

25—

1819.0021-90, 25-1894.003-90.

1.6—1.8. (, . 3).

2.

2.1.

2.1.1.

(3,0±0,2)

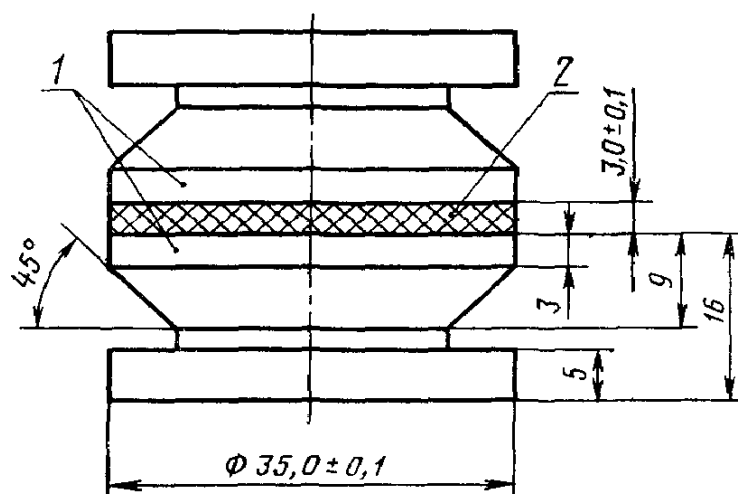
(35,0±

±0,1) ,

9 .

. 1.

2.1.2.

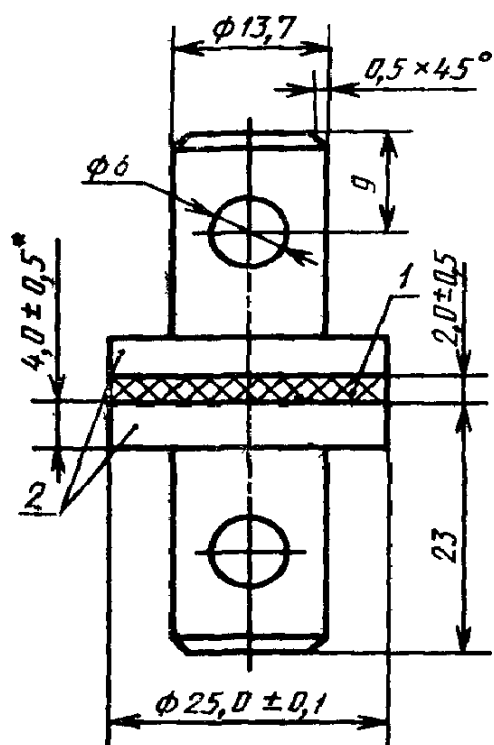
 $(2,0 \pm 0,5)$ $(25,0 d = 0,1)$ 

/ — ; 5 —

. 1

(, . 1, 2, 3).

. 2.

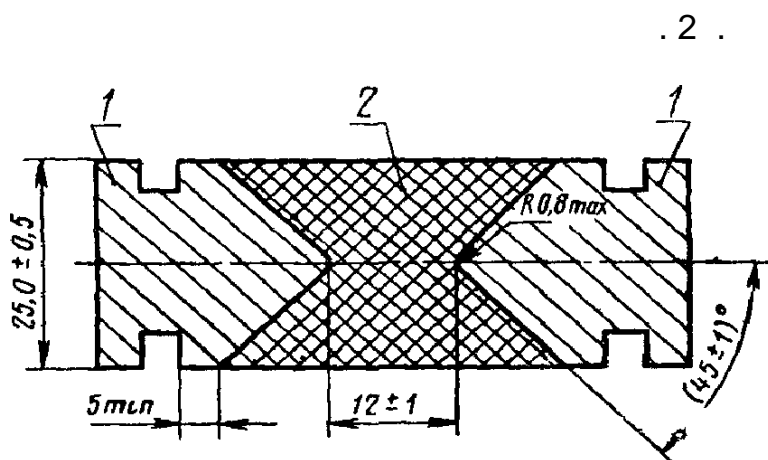


1— , 2—

* — $4,0 \pm 0,1$

2

(, 1, 2, 3, 4).
2.1.2 .



1— ; 2—

2

(, 2).

2.1.3.

()

2.1.4.

2.1.5.

(2,0±0,5)

2.1.3—2.1.5. (

2.1.6.

2.1.7.

2.1.8.

2.1.9.

() 4 ().

5.

2.1.6—2,1,9. (

2.1.10.

6

16

(

2.1.11.

2.1.12.

(23 2) °

16

3

—

(27±2) °

(

3.

3.1.

3.2.

3.1, 3.2. (

, 2).

3.3.

3.4.

(, . 2).

4.

4.1. ()
(/ ²) ,

F — , ();
 S — , ²(²),
— 9,62 ²,
— 4,91 ².

().
4.2.

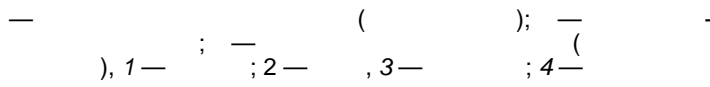
4.1—4.2. (, . 2).
4.3.

:
— ;
— — ;
— (—
,);
— ();
— (, ,)
(,);
(,).

. 3.

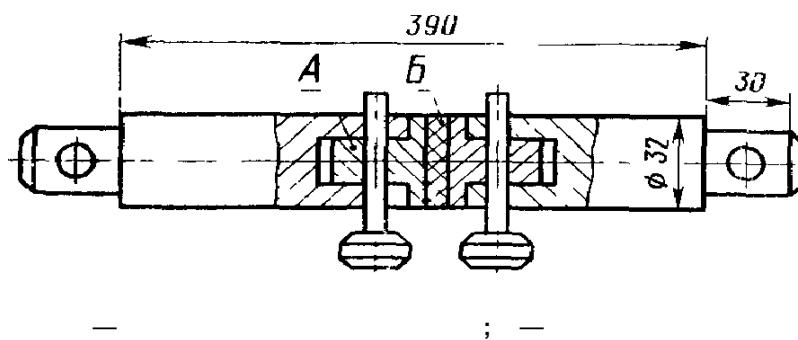
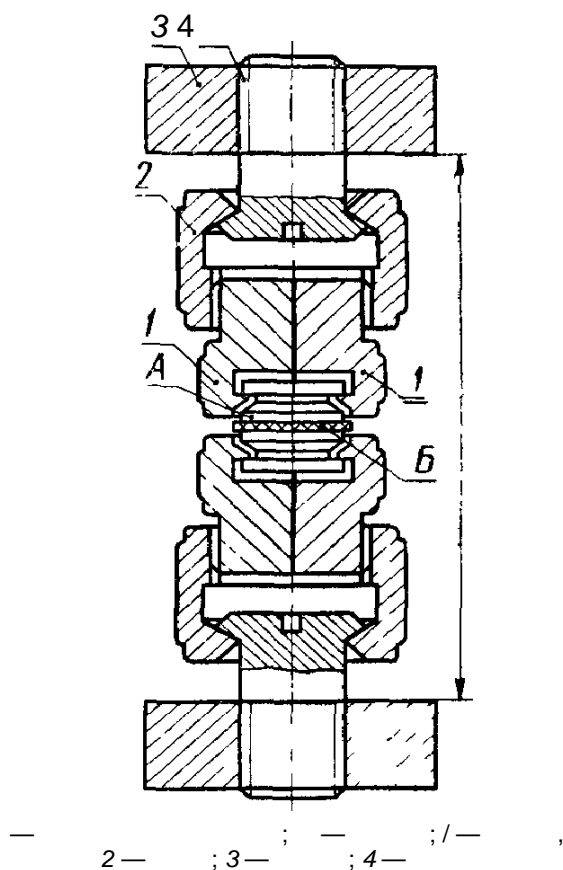
— 20 % ; 30 % ; 40 % ; 10 % ;
— 20 % ; 30 % ; 40 % ; 10 % .

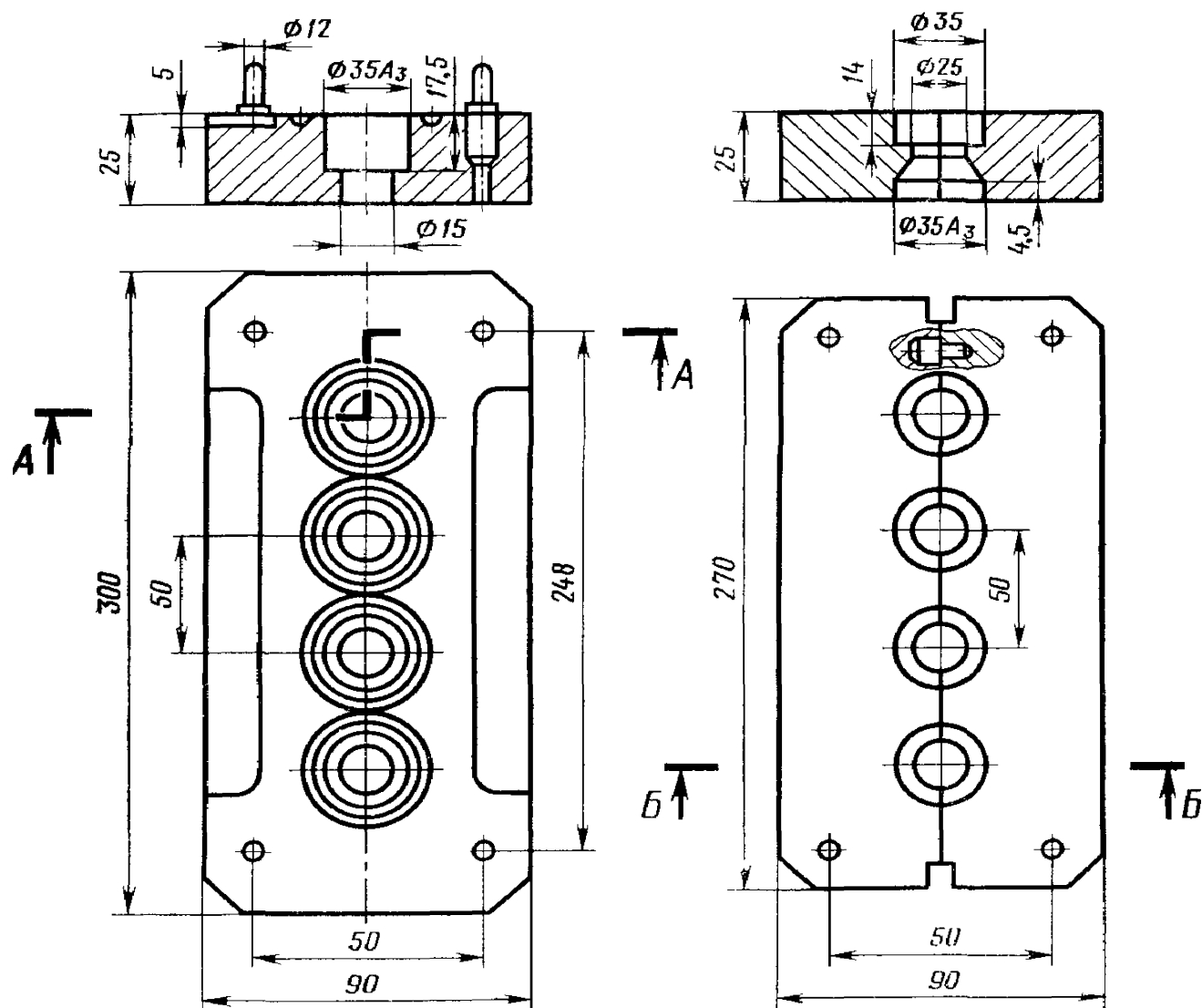
(, . 2).



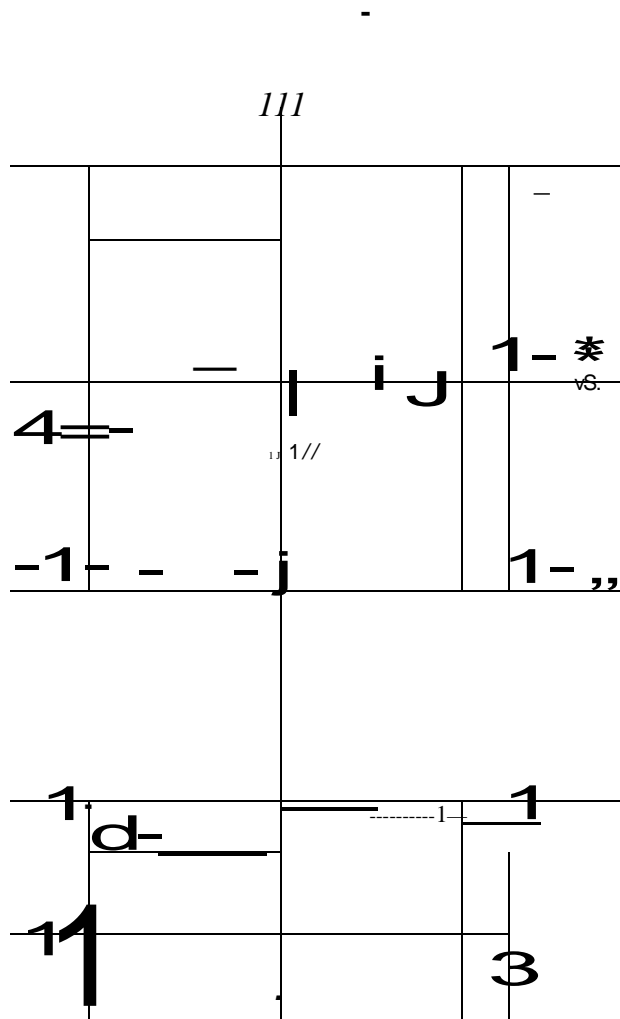
(,),

(, 2).









1. -
2. -
3. 814
4. 209—62
5. -

28498—90	1 1, 1 5
28840—90	1 7
25—1819,0021-90	1 S
25—1894 Q 03-90	; 8

- 6 01.01.95 -
- 27.06.89 2088
7. (1992 .) 1, 2, 3, 4,
- 1978 ., 1983 ., 1989 .,
- 1990 . (10—78, 7—83, 11—89, 10—90)

05 01 9* 09 03 93 0,93 0,93

. ' . 0,7+ 1537

« » 107076 , 256 . 63 , 14.