



21357-87

к ГОСТ 21357-87 Отливки из хладостойкой и износостойкой стали. Общие

тактико-технические требования

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 1. Графа «Содержание химических элементов в процентах по массовой доле. Марганец», Для марки стали 35ХМФЛ	0,40—0,60	0,40—0,90
Таблица 2. Наименование графы «Ударная вязкость»	кДж/м ²	кгс·м/см ²

(ИУС № 8 1988 г.)

21357-87

Cold-resistant and wear-resistant
steel castings, General specifications

41 1240

01.07.8.8
01.07.90

—)

15150—69.

1.

20 1.1. , 25 2 , 27 2 , 27 , 08 2 , , 12 2 , , 14 2 , , 35 20 , , 20 35 ,
110 13 , 110 13 .

1.

12 21357—87

2.

2.1.

,

— 3212—80.

2.2.

0,020% ().

0,030%

110 01.07.89.

0,080%

2.3.

() () ((), ()), () ,

2.

2.4.

. 2.

©

, 1988

08 2	0,05—0,10	1,30—1,70	0,15—0,40	0,30	3,15—1,55	—	0,02—0,08	—	—	—	—	—
12	0,10—0,16	0,90—1,40	0,30—0,50	0,20—0,60	0,30	—	0,05—0,10	0,30	—	—	—	—
14 2	0,10—0,17	0,90—1,20	0,20—0,42	1,40—1,70	0,30	0,45—0,55	—	0,30	—	—	0,004	—
20	0,17—0,25	1,10—1,40	0,30—0,50	0,30	0,30	—	—	0,30	—	—	—	—
20	0,17—0,25	0,80—1,20	0,30—0,50	0,30	0,30	—	0,01—0,06	0,30	0,010—0,025	—	—	—
20	0,14—0,22	0,90—1,30	0,50—0,70	0,30—0,60	0,40	—	0,07—0,13	0,30	—	—	—	—
25 2	0,22—0,30	0,50—0,80	0,20—0,40	1,60—1,90	0,60—0,90	0,20—0,30	—	—	—	—	—	—
27 2	0,23—0,30	0,60—0,90	0,20—0,42	—	3,65—2,00	0,30—0,50	0,08—0,15	0,30	—	—	—	—
27	0,22—0,31	0,90—1,50	—	—	0,70—1,30	0,70—1,20	0,10—0,30	—	0,30—4,50	0,03—0,07	—	—
	0,25—0,35	1,20—1,60	0,20—0,50	0,30	0,30	—	—	0,30	—	—	—	—
30 2	0,25—0,35	—	0,40—0,80	0,60—1,00	0,30	—	—	0,30	0,01—0,04	—	—	—
	0,25—0,35	0,50—0,90	0,20—0,50	0,50—0,80	0,30	—	—	0,30	—	—	—	—
35	0,30—0,40	0,40—0,60	0,20—0,40	0,80—1,10	0,30	∞ —	0,06—0,12	0,30	—	—	—	—
35	0,30—0,40	0,40—0,90	0,20—0,40	0,90—1,10	0,30	0,20—0,30	—	0,30	—	—	—	,
1 13	0,90—1,20	11,5—14,5	0,40—0,90	0,30	0,30	—	—	0,30	—	—	—	—
110 13	0,90—1,30	11,5—14,5	0,30—0,90	0,80—1,50	0,30	—	—	0,30	—	0,002—0,005	0,06—0,10	

1. 08 2 .27 .30 2 .(. .) 0.02—0.05%

2. : , , , , , $\pm 0,10\%$; , ; $\pm 0,02\%$; . (, .) $\pm 0,02 - 0,03\%$.

3. 110 13 0,05%, 0,30%, -
0,20%.

			-	-	4			-
						KCV-es	KCU-69	
08 2	930—970° 920—950° ,	590—630°	400	500	20	45	2,5	4,0
12	930—950°		340	470	20	35	2,0	3,0
14 2	920—930° ,	630—650°	600	700	14	25	3,0	5,0
20	920—940°		300	500	20	35	2,0	3,0
	920—940° ,	600—620°	400	550	15	30	2,0	3,0
20	940—960°		320	520	20	35	2,0	3,0
	930—950° ,	600—650°	450	570	15	30	2,0	3,0
20	900—920° ,	630—650°	320	500	18	30	2,0	3,0
	900—920° ,	650—670°	450	600	14	25	2,0	3,0
25 2	860—880 ,	580—600°	700	800	12	25	2,5	3,0
27 2	880—920° ,	570—590° *	800	1000	10	22	2,0	3,0
27	910—930° ,	590—610°	650	800	12	20	3,0	5,0
	910—930° ,	640—660°	700	850	12	25	3,5	5,0
	910—930° ,	200—220° *	1150	1400	8	12	23	4,0
	920—950° ,	600—650°	490	660	10	20	2,0	3,0
30 2	890—910° ,	640—660°	600	700	12	40	2,0	3,5
	870—890° ,	640—660°	650	750	15	40	2,5	3,5
	870—890° ,	200—220° *	1300	1600	4	15	2,0	3,0
	920—950° ,	600—650°	550	660	10	20	2,0	3,0
	900—920° ,	640—670°	420	630	12	20	1,8	2,5
	890—910° ,	650—670°	550	700	12	25	2,0	3,0
	890—910° ,	620—640°	600	700	10	18	2,0	3,0
110 13	1050—1100° *		400	800	25	35	7,0	—
110 13	1050—1100° *		480	750	20	30	5,0	—
	*							

110 13 0 13

2.5.

. 2.

2.6.

, ;

;

110 13 , 110 13

40

1

,

2.7.

,

,

2.8.

,

2.9.

,

)

(

3.

3.1.

3.2.

,

,

3.3.

,

,

3.4.

,

,

;

,

,

,

3.5.

(

— . 2.7)

(. 2.1)

3.6.

(. 1.1)

—

7565—81.

3.7.

977—75

— (. 2.5)

3.8.

3.9. (. 2.5)

4.

4.1. (— . 2.7)

4.2. (. 2.1)

4.3. 7565—81.

4.4. 22536.5-77; 22536.7-77 (. 1.1) 22536.13-77; 12344-78, 22536.0—77 —
12346-78, 12347-77, 12348—78; 12350—78, 12345-80;
12354—81, 12355—78, 12356—81, 12357-84, 12351-81, 12352-81;
12361—82.

4.5. — 977—75.

4.6. 10 (. 2.5) 1497—84
50

5 25

4.7. II. (. 2.5) 9454—78

1. KCV"60 KClJr⁶⁰
2. KCV-60 01.07.89,

4.8. (. 2.5) 9012—59.

4.9. (. 2.9)

5. , ,

5.1.

, 6 21357-87

5.2.

5.3.

).
5.4.

5.5.

5.6.

4 15150-69

6.

6.1.

6.2.

08 2	,
12	,
20 , 20	
14 2 , 20 , 25 2	-
35 , 35	
27 2	(,) -
27	,
,	
30 2	,
110 13 , 110 13	,

, 8

21357-87

2

60° ,

2,5—3,0,
0,6—0,8%.

1,4 1

0,3%

0,05%

() .

(0,03-0,05%).

2,5—3,5%

0,20%
0,30%)

(

0,30%) 0,15% (

1-2

()

0,025-0,035%
7

()

0,03-0,06%.

27

, 30 2

()
0,03—0,06%,

60°

(0,05%)

50

,

1.

2.

3.

03.12.87 4358

4.

21357-75

5.

977-75	3.7, 4,5
1497-84	4,6
3212-80	2,1
7565-81	3,6, 4,3
9012-59	4,8
9454-78	4,7
12344-78	4,4
12345-80	4,4
12346-78	4,4
12847-77	4,4
12348-78	4,4
12350-78	4,4
12351-81	4,4
12352-81	4 4
12354-81	4,4
12355-78	4,4
12356-81	4,4
12357-84	4,4
12360-82	4,4
12361-82	4,4
15150-69	
22536,0—77 —	22536.5-77
22536.7-77-	22536.13-77
26645-85	, 5,6 4*4 4,4 2,1

и
, В. Глушкова
итор В. Н. Прусакова

Сдано в набор 24.12.

т