



21448-75

7-92

Jt«EI

**Alloyed powders for welding deposit
Specifications**

21448—75

IS 7211 8000

010.77

(, . 2, 3).

1

1.1.

:
- 50 - 27 (- 40 28 2 2), - 25 (1 (- 25 30), - 2 (- 45 35), - 1 (- 80 2 2), - 1 (- 80), - 4 (- 80 4 4).
(, . 3).

1.2.

:
1.3. (), (), () ().

©

©

, 1975

, 1993

			, %					
- 27		—4,5	26,0—28,0	1,0—2,0	0,8—1,5	1,5—2,0		
- 25		4,4—5,4	35*,0—41,0	1,6—2,6		1,0—1,8		
- 6—2	>	3,5—5,5	2,0—3 7,0	1,0—2,5	2,5 1,5—4,0	—		
- 1	>	2,0—2,8	56,0—32,0	1,5—2,5	0,5—1,5	—		
- 2		0,2—0,5	12—15	2,0—3,0	—	—		
-		0,4—07	13,5—16,5	2,5—3,6	—	—		
- 4	»	0,0—1,0	16—18	3,0—4,5	—	—		

		, %					
- 27	0,2,—0,4	0,08—0,15	—	—	0,07	0,06	
- 25	—		.		0,07	0,06	
- 6—2	—		1,3— 2,0	—	0,07	0,06	
- 1			\ —1,8	—	0,07	0,06	
- 2			1,5—2,1	5,0	0,04	0,04	
-			2,0—2,8	5,0	0,04	0,04	
- 4		II	«,8—3,8	5,0	0,04	0,04	

«

(, , 1, 2, 3)

. 4

21448—78

2

		%,			%, %,					
		6613—86			6613—86					
		0,8	0,4	0,16	1,6	1,25	1,0	0,8	0,5	0,4
	1, '26—0,8	85	—	—	100	95	—	—	—	—
	0, &—0,4	-----	87	—	—	—	100	95	—	—
	0,4—0,16	—	—	90	—	—	—	—	95	—
	0,13	—	—	—	—	—	—	—	—	100

2.6.

,

. 3.

3

	HRC,,		HRC _S ,
-02	54,2	-	36,5
- 26	56,9	- 4	46,4
6- 1	,	- 1	56,9
(, .	2, 3).	54,0

3.

3.1.

,

;

;

;

;

;

;

;

;

3000

. .

(, . 2, 3),

3.2.

4.

4

	,	(,
1—5	,	36—	8
6—16	5	61—99	9
16-&5		-	10

3.3.

,

,

(3.4.)

3).

4

4.

4.1.

4.1.1.

3647—80.

(, . 2).

4.1.2.

(, . 1)

600 .

4.1.3.

200

,

4.2.

11930.0-79 —

11930.11-79.

(4.3.)

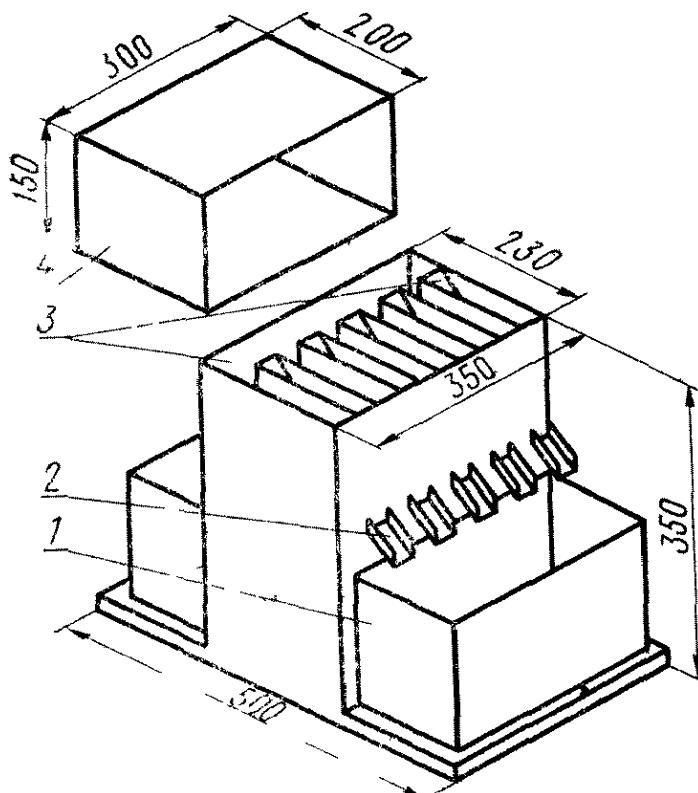
1).

100

6613—86.

C. §

21448—75



4.3.1.

0,1

86.

4.3.2.

6613—

1

(250±50)

140+10

0,1

J~

2— &
, 4—

3—

4.3.3.
(

300+10
2).

180 + 10.

(X)

=-2 _ 0,

\—
m—
4,4,

, ;
,

4-

4.5

4.5.1.

0,0002

(120±10)°

23932—90.

4.5.2.

100
0,0002 .
105—115°
30 ,

4.5.3.

)

X $\frac{5}{\bar{7}} = 5 . 100$ $m -$
 $\backslash -$

4.6.

4.7.

4.7.1.

—2—67

10—15 ,
2—4 .

2—3

4.

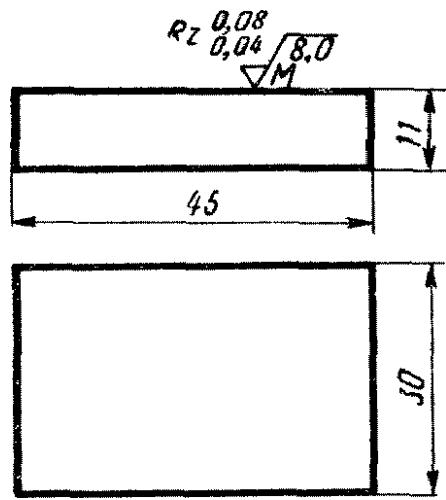
MI, 2, 3, 1	18118—79	25—16
40—25	2424—83.	

5583—78

5457—75.

45	1050—88
380—88.	

45 (. 2).



, 2

4.7.2.

,	,	7—&5
,		4—
,			0,7—1,0

1,2—1,5

,	/	2	2—4
,	/	2	0,1—0*,2
,	/	430—750
,	/	4#0—700
		40

1,0

9013—59,

150

(, , 2).

4.7.3.

5.

5.1.

19903—74.

50

15846—79,

«
 (5.1 .

».
 1, 2).

(5.2,

7930—73

- 27
- 25
- 6- 2
-
- 2
-
- 4 .

(5.2 .
 (V—1).

3).

2991—85

5.3.

5.4.

100
 2).

14192—77.

. 10 21448-78

26663—85

21650—76 (-
3282—74)

3560—73

9078—84.

— 24597—81.

53, 5.4. (, . . 2).

5.5. (, . . 2).

5.6.

15150-69,

5(4).

2).

(

5.7.

15150—69,

- 27	40 28 2 2	,
- 25	& &	,
- 6—2	46	,
- 1	- 25	,
- 2	- 30 2 2	,
-	- 80	,
- 4	- 80 4 4	600 °
(,	,
	.	,
	2, 3).	,

- 27	19 7211	
- 26	19 7211 8073	
- 6—2	19 7211 8074	
- 1	19 7211 8075	()
- 9	19 7211 8076	
-	19 7211 8077	
- 4	19 7211 8078	
- 27	19 7211 8111	
- 26	19 7211 8113	
- 6—2	19 7211 8114	
- 1	19 7211 8115	()
- 2	19 7211 8116	
-	19 7211 8117	
- 4	19 7211 8118	
-027	19 7211 8142	
- 25	19 7211 8144	
- 6—2	19 7211 8145	
- 1	19 7211 8146	()
- 2	19 7211 8147	
-	1 7211 8148	
- 4	1 7211 8149	
- 27	19 7211 8171	
- 25	19 7211 8173	
- 6—2	19 7211 8174	
- 2	19 7211 8176	()
-	19 7211 8177	
- 4	19 7211 8178	
- 1	19 7211 8175	

(, . . 3).

1.

2.

31.12.75 4113

3. 11545—65

4.

121004—91		4
12 1 007—76		1, 1 2
12 4 010—75		1 5
124 011—89		1 5
12 4 028—76		1 5
360—88		471
1 0—88		471
2424-83		4JI
2 91-85		32
3282-74		54
3(560— 73		54
3647-80		41 1, 431
5457—76		471
658&- 8		47 1
6613—86		22, 43, 433
7930—73		5.2
9013-59		472
9078—84		54
11 3 D 0 79—	1198011 79	42
14 3 92—77		53
1 53 50—69		56, 57
3 5846—79		5
3 8118—79		4 7
19903-74		1!
21650—76		54

. 14

2H4S-75

,
23932—90 4 5.1
24697—\$ 1 54
26663—85 5 4

5.

05.04.91 449

(1993 .)
 1981 .,
 —81, 11—86, 7—91) 1, 2, 3, -
 1986 ., 1991 .

&

#.

13.06.9	13 09.93,	0,93.	~	0,93
	0,90.	790	303.	
«	»		,	107076, ?., .
			,	, 256. . 1322