



21449—75

9-93

Rods for welding deposit.
Specifications

21449—75

19 7220

01.01.77

(, . . . 4).

1.

1.1.

- 27 (- 45 28 2),
- (- 10 63 5),
- - (- 20 57 10).

(, . . . 2, 3).

1.2.

1.

2.

2.1.

»

©

, 1975

©

, 1994

.2

21449—75

,

. 1*

1

	, %					
- 27		3,3—4,5 1,0—1,3 1,6—2,0	25, Cl—28, 0 28,0—32,0 28,0—32,0	1,0—2,0 2,0—2,7 = 1,2—1,5	1,0—1,5 0,3—0,6	1,5—2,0 0,5—2,0 0,1—2,0
- - -						

1

	, %					
				,		
- 27	0,2—0,4 4,0—5,0 7,0—11,0	0,08—0,15 1	0,02—0,1	0,07 0,07 0,07	0,06	2,0 3,0
- - -						

51

2.

(

, .

1—*3).

2.2.

4

5

,

(

, .

4).

2.3.

. 2.

$\pm 1,5$ 14, 22, 33 45
 , 300

4 5 6 8	±0,5	300* 350 350; 400 350; 400 450; 5*00	±25

250

(
2.4.

3.

3

- 27

53,5
41,5
47,5

(
2.5.

0,5 ,

3.

3.1.

, , , , , , , , , , , , ,

(
3.2.

, , , , , , , , , , , , ,

(
3.3.

25

3.4.

*

4

4.1

4.1.0

3882—74.

;

,

4.2.

,

4.3.

4.4.

> 11930.9-79 — 11930.12-79.

(45. , . 1, 3).

4.5.1.

2

300—400 / 1077—79.

MI _f	2,	3,	1	25—16	40—25	2424—
83.						

— 5583—78

5457—75.

8429—77, 105—115°

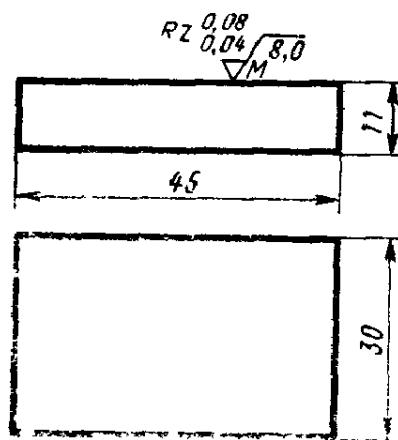
20—30 .

380—88	(.)	45	1050—88
			45.

(, . 2).

4\5.2.

1,5



9013—59,

150

2, 4).

4.5.3.

15

5.

5.1.

7930—73

27

4 * , * * 9

(5.2.)

2, 3).

8828—89,

515—77,

10354—82

2991—85.

||—1

50

15846—79,

«

».

5.3.

» —

14192—77.

5.2, 5.3. (

2).

5.4.

)

-

;

;

;

. 6 21449—7\$

) ; ;
)
) ;
(, . 1).
5.5. (, . 2).
5.6.

26663—85

21650—76 (-
3282—74)

3560—73

9570—84.

— 24597—8

5(4).
(
5.7.

— 15150—69,
, . 2, 4).

— 15150—69,

- 27	- 45 28 2	,
-	- 10 63 5	5< ° , ,
- -	- 20 57 10	» 750 ° , , , , ,

(, 2,, 3).

]	,		
- 27	4	300; 350	19 7221 8259		
- 27	5	350, 4 :	19 7221 8260		
- 27	6	350, 4:	19 7221 8161		
- 27	8	450; 500	19 7221 8262		
-	6	350; 400	19 7221 8265		
-	8	450; 500	19 7221 8266		
- -	6	350; 400	19 7221 8269		
- -	8	450; 500	19 7221 8270		
- -	6	250	19 7221 8267		
- -	8	250	19 7221 8268		
-	4	300, 350	9 7222 8262		
-	5	350; 400	19 7222 8263		
- -	4	300; 350	19 7222 8266		
- -	5	350; 400	19 7222 8267		
- -	4	250	19 1222 8268		
- -	5	250	9 7222 8269		

(, . . 3)

1.

2.

31.12.75 4115

3. 11545—65

4.

380—88		4.5.1
515—77		5.2
1050—88		4.5.1
1077—79		4.5.1
2991—85		5.2
3282—74		4.1.1
3560—73		5.6
3882—74		5.6
5457—75		4.5.1
5583—78		4.5.L
7930—73		5.1
8429—77		4.5.1
8828—89		5.2
9013—59		4.5.2
9570—84		5.6
10354—82		5.2
11930.0-79—	11930.12-79	4.4
14192—77		5.3
15150—69		5.6
15846—79		5.7
21650—76		5.2
24597—81		5.6
26663—85		5.6

5.

05.04.91 448

6.

(1994 .) 1, 2, 3, 4,
 1977 .., 1986 .., 1987 .., -
 1991 ..,(10—81, 11—86, 12—87, 7—91)

04 05.44. , 03 00.94. . 0,70. . 0,70.
0, . 428 . 1383.

« » , 107076, , 256. . 977 ., 14.