



21449—75

Rods for welding deposit. Specifications

21449— 75

19 7220

01.01.77

(, . 4).

1.

1.1.

- 27 (- 45 28 2),
- (- 10 63 5),
- - (- 20 57 10).

(, . 2, 3).

1.2.

1.

2.

2.1.

»

©

, 1975

©

, 1994

-

. 1*

,

1

	, %					
- 27		3,3—4,5	25, Cl—28, 0	1,0—2,0	1,0—1,5	1,5— 2,0
-		1,0—1,3	28,0—32,0	2,0—2,7		0,5—2,0
- -		1,6—2,0	28,0—32,0	= 1,2—1,5	0,3—0,6	0,1—2,0

1

	, %					
				,		
- 27	0,2—0,4	0,08—0,15		0,07	0,06	
-	4,0— 5,0		.	0,07		2,0
- -	7,0—11,0	1	0,02—0,1'	0,07		3,0

51

2.

(, . 1—*3).

2.2.

.

- - -

4

-

5

,

.

(, . 4).

2.3.

. 2.

14, 22, 33 45

-

± 1,5

,

300

.

4		300* 350	
5	±0,5	350; 400	±25
6		350; 400	
8		450; 5*00	
		- -	250

(2, 3).

- 27	53,5
-	41,5
- -	47,5

(2, 3).

3.

3.1.

(3.2.4).

(3.3.4).

25 .

3.4. -
-
* -

.
.

4

4.1
4.1.0

3882—74.

; -
,

4.2.

,

4.3.

.

4.4.
> 11930.9-79 — 11930.12-79.

-

(
4 5. , . 1, 3).

4.5.1.

300—400 / ² 1077—79.

MI_f 2, 3, 1 25—16 40—25 2424—
83.

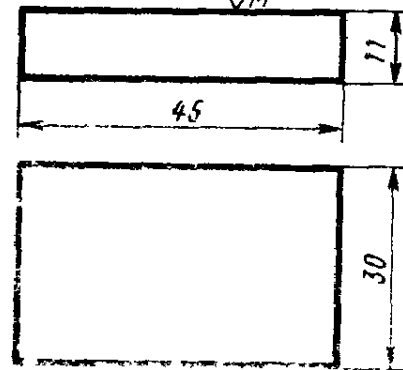
— 5583—78
5457—75.

8429—77, 105—115° -
20—30 .

45 1050—88
380—88 (.).
45.

(, . 2).

4\5.2.

 $RZ \begin{matrix} 0,08 \\ 0,04 \end{matrix} \sqrt{8,0}$


1,5

9013—59,

150

2, 4).

4.5.3.

15

5.

5.1.

7930—73

- 27

4 *

*

*

9

2, 3).

5.2.

8828—89,

515—77,

10354—82

2991—85.

II—1

50

15846—79,

«

».

5.3.

« » — 14192—77.

5.2, 5.3. (2).

5.4.

)

)

)

)

5.5. (, 2). 1).

5.6.

3560—73 21650—76 (-
 3282—74) -
9570—84. -
24597—8 -

5(4).
(
5.7.

- 27	- 45 28 2	,
-	- 10 63 5	5< °
- -	- 20 57 10	» 750 ° ,
		800 ° ,

(, 2,, 3).

]	,		
- 27	4	300; 350	19 7221 8259	
- 27	5	350, 4 :	19 7221 8260	
- 27	6	350, 4:	19 7221 8161	
- 27	8	450; 500	19 7221 8262	
-	6	350; 400	19 7221 8265	
-	8	450; 500	19 7221 8266	
- -	6	350; 400	19 7221 8269	
- -	8	450; 500	19 7221 8270	
- -	6	250	19 7221 8267	
- -	8	250	19 7221 8268	
-	4	300, 350	9 7222 8262	
-	5	350; 400	19 7222 8263	
- -	4	300; 350	19 7222 8266	
- -	5	350; 400	19 7222 8267	
- -	4	250	19 1222 8268	
- -	5	250	9 7222 8269	

(, . 3)

1.

:

· · · · · , · · · · · - , · · · · · , · · · · · -
 , · · ·

2.

-

31.12.75 4115

3. 11545—65

4. -

,

» ,

*

380—88

4.5.1

515—77

5.2

1050—88

4.5.1

1077—79

4.5.1

2991—85

5.2

3282—74

4.1.1

3560—73

5.6

3882—74

5.6

5457—75

4.5.1

5583—78

4.5.L

7930—73

5.1

8429—77

4.5.1

8828—89

5.2

9013—59

4.5.2

9570—84

5.6

10354—82

5.2

11930.0-79— 11930.12-79

4.4

14192—77

5.3

15150—69

5.6 5.7

15846—79

5.2

21650—76

5.6

24597—81

5.6

26663—85

5.6

5.

-

05.04.91 448

6. (1994 .) 1, 2, 3, 4, -

1977 ., 1986 .,

1987 ., -

1991 .,(10—81, 11—86, 12—87, 7—91)

. . .
 . . .
 .
 04 05.44. , 03 00.94. . . 0,70. . . 0,70.
 .- . . 0, . . 428 . . 1383.
 « » , 107076, , 256. . 977 ., 14.
 , .