УДК 621.643.4.065:006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ. ШТУЦЕРА КОНЦЕВЫЕ

Конструкция и размеры

Threaded pipeline connections. End unions. Construction and dimensions

ГОСТ 21858—78*

tСТ СЭВ 4320—83)

Взамен ГОСТ 15784—70; ГОСТ 21858—76

ОКП 41 9300

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1978 г. № 3379 срок действия установлен

с 01.01.80
до 01.01,90

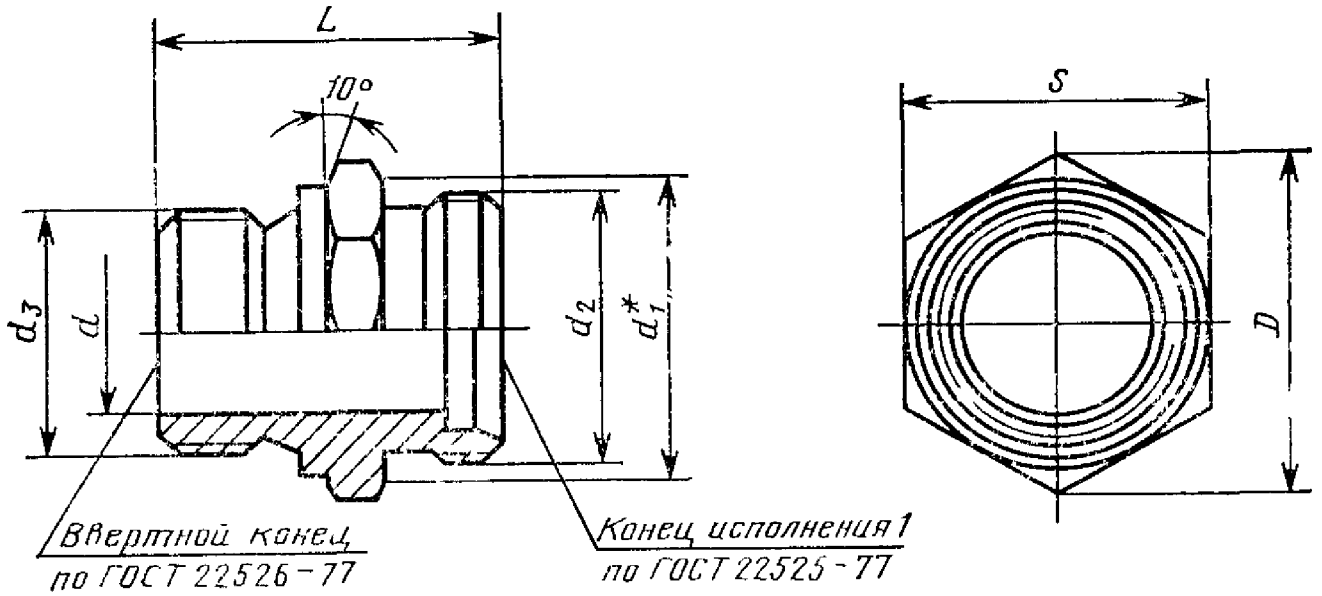
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на концевые штуцера для резьбовых соединений трубопроводов, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре от 233 К (минус 40°С) до 393 К (плюс 120°С).

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4321—83.

Я г Щ

Ум



- с?! = (0.9—0,95) 5

П р и м е ч а н и е . Шероховатость поверхности шестигранника стандартом не устанавливается

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

[i] *Переиздание (ноябрь 1985 г) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1980 г., декабре 1984 г (ИУС 6—80, 3—85).*

2. Конструкция и основные размеры концевых штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Размеры в мм

Группа	Условный проход	Наружный диаметр трубы	d		Резьба d_z		D для резьбы		L (предельное отклонение ±)	5 для резьбы		Масса 1000 шт., кг, не более
					метрическая	трубная						
	2,5	4	2,5	М8Х1	М8Х1		13,8	13,8	21,5	12	12	24
	3,0	5	3,5	М10Х1								26
	4,0	6	4,0		№10Х1		16,2	16,2		14	14	27
	6,0	8	6,0	М12Х 1,5					23,5			38
	4,0	6	4,0	№12Х1,5	№10Х1,5		16,2	16,2	23,5	14	14	30
	6,0	8	6,0	М14Х1,5	М.12Х 1,5		19,6	21,9	29,0	17	19	46
	8,0	10	7,0	№16х1,5	№14Х1,5		21,9		30,0	19		60
	10,0	12	9,0	М18Х 1,5	М16Х1.5		25,4	25,4	31,5	22	22	82
	12,0	16	12,0	М24Х 1,5	М22Х 1,5		31,2	31,2	35,0	27	27	113
	15,0	18	14,0	М27Х2					36,0			162
	20,0	22	18,0	М30Х2	М27Х2		36,9	36,9	40,0	32	32	217
	25,0	28	23,0	М36Х2	№33Х2		47,3	47,3	43,0	41	41	333
	32,0	34	29,0	М45Х2	№42Х2		57,7	57,7	48,0	50	50	593
	40,0	42	36,0	М52Х2	№48х2		63,5	63,5	52,0	55	55	750
	3,0	6	3,0	№14Х1,5	МЛ2Х 1,5		19,6	21,9	32,0	17	19	51
	4,0	8	4,0	№16Х1,5	М14Х'1,5		21,9		34,0	19		66
	5,0	10	5.0	№18Х1,5	№16Х1,5		25,4	25,4	34,5	22	22	75
	6,0	12	6,0	№20Х1,5	№18Х1,5		27,7		36,5	24		88
	8,0	14	7,0	№22Х 1,5	№20Х1,5		31,2	31,2	41,0	27	27	112
	10,0	16	10,0	М24Х1.5	М22Х 1,5							132
	12,0	20	13,0	№30Х2	М27Х2		36,9	36,9	47,0	32	32	217
	15,0	25	19,0	М36Х2	М33Х2		47,3	47,3	53,0	41	41	326
	20,0	30	22,0	№42Х2	М42Х2		57,7	57,7	57,0	50	50	582
	25,0	38	28,0	М52Х2	М48Х2		63,5	63,5	64,0	55	55	794

Пример условного обозначения штуцера группы 1 с метрической резьбой ввертной части М10 для соединения с D_a—6 мм:

Штуцер 1 — 6—М10 ГОСТ 21858—78

То же, с трубной резьбой ввертной части Ve":

Штуцер 1—6—Ч$_{\&}$" ГОСТ 21858—78

То же, группы 2 с метрической резьбой ввертной части М10:

Штуцер 2—6—М10 ГОСТ 21858—78

То же, с трубной резьбой ввертной части 7в

Штуцер 2—6—Чь" ГОСТ 21858—78

То же, группы 3 с метрической резьбой ввертной части М12:

Штуцер 3—6—М12 ГОСТ 21858—78

То же, с трубной резьбой ввертной части *^{1}U":*

Штуцер 3—6—4^1" ГОСТ 21858—78

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Условные давления для каждой группы концевых штуцеров приведены в ГОСТ 22525—77, рекомендуемое приложение 1.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 15763—75.

Изменение № 3 ГОСТ 2)858—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Штуцера концевые. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.88 № 3741

Дата введения 01.07.8fl

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Наименование стандарта; пункты 2, 3. Заменить слово: «концевые» на «ввертные».

Пункт 1 изложить в новой редакции: «l. Настоящий стандарт распространяется на ввертные штуцера для резьбовых соединений трубопроводов с углом конуса 24°.

(Продолжение см, с, 82)

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4321—83»*

Пункт 2. Чертеж. Заменить значение шероховатости: *Rz* 40 на 12,5;

таблица. Графа «Наружный диаметр трубы D_H». Для группы *2* заменить значения: 16 на (16); 34 на (34);

графа *L'*. Заменить предельное отклонение: ± IT16 —на ±0,3;

графа «Резьба *d$>*. Перед обозначением трубной резьбы дополнить буквой G; исключить знак: *п* (например, *G* 1/8);

графа «Масса 1000 шт., кг, не более». Заменить значения: 24 на 7,2; 26 на 8,6; 27 на 10,5; 38 на 11,0; 30 на 14,0; 46 на 22,0; 60 на 30,0; 82 на 40,0; 113 на 76,0; 162 на 75,0; 217 на 106,0; 333 на 168,0; 593 на 282,0; 750 на 355,0; 51 на

(Продолжение см. с. 83)

в2

30,0; 66 на 41,0; 75 на 53,0; 88 на 69,0; 112 на 94,0; 132 на 100,0; 217 на 155,0; 326 на 276,0; 582 на 441,0; 794 на 611,0;

для условных проходов 12,0 и 32,0 таблицу дополнить размерами:

Группа

Условный проход °у	Наружный диаметр трубы °н	d	d z	Резьба метрическая	Резьба трубная	D для резьбы метрической	D для резьбы трубной	L (пред. откл. ±0,3)
12,0	**15**	**11,0**	**M22X1 ,5**	**M18X1 ,5**	**G3/8**	**27,7**	**25,4**	**35,0**
32,0	35	**29,0**	**M45X2**	**M42X2**	**G11/4**	**57,7**	**57,7**	**48,0**

(Продолжение см. с. 84)

Продолжение

Г руппа	*У* **словньгй** проход °У	S для резьбы		*Масса* 1000 шг кг, не более
		метрической	трублой	
Д *2*	**12,0**	***24***	22	**53,0**
	32,0	**50**	**50**	**310,0**

дополнить примечаниями: « П р и м е ч а н и я :

1. Значения, приведенные в скобках, непредпочтительны.

2. При новом проектировании трубную резьбу применять не допускается».

Пример условного обозначения перед обозначением трубной резьбы допол нить буквой G; исключить знак: *fr*

(ИУС № *2* Ш9 I.)

Изменение № 4 ГОСТ 21858—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Штуцера ввертные. Конструкция

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2276

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Т аджикг осстанд арт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение (СТ СЭВ 4321—83)

Пункт 1 Последний абзац изложить в новой редакции

«Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее взаимозаменяемость, безопасность для жизни, здоровья и охрану окружающей среды, изложены в пп 2 и 4»,

дополнить абзацем

«Стандарт может быть использован для сертификации с объемами и методами сертификационных испытаний по ГОСТ 15763—91»

Пункт 2 Чертеж Заменить значение 10° на 10° шах,

таблица Заменить наименование графы «Условный проход £>$_y$» на «Номинальный размер (условный проход) ZW(/)$_v$)»,

графа «Наружный диаметр трубы /) » Заменить значение 14 на (14),

графа d_2 Заменить значение М27х2 на М26х1,5 (М27х2),

графа/) Заменить значения для трубной резьбы 13,8 на 16,2, для D_n — 15 — 25,4 на 31,2,

графа *S* Заменить значения для трубной резьбы 12 на 14, для *D* = 15-22 на 27,

графы *d,* изложить в новой редакции *(см с 16),*

графа *L* Для группы 1 заменить значение 23,5 на 22,5,

графа «Масса 1000 шт , кг, не более» Исключить слова «не более»,

таблицу дополнить примечанием — 3

«3 Масса указана для справок»

(Продолжение см с 16)

Группа	Номинальный размер (услов-г ный проход) $DN(D_y)$	Наружный диаметр трубы D_u	d для резьбы		Резьба d_1	
			метри-ческой	труб-ной	метри-ческая	трубная
1	2,5	4	3	3	M8x1	G $У_8$
	3,0	5				
	4,0	6	4,5	4,5	M10x1	
		8				
2	4,0	6	4	4	MlOxl	G V.
	570	8	6	7	M 12x1,5	G $У_4$
	8,0	10	7	7	M14x1,5	
	10,0	12	9	9	M16x1,5	G У,
	12,0	15	и	14	M18x1,5	О у,
	12,0	(16)	12	14	M22x1,5	
	15,0	18	14	14	M22x1,5	
	20,0	22	18	18	M26x1,5 (M27x2)	G $^3/_4$
	25,0	28	23	23	M33x2	G 1
	32,0	(34)	30	30	M42x2	G1 $^1/_4$
	32,0	35			M42x2	
	40,0	42	36	36	M48x2	G1 $У_2$
3	3;0	6	4	5	M12x1,5	G $У_4$
	4,0	8	5		M14x1,5	
	5,0	10	7	8	M16x1,5	G У,
	6,0	12	8		M18x1.5	
	8,0	(14)	10	12	M20x1.5	G У,
		16	12		M22x1,5	
	12,0	20	16	16	M27x2	G $У_4$
	15,0	25	20	20	M33x2	G1
	20,0	30	25	25	M42x2	G1 $>/_4$
	25,0	38	32	32	M48x2	G1 $</_2$

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции:

«3. Рекомендуемые значения номинальных (условных) давлений для каждой группы ввертных штуцеров в зависимости от вида соединений — по ГОСТ 15763—91, приложение 3; примеры сборки — по ГОСТ 22525—77, приложение 2.

4. Технические требования, приемка, методы испытаний, упаковка, транспортирование, хранение и рекомендации по монтажу различных видов соединений — по ГОСТ 15763—91».

(ИУС № 8 1998 г.)