

21930-76

-

1.

... ; ... ; ...

2.

16.06.76 1448

4 21930—76 (6 21.10.94) ,
:

3. 1499—70

4. -

1429.0-77 - 1429.15-77 2991-85 3560-73 6613-86 10354-82 14192-96 18477-79 21140-88 21399-75 21650-76 24231-80 26645-85	4.4 5.1 5.1 4.3 5.1 5.2 5.1 5.1 5.1 5.1 4.2 2.2

5. 2—92
, (2—93)

6. (1997 .) 1,2, 3, 4, 1982 .,
1987 ., 1990 ., 1995 . (3—83, 9—87, 10—90, 6—95)

(2008 .)

. « » (. 10)

21930-76

Tin-lead solders in pigs.
Specifications.

17 2300*

01.01.78

(, . 1, 2, 3).

1.**1.1.**

:
- 90, 63, 61, 40, 30, 10, 61 ,
50-18, 2-18; — 61—0,5, 50—0,5, 40—0,5, 35—0,5,
30-0,5, 25-0,5, 18-0,5;
- 95-5, 40-2, 35-2, 30-2, 25-2,
18-2, 15-2, 10-2, 8-3; 5-1, 4-6, 4-4.

40:

40 21930- 76

, 18—0,5:

18-0,5 21930-76

(, . 3, 4).

* . « » (. 10).

© , 1976
© , 1997
© , 2008

		%													
			§ 0	> t	§	0	§	§	Q	g	0 0 x	0	0	> 5	0

90	17 2311 1100 04	89-91	-	-	-	»	0,10	0,05	0,1	0,01					
63	17 2312 0100	62,5-63,5	-	-	-	»	0,05	0,05	0,1	0,02	0,02	0,02	0,02	0,002	0,002
61	17 2312 1100 10	59-61	-	-	-	»	0,10	0,05		0,02					
40	17 2314 1100 00	39-41	-	-	-	»	0,10	0,05		0,02					
30	17 2321 1100 09	29-31	-	-	-	»	0,10	0,05		0,02					
10	17 2326 1100 06	9-10	-	-	-	»	0,10	0,05	0,2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,002	0,002
61	17 2312 1200 07	59-61	-	-	1,2-2,0	»	0,20	-		0,01					
50-18	17 2313 1200 02	49-51	-	17-19	-	»	0,20	0,08		0,03					
2-18	17 2343 1100 09	1,8-2,3	-	17,5-18,5	-	»	0,05	0,05		0,01					

61-0,5	17 2312 1400 01	59-61		-	-	»		0,05	»,2	0,02					
50-0,5	17 2313 1100 05	49-51		-	-	»		0,05	0,1	0,02					
40-0,5	17 2314 1200 08	39-41		-	-	»		0,05		0,02					
35-0,5	17 2315 1200 03	34-36	0,05-0,5	-	-	»	-	0,05		0,02	0,02	0,02	0,02	0,002	0,002
30-0,5	17 2321 1200 06	29-31		-	-	»		0,05	0,2	0,02					
25-0,5	17 2322 1200 01	24-26		-	-	»		0,05		0,02					
18-0,5	17 2323 1100 10	17-18		-	-	»		0,05		0,02					

95-5	17 2311 1200 01		4,0-5,0	-	-	-		0,05	0,1	0,04		0,02			
40-2	17 2314 1300 05	39-41	1,5-2,0	-	-	-		0,08		0,02					
35-2	17 2315 1300 00	34-36	1,5-2,0	-	-	-		0,08		0,02					
30-2	17 2321 1300 03	29-31	1,5-2,0	-	-	»		0,08		0,02					
25-2	17 2322 1300 09	24-26	1,5-2,0	-	-	»		0,08		0,02					
18-2	17 2323 1200 07	17-18	1,5- 2,0	-	-	»		0,08	0,2	0,02	0,02	0,08	0,02	0,002	0,002
15-2	17 2324 1100 05	14-15	1,5- 2,0	-	-	»		0,08		0,02					
10-2	17 2326 1200 03	9-10	1,5-2,0	-	-	»		0,08		0,02					
8-3	17 2326 1300 00	7-8	2,0-3,0	-	-	»		0,1		0,05					
5-1	17 2327 1100 01	4-5	0,5-1,0	-	-	»		0,08		0,02					
4-6	17 2327 1200 09	3-4	5,0-6,0	-	-	»		0,1		0,05					
4-4	17 2327 1300 06	3-4	3,0-4,0	-	-	»		0,1		0,05					

1. : 61, 40 30 0,01.%

2. 40-2, 30-2 18-2, ,

0,1% - 0,05%.

3. , , , , .

(, , 3,4),

2.

2.1. - -

(, . 1, 2).

2.2. 3, 3.

13

26645.

(, . 4).

2.3

(, . 2).

2.4.

2.5.

1.

2.

. 2 (, . 3).

3.

3.1.

;

;

(, . 1, 2, 3).

3.2.

3.3.

;

(, . 1, 2, 3).

3.4.

4.

4.1.

4.2.

— 5

24231.

200 .

2 , :

8 , 75 .

(, . 1, 2, 3, 4).

4.3.

2,5 %

08

6613

(, . 1, 2).

. 4 21930-76

4.4.

1429.0 —

1429.15

1429.0 - 1429.11.
(, . 2).

5.

5.1.

)

)

)

(
5.1 .

90: 90.

61 : 61 .

(, 2, 3).

18477.

0,8 30

3560,

21650.

1250 .

1500

3—4 .

4.

11-1

2991,

21140,

10354.

60 .

(1, 2, 3, 4).

5.2.

— 14192.

5.3.

5.2, 5.3. (, . 1).

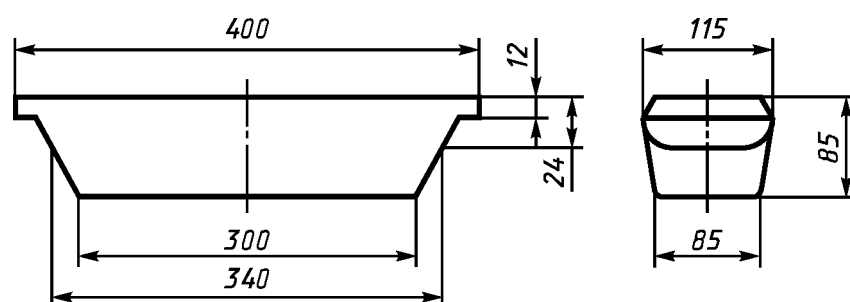
5.4.

.6(, . 1).

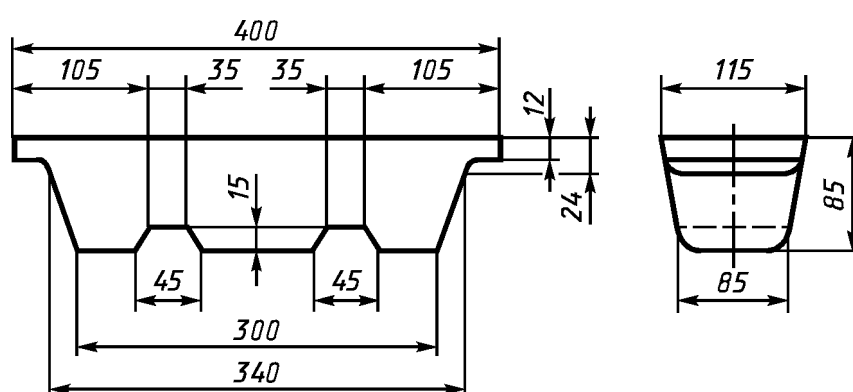
	, °		, °	2/	/	/ 2	%	/ 2	,
	-	-							
90	183	220	7,6	0,120	0,130	4,9	40	4,2	15,4
61	183	190	8,5	0,139	0,120	4,3	46	3,9	14,0
40	183	238	9,3	0,159	0,100	3,8	52	4,0	12,5
10	268	299	10,8	0,200	0,084	3,2	44	3,2	12,5
61	183	192	8,5	0,143	0,117	4,5	40	U	14,9
50-18	142	145	8,8	0,133	0,130	4,0	40	4,9	14,0
61-0,5	183	189	8,5	0,140	0,120	4,5	35	3,7	13,5
50-0,5	183	216	8,9	0,149	0,112	3,8	62	4,4	13,2
40-0,5	183	235	9,3	0,169	0,100	4,0	50	4,0	13,0
35-0,5	183	245	9,5	0,172	0,100	3,8	47	3,9	13,3
30-0,5	183	255	8,7	0,179	0,090	3,6	45	3,9	13,2
25-0,5	183	266	10,0	0,182	0,090	3,6	45	3,9	13,6
18-0,5	183	277	10,2	0,198	0,084	3,6	50	3,6	-
95-5	234	240	7,3	0,145	0,110	4,0	46	5,5	18,0
40-2	185	229	9,2	0,172	0,100	4,3	48	2,8	14,2
35-2	185	243	9,4	0,179	0,090	4,0	40	2,6	-
30-2	185	250	9,6	0,182	0,090	4,0	40	2,5	-
25-2	185	260	9,8	0,185	0,090	3,8	35	2,4	-
18-2	186	270	10,1	0,206	0,081	3,6	35	1,9	11,7
15-2	184	275	10,3	0,208	0,080	3,6	35	1,9	12,0
10-2	268	285	10,7	0,208	0,080	3,5	30	1,9	10,8
8-3	240	290	10,5	0,207	0,081	4,0	43	1,7	12,8
5-1	275	308	11,2	0,200	0,084	3,3	40	2,8	10,7
4-6	244	270	10,7	0,208	0,080	6,5	15	0,8	17,3

90	
63	
61	
40	
10	
61	(0,2)
50-18	
61-0,5	
50-0,5	
40-0,5	
35-0,5	
30-0,5	
25-0,5	
18-0,5	
95-5	
40-2	
30-2	
18-2, 15-2, 10-2	
8-3	
5-1	
4-6	
4-4	
-2—18	

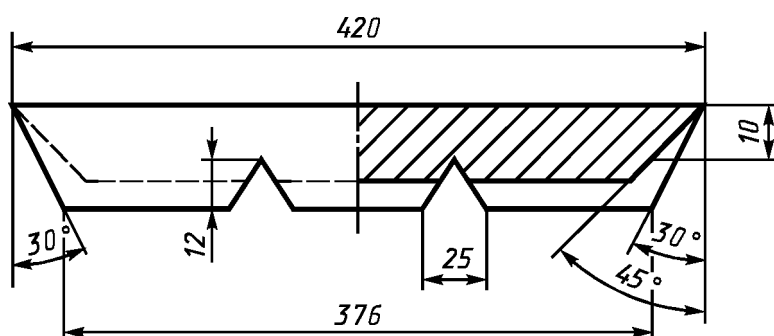
(, . 4).



Черт. 1

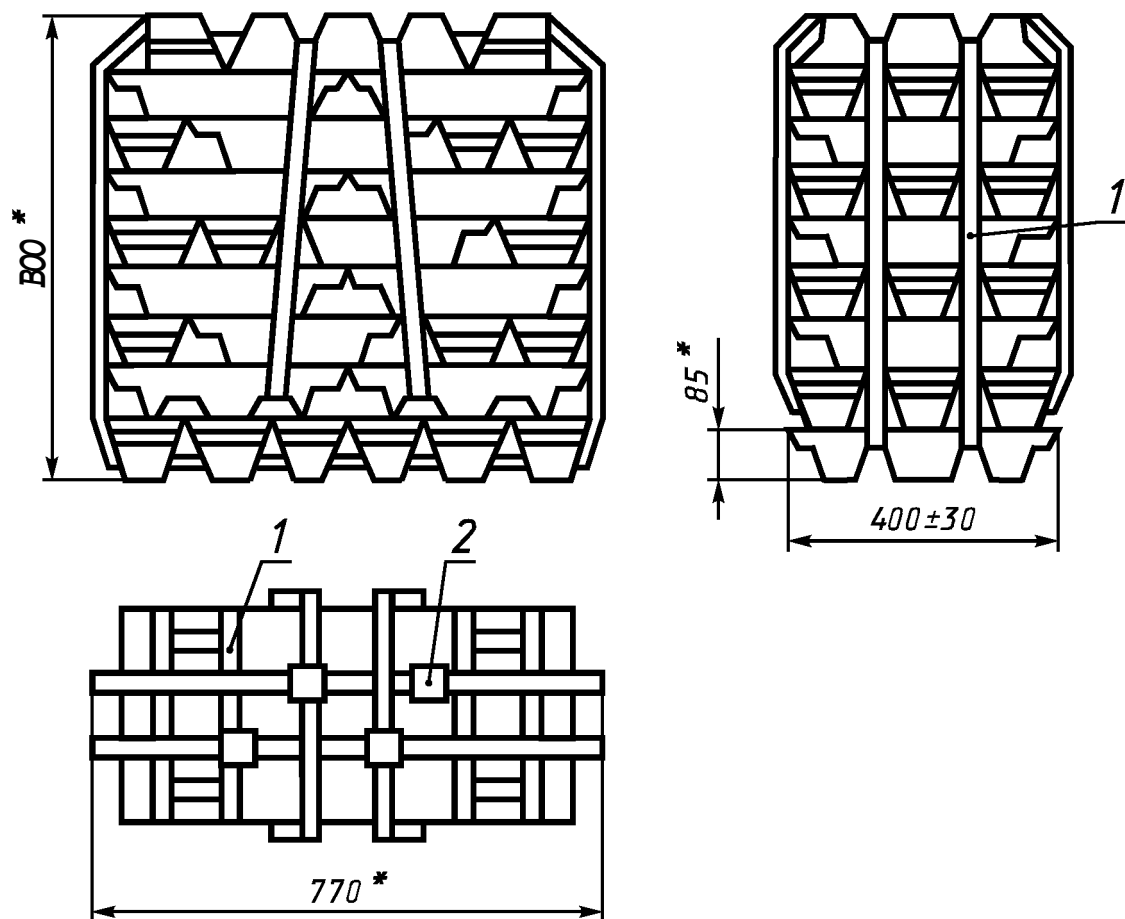


. 2



. 3

Схема укладки и скрепления в пакеты чушек припоев, приведенных в приложении 3 (черт. 1 и 2)



. 1

*

« »
1 : 25.160.50 (« »,
2008).
2 1429.14—2004. - : 1429.14—77

10.06.2008. 60 84 8.
1,40. - 1,20. 74 . 708.
« », 123995 , 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
« »
« — . « », 105062 , ., 6.