

2193776*

Hot — rolled steel Unsymmetrical bulb section
for chipbuilding.
Dimensions

5353-52

09 3100, 09 5100

18 1976 . 1474

01.01.78

2—92

(2—93)

(, . 2, 3).

1.

1.1.

. 1:

h —

—

s —

—

l —

2—

/ —

i —

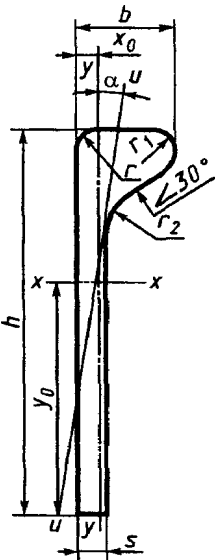
W_x —

W_x —

;

—

1.2.



(2000 .)

1, 2, 3,
1990 . (7-79, 11—87, 10—90)

1979 ., 1987 .,

©
©

, 1976
, 2000

1																	
-			S	2	-	1									tg		
							X-X				--		-U			Xq>	>0.
							4		W ₃	W ₃		'>	»	*unun			
5	50	16	4,0	2,5	2,86	2,25	6,85	1,55	2,2	6,9	0,41	0,38	0,28	0,31	0,14	0,41	3,13
5,5	55	17	4,5	3,0	3,47	2,73	10,10	1,70	3,0	9,1	0,56	0,40	0,38	0,33	0,13	0,44	3,41
6	60	19	5,0	3,5	4,28	3,36	14,60	1,85	3,9	12,3	0,88	0,45	0,60	0,38	0,14	0,50	3,74
7	70	21	5,0	3,5	5,07	3,98	23,80	2,17	5,4	17,1	1,27	0,50	0,87	0,41	0,13	0,54	4,40
8	80	22	5,0	4,0	5,84	4,58	35,98	2,49	7,1	22,6	1,63	0,53	1,10	0,44	0,12	0,55	5,07
9	90	24	5,5	4,0	7,03	5,52	55,60	2,81	9,8	30,2	2,24	0,56	1,54	0,47	0,11	0,58	5,65
10	100	26	6,0	5,0	8,63	6,76	83,45	3,11	13,2	41,2	3,31	0,62	2,26	0,51	0,11	0,65	6,29
12	120	30	6,5	5,0	11,13	8,75	157,36	3,76	20,9	63,7	5,57	0,71	3,82	0,59	0,11	0,72	7,55
14	140	33	7,0	6,0	14,05	11,05	271,51	4,39	30,6	93,5	8,61	0,78	5,88	0,65	0,10	0,79	8,82
146	140	35	9,0	6,0	16,85	13,23	324,11	4,38	38,0	107,7	10,44	0,79	7,48	0,67	0,10	0,84	8,53
16	160	36	8,0	7,0	17,94	14,08	452,07	5,02	45,0	134,4	12,72	0,84	8,80	0,70	0,09	0,86	9,99
166	160	38	10,0	7,0	21,11	16,60	531,10	5,00	54,8	154,0	15,20	0,85	10,95	0,72	0,09	0,91	9,75
18	180	40	9,0	7,0	22,18	17,41	712,53	5,67	64,0	184,3	18,55	0,92	13,00	0,77	0,09	0,93	11,13
186	180	42	11,0	7,0	25,78	20,24	823,78	5,65	78,0	207,1	21,80	0,92	15,85	0,78	0,09	0,98	10,83
20	200	44	10,0	8,0	27,36	21,47	1083,40	6,29	87,7	251,9	27,71	1,01	19,44	0,84	0,09	1,02	12,35
206	200	46	12,0	8,0	31,36	24,60	1236,10	6,28	102,5	280,5	32,08	1,01	23,30	0,86	0,09	1,08	12,06
22	220	48	11,0	8,5	32,82	25,75	1574,90	6,93	116,3	330,3	38,86	1,09	27,42	0,92	0,09	U1	13,53
226	220	50	13,0	8,5	37,22	29,20	1777,30	6,91	134,3	363,0	44,46	1,09	32,38	0,93	0,08	1,16	13,20
24	240	52	12,0	9,0	38,75	30,42	2217,00	7,56	151,2	423,3	53,10	1,17	37,62	0,98	0,08	1 9	14,71
246	240	54	14,0	9,0	43,55	34,18	2478,80	7,54	172,4	463,7	60,10	U7	43,89	1,00	0,08	1,25	14,41

1.

2. 1

3. W1

4.

5. (, 2).

, 7,85 / 3.

1.2 . : — , — .

(, . 2).
1.3.
.2.

2

5, 6, 7	±0,5	—	+0,4 -0,5	—	±1,0
8	±0,5	+0,4 -0,5	+0,4 -0,5	+0,3 -0,5	±1,2
9	±0,5	—	+0,4 -0,5	—	±1,2
10	±0,5	+0,4 -0,5	+0,4 -0,5	+0,3 -0,5	±1,5
12	±0,5	+0,4 -0,5	+0,4 -0,5	+0,3 -0,5	±1,5
14	+0,5 -0,6	+0,4 -0,6	+0,4 -0,6	+0,3 -0,6	±1,8
16	+0,6 -0,7	—	+0,4 -0,6	—	±2,0
18 20	+0,7 -0,9	+0,6 -0,9	+0,4 -0,6	+0,3 -0,6	+2,3 -2,5
22 24	+0,8 -1,0	+0,7 -1,0	+0,4 -0,6	+0,3 -0,6	+2,5 -3,0

(, . 2).

1.4.
5 %.

3

1.4.1. (, . 2).
1.4.2.

(, . 2).

1.5.

0,3

(, . 2).

1.6.

±2“ .

1.7.

1.8.

4 20 :

;

;

4 10 —
4 12 —
4 20 —

5—6,
7—12,
14—24;

(, . 2).

. 4 21937-76

1.8.1.

1.8.2, 1.9. (, . 2).

1.10.

:

+40	—	8 ;
+60	—	8 12 ;
+80	—	12 .

+5

1 , +80 8 .

1.11.

1.10, 1.11. (, . 2).

1.12.

0,3 %

, II — 0,6 %

8 10, I ,

0,25 %

(, . 2, 3).

1.12.1. (, . 2).

1.13.

500 ,

(, . 3).

2—5. (, . 3).

. . 02354 14.07.2000. 20.06.2000. 22.08.2000. . . .0,93.
 .- . .0,47. 104 . 5680. .740.
 ,107076, , .,14.
 — .“ ”,103062, , .,6.
 N9 080102