

**2209-90**



**2006**

**2209-90**

Hard metal brazed tips for cutting tools. Specifications

25.100  
77.160  
19 6000

01.07.93

. 1, 2, 4, 5

**1.**

25411;	25412;	25414	25394	25402;	25404	25409;
17163;	20312.		-	25416,	25419	25426;

**2.**

2.1.

2.2.

3882.

2.3.

— 4872.

2.4.

(l, , b<sub>v</sub> s, , D, d, )

:

2	.....	±0,10
2 » 4 »	.....	±0,15
« 4 » 6 »	.....	±0,20
« 6 » 10 »	.....	±0,25
« 10 » 14 »	.....	±0,30
« 14 » 18 »	.....	±0,35
« 18 » 30 »	.....	±0,40
« 30 » 40 »	.....	±0,45
« 40 » 50 »	.....	±0,50
« 50 » 80 »	.....	±0,75

«+»,	b	39	«—»	/	13, 14, 17,	b	21	-
------	---	----	-----	---	-------------	---	----	---

2.5.

1 — ±0,15 ,

1 — + ^-.

2.6. 14, 17, 21, 25 26,

14, 17,

21, 25	26,	:	— 0,1 ,
—		.1.	

1

	0,8	-
. 0,8	2,0	-0,2
. 2,0	4,0	-0,3
. 4,0	6,0	-0,4

2.8.

$\pm$              $10^\circ$         $90^\circ$ ;  
 $\pm 2^\circ$              $10^\circ$ .

2.9.

,            .2.

2

	4	0,10
. 10    18	4 . 4	0,15 0,10
. 18    30	4 . 4	0,20 0,15
. 30    50	. 2    4 . 4	0,25 0,20
. 50    80	. 4	0,25

2.10.

14,   17,   21,   25      26,  
,            .3,

—            ,            .2.

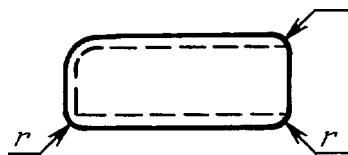
3

	4	0,05
. 10    18	2 . 2	0,10 0,05
. 18    30	4 . 4	0,10 0,05
. 30    50	. 2	0,10
. 50    80	. 4	0,15

2.11.

,  
.2.  
2.12.            3,0

2.13. , :  
 0,1— s 2  
 0,2 » » s .2 4  
 0,3 » » s » 4  
 2.14. — 0,1 s s < 6 0,6  
 s > 6 , 0,6 .  
 2.15. 0,2 ,  
 — 0,6 .  
 2.16. ( . . 1) 0,6  
 18 1 18 .

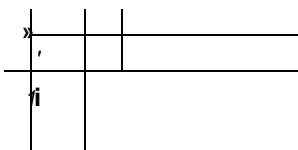


Черт. 1

2.17. 0,2 ,

( . 2)

, :  
 0,3- 2  
 0,6 » » s .2 6  
 0,8 » » s .6 10  
 1,0 » » s .10



.2

2.18.

2.19.

30 0,5 30 . 0,3

0,15 6 0,20 , 6 ,

14 17 — 0,07 .

2.20. , — 4872.

### 3.

3.1.

3.2.

.2.2 2.3— 20559.

3.3.

.2.4, 2.5, 2.7—2.11, 2.13—2.17, 2.19 —

18242\*.

3.4.

.2.18—

\*

50779.71—99.

18321.

3.5. , , 18321.  
 2.9-2.11, 2.17. , 2.18. 2.4, 2.7,  
 2.13-2.16, 2.19. 2.5, 2.8,  
 3.6. , 4.

2-8	5	0	3	0
9-15	5	0	3	0
16-25	5	0	3	0
26-50	5	0	13	1
51-90	20	1	13	1
91-150	20	1	20	2
151-280	32	2	32	3
281-500	50	3	50	5
501-1200	80	5	80	7
1201-3200	125	7	125	10
3201-10000	200	10	200	14
10001-35000	315	14	315	21
35001-150000	500	21	315	21

3.7. ,

3.8. ,

3.9. 14, 17, 21, 25 26 ,

3.10. 14, 17, 21, 25 26  
 50 %  
 50 % ,

**4.**

— 4872.

**5.**

— 4872.

. 5      2209-90

1.

2.

31.10.90    2765

3.            2209-82

4.            676—77

5. -

,		,	
3882-74	2.2	25406-90	1
4872-75	2.3; 4; 5	25407-90	1
17163-90	1	25408-90	1
18242-72	3.3	25409-90	1
20312-90	1	25411-90	1
20559-75	3.2	25412-90	1
25394-90	1	25414-90	1
25395-90	1	25415-90	1
25396-90	1	25416-90	1
25397-90	1	25419-90	1
25398-90	1	25420-90	1
25399-90	1	25421-90	1
25400-90	1	25422-90	1
25401-90	1	25423-90	1
25402-90	1	25424-90	1
25404-90	1	25425-90	1
25405-90	1	25426-90	1

6.

7—95

,

( 11—95)

7.