



22233-83

·
S

-

... [...); ... ; ... ; ... ;
... , ... ; ... ; ... ; ... ;
... .

...

-

136

30

1983

.

22233-83

Extruded sections from aluminium alloys for
enclosure building structures.
General specifications

22233—76

18 1140

30 1983 . ® 136

01.01.84

31 1915, -
-
-
.

1.

1.1. :
;
;

1.1.1. :
();

();
(1);

(4);
(5).

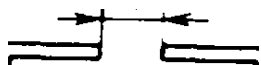
1.1.2.
.

. 1. (. 1), , -

©

„ 1983

1



. 1

*		*	
10			
. 10	20 >		3,5
> 20	> 30 >		4,5
> 30	» 50 »		4,0
> 50	> 80 >		3,5
» 80			3,0
			2,0

1.1.3.

()

().

x

2.1.

13616—78, 13617—82, 13618—81.
 13619—81, 13620—81, 13621—79, 13622—79,
 13623—80, 13624—80, 13737—80,
 13738—80, 17575—81, 17576—81

2.2.

. 2.

2

30			
. 30	50 »		1,0
> 50	> 80 >		1,5
> 80	> 120 >		1,7
> 120	> 180 >		2,0
> 180	> 220 >		2,2
			3,2
			1,5
			1
			2,0
			2,3
			2,5
			—

31

. 2.

2.3.

7,0 .

2.4.

(300)

2,0 .

2.5.

(. 1.1.1)

(. 1.1.3)

,

$$\begin{array}{r} \overline{\text{I}} \\ \text{X} \text{ X} - \text{X} \quad \frac{\text{X}}{\text{X}} \end{array}$$

I_____

()

31,

441166 13624—80, 5000 : (),

$$31 - 441166 - 5000 \quad \begin{array}{r} 22233-83 \\ 13624-80 \end{array}$$

, (5),),

(),

50 (

605,

, 4500 :

31 — —4500-----

3.

3.1.

-

,

.

3.2. 1915 — 4784—74.

31

3.3.

3.4.

3.5.

3.5.1.

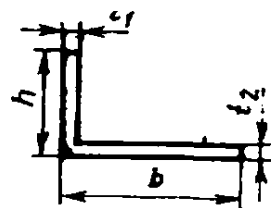
3.5.2.

3.6.

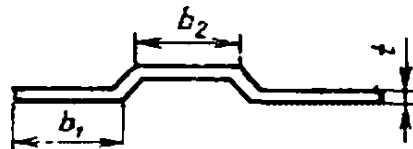
t ,

(. 2—5), h

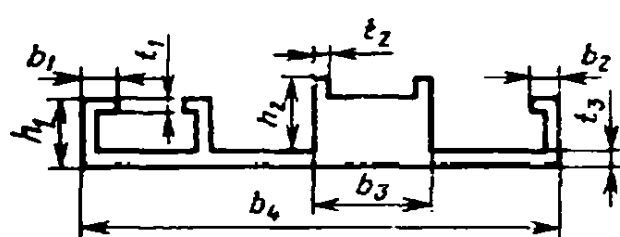
. 3.



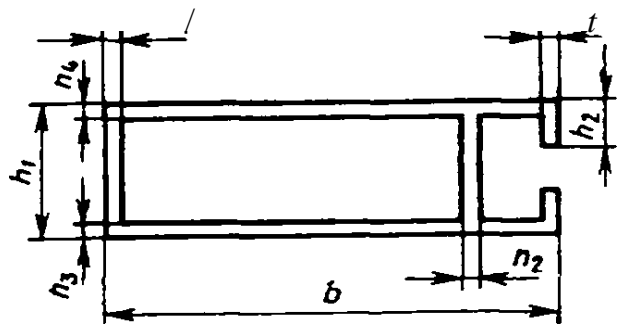
. 2



. 3



Черт. 4



. 5

. 2—21.

$t-t_g$ — <
 $b-b_{it} n_t n<$

$t-1_3$		
50	. 50 150	. 150 220

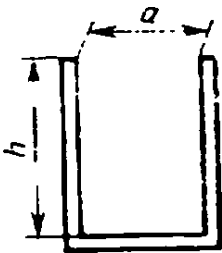
1— « - — , — bi,
-

. 1,5 1,5	±0,15	—		±0,25	±0,15
> 3,0 » 3,0	±0,20	±0,25	±0,30	±15%	±0,20
> 6,0 > 12,0 >	±0,25	±0,30	±0,35		±0,25
> 12,0 > 25,0 >	±0,30	±0,40	±0,45	,	±0,35
> 25,0 » 50,0 >	±0,35	3=0,50	±0,55		±0,45
> 50,0 > 75,0 >	±0,40	±0,55	±0,65	±1,5	±0,60
» 75,0 >	—	—	—		±0,85
> 100,0 > 150,0 >	—	—	—		±0,95
> 150,0 > 200,0 >	—	—	—		±1,15
> 200,0 > 220,0 >	—	—	—		±1,40
					±1,70

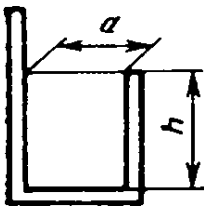
. 1,5 1,5	±0,10	—	—	±0,20	±0,10
> 3,0 » 3,0	±0,15	±0,20	±0,25		±0,15
> 6,0 > 12,0 >	±0,20	±0,25	±0,30	±10%	±0,20
> 12,0 > 25,0 >	±0,25	±0,30	±0,35		±0,25
> 25,0 > 50,0 >	±0,30	±0,35	±0,40	,	±0,30
> SOJO > 75,0 »	±0,35	±0,40	±0,45		±0,40
> 75 > > 100,0 >	—	—	—	±1,2	±(\50
> 100,0 > 150,0 >	—	—	—		±0,65
» 150,0 > 200,0 >	—	—	—		±0,85
> 200,0 » 220,0 >	—	—	—		±1,10
					±1,30

3.7.

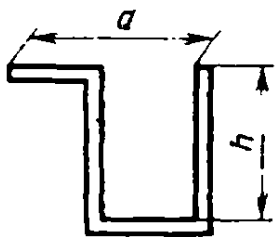
- - (. 6—11)
, . 4.



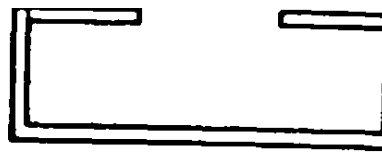
. 6



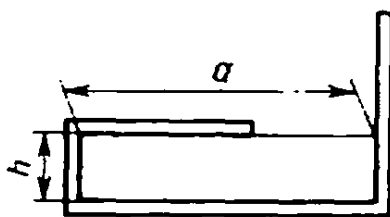
. 7



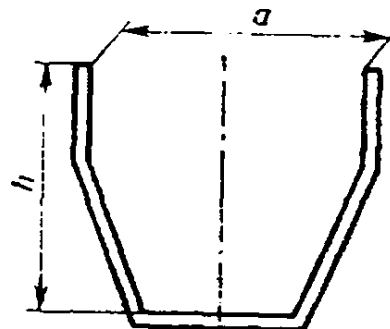
Черт. 8



. 9



Черт. 10



Черт. 11

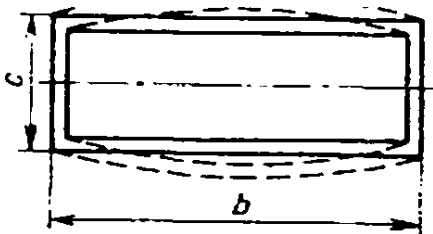
		h					
€	. 6 12	. 12 25	. 25 50	. 50 75	. 75 100	. 100 150	. 150 200

. 6	6	±0,25	±0,35	±0,45	±0,50	—	—	—
. 6	12	±0,30	±0,45	±0,55	±0,65	±0,75	±0,90	—
> 12 >	25 >	±0,60	±0,65	±0,75	±0,90	±1,00	±1,30	±1,60
> 25 >	50 >	±0,70	±0,80	±0,90	±1,10	±1,20	±1,60	±1,85
> 50 >	75 >	±0,80	±0,95	±1,10	±1,30	±1,60	±1,90	±2,10
> 75 >	100 >	±1,00	±1,10	±1,20	±1,50	±1,80	±2,20	±2,60
> 100 >	150 >	±1,20	±1,35	±1,60	±1,90	±2,20	±2,50	±3,00
» 150		±1,50	±1,70	±1,95	±2,10	±2,60	±3,00	—

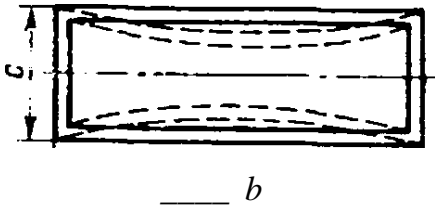
» 6	6	4-0,20	±0,25	±0,35	±0,40	—	—	—
» 12 >	25 >	±0,25	±0,35	±0,40	±0,50	±0,65	±0,70	—
> 25 >	50 >	±0,45	±0,50	±0,55	±0,70	±0,75	±1,00	±1,40
> 50 >	75 >	±0,55	4-0,60	±0,70	±0,85	±0,90	±1,20	±1,55
> 75 >	100 >	±0,60	±0,75	±0,80	±1,00	±1,20	±1,40	±1,70
> 100 >	150 >	±0,75	±0,80	±0,90	±1,15	±1,40	±1,70	±2,20
> 150		±0,80	±1,00	±1,20	±1,50	±1,70	±1,90	±2,50
		±1,20	±1,30	±1,50	±1,65	±2,00	±2,25	—

3.8.
12, 13)

(
. 5.



. 12



. 13

5

	12	. 12 50	. 50 100	. 100

. 6 12 6	±0,75	±0,30	-0,40	4-0,50
» 12 » 30 >	±0,35	±0,40	±0,45	±0,60
» 30 » 50 >	±0,50	±0,60	±0,70	-t-0,80
> 50 > 75 >	-t-0,70	±0,75	±0,85	±1,00
75 > 100 >	±0,85	±0,90	±1,00	±1,20
> 100	±1 >	±1,10	±1,20	-1,45
	±1,20	±1,30	±1,45	1,75

. 6 12 6	±0,20	±0,25	±0 5	±0,45
> 12 > 30 >	±0,30	±0,35	±0,40	±0,50
> 30 > 50 >	±0,40	±0,50	±0,60	±0,70
> 50 > 75 >	±0,50	±0,65	±0,75	±0,85
» 75 > 100 >	±0,70	±0,75	±0,85	±1,10
> 100	±0,80	±0,90	±1,00	±1,30
	±1,00	±1,20	±1,30	±1,60

3.9.

(. 14)

,

. 6.



<p>1,0 5,0 » 5,0 > 10,0 > > 10</p>	<p>$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 10\%$</p>

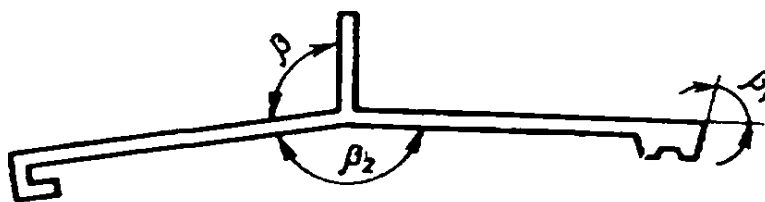
. 14

1,0

3.10.

(. 15)

$\pm 2^\circ$;
 $\pm 1,5^\circ$



Черт. 15

3.11.

1,0

0,5

1

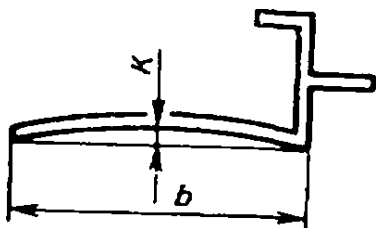
0,2

3.12.

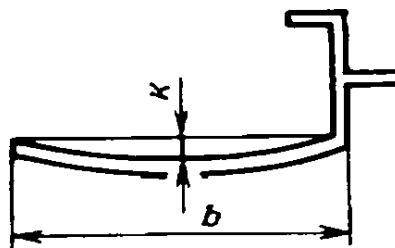
(. 16—19)

b

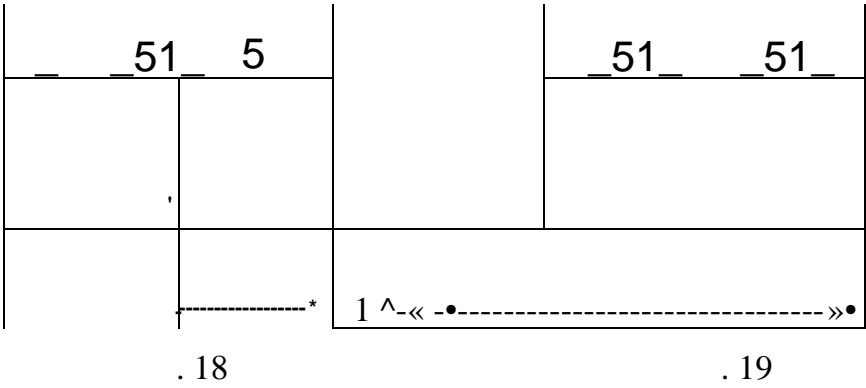
. 7.



. 16

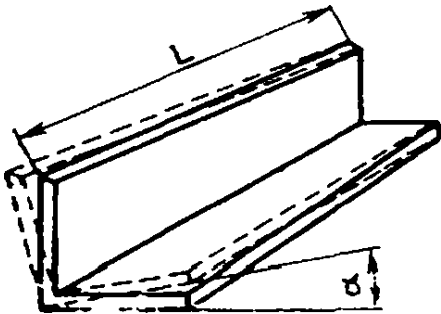


. 17



7			
6.			
200	1,5	0,5	1,0

3.13.
(. 20) . 8.



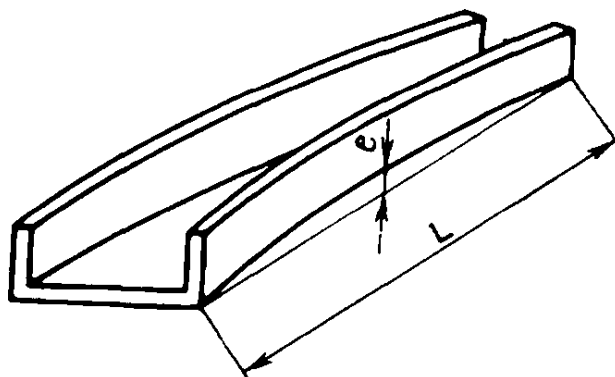
. 20

8

	1	L	1	L
30 .	2,0°	2,0 »	1,5	1,5° »
. 30	2,0°	8,(1,5	5,0°
50 .		2, ° , » »		1,5° XL, > > »
> 50	2,0	7,0°	1,0	4,0°
100 .		2, ° , > »		1,0® , > > >
> 100	1,0°	6,0°	1,0	3,0°
150 .		1,0° , » > >		1,0° £, > > >
> 150	1,0°	4	0,5	2,0°
		1,0® Xt, > > >		0,5° £ » > >
		3,(2,0

3.14. (. 21)

, . 9.



Черт. 21

мм

	1	L	1	L

2,0 . , 5

. 2,0 2,0 2,0 1,0 i,oxr

3.15.
4-10 .

3.16. . -

3°

1 °

3.17. (.) -

, (,) -

, : -

3.18.

, . 10.

3.19. -
(. 3.3.

3.5) , -

(. 3.6—3.8, 3.10—3.14, 3.16).

3.20. -

. -

-	-	,			
			(/ *)	°0,2 • (/ *)	8, %
31	-		78(8)		16
31	-		127(13)	69(7)	13
31 4		>	196(20)	147(15)	8
31 5		.	108(11)	59(6)	15
1915	-		157(16)	118(12)	8
	30—35	12 .	314(32)	196(20)	10

, . 10, , -

4.

4.1. :

(;) .

5.

5.1. -

. -

, , -
 , . -
 , -
 , -
 , . -
 , .
 5.2. .
 5.3. (. 3.6—
 3.16) 2% ,
 .
 5.4. -
 .
 5.5. -
 10 31 (, 1915 5%)
 , .
 , . -
 . -
 .
 1915 -
 , 4 : .
 265
 (27 / ²);
 167 (17 / ²);
 10 %.
 5.6. -
 , . -
 . -
 .
 5.7. , -
 .
 5.8. , -
 .

6.

6.1.		()	—
6.2.	—	.		.
	,	,		
6.3.		6507—78		-
6.4.	,	.		-
	4126—82.			
6.5.		5378—66	.	-
6.6.				
8026—75				-
6.7.			:	
			.	
			.	
	<i>L</i>	1	.	
6.8.			(. 3.14)	-
			.	
6.9.			(. 6.7)	-
(. 6.6, 6.8)		882—75		
		166—80.		
6.10.		7502—80		
		427—75.		
6.11.				
3749—77		427—75.		
6.12.				-
		1497—73		-
		-	.	

. 14 22233—83

7. , ,

7.1. — , 9.011—79' -
-

7.2. . ,
— ,
.

7.3. 1000 .
 ,
 :
 - ;
 ;
 ;
 ;
 ;

(;) - -

7.4. (), :
 - ;
 ;
 ;
 ;
 ;

7.5. - . -

1.9—67.

. .
. .
. .

. 26.07.83 . 19.10.83 1,0 . . 0,99 - . . . 20000 5 .
« > , 123557, , 256. . 2333 ., 3.