

fmmj|

Cr &7*;

- *bW* ~~¥~~ - *Jjrcji c\ sf* _f -

1 -

2 -

10 1993 .

:

	-

1 1995 . -

28.03.94 18—22

3 22233—83

© , 1995

,

1	.	1
2	1
3	...	3
4	...	3
4.1	,	3
4.2	.	4
5	.	12
6	.	15
7	.	16
8	.	17

Extruded sections of aluminium alloys for enclosure
building structures. General specifications

1995—01—01

1

-
31

1915,

2

9.510—93

166—89
427—75

1497—84
3749—77

4784—74

90°

22233—93

5378—88

6507—90

7502—89

8026—92

13616—78

13617—82

13618—81

13619—81

13620—90

13621—90

13622—91

13623—90

13624—90

13737—90

13738—91

14192—77

17575—90

17576—81

-

-

19300—86

-

.

3

.

—

,

.

—

,

(

-

1),

1.

I

1

1

,	,
10 . 10 20 » 20 » 30 > 30 » 50 » » 50 » 80 » > 80	3,5 4,5 4,0 3,5 3,0 2,0

4

4.1

-

4.1.1'

:

(

-

);

*

3

— ;
— 1;
— 4;
— 5.

4.1.2
(), ().
4.1.3

(), () (-
—) .

4.2
4.2.1
13616, 13617, 13618, 13619, 13620,
13621, 13622, 13623, 13624, 13737,
13738, 17575, 17576, -
— .

4.2.2
(300) ,
2,0 6,0 . -

+ 10 . -
3°. -

4.2.3 2.

2

30 . . 30 50 . » 50 » 80 » » 80 » 120 » » 120 » 180 » » 180 » 220 »	1,0 1,5 1,7 2,0 2,2 3,2	1,5 1,8 2,0 2,3 2,5

31 -
2. -
,

4.2.4

t , h , $(2-5)$, $3.$

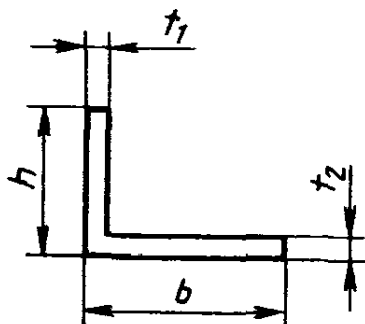


Рисунок 2

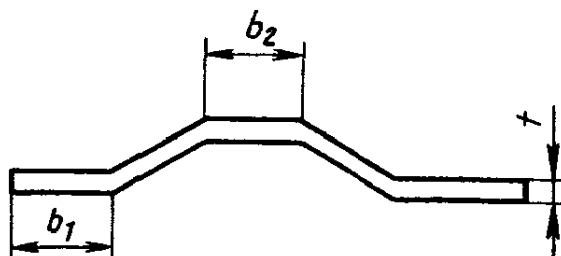
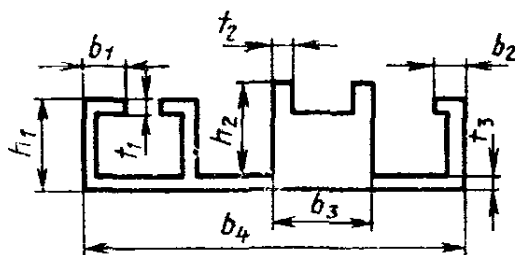
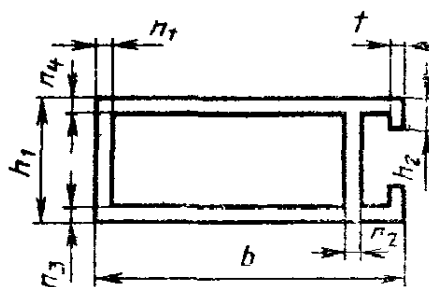


Рисунок 3



4



5

3

$b-b_1 \setminus h-h_1, \quad]-4$	$t-h$			s 3 s af§ La s;	$h-h_1$
	50	50 150	150 220		
1,5	±0,15	—	—	±0,25	±0,16
1,5 3,0	±0,20	+0,25	±0,30	±15%	±0,20
3,0 6,0	±0,25	±0,30	±0,35		±0,25
6,0 12,0	±0,30	±0,40	±0,45		±0,35
12,0 25,0	±0,36	±0,50	±0,55	±1,5	±0,45

$b—bi \quad h—h?; \quad 1—4$	$f—1_3$			$\pm 15\%$	$\pm 0,60$
	50	50 150	150 220		
25,0 50,0	$\pm 0,40$	$\pm 0,55$	$\pm 0,65$	$\pm 15\%$	$\pm 0,60$
50,0 75,0	\pm	\pm	—		$\pm 0,85$
75,0 100,0	—	—	—		$\pm 0,95$
100 150	—	—	—	$\pm 1,5$	$\pm 1,05$
150 200	—	—	—		$\pm 1,40$
200 220					$\pm 1,70$
1,5	$\pm 0,10$	—	—	$\pm 0,20$	$\pm 0,10$
1,5 3,0	$\pm 0,15$	$\pm 0,20$	$\pm 0,25$	10 %	$\pm 0,15$
3,0 6,0	$\pm 0,20$	$\pm 0,25$	$\pm 0,30$		$\pm 0,20$
6,0 12,0	$\pm 0,25$	$\pm 0,30$	$\pm 0,35$	$\pm 1,20$	$\pm 0,25$
12,0 25,0	$\pm 0,30$	$\pm 0,35$	$\pm 0,40$		$\pm 0,30$
25,0 50,0	$\pm 0,35$	$\pm 0,40$	$\pm 0,46$		$\pm 0,40$
50,0 75,0	—	—	—		$\pm 0,50$
75,0 100,0	—	—	—		$\pm 0,65$
100,0 150,0	—	—	—		$\pm 0,85$
150,0 200,0	—	—	—		$\pm 1,10$
200,0 220,0	—	—	—		$\pm 1,30$
1,5	—	—	—		
1,5 3,0		—	—		—
3,0 6,0	\wedge	—	—		$\pm 0,15$
6,0 12,0	—	—	—	—	$\pm 0,20$

	ft							
	6	. 6 12	. 12 25	. 25 50	. 50 75	. 75 100	. 100 150	. 150
6	±0,25	±0,35	±0,45	±0,50	—	—	—	—
. 6 12	±0,30	+0,45	±0,55	±0,65	±0,75	±0,90	—	—
» 12 » 25 »	±0,60	±0,65	±0,75	±0,90	±1,00	±1,20	±1,60	—
» 25 » 50 »	4-0,70	±0,80	±0,90	±1,10	±1,20	±1,60	±1,85	±1,95
» 50 » 75 »	+0,80	+0,95	±1,10	±1,30	±1,60	+ 1,90	±2,10	±2,30
» 75 » 100 »	+ 1,00	±1,10	±1,20	±1,50	±1,80	+2,20	±2,60	±2,80
» 100 » 150 »	±1,20	+ 1,35	±1,60	±1,90	±2,20	±2,50	±3,00	—
» 150	± 1,50	±1,70	±1,95	±2,10	±2,60	±3,00	—	—
. 6 12	±0,20	±0,25	±0,35	±0,40	—	—	—	—
» 12 » 25 »	±0,25	±0,35	±0,40	±0,50	±0,65	±0,70	—	—
» 25 » 50 »	±0,45	+0,50	±0,65	±0,70	±0,85	±1,00	±1,40	—
» 50 » 75 »	±0,55	+0,60	±0,70	±0,85	±0,90	±1,20	±1,55	+ 1,65
» 75 » 100 »	±0,60	+0,75	±0,89	±1,00	±1,20	±1,40	+ 1,70	±1,80
» 100 » 150 »	±0,75	±0,80	±0,90	±1,16	±1,40	±1,70	+2,20	±2,80
> 150	±0,80	±1,00	±1,20	±1,50	±1,70	±1,90	+2,50	—
6	±0,15	±0,15	±0,20	±0,20	—	—	—	—
. 6 12	4-0,20	±0,20	±0,25	±0,30	±0,35	±0,40	—	—
> 12 » 25 »	±0,25	±0,25	±0,30	±0,35	±0,40	±0,45	—	—
» 25 » 50 »	±0,30	±0,35	±0,40	±0,45	±0,60	±0,55	±0,60	±0,70
» 50 » 75 »	±0,45	±0,50	±0,50	±0,55	±0,60	±0,65	±0,75	±0,90
> 75 » 100 »	±0,50	±0,55	±0,60	±0,65	±0,70	±0,75	±0,85	±1,20
» 100 » 150 »	±0,60	±0,65	±0,70	±0,75	±0,85	±0,95	±1,20	—
» 150	±0,90	±0,95	±1,20	±1,25	± 1,30	±1,35	—	—

4.2.6

; Pi; -

(12), -

+ 2,0° —

±1,5° —

±1,0° —

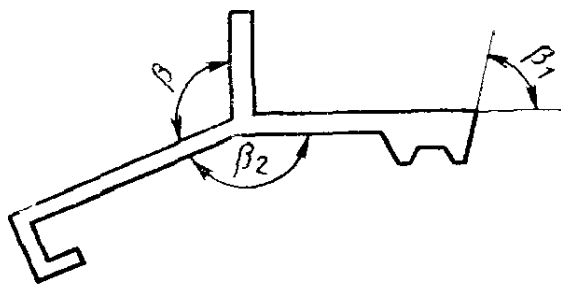


Рисунок 12

4.2.7

(13—16)

5.

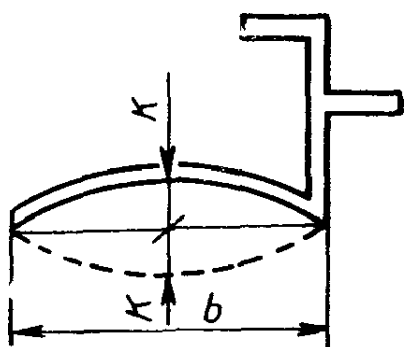
 b 

Рисунок 13

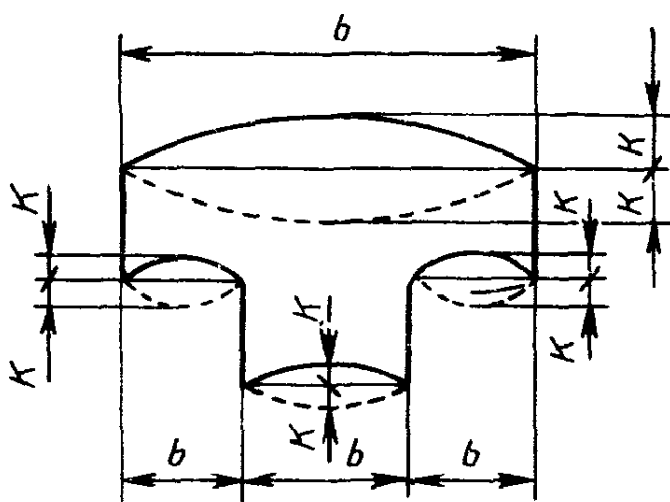
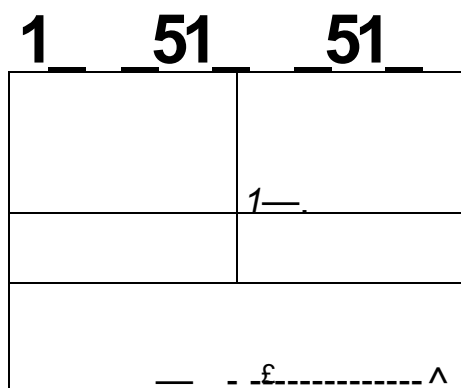
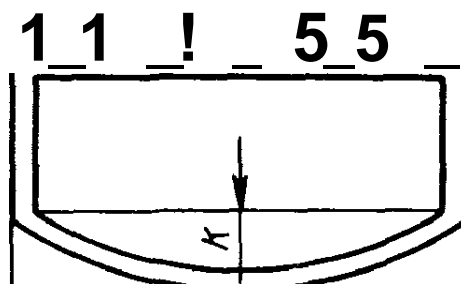


Рисунок 14



15



16

5

	b		
200	1,5	1,0	0,5

4.2,8
(17)
6.

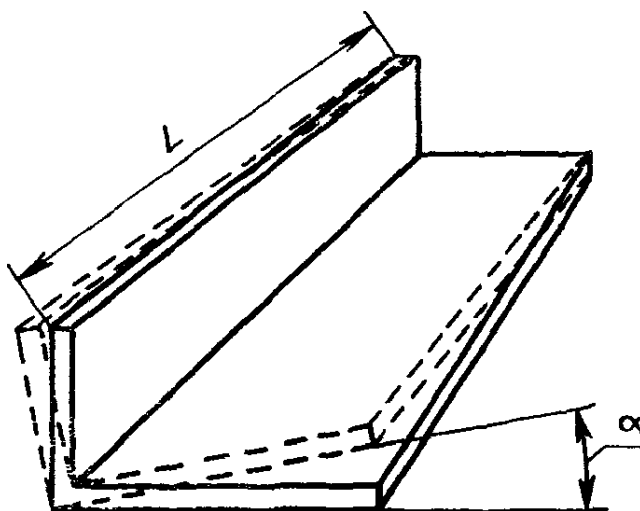


Рисунок 17

6

	1	L	l	L	$\frac{x}{5}$	L
30	2,0	2,0 °XL,	1,5°	1,5	1,0°	1,0 °
30 50	2,0°	2,0 °XL,	1,5°	1,5 °XL	1,0°	1,0 °XL,
» 50 » 100 »	2,0	2,0° £,	1,0°	1,0	1,0°	1,0 ° 1,
		0,0°		3,0°		2,5°

	1	L	1	L	$\frac{X}{e_i}$	L
100 150 .	1,0°	1,0° X*,	1,0°	1,0° X*s	0,5°	0,5° ^,
» 150	1,0°	1,0 4,0°	0,5°	0,5 2,0°	0,5°	0,5 1,5°
		3,0°		2,0°		1,0°

4.2.9

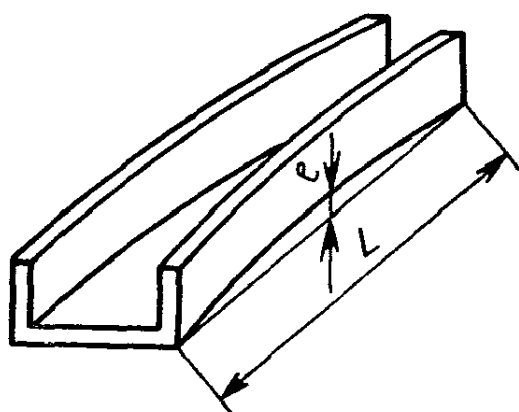
(18)
7.

Рисунок 18

7

	1	L	1	L	1	L
2,0 .	5					
. 2,0	2,0	2,0 XL	1,0	1,0X1	0,5	0,5 XL

4.2.10

1

, 0,5

0,25

1

0,2

4.2 1

(4.1.1)

(4.1.2)

(4.1.3)

* |

XX — X X X — X

X
|

()

31

(),
441166

13624, (),

5000 :

(),

1 '441166 -5000

22233—93

13624—90

50 (5),

(),
605,

4500 :

(),

5-50 -4500

22233—93

605

5

5.1

5.2
1915

4784.

31

5.3 , -
 , ,
 5.4 -
 , -
 , , 0,07 ,
 0,03 , -
 , -
 , -
 , ;
 0,15 .
 5.5 , -
 , -
 , , 0,01 ,
 0,005 ,
 , — 5.4.
 5.6 -
 ,
 8,
 31 -
 -
 .
 8

- - -	-	- .	- < / ²)	- (² / ²)	- ., %
31	-		78(8)	—	16
31			127(13)	69(7)	13
31 1			196(20)	147(15)	8
31 4		10	108(11)	59(6)	15
31 5			157(16)	118(12)	8

8

- - -		- ,	- (/ ²)	- ²» (/ ²)	- - , %
1915	- 30—35	12 .			
			314(32)	196(20)	10

, 8,

5.7 (4.1.3) -

5.8
5.8.1 -

5.8.2
— ;
— - ;
— ;
— () ;
— () ;
— () ;

5.9 -

,
— 14192.
; ().

5.10
5.10.1 ,
9.510.
5.10.2 -

—

5.10.3
1000 .

6

6.1

—

1

6.2

6.3

(4.2—

4.10) 2 %

6.4

6.5

1915

200

5%

1915

4

265 (27 / 2) —

$$167 \quad (17 \quad / \quad 2) \text{ —}$$

% —

1

6.6

1

6.7

1

22233—93

7.8

7502

427.

, -

7.9

3749

427.

7.10

1497

-

.

-

-

8

—

9.510.

22233—93

669.71—422—126:006.354

77.120.10 52

18 1140

□

;

,

;

—

. 23.05.95.	.	. 27.07.95.	. . . 1,40.	. . .-	. 1,40.
		.- . . 1,01.	. 586	. 2683.	
<hr/>					
		, 107076,	,	, 256,	. 1259 14.
		040138			