

**22598—93**

**2-94**

,

**22598-93**

**1**

,

**2**

**21**

**1993**

"

:

:

**3**

**22598—77**

©

, 1994

,

,

22598—93

Nickel and low nickel base alloys.  
Method of determination of oxygen

1709

01.01.96

492  
0,0005      0,30%.

19241

).

(      -      (      )

1.

25086.

2.

2.1.

-911 1; C-14Q3M1

RO-16, RO-116; RO-316; -7516

8.326.

2.2.

4461;

6 ;

3118;

18300;

6709;

13083;

10988;

8.315;

1465.

2.3.

3.

3.1.

3.1.1.

3.1.2.

1.

1

, %

3,0—1,2

1,2—1,0

1,0—0,7

0,7—40,3

3.1.3.

(

),

3.1.4.

0,003%,

(

)

3

, 300

5

70—80

40

3.1.5.

0,01

3.1.6.

2

3 2.

\*

3 2 1.

2000—210 °€

1,5—2

16( <sup>3,5</sup> > ;  
s

3

4—5

1600 ° , 2—3

3  
3,5

1600 °

15 3—4

2—3

1100° ,

10—

1700—1750 °

10—15

3

4,5

1700—1750°

0,005%.

3 2 2.

\*

. 4

22598-93

2

8.315  
(  
).

4.

4.1.

4.2.

,  
1600° ,

1700—1750°

1 : 1 .

3—5

4.3.

20—30

5—6

5.

5.1.

$P_{COV}$   
(27341) 0,026,

)

$X$  — , , \*  
 — ,  
 . ; , ,  
 $V$  — ,  $| * 3$ ;  
 $t$  — ,  $\circ$  ;  
 — , ;  
 0,026 —

5 2.

$$(1 \quad = 1 * 10^{-4\%} \quad ).$$

5 3.

 $X$ ,

$$\begin{array}{lll} d_t & & \\ 0,95 & & \\ d = & fa,4x+0,000i & 0,0005^{\wedge} \quad ^{\wedge}0,0100; \\ & 10,27+0,0020 & 0,0100^{\wedge}7^{\wedge}0,3000, \end{array} \quad (2)$$

5 4.

$$\begin{array}{lll} D = & 0,7 + 0,0002 & 0,0005^{\wedge}X^{\wedge}0,0100, \\ & 0,37+0,0040 & 0,0100 < < 0,3000, \end{array} \quad (3)$$

5 5.

25086.

8 315 —

$$d_y \quad (2)$$

$$0,71 D, \quad D = \quad (3)$$

	,		,
<b>8 315—91</b>	<b>2.2, 3.2 2, 5 5</b>	6709-72	22
8 326—89	2 1	10988—75	22
61—75	22	13083—77	22
492—73		18300-87	22
1465—80	22	19241--80	
3118—77	22	251086—87	1, 55
4461—77	22		

( 02 11 04      22 11 04      0,47      0,47.  
               -      0,40      ])      319      1848  
               «      »      ,      \*      1      076      , () 1      , 110      , 14.