



**22727—88**

1-88/20

3

## Rolled sheet. Ultrasonic test methods

22727—88

0909

01.07.89  
01.07.94

23049—84

©

, 1988

2.

2.1.

:

;

;

2.2.

,

,

,

{ , , , .).

3.

3.1.

20415—82.

3.2.

3.3.

,  
,

3.4.

,

3.5.

,

4.

4.1.

$$(S_b - 2);$$

$$(S_3, -^2);$$

S3),

1 2;

(L, ).

1000

1 2

4.2.

( 1,

-),

(

Do,

D<sub>h</sub>

$$N_{D_0}, D$$

Di

2,0; 2,5; 3,0; 5,0; 6,0; 8,0

4.3.

4.4.

4.5.

30

4.6.

4.7.

Si

30

 $S_3$ 

4.8.

4.9.

4.10.

01; 0; 1; 2; 3

$$\begin{matrix} 12 & , & 14 & , & 16 & , \\ 8 & & 2 + & 20 & , \end{matrix}$$

$$\begin{matrix} 24 & , & D33, & 163, & D53, & 8 & , & D83, \\ 24 & + & 20 & , & 16 & + & 20 & , \\ & & 4. & & & & & \end{matrix}$$

$$\begin{matrix} S_3, S. \\ 4.11. \end{matrix}$$

$$S_u \quad S_{2y}$$

4.12.

, . 4.10,

4.13.

4.14.

5.

5.1.

20415—82.

5.2.

12.1.001—83, 12.2.003-74, 12.2.002—81,

5.3.

«

» 2282—80,

5.4.

12.1.003—83.

5.5.

12.1.004—85.

23829—85

23829—85

, 2 —1

23829—85

23829—85

23829—85

15895—77

8.315—78

23829—85

23829—85

---

23829—85

6       $D_0$

$D\backslash$

$D_0 = D$

0,7  $D_0$

30

( )

	23829—85 23829—85

2

1.

2

■

4

Метод		Тип волны	Способ задания	Обозначение параметра	Величина параметра		Способ настройки чувствительности	Условное обозначение характеристики
Наимено-вание	Обозначение				номин.	пред. откл.		
Эхо	Э	Продольная, попечерчная	Диаметром плоскодонного отражателя контрольного образца, мм	D	3	$\pm 0,12$	По контролльному образцу с плоскодонным отражателем или АРД-диаграмме	D3Э
					5	$\pm 0,15$		D5Э
					8	$\pm 0,15$		D8Э
		Поперечная, нормальная	Амплитудой эхо-импульсов, отраженных от несплошностей, отсчитываемой от начала отсчета, дБ	A	24	$\pm 2$	Устанавливается эксплуатационной документацией дефектоскопа или технологическими инструкциями на контроль	A24Э
		Нормальная	Диаметром сквозного отверстия контрольного образца, мм	T	16	$\pm 2$		A16Э
					8	$\pm 2$		A8Э
		Поперечная многократно-отраженная	Глубиной залегания отражателя в стандартном образце	K	По ГОСТ 14782-86		По контролльному образцу или стандартному образцу № 1 по ГОСТ 14782-86	КЭ
Эхосквозной	ЭС	Продольная	Амплитудой эхо-импульсов, отсчитываемых от начала отсчета, дБ	A	24	$\pm 2$	Устанавливается эксплуатационной документацией дефектоскопа или технологическими инструкциями на контроль, контрольные образцы не применяются	A24ЭС
					20	$\pm 2$		A20ЭС
					16	$\pm 2$		A16ЭС
					12	$\pm 2$		A12ЭС
					8	$\pm 2$		A8ЭС

22727—88 ft &lt;0

				20 (16) 14 (12) 8	+2 12 +2 +2 12	16 14 12 10 8
		/1-		16 12 8	12 +2 12	16 2 12 2 8 2 ( -2)
				20 14 8	12 12 12	203 143 83

1,

2,  
( )

3,

( )

1.

D33, D53, D83,

1,6 , , 5 ,  
2.

60

60

3.

10%.

4

(

) 4.

5.

20

6.

7.

8.

9.

10.

 $R$ ,

100

—

50

35

—

100

—

35

—

11.

12.

		5, %					
		2			1 2,		1,
0 1							
0	24 24 D33	+ 20	5	20	1,0	1.0	0,3
							30 — 60 , 50 — 60
1	16 16 D53	+ 20	10	50	2,0	2.0	0,5
2	8 8 D83 8	+ 20 2+ 20	20	100	2,0	3,0	1.0
3	D83 14 , ( 12 ), ( 16 )		50	250		5,0	2,0
1.						( )	
2.			L				

1.

• • , . . ; , .  
 ; . ( , . . ; , .  
 . ; . , . ; , .  
 , . , . , . , .

2.

**09.02.88**

212

3.

**22727—77**

4.

**II      1994**  
—5

5.

,	,	,
8.315—77		1
12.1.001—83	5.2	
12.1.003—83	5.4	
12.1.004—85	5.5	
12.2.003—74	5.2	
12.2.002—81	5.2	
14782—86	2.4;	2
15895—77		1
20415—82	3.1; 5.1	
23049—84	.1	
23829—85		1
24555—81	2.3	

20	24 02 88	01 04 88	1,0	1,0	-	0,90	-	.	5
«	»			, 123840,	,	6	,	1920	3