



22727—88

1-88/20

3

Rolled sheet.  
Ultrasonic test methods

22727—88

0909

01.07.89

01.07.94

: - , , -  
 - - — , - -  
 , , 0,5 200 , -  
 »  
 , , -  
 -  
 .  
 , -  
 .  
 ,  
 -  
 .  
 ,  
 1.  
 2.  
 1.  
 ,  
 23049—84  
 ,  
 -  
 ,

3

2.

2.1.

:

;

;

2.2.

,

,

,

,

.

-

-

,

{

,

,

.).

3.

3.1.

,

-

20415—82.

3.2.

-

-

.

,

3.3.

-

-

-

-

,

,

-

3.4.

.

-

-

-

,

-

3.5.

-

,

-

.

4.

4.1.

$(S_b, 2);$   $(S_2, 2);$   
 $(S_3, 2);$   $(S, ),$   $(Si, S_2$   
 $S_3),$   $1 2;$   
 $;$   
 $(L, ).$   
1000 ,  
 $1 2$

4.2.

$(1, ),$   $($   
 $Do,$   
 $D_b,$   
 $N$   
 $D_0$   $D$   
 $Di$   $2,0; 2,5; 3,0; 5,0; 6,0; 8,0$   $D_0$

4.3.

$,$   $,$   $,$   $,$   
 $,$

4.4.

4.5.  $\frac{1}{\sqrt{2}}$ ,  $\frac{1}{\sqrt{2}}$ ,  $\frac{1}{\sqrt{2}}$

30

4.6. , ,

Si

4.8.  $\frac{1}{2} \frac{d}{dt} \int_{\mathbb{R}^n} |u|^2 dx = \int_{\mathbb{R}^n} u \Delta u dx = - \int_{\mathbb{R}^n} |\nabla u|^2 dx \leq 0$ ,  
 hence  $\frac{1}{2} \frac{d}{dt} \int_{\mathbb{R}^n} |u|^2 dx \leq 0$ ,  
 hence  $\int_{\mathbb{R}^n} |u|^2 dx \leq \int_{\mathbb{R}^n} |u_0|^2 dx$ ,  
 hence  $\|u\|_{L^2(\mathbb{R}^n)} \leq \|u_0\|_{L^2(\mathbb{R}^n)}$ .

4.10. 01; 0; 1; 2; 3

$$2, \quad 14, \quad 16, \quad 24, \quad D33, \quad 163, \quad D53, \quad 8, \quad D83$$

$$2 + 20, \quad 24 + 20, \quad 16 + 20, \quad 4$$

2 + 20 = 22

4.11.  $S_u = S_2$

4.12. , -  
 , . 4.10, - -

4.13. ,

4.14. , -  
 ,  
 ,  
 ,  
 ,

5.

5.1. -  
 ,

20415—82.  
5.2. -

12.1.001—83, 12.2.003-74, 12.2.002—81,

5.3. .  
« , -  
 » 2282—80, -  
 , -

5.4. -  
 12.1.003—83.

5.5. -

12.1.004—85. ,

<https://minable.ru/gosty>

-	<p>23829—85</p> <p><math>D_0 = D</math></p> <p>6 <math>D_0</math></p> <p>0,7 Do</p> <p>30</p>

	23829—85 23829—85

2

Метод		Тип волны	Способ задания	Обозначение параметра	Величина параметра		Способ настройки чувствительности	Условное обозначение характеристики
Наименование	Обозначение				номин.	пред. откл.		
Эхо	Э	Продольная, поперечная	Диаметром плоскодонного отражателя контрольного образца, мм	D	3 5 8	$\pm 0,12$ $\pm 0,15$ $\pm 0,15$	По контрольному образцу с плоскодонным отражателем или АРД-диаграмме	D3Э D5Э D8Э
		Продольная, поперечная, нормальная	Амплитудой эхо-импульсов, отраженных от несплошностей, отсчитываемой от начала отсчета, дБ	A	24 16 8	$\pm 2$ $\pm 2$ $\pm 2$	Устанавливается эксплуатационной документацией дефектоскопа или технологическими инструкциями на контроль	A24Э A16Э A8Э
		Нормальная	Диаметром сквозного отверстия контрольного образца, мм	T	1,6 3,0 5,0	$\pm 0,10$ $\pm 0,12$ $\pm 0,15$	По контрольному образцу со сквозным отверстием	T1,6Э T3Э T5Э
		Поперечная многократно-отраженная	Глубиной залегания отражателя в стандартном образце	K	По ГОСТ 14782—86		По контрольному образцу или стандартному образцу № 1 по ГОСТ 14782—86	KЭ
Эхо-сквозной	ЭС	Продольная	Амплитудой эхо-импульсов, отсчитываемых от начала отсчета, дБ	A	24 20 16 12 8	$\pm 2$ $\pm 2$ $\pm 2$ $\pm 2$ $\pm 2$	Устанавливается эксплуатационной документацией дефектоскопа или технологическими инструкциями на контроль, контрольные образцы не применяются	A24ЭС A20ЭС A16ЭС A12ЭС A8ЭС

					20 (16) 14 (12) ( ) 8	$\pm 2$ 12 +2 +2 +2 12		16 14 12 10 8
					16 12 8	12 +2 12		16 2 12 2 8 2 ( =2)
					20 14 8	12 12 12		203 143 83

:

1,

( )

2,

3,

( )

1. D33, D53, D83, 1,6 , 5 , 2. 60 60 — 60 . 3. 10%. 4 ( 4. 20 5. 35 6. 7. : 100 — 50 100 — 35 , 8. 9. 10. R, , ( +100) 50 , 11. 12. , ,

-							
			2		5, %		1,
					1 2,	,	
0 1							
0	24 24 + 20 D33	5	20	1,0	1.0	0,3	30 — -  60 - , 50 —  -  60
1	16 16 + 20 D53	10	50	2,0	2.0	0.5	50
2	8 8 + 20 D83 8 2+ 20	20	100	2,0	3,0	1.0	100
3	D83 14 , ( 12 ), ( 16 )	50	250		5,0	2,0	200

1. : ( )
2. L -



· ·  
· ·  
· ·

20	24 02 88	01 04 88 1,0	· · 1,0	-	0,90	-	·	5
	«	»	», 123840,		,6	'	1920	3
		«	».					