УДК 621.643.42:006.354 Группа Г1Я

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т С О Ю З А С С Р

Сборочные единицы и детали трубопроводов ОТВОДЫ ЛИНЗОВЫЕ С ФЛАНЦАМИ НА P_y св. 10 до 63 МПа (св. 100 до 630 кгс/см^2) Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts. Flanged lens arms for P_{nom} 9,81—63 MPa (100^-680 kgf/cm^2). Construction and dimensions

ГОСТ 22808—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на линзовые отводы с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 63 МПа (св. 100 до 630 кгс/см^2) и D_y XD_y от 6Х6 до 200Х15 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510°С.

2. Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—3.

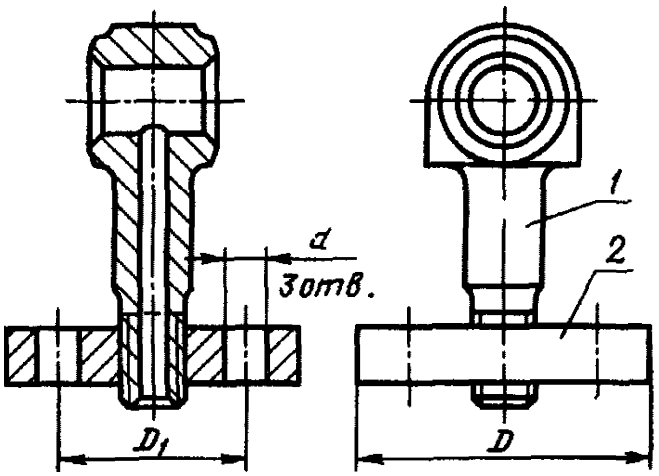
1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

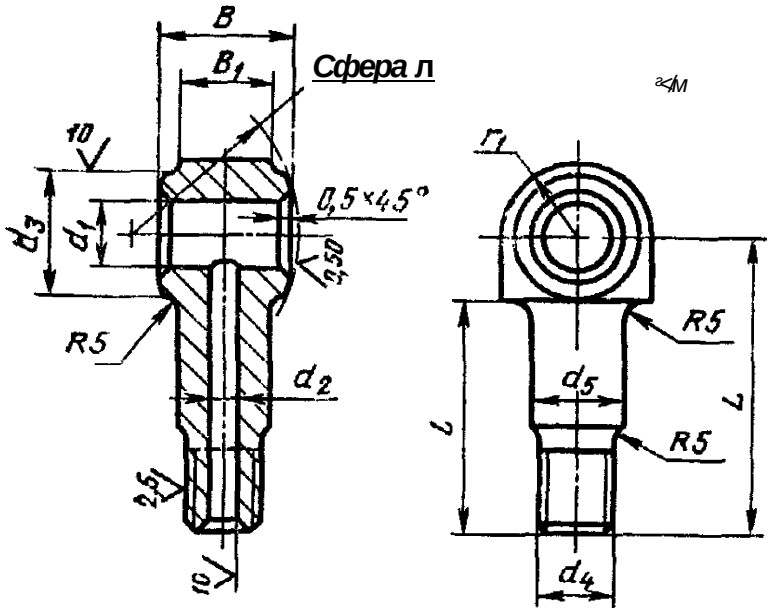
Для D_y от 6 до 25 мм и от 6 до 15 Мі>.



Ш — линзовый отвод, *2* — фланец по ГОСТ 9399—81

***Черт.* I**

Поз. *L* Линзовый отвод



Черт. 2

МП

m

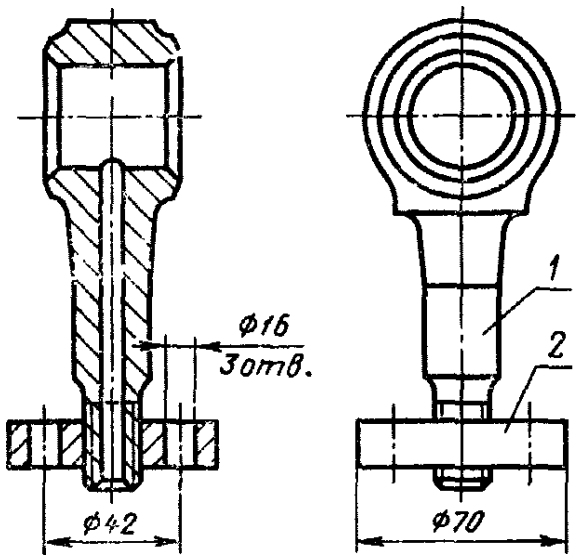
Таблица

to СЛ X сл	to сл X 1—4 о	to сл X сл	сл X СП	сл X	сл X 05	о X	о X сг>	СЛ X сл	Условные проходы, *DyXDy*
			to				ф-		Исполнение детали
105	95	O	105	95	**4 O	95	o		C?
S	60	42	S	8	₉	8	42		p
00		05	* 00		05	00	05		ь.
to СЛ			СЛ					05	а, и
|—* СЛ	»—* о	05	СЛ	1—* О	05	О	05		а, N
о			8			22			а* «4
М33Х2	£ to X to	1 M16X1.5	CO X to	M24X2 1	M16X1.5	£ to X to	S 05 X СЛ		а.*
33	26	00	33	05	00	сВ	w* 00		о. сл
120		λ—• оо	115		95	105	90	80 1	t-*
100		80	95		75	95	75	70	
8	40		8	8				35	CD
CO 00	8		8	to 0o					CD
45			8			8		to	Номин. ч
1+ о со								1+ сэ "to	Пред. откл.
22,5			8 "о			15,0		*■»* о "о	"1 и*
to	сл	о ъо	to ъ>	сл	о 00		о <1	о сл	Масса отвода с фланцамн, «г, не более

тз в> «« £ f® Э К Ш St £

S Э 88—80882 1D0J

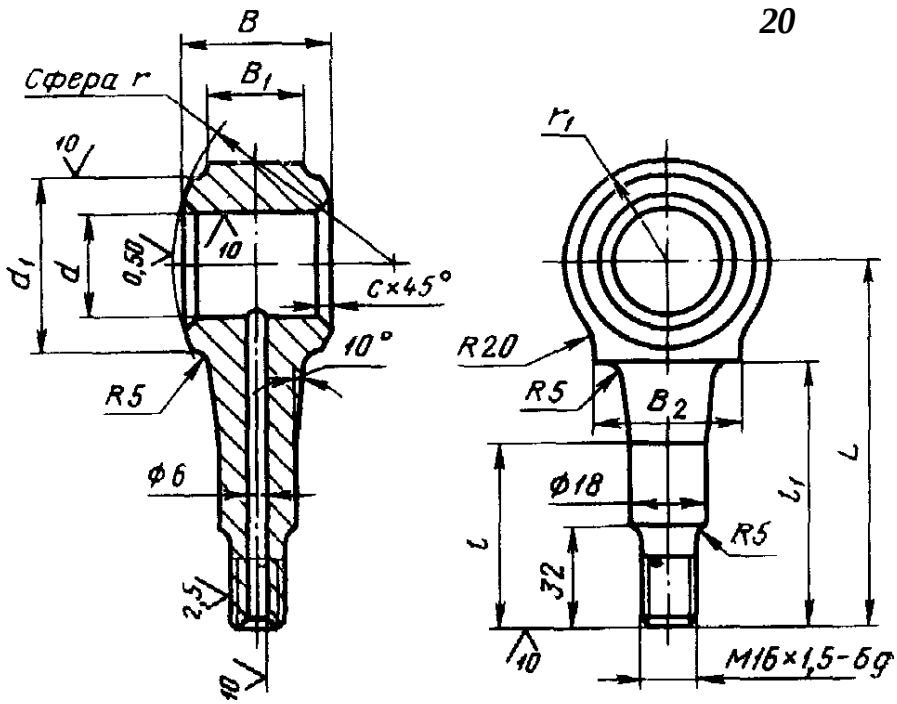
Для D_y от 25 до 200 мм и D_y 6 мм



1 — линзовый отвод; *2* — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 3

Поз. *1*, Линзовый отвод



Черт. 4

Размеры

Условные проходы °УХ1>у	Исполне-ние детали	d		*L*	*l*	*h*	*в*
25x6	4	**25**	40	110	50	80	
32x6	2	**32**	50				40
	4			125		**90**	
40X6	2	40	58		65		
	4			140		100	45
50X6	2	60	76			95	
	4			155	60	90	
65x6	2	70	92			95	50
	4			170	70	100	
80x6	2	90	120				
	4			190			
100X6	2	100	**132**		75	105	55
	4			**205**			
125x6	2	120	162				
	4			240	90	120	60
J50X6	2	**155**	**192**				
	4			280	100	130	70
200X6	2	195	240				
	3			335	145	175	

Таблица 2

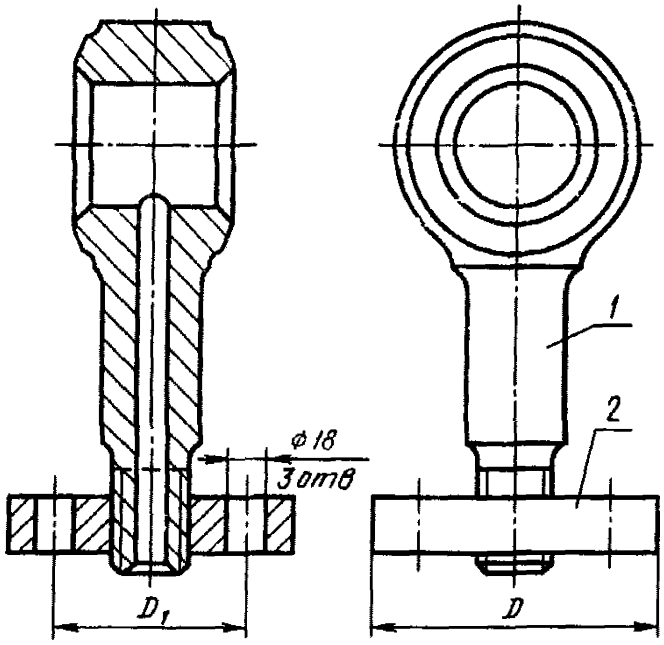
в мм

В!	Si	г		*П*	*с*	Масса огвода с фланцами, кг, не более
		Номин.	Пред откл			
28	35	45	-+-Q,3	27,5	0,5	1,0
	45	60	-*-0,4	30,0		1,2
				32,5		1,3
		73				1,2
30	40			42,5		1,9
	50	98				2,6
				60,0		3,0
		115		50,0		2,1
				66,0		3,5
		140	±0,5	62,5	1,0	2,8
				77,5		4,5
		160		73,0		4,0
	55	200		87,5		5,7
						5,3
				105,0		8,1
		243				10,0
	60			130,0		11,4
		310	±0,6	135,0		
				148,0		14,2

ГОСТ 22808—83 р

с л

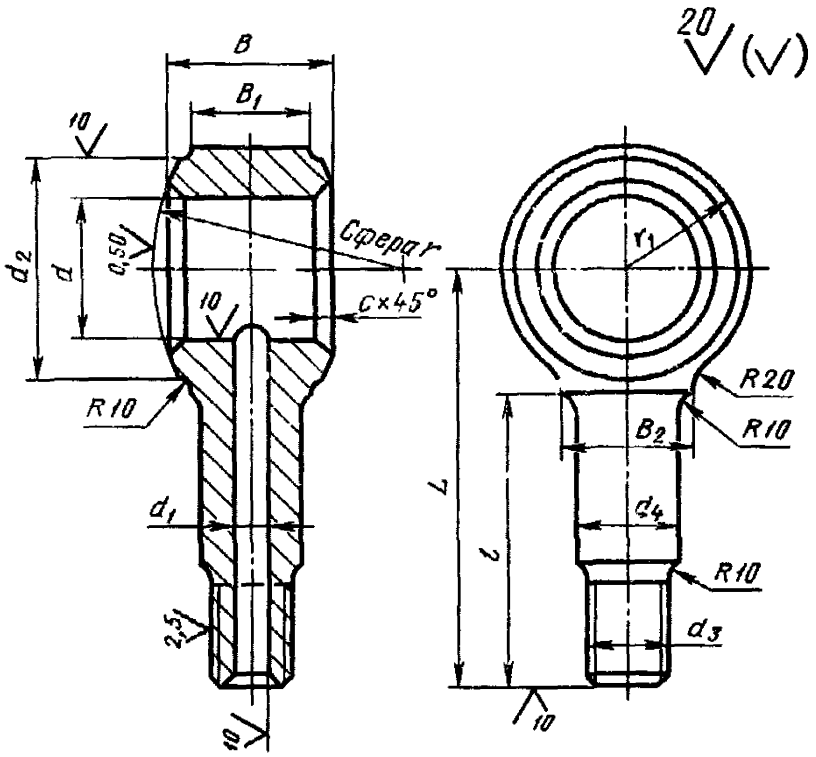
Для D_y от 25 до 200 мм и D_y 10 и 15 мм



1 — линзовый отвод; *2* — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 5

Поз. *1*. Линзовый отвод



Черт. 6

Таблица

СГ5 С* Х о		сл о Х ►—* сл		8 Х о		£ Х М-» о		со to Х ь—* сл	32Х10		в Х о	Условные проходы °у×°;
4*	го	4*.	to	4»	to	4*	to	to	4>>	to	4^	Исполнение детали
to сл		к— о сл		СО сл				I-~t §?	СО СЛ			сэ
СТ> о		& 00		СП о				$	8			&
о		8		сл Сл		£		со to			to сл	а»
о		сл		S				1—* сд	О			а*
to со		а>				8		S			8	CL м
S со 4*. Х ю		5 со со Х to		£ to Х to				М33Х2	4* Х to			CL v
ю СП		СО сл		to сл				со сл	в			Ь,
- со о	-4 СЛ		8	сл	8		1—* 4* сл	ы** 8	ь—» 4* Сл	>-* 8		
120		1—* о	н-* сд	1—ь и-* о	сл	8	h—* о	1—* О о	о	i—* О о		***
сл о		8	сл Сл	S	4ь сл		4^ о	S	£			СО
со о		в		о			to оо	со 00	to 00			Со п*
8						£	£				СО СП	CD •»
СП		СО 00				-J СО		8			4* сл	Номин.
1+ о V											1+ о со	Пред. откл.
66,0	§ о	8 о	4* to сл	8 <4 о	4* ю сл		со to сл	8 * о	8 "сл	8 ** о	to -о О!	*1 ►*
0,5												рі
4*	со “-vj		to "со	00 о5	to "to	to "о		to * со	н-*	1—* <* 00	"-4	Масса отвода с фланцами, кг, не более

Продолжение табл. 5

125X10		100X15		100X10		ОО сэ X 1—• СЛ		80X10		65X15		Условные проходы, °у х °у
Ф*	to	Ф-	to	Ф-	to	Ф	to?	ф	to	ф	to	Исполнение детали
СО СЛ		W О СЛ		СО СЛ		IOS		to СЛ		Q•+-T		О
05 О		8>		0> 0		СП ОО		8		8		Q к*
120		100				ОО СЛ				8		R.
О		СЛ		0		*—* СЛ		О		Сл		R. И
162		ё				8				to to		&* N
!S X to		5 СО со X to		ф. X to		а ОО ОО X to		5 to Ф X to		1 ОО X to		а* <#
to СЛ		СО СЛ		to СЛ		со СЛ		to СЛ		8		
260	225		to О	225	210		190	210	190		175	С4
140	125						120	Им* to СЛ	120			Ии
8	СЛ СЛ	CD СЛ		СЛ СЛ		05 СЛ	05 0	СЛ СЛ	8	CD О		Со
8		ф* 0		8		6		ОО 0		Ф О		ОЗ
СЛ СЛ		8										м ОО
200		160				140				115		Номин. •ч
i+ 0 ы СЛ										1+ О Ф		Пред* откл.
105,0	87,5	"О ОО # 0	87,5	73,0	^3 СЛ	62,5	-0 СЛ	CD to СЛ	66,0	50,0		**
И-* '0										0 СЛ		г»
8,6	СЛ ОО	13,0	СЛ ОО	5,3	Ф СЛ	6,6	4,3	5,1	ОО	СЛ ОО	СО СЛ	Масса отвода с фланцами, кг, не более

Ч З ы С t I И п > Е 9

Продолжение табл. В

Условные проходы, *уХ»;	Исполнение детали	&	и to		ft.	ft.	ь» ft	ft. ▶	t-*	*■4	CO	Сй	CD u	Номин.	Пред. откл.	и		Масса отвода с фланцами, кг, не более
125X15	to	105	68	120	15	сл to	co co X to	co сл	225	125	05 СЛ	o	55	200	it o СЛ	87,5	1,5	-i to
					«НТМ^М*				260	i	<1 o					105,0		11,0
150X10	to	95	8	сл o	10	192	M24X2	ю сл			сл o	co o	60	243		105		сл
	A*								300	150	^3 o					и-* co o		to o>
СЛ O X СЛ	to	105	So		н-• сл		£ CO co X to	co сл	to 8	140		8	66			105		9,2
									300	150	00 o					130		5,3
1 X o	ЬЭ	95	05 o	!!	1—* o	240	5 to o* X to	to сл			-4 o	co o	60	310	1+ ю O	135		11,9
	co			195					350	190						148		14,7
8 O X сл	to	СП o	8		сл		5 CO co X to	co сл	300	8	00 o	o				135		▶—*
	co			i					350	190 |						148		18,3

Пример условного обозначения линзового отвода с фланцами исполнения 2, D_y 65 мм и D'_y 15 мм, на условное давление P_y 50 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Отвод 2—65Х15—50—20Х3МВФ — ГОСТ 22808—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Б. И. Вагайцев (руководитель темы)**; М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин,** канд. техн. наук; **А. Д. Головнев**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5520**

3. **Срок проверки— 1993 г.**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 22808—77**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	2
ГОСТ 9400—81	**3**
ГОСТ 22790—89	**4**

6. **Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.**

7. **Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4516**