



2284—79

2284-79

Cold-rolled carbon structural steel strip.
Specifications

12 3100

01.Q1.80
01.01.96

(, . 3).

1.

1.1.

:

—

:

— III;

—

©

©

, 1979

, 1990

1
2.

1.2.

\vdots 0,10, 0,12, 0,15, 0,18, 0,20, 0,22, 0,25, 0,28, 0,30, 0,35,
 0,40, 0,45, 0,50, 0,55, 0,60, 0,65, 0,70, 0,75, 0,80, 0,85, 0,90, 0,95, 1,00,
 1,05, 1,10, 1,15, 1,20, 1,25, 1,30, 1,35, 1,40, 1,45, 1,50, 1,55, 1,60, 1,65,
 1,70, 1,75, 1,80, 1,85, 1,90, 1,95, 2,00, 2,10, 2,20, 2,30, 2,40, 2,50, 2,60,
 2,70, 2,80, 3,00, 3,10, 3,20, 3,40, 3,50, 3,60, 3,80, 4,00 \vdots
 \vdots 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 20, 22, 24, 25,
 26, 28, 30, 32, 34, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80,
 85, 90, 100, 105, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200,
 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300, 310, 320, 330, 340,
 350, 360, 370, 380, 390, 400, 410, 420, 430, 440, 450, 465 \vdots

.1.

0 0 0,28 . .28 » 0,40 » » 0,40 » 0,45 » » 0,45 » 0,50 » » 0,50 » 0,60 »	4—120 4—250 5—250 5—300 6—300	. 0,60 0,65 . » 0,65 » 0,80 » » 0,80 » 2,00 » » 2,00 » 3,00 » » 3,00 » 4,00 »	8—300 8—465 10—465 15_4 5 18—465

1.1, 1.2. (, . 4).

1.3.

2.

0,10 0,15	-0,02	-0,015	-0,010
. 0,15 » 0,25	-0,03	-0,02	-0,015
» 0,25 » 0,40	-0,04	-0,03	-0,020
» 0,40 » 0,70	-0,05	-0,04	-0,025
» 0,70 » 0,95	-0,07	-0,05	-0,03
» 0,95 » 1,30	-0,09	-0,06	-0,04
» 1,30 » 1,70	-0,11	-0,08	-0,05
» 1,70 » 2,30	-0	-0,10	-0,06
» 2,30 » 3,00	-0,16	-0,12	-0,08
» 3,00 » 4,00	-0,20	-0,16	-0,10

1.

2.

(±)

1.4.

. 3.

4),

, ,

	100	.100 300	,300	100	.100 300	.300						
0,10 0,63	-0,3	-0,4	-0,5	-0,2	-0,3	-0,4	100	.100 200	.200 300	.500		+4%
.0,63 » 1,00 »	-0,4	-0,5	-0,6	-0,3	-0,4	-0,5	+3	+4	+5	+6		
» 1,00 » 4,00 »	-0,6	-0,7	-0,8	-0,4	-0,5	-0,6						

(±)

(, . 4).

50,

0,5X20

45,

2284—79

2.0X30

45— — —1—2X30
45,

2284—79

0,7X50

0,7X50

2284—79

(45)

4)*

2

2.1.

(
2.2.

20 , 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60
14959—79 18

15, 15 , 20,
1050—88, 65, 70
803—81.

2.3.

. 4.

4

	$\text{C}_\text{H} < 10 \text{ mg/g}$, $\text{C}_\text{O}_2 / \text{C}_\text{H}^2$ (%)	%	$\text{C}_\text{H} > 10 \text{ mg/g}$, $\text{C}_\text{O}_2 / \text{C}_\text{H}^2$ (%)
15, 15	310—490(32—50)	20	440—780(45—80)
20, 20 18 ,	310—540(32—55)	18	490—830 (50—85)
25	340—590(35—60)	18	540—880(55—90)
30, 35	390—640(40—65)	16	640—930(65—95)
40, 45	440—690(45—70)	14	690—1030(70—105)
50, 55	440—740 (45—75)	13	740—1080(75—110)
60, 65, 70	440—740(45—75)	10	740—1130(75—115)

2.2, 2.3. (

2.3 .

()

. 4 .

25—70

4

	/ $\text{m}^2 \{ / \text{m}^2 \}$,	%, 6_4 ,
25	340—540(35—55)	18
30, 35	390—590(40—60)	16
40, 45	440—600(45—61)	14
50, 55	440—610(45—62)	13
60	440—620 (45—63)	12
65	440—630(45—64)	11
7G	440—640(45—65)	10

2.36.

()

	/ m^2 (15 m^2 / m^2) —	:	
150			0,36
180			0,36 1,00
200			1,00

2.3 2.36. (

2.4; 2.5. (

2.6.

, . . 3).

4).

180°

90°

		,
2.7.		40, 45, 50, 55, 60, 65,
70		
,	6.	

	1	2
0,5	0,02	0,05
0,5 » 1,0	0,04	0,10
>1,0 » 2,0	0,06	0,15
» 2,0 » 4,0	0,08	0,20

()+

40, 45, 50, 55, 60, 65, 70

. 6.

(2.8. , . 2).

(2.9. , . 4).

(2.10. , . 4).

Ra 1,25 2789—73.

Ra , 0,32 2789—73,
U

2.11.

(2.12. , . 4).

(2.13. , . 1).

5	—	1	10	18	,
4	—		18	25	,
3	—		25	50	,
2	—		50	.	

6
2,5 — —

10
40
40
10

(
2.14.
200 850 , . 4).

(
2.15. , . 1 2).

2 6.
1 ; ,
80 — —
80 — — 40

2 3 .
1 2
20%
0,5

(
2.17. 80 , . 1, 2).

10%

3—4
2.11.

(1).

(
2.18. , , 2, 4).

1).

3.

3.1 .

—

7566—81.

(

3.1.

4).

,

.

.

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,</div

. 10 2284—79

19300—86

, , , , ()
3.3

4.2.

4381—87, 166—89 6507—90,

20
20 — 10

20
4.1, 4.2. (4).
4.3. 3,00

| ||
1,7

$b_Q - 20$

3,0 $/_0 = 80$ — —20
— 11701—84.
20

, / = 4 , b —

(
4.4. , . 2, 4).
4.5. 14019—80.
1763—68.

(
4.6. , . 4).
9013—59, — 2999—75.

4.7.

19300—86,

9347—74

(4.8.)

4)-

7 ,

4.9.

60—80° 50%-
10

1

427—75,

2—034—225—87

(4.10.)

4).

4.11.

4.12.

1

22536.0-87— 22536.12-88, 27809—88.

(4.13.)

4).

4.14.

23676—79
1%.

(4.).

5.

5.1.

()

3560—73,

3282—74

30

(5.2.

1, 2, 4).

-12	-20	20799—88*	,	1 : 1,
-203	38.01436—87,		-18	-20
1 : 1,	-17	10877—76	,	

5.3.

0,25

18617—83

0,25

1,25

()

« »
3560—73

3282—74

6 ,

()

« »
3560—73

50

«

»

«

»

5 ;

()

,

3560—73,

3282—74

,

,

:

10396—84

,

;

;

;

0,25

0,25

9569—79;

8828—89;

8273—75

—

10354—82,

16272—79

;

;

,

,

(

1, 2, 4).

.14 2284-79

5.4.

,

,

—

,

21650-76, 24597-81.

6

(
5.5. 15102-75, 20435-75, 22225-76.
, . 4). ()

,

;

;

;

(
5.5. , . 2). — 14192-77.

(
5.6. (, . 2).

5.7. 2

15150-69.

(
5.8. , . 4).

,
15846-79

(, . 4).

,	,	,	,
4	2,0	28	14,0
5	2,5	30	15,0
6	3,0	32	16,0
8	4,0	34	17,0
10	5,0	35	17,5
12	6,0	38	19,0
13	6,5	40	20,0
14	7,0	42	21,0
15	7,5	45	22,5
16	8,0	48	24,0
17	8,5	50	25,0
18	9,0	55	27,5
20	10,0	60	30,0
22	11,0	65	32,5
24	12,0	70	35,0
25	12,5	75	37,5
26	13,0	80	40,0

(, . 2).

1.

, 3. .

2.

04.01.79 33

3.

4960—86

4.

2284—69

5.

166—89	4.2
427—75	4.9
803—81	2.2
1050—88	2.2
2789—73	2.10
2999—75	4.6
IOCT 3282—74	5.1, 5.3
3560—73	5.1, 5.3
4381—87	4.2
6507—90	4.2
7566—81	3.1
8273—75	5.3
8828—89	5.3
9347—74	4.7
9569—79	5.3
10354—82	5.3
10396—84	5.3
10877—76	5.2
11701—84	4.3
14192—77	5.5
14959—79	2.2
15102—75	5.4
15150—69	5.7
15846—79	5.8
16272—79	5.3
19300—86	4.1, 4.7
20435—75	54
20799—88	5.2
21650—76	5.4

,	
22225-76	5.4
22536.0-87	4.12
22536.1-88	4.12
22536.2-87	4.12
22536.3-88	4.12
22536.4-88	4.12
22536.5-87	4.12
22536.6-88	4.12
22536.7-88	4.12
22536.8-87	4.12
22536.9-88	4.12
22536.10-88	4.12
22536.11-87	4.12
22536.12-88	4.12
23676-79	4.14
24597-81	5.4
27809-88	4.12
38.01436-87	5.2
2-034-225-87	4.9

6.

01.01.96

18.07.90 2214

7.

(1990 .)

1,2,3,4 -

1981 ,

1986 ..

1986 ,

1990 . | 1-82, 5-86, 11-86, 11-90)

Редактор И. В. Виноградская

ИТ
ческий редактор М. М. Герасименко

Корректор Г. И. Чуйко

Сдано в наб. 23.08.90 Подп. в печ. 15.10.90 1,25 усл. п. л. 1,25 усл. кр.-отт. 1,05 уч.-изд. л.
Тир. 12 000 Цена 20 к.

Орден Вильнюсская т.	» Издатель- тельства сп	ртов, 123557, Москва, ГСП, д. 3. л. Даряус и Гирено, 39. Зак. 1376.
-------------------------	----------------------------	---