



22864—83

T
», *
, ,
, ,

, ,

;

2S 1983 . 1370

22864-83

Noble metals and alloys. General requirements
for methods of analysis

22864—77

175000

25

1983 . 1370

01.07.8401.07.89

1.

1.1.

1.2.

: 0,0002 —

;

0,005 —

0.00007 —

1.3.

6709—72.

1.4.

1.5.

«

1:1,

1:2» . .

1.6.

«

»

(

)

70° .

. 2 22864—83

1.7. -
-

1.8. 2-

1770—74

20292—74.

1.9. 100% '

1.10. , — . —

1.11. -

, -

—0,95,

1.12. .

1.13. , .

1.14. -

()

1.15. -

, -

. -

. -

, -

. -

, -

1-16.

2.

2.1.

(, ,)

2

3

12.4.021—75.

2.2.

2.3.

2.4.

12.4.021—75.

2.5.

2.6.

2.7.

2.8.

2.9.

12.1. 005—76.

2.10. -

;

-

.

,

,

-

.

2.11.

18

,

-

2.12.

2.13.

12.0.004-79.

2.14.

-

,

-

2.15.

,

-

12.4.011—75,

-

—

12.4.068—79.

2.16.

-

12.4.009—75.

12.1.004-76.

. .
 . ,
 . .
 , 11.04.83 . . 10.05.83 0,5 . . 0,26 .- . . . 8000 3 .
 « » * 123557. * 3
 . « » . , 6. , 410

21.10.88 3483

01.07.89

1709.
: « » « *

». 1.7. : « » « ».
1.8 : 25336—82, 9147—80.
1.9—1.11 : «1.9. -
100%

100 %

1.10. , *

1.11. *

d ,
1 — 1.12 : «1.12 .
1.14 : «1.14. (),
• ()
1.15. : «
» «
=]'^ ^ +0,5d^2 , ; d —
»;
: «
. 1.12, 1.12 1.15». — 1.15 —1.15s: «1.15 ..
1
()

$D \setminus Z)_2$ —

. 1.12, 1.12 1.15 .
1.156.

8.505— 84.

$d,$

$0,71D,$

. 1.12, 1.12 1.156.
1.15 .

8.505— 84

$=0,95,$

$D_x \quad D_2$ —

$0,71 j/\sim \overline{D \setminus I - D^2_2}$

. 1.12, 1.12 1.15 ».

1.16. : « » « ».

2.15. : 12.4.011—75 12.4.011—87.

2.16. : 12.4 009—75 12.4.009—83,

12.1.004—76 12.1.004-85.

(1 1989 .)