



22915—78

!

Liquid friction bearings. Basic operation rules

22915-78\*

24	1978 . 158			<u>01.01,79</u>
	1982 .	08.02.83	690	<u>01.01,94</u>

( )

( , . 1).

1.

1 .

1 .1.

1' .2.

15150—69.

1.1.3. , 1.

1.1.4. »

\* ( 1983 .) 1983 . ( 5—83), 1,  
©

1.1.5.

3,

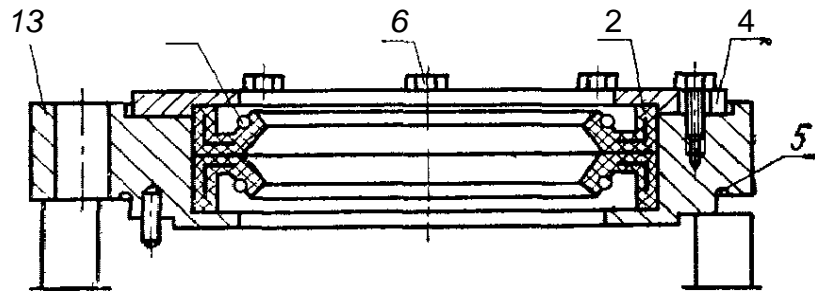
2.

1.1.6.

1.2.

1.2.1.

140—400 ( . 1).



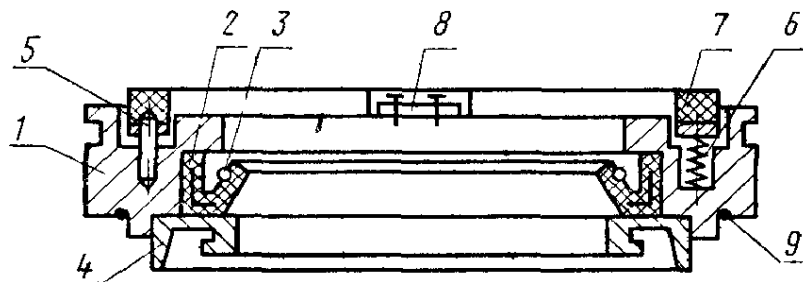
7— ; 2— ; 3— ;  
4— ; 5— ; 6— ;

.1

3, 4  
1.2.2.  
( . 2).

1 2  
6.

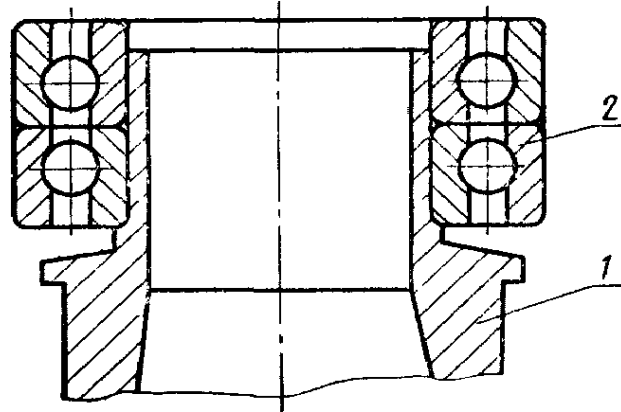
5.  
140—400



1— ; 2— ; 3— ; 4— ;  
5— ; 6— ; 7— ; 8— ; 9— ;

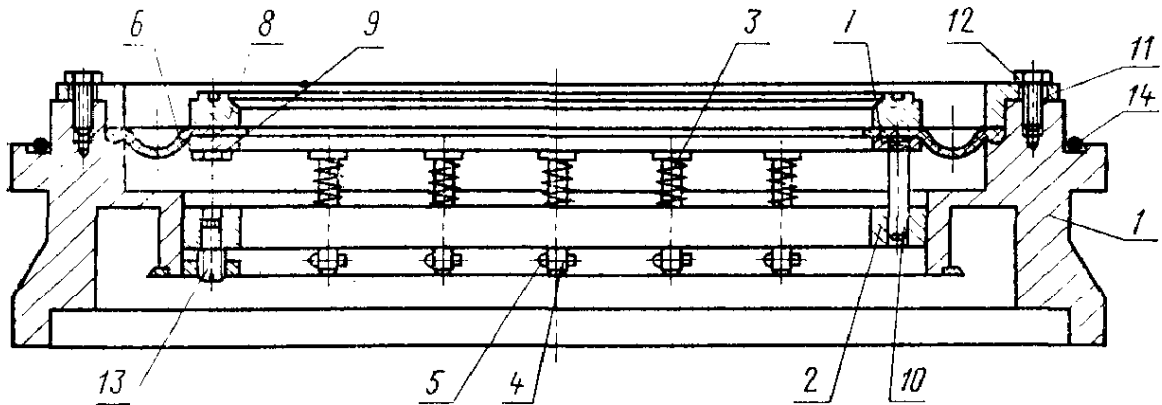
.2

5, 4. 1 2 3  
6, 6, 7, 8 180°. 9.  
1.2.3.  
( . 3). 140—400



1— ; 2—  
. 3

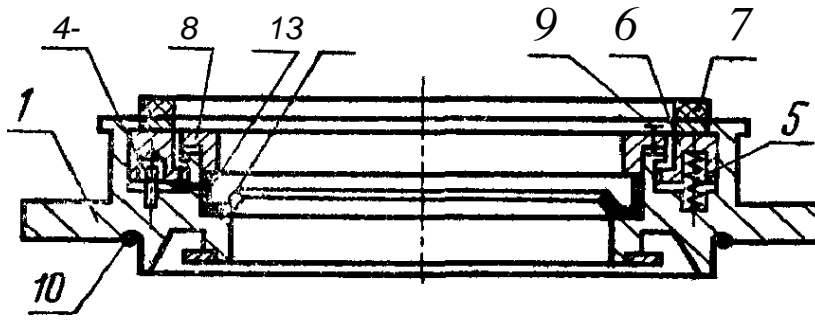
1.2.4. 2. 1 - -  
450 ( . 4).



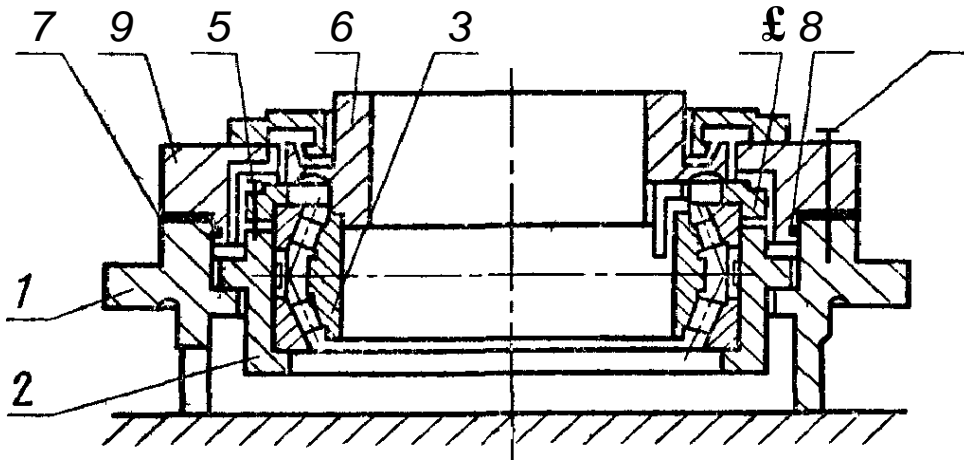
1— ; 7— ; 3— ; 3— ; 4— ; 5— ; 6— - ;  
; 8— ; 9— 13— ; 10— ; 11— ; 12— ;  
. 4

1 2, 3  
4, 2 -  
5. 6 7 8 9.  
8 10. 6 -  
1, 11 12. -  
13 1. 14,  
1.2.5.

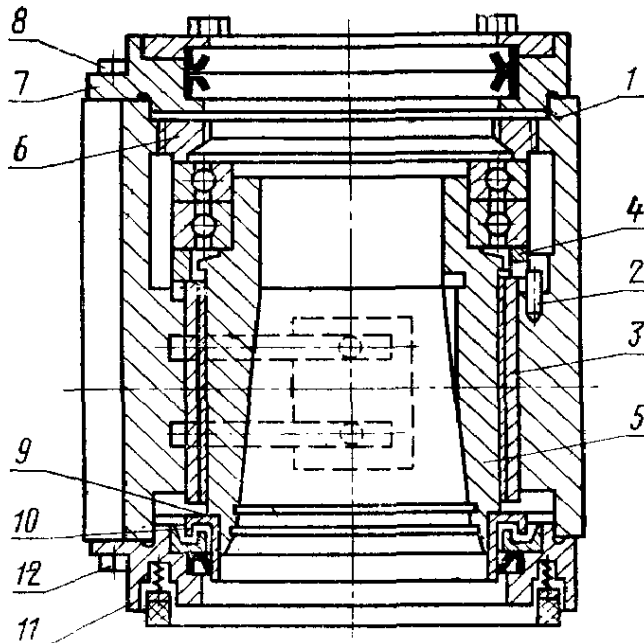
450 ( . 5).  
1 2 3,  
4, 5, 6 7 8. -  
8 9. 10.  
1.2.6. 450  
( . 6).



1— ; 2— ; 3— ;  
 4— ; 5— ; 6— ;  
 7— ; 8— ; 9— ; 10— ;  
 . 5



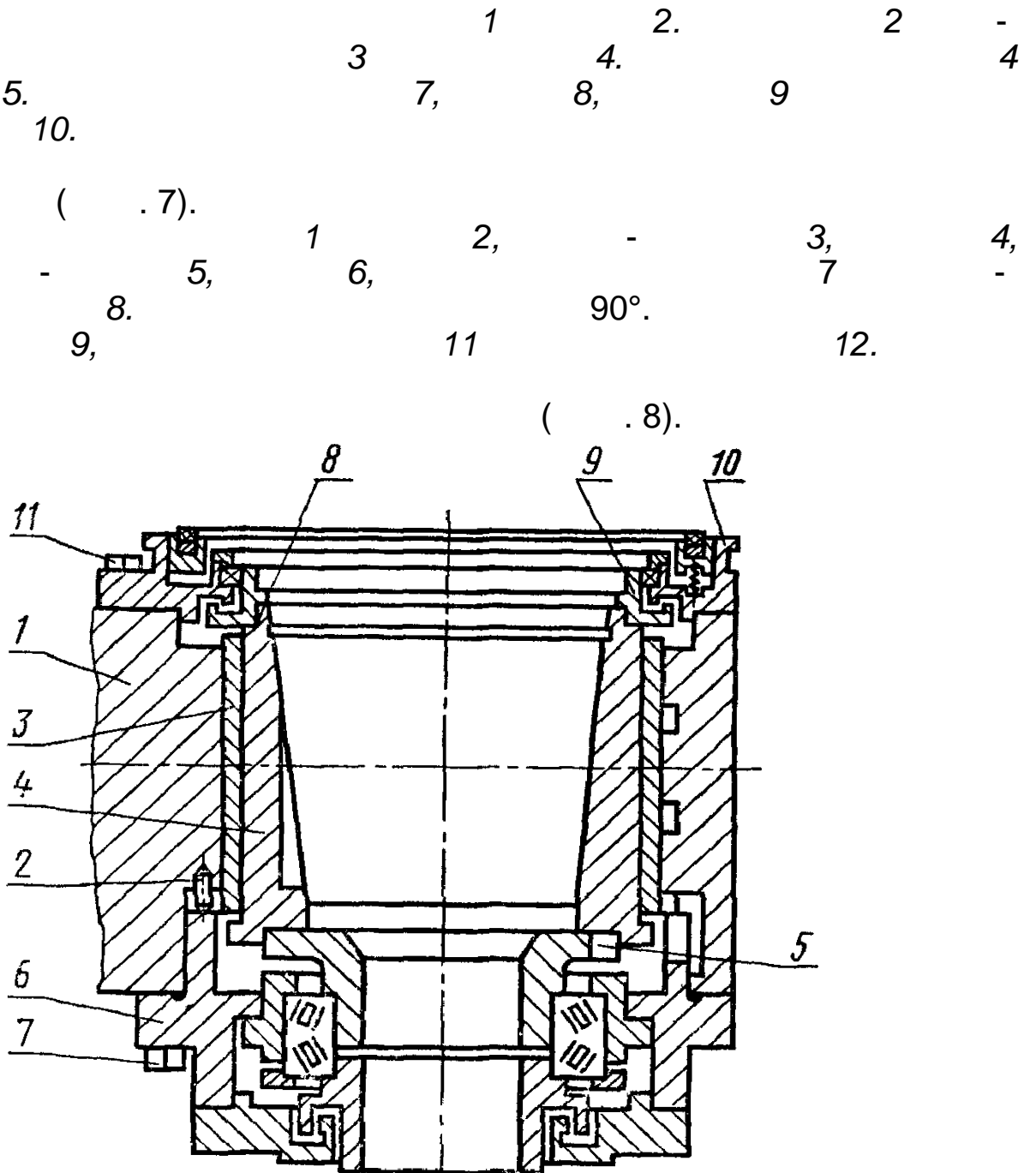
1— ; 2— ; 3— ;  
 4— ; 5— ; 6— ;  
 7— ; 8— ; 9— ; 10— ;  
 , 6



1— ; 2— ; 3— ;  
 4— ; 5— ; 6— ;  
 7— ; 8— ;  
 9— ; 10— ; 11— ;  
 ; 12— ;  
 . 7

1.2.7.  
140—400  
( . 7).

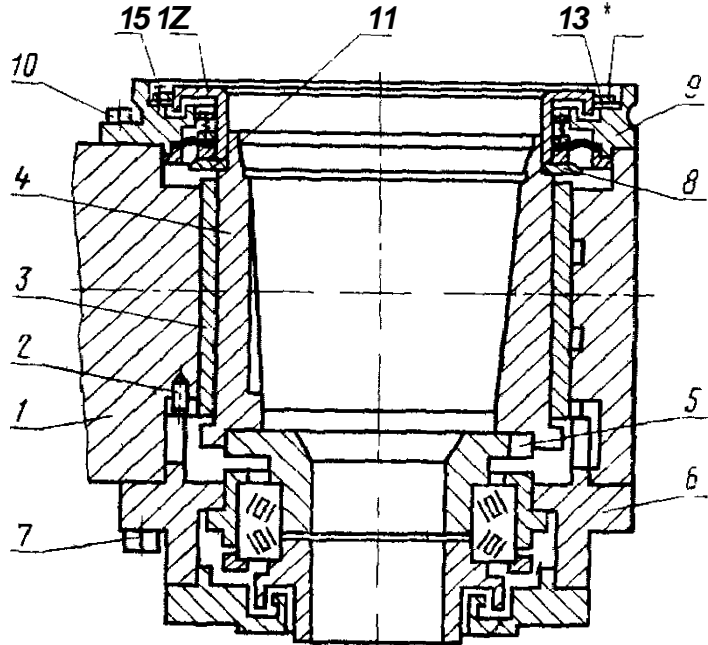
1.2.8.  
450  
( . 8).



— ; 4— ; 2— ; 3— ;  
8— ; 8— ; 5— ; 7— ;  
9— ; 10— ; 11— ;  
. 8

1.2.9.  
450  
( . 9).

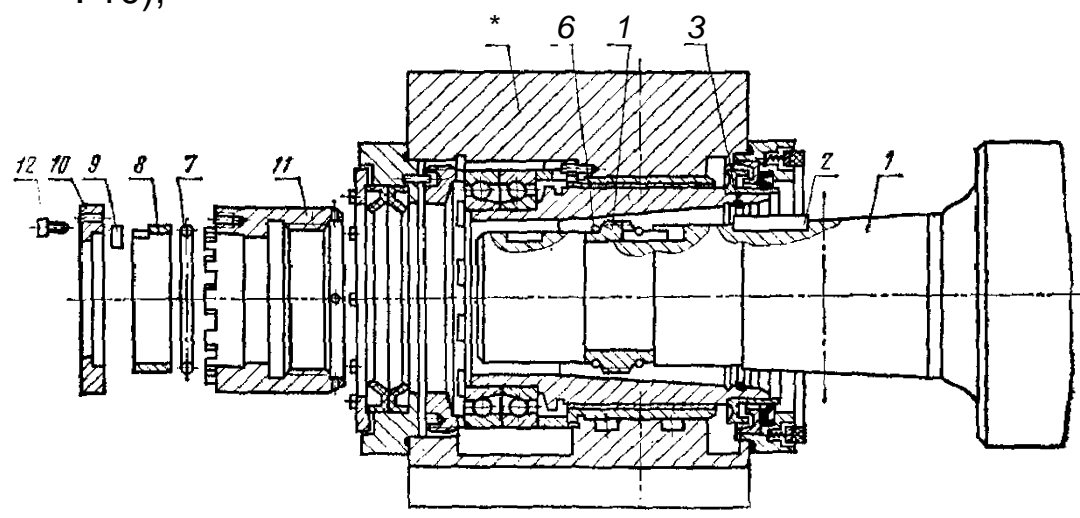
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15.



1— ; 2— ; 3— ;  
 4— ; 5— ; 6— ;  
 7— ; 8— ; 9— ;  
 10— ; 11— ; 12— ;  
 13— ; 14— ; 15—

. 9

1.2.10. 140—400  
 (. 10),

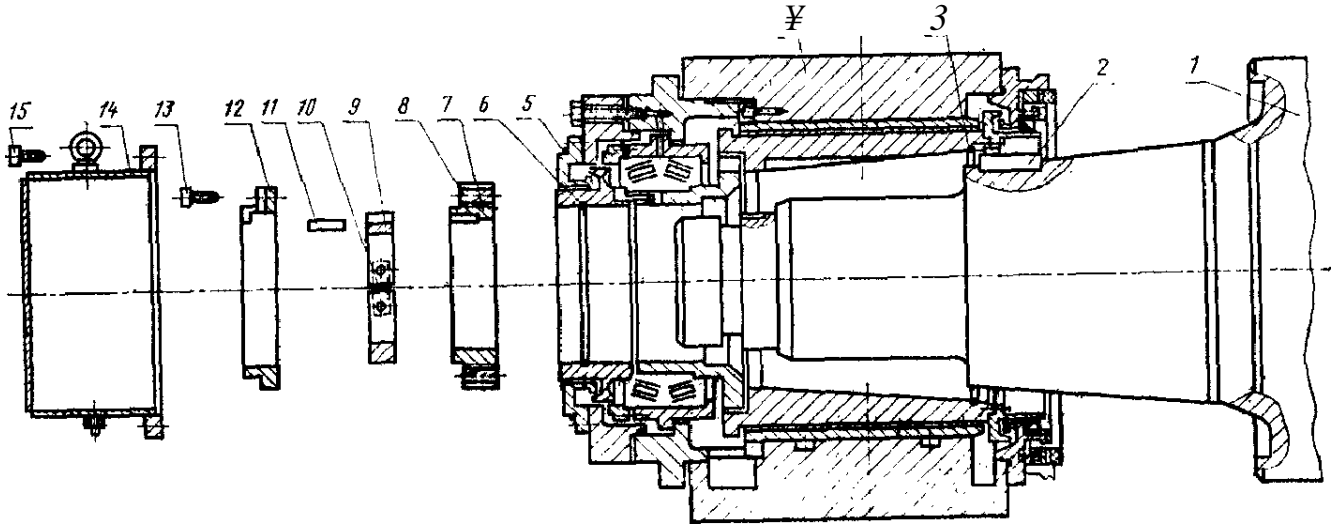


1— ; 2— ; 3— ; 4— ; 5— ;  
 6— ; 7— ; 8— ; 9— ; 10— ; 11— ; 12—

. 10







7— ; 2— ; 3— £ ; 4— ; 5— ; 5- / ; 7— ;  
 3— ; 9— ; 13— ; 77— ; /2— ; 13— ; 74— ;  
 ; /5—

. 11

1.3.10.

( 1).  
 1.3.11.

2.

2.1.

( 1).  
 2.2.

— 18

24 ;

— 36

2.3.

5.

2.4.

2.5.

2.6.

2.7.

600

500—

2.8.

1500—3000

2.9.

180°

6000—7000

2.9.

50%

450

100%

140—400

)  
)  
)

140—400

1,5 ;

450—900

2 ;

1000

3

6.

2.10.

(

1).

2.11.

:

2.12.

« »

2.13.

. 1.3.7;

0,001%

2%;

7.

( , . 1).

3.

3.1.

3.2.

3.3.

3.4.

3.5.

3.6.	-
3.7.	-
3.8.	-
3.9.	-
	-
	-
3.11.	-
3.12.	-
3.13.	-
3.14.	-
	-

L

\_\*

:  
 , ... \* ..... 200—300  
 , ° :  
 .....+16  
 .....+30  
 , % ..... 60—\*40  
 , / , ..... 0,08  
 ..... \* ..... 60

2.

^

3.

4.

5.

6.



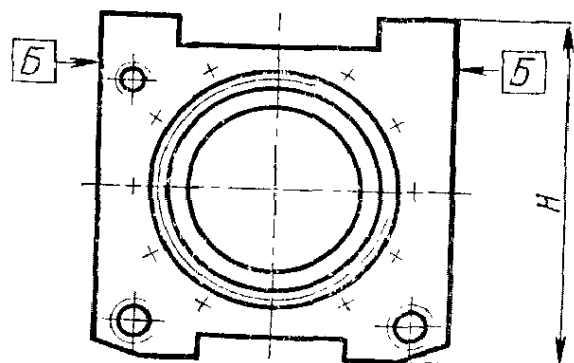
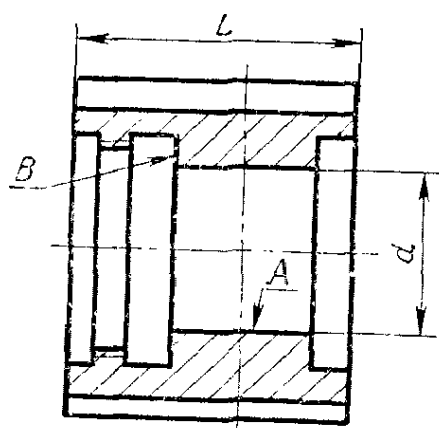
Вид допуска	Отношение длины подшипника к диаметру	Диаметр ПЖТ																											
		140	180	200	220	250	275	300	320	350	400	450	500	550	600	650	710	800	850	900	1000	1120	1180	1320	1400	1500	1600	1700	1800
		Числовое значение допуска																											
	0,6	0,006	0,008	—																									
	0,75	0,006	0,008		0,010			0,012			0,016			0,020															
	0,9	—			0,010		0,012			0,016			0,020																
	0,6	0,012		—																									
	0,75	0,012					0,016			0,020			0,025				0,030		—										
**	0,9	—			0,016		0,020			0,025				0,030		0,040													
	0,6	0,012	0,016	—																									
	0,75	0,012	0,016		0,020			0,025			0,032			0,040															
	0,9	—			0,020		0,025			0,032			0,040																





. 2.

. 2



. 2

( , . 1).

\*. ti

«

sg

3s  
09

Os

. U 0,010

0,008	P	0,012	0,016 0,025	0,030
—		0,016 0,025 op		
)	0,025			
0,075	s	00	0,040	0,050 0,000
W	—	<b>w</b>	<b>m</b>	op op
M	00	0,025	-ft	
0,075		LTS	0,030	0,060
0,09	—	0,030	<b>m</b>	( M
0,6	0,020 0,025	-		
0,7	0,025	op	0,040 0,050	0,060 0,080 0,100
0,9	—	0,050	OHO	0,100

	-															1700	1800			
		-if	200	220	250	1C	300	320	4f	s	8C	1C	8	(	£			1C	8	4
-	0.6	0,050															—			
-	0.75	0,050	0,060			0,080			0,120	0,160			0,200			0,250				
-	0.9	-					0,080 0,120 0,160 0,200 0,2510													
-	0.6	0,030 ( 0.040																—		
-	0.75	0,030	0,040			0,060			0,060			0,080   0,100								
-	0.9	—					0,050			0,060										
-	0.6	0,025	0,030																-	
-	0.75	0,025	0,030			0,040			0,050			0,060			0,080					
-	0.9	—					0,030	0,040			0,050			0,080						

1.

1.1.

;

:

)

( -

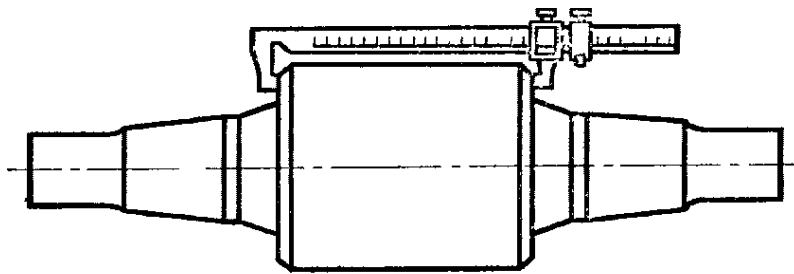
-

400

1.2.

^

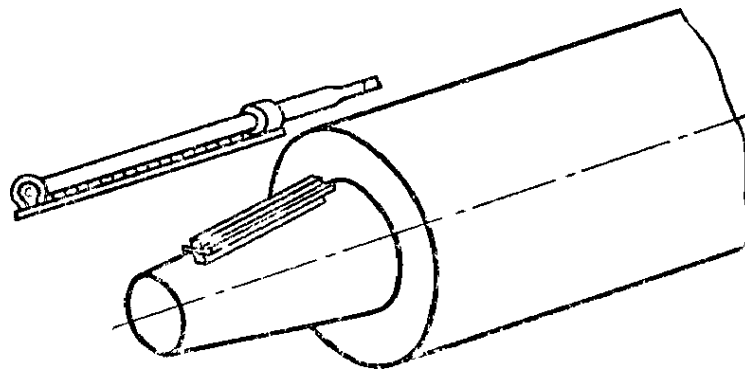
. 1.



Черт. 1

1.3.

. 2.



. 2

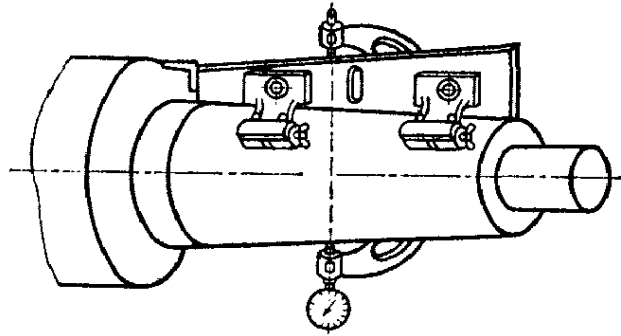
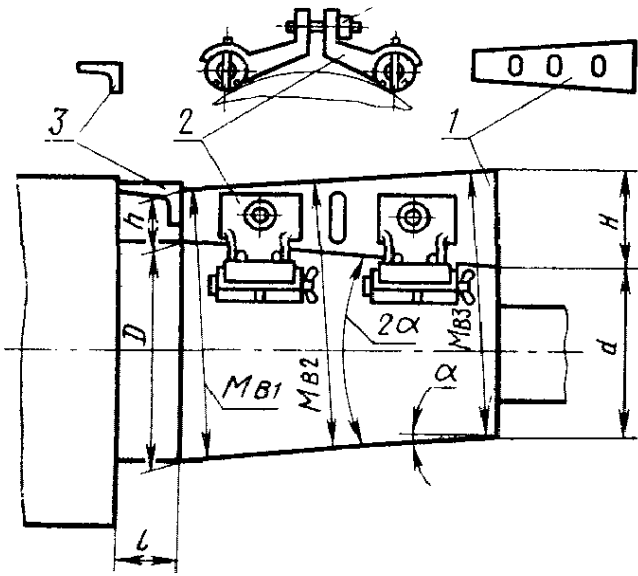
1

)

. 3.

( -

3 ( . 3).



I— ; 2— ; 3— ; 4—

. 3

$$=(D-l-h) \quad , \quad *=(H+d)\cos \quad , \quad \cos \quad -0,99504.$$

( l),

h—  
l—

D—  
d

$$= \frac{D}{2} - \frac{d}{2}$$

1.4.

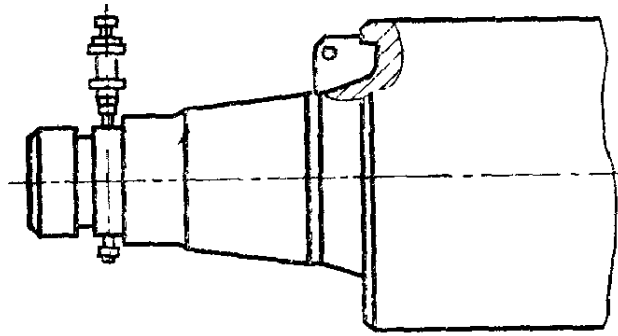
1.5.

1.6.

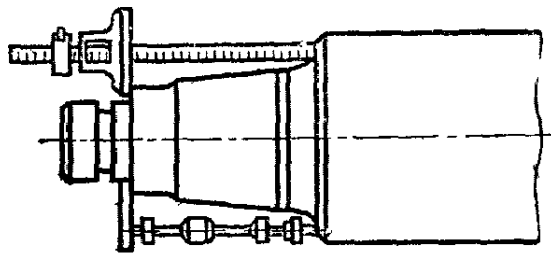
. 4.

. 4.

. 5.



Черт. 4



Черт. 5

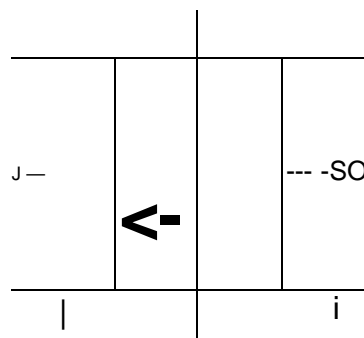
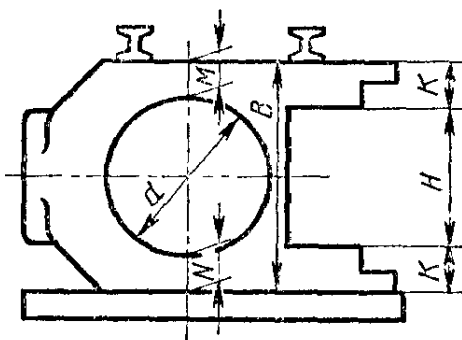
2.  
2.1.

;

( ) ;

( ) ;

- ;



Черт. 6

2.2.

, . 6,

2.3.

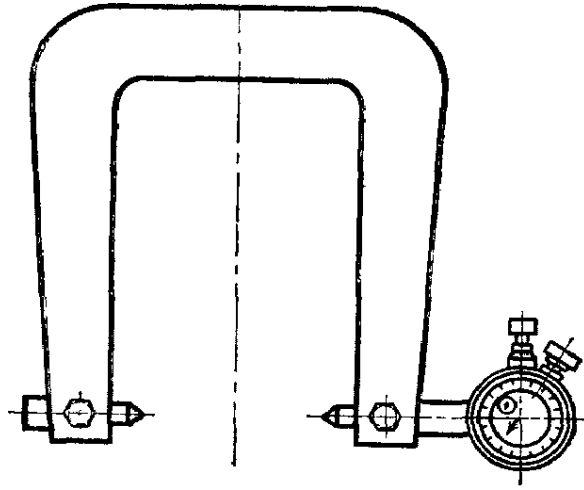
. 6.

-

-

2.4.

(  
.7.



Черт. 7

),

2.5.

.6.

(

*N*

2.6.

!

*d*

*d*

1.

1.1.

\*

-

, -

,

,

-

-

-

,

,

;

-

-

-

( , ) ,

-

,

,

-

1.2.

-

,

-

-

,

.

.

-

,

-

. 1.1

-

,

, 1.1





1.5.

· - ( , - ),  
 - , -  
 - ,  
 ,  
 , -  
 , -  
 , -

2.

2.1.

2.1.1.

:

,  
-

2.1.2.

,  
7

-

2.1.3.

, -  
 , -  
 , 7

2.1.4.

-

-

7

-  
-  
-

2.2. a-

2.2. L.

-

-

. .2.1.1  
2.2.2.

. .2.1.1

2.2.3.

-  
.

7

2.3,

2.3.1,

,

. .1.3

. .1.3

2.4.

2.4.1.

-

( ,

2.4.2.

).

, ,

1 1

.1-5.

1.

1

1	I	1,2,3,1	1	II	17,18,19,20	1	III	33,34,35,36
2		5,6,7,3	2		21,22,23,21	2		37,38,39,46
3		9,19,11,12	3		25,26,27,28	3		41 43.44
4		13, 14, 15,15	4		29,30,31,32	4		45,46,47,48

2.

2

2/	290	3	1	16		-		
						356		

3.

3

		-			( )		-	-	-	( )
5.02.76	-	2—29			6.02.76	-	2—29—1 —5 6			
8 02.76		-			9.02.76	-	3—31—1 —9 10			

4.

4

				-	-	-	,			..... *		2015
2	2—9	40	40	2 /	22/11	4(0000	400					

\*



$\wedge * Tli * /?2,$

77i—  
2—

	10	. 10 20	20
-	0,5,0	0,75	1,20
-	0,20	0,3	,50
	0,30	0,30	0,75
	0,30	0,75	1;
	0,70	0,75	1,0-0
	0,30	0,75	1,010
	0,75	1,50-	2,00
	2,53	3,50	5,00
	2,00	2,00'	2,0,0
-	0,35	0,50	0,75
-	0,20	0,30	0,40
	0,15	0,25	0,35
	0,30	0,50	0,75
	0,30	0,50	0,75
) ( -	0,45	0,75	1,20
	0,70	1,210	1,70
	2,50	3,30	5,00
	1,00	1,210	1,30
-	0,75	1,00	1,50
	0,50	0,75	1,00
	2,00	2,00	2,00

	, /		
	10	. 10 20	. 20
-	0,20	0,40	0,50
-	0,15	0,20	0,30
		0,20	0,30
	0,30	0,50	0,75
	0,30	0,5	0,75
) ( -	0,40	0,70	1,00
	0,5(0	1,00	1,50
	2,30	3,50	5,00
	1,00	1,20	1,50
-	0,75	1,00	1,50
	0,50	0,75	1,00
	2,00	2,00	2,

7

2—3

. 08.09.84

. 12000 ) .

«

f,

, 12.14. 46 ..

3.