



,

22976—78

Hydraulic drives, pneumatic
actuators and lubricating systems.
Acceptance rules.

22976.78*

41 4000, 41 5000

16	1978 .	469		<u>01.07.80</u>
	1984 .		13.12.84 4309	<u>g</u> <u>01.07.98^</u>

()

1.

1.1. 15.001—73,

(1.2. , (1).)

— 16504—81.

1.3.

1.4.

(1984 .)
1984 . (3-85). 1,

©

, 1985

1.5.

, , ,
15151—69 9.048—75. 14892—69,
(, . 1).

1.6.

1.7.

),

(, . 1).

1.8.

18321—73.

1.9.

, , ,

1.10.

, , ,

1.9, 1.10. (, . 1).

1.11.

1.

4.

, , , ,

1.12.

27.502—81, 17526—72, 16468—79, 27.503—81,
19490—74, 20307—74.

1.13.

1.14.

1.15. ,
(, , . 1).

2.

2.h (),

2.2.

, ();

2.102—68,

2.3.

2.4.

2.5.

2.6.

2.

3.

3.1.

,

25%

25%

3.2.

,
,
;
;

3.4.

12.3.001—73.

12.2.048—79,

12.2.086—83

3.5.

()

3.6.

6 7

15.001—73.

4.

4.1.

4.1.1.

4.2,

4.2.1,

4.2.2,

'15.

5.1.

5.2.

50

(, . 1).

5.3.

5.4.

3.

5.5.

9 15.001—73.

5.6.

(, . 1).

6.

6.1.

(
6.2.

1).

6.3.

. 5.5.

1.

$$= \sqrt{6 \# , 2 + 2} \frac{\sqrt{a, 2c-f-2}}{\sim 4 + 2})$$

NX², —, —

* —

(1)

$$= \sqrt{2bl} \frac{.2}{4}, \quad (2)$$

2

N

().

N

3.

1*

	2 + 2	0,700	0,800	0,900	0,950	0,975	0,990	0,995	0,999
0	2	2,41	3,22	4,61	5,99	7,38	9,21	10,6	13,8
1	4	4,88	5,99	7,,78	9,49		13,3	14,9	18,5
2	6	7,23	8,56	10,6	12,6	14,4	16,8	18,5	22,5
3	8	9,52	11,0	13,4	15,5	17,5	20,1	22,0	26,1
4	10	11,8	13,4	16,0	18,3	20,5	23,2	25,2	29,6
5	12	14,0	15,8	18,5	21,0	23,3	26,2	28,3	32,9
6	14	16,2	18,2	21,1	23,7	26,1	29,1-	31,3	36,1
7	16	18,4	20,5	23,5	26,3	28,8	32,0	34,3	39,3
8	18	20,6	22,8	26,0	28,9	31,5	34,8	37,2	42,3
9	20	22,8	25,0	28,4	31,4	34,2	37,6	40,0	45,3
10	22	24,9	27,3	30,8	33,9	36,8	40,3	42,8	48,3

*

,
0,8—0,9.

4.

,
2.

5.

» (..

«

, 1975).

6.

(1) (2)

1,

<1₃

»

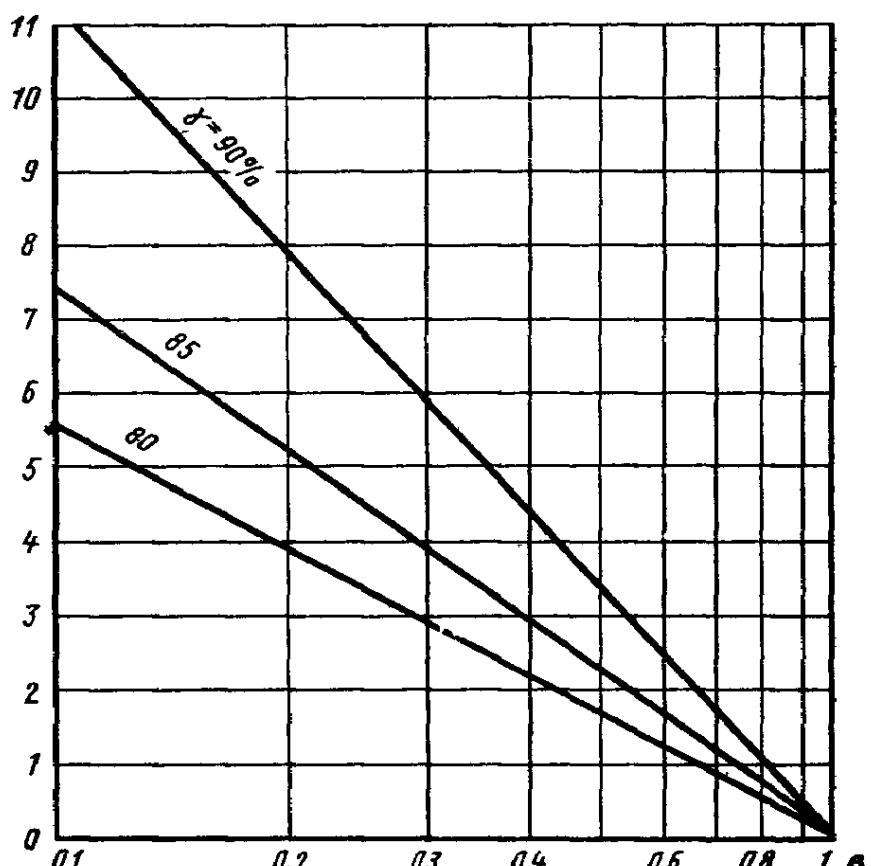
Определяемый показатель	Формула	Обозначения
Продолжительность испытаний в годах	$T_u = \frac{T_p}{tiS}$	T_p — величина наработки при испытаниях на надежность, часы или циклы; t — количество часов или циклов, нарабатываемых за смену; i — сменность испытаний ($i=1, 2$ или 3); S — количество рабочих дней в году;
Стоимость испытаний одного гидроустройства (смазочного устройства)	$b_u^{(r)} = b_c + b_{3u} + b_a + b_s + b_{ж} + b_v + b_{цп}$	b_c — себестоимость изготовления одного испытуемого изделия, руб.; $b_{цп}$ — цеховые расходы при испытаниях в пересчете на одно изделие, руб.
Стоимость испытаний одного пневмоустройства	$b_u^{(п)} = b_c + b_{3u} + b_a + b_r + b_{цп}$	
Расходы на заработную плату испытателей и отчисления на социальное страхование в пересчете на одно изделие	$b_{3u} = Ezq = Ez \frac{T_p}{t}$	E — средняя зарплата работника, обслуживающего испытания и отчисления на социальное страхование за одну рабочую смену, руб.; z — среднее количество работников, необходимое для обслуживания испытаний одного изделия; q — количество рабочих смен, за которое проведены испытания
Расходы на амортизацию испытательных стендов в пересчете на одно изделие	$b_a = \frac{B_{вс} H_a T_u}{m}$	$B_{вс}$ — первоначальная стоимость испытательного стенда (без изделия и рабочей жидкости), руб.; H_a — норматив годовых амортизационных отчислений руб.; T_u — время работы источника рабочей жидкости (смазочного материала) при испытаниях; m — количество изделий, одновременно испытываемых на стенде

,	.	
		6 ₅ *
)	(
	.	V ^{va} * "*
	.	b _r =im
	.	b _t ^{A_bQ_bT_p}

2

(, . . 1).

3



— — ; V— ; [5—

F_T,

	w_T		F_r	
			1	0
1	VI	-	,	,
2	7	-	,	,

pmin^Ojl.

"8*0!% <Q,30;
% <0,40;
—'90% Pmax^SQ^S.

(\dots). $+1$

$$ft + 1 = \frac{\%_2 - 1 - 2}{2} \left(1 - \frac{Y}{100} \right)^2 \frac{c}{2}, \quad (1)$$

X%2ci-2 — ^- 2 +2 ;

—
—
v—

, * (=501%)

=0 =0,15

$$\frac{\% 20,15; 2}{\sim^2} \frac{1}{(\frac{50}{V^1} - \frac{2}{100})} \neq 2,93 \text{ «3.}$$

$$V(Y_{cp.})$$

$$\text{Yep---1---~j ,} \quad (2)$$

Fa(')—

$$Y_{cp} = "44 \ r(r^{fi})]^* \ } \quad (3)$$

(-) - -

(2) (3),

$$= 3'. \quad (2) \quad (3), \quad (4)$$

1,

(1)

$$= 0$$

(

),

6

1

,

, 2-4 V

$-1 > 0\%$,

(2—4)

(4)

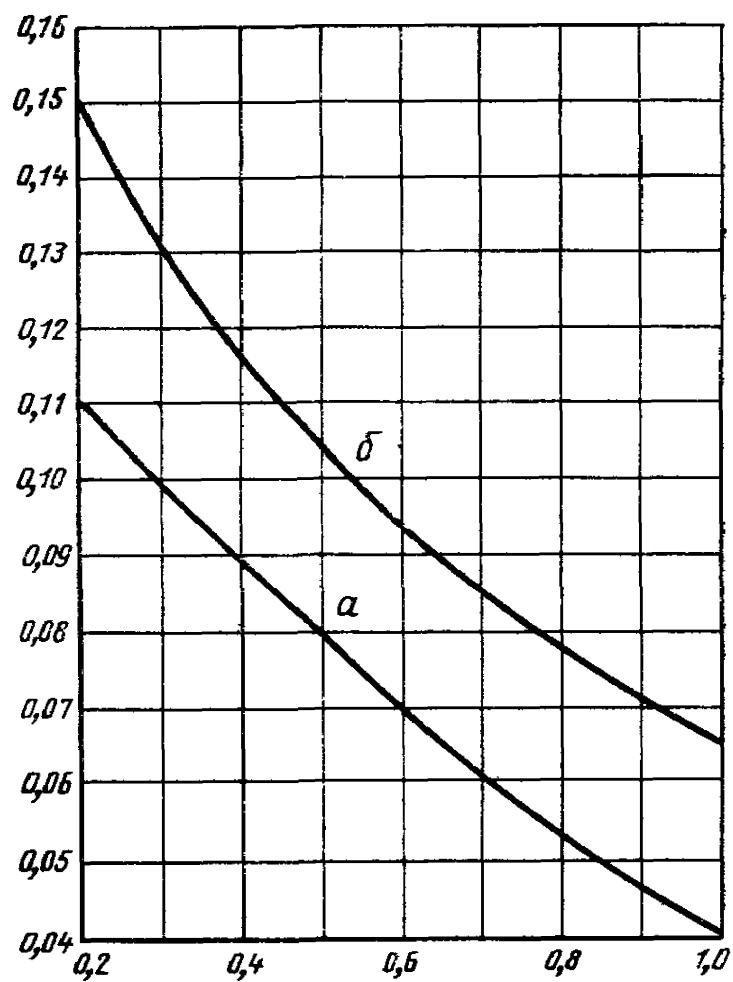
V —
 U —

$V[q \sim j]nti$ (5>

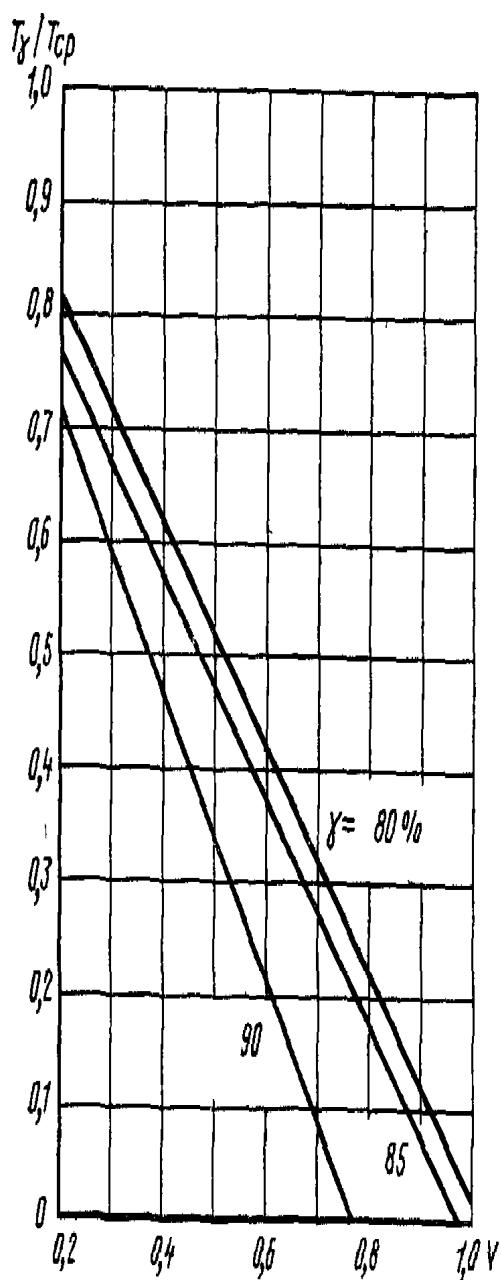
 $V[t]$ —

V

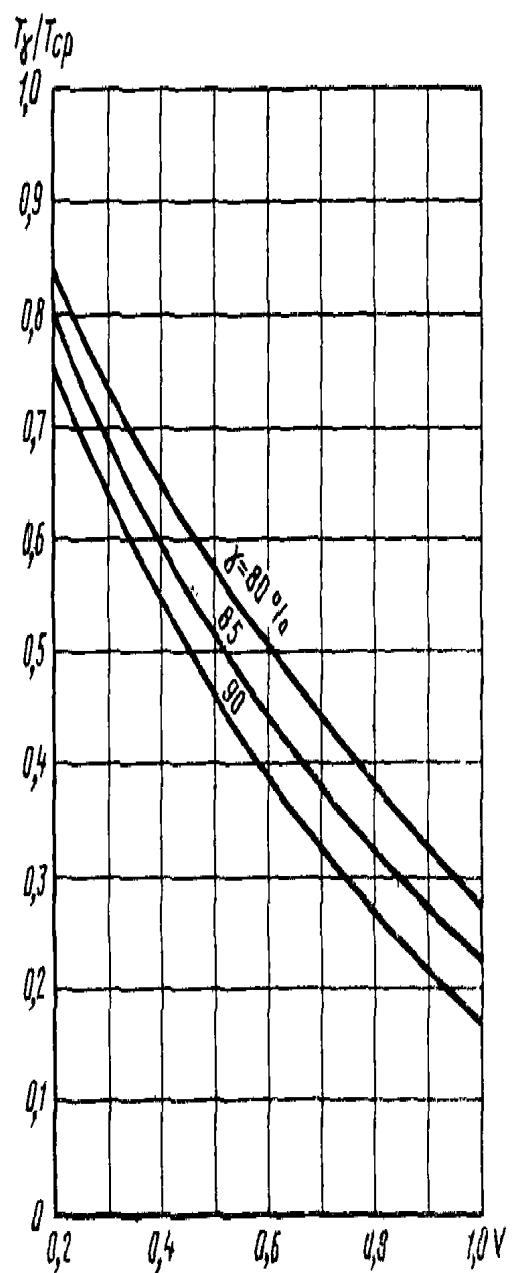
3



f / f_{cp}

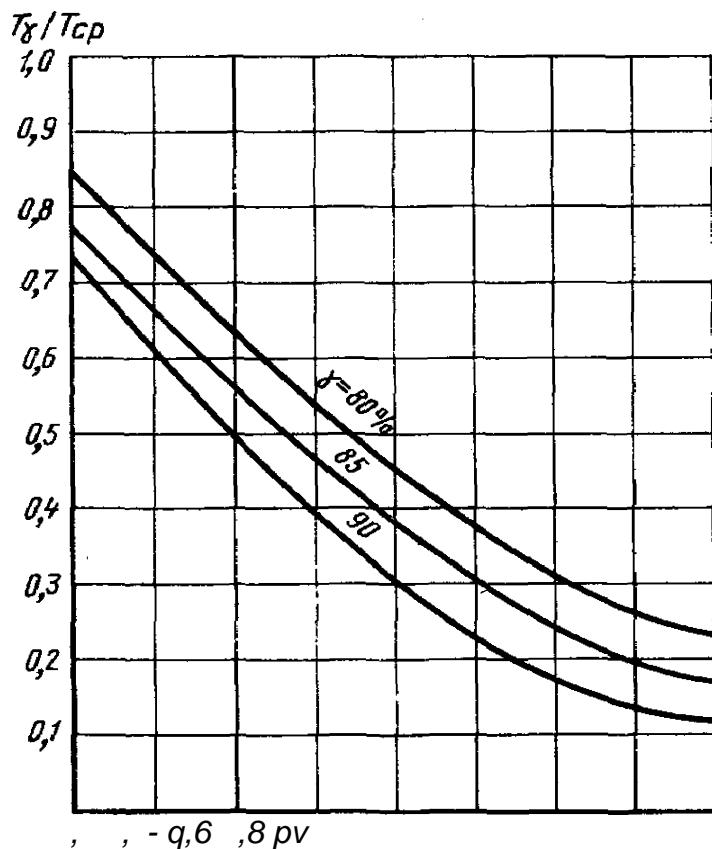


Черт. 2



Черт. 3

№



. 4

$$\gamma = 1 - F_0 \left(\frac{\ln \frac{T_g}{T_{cp}} + \frac{V^2}{2}}{V} \right) \quad (6)$$

$$= \exp[-F(i_{\nu} + \dots)] \quad (7)$$

$$= \frac{1}{(-1)^{+1}} \cdot \left(\sum_{n=1}^{+\infty} (-1)^{+1} \right) \quad (8)$$

$$= \frac{1}{(-1)^{+1}} \cdot \left(\sum_{n=1}^{+\infty} (-1)^{+1} \right) \quad (9)$$

2.

,

,

()

,

$\stackrel{\text{inp}}{=}$ 11-₉) • <¹⁰>

$= 1 - \frac{q}{1 - q}$ ();

$q (\dots)$.

\mathbb{E}

:

$$= (>), \quad (11)$$

$p(q^z) =$

,

$qz.$

(12)

(11) (12) (10)

$$= \frac{+/-}{1 - (1 - q_s)} \quad (13)$$

(13) qz ()

$$- \frac{-\ln}{-y-1} \frac{2,301}{1-Y+2,301 \lg'} \quad (14)$$

,

(—0,5)

,

)

, $=0,1$

$$- 1/-0,5 + 2,301 - 0,301 - !>93^2-$$

$$\frac{1}{1-V_{cp}-\ln V_{cp}} \quad \sim 2. \quad (14)$$

(2) (3), . .

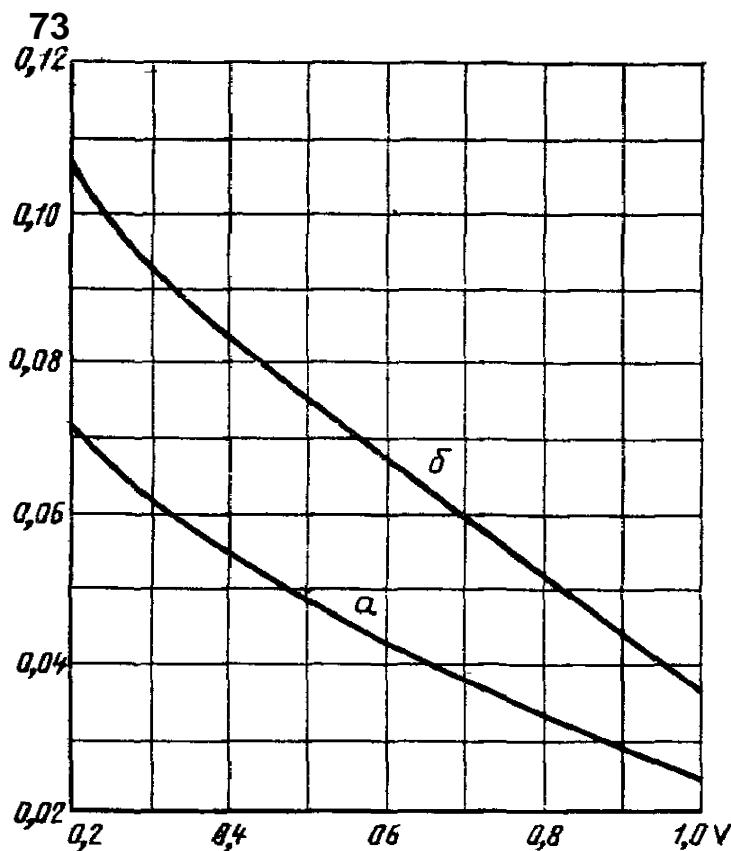
$$1-V_{cp}-\ln V_{cp})$$

(. . 5)

£

V

= 2



— —

. 5

(14)

(80, 85 90%)

(0,1 1).

3.

(1)

3

Pmin

(= 3)

0,

[p_{OT}^{in} , $p=(p_{min}, P = p_{max})$]

(

3)

3.

3,

Or — " ^ >

(15)

, . . . k=3.

3.

1

*

— — —

$$— \sim \{ - = b_u \frac{n}{T_u} - \wedge, \quad (16)$$

—
7—
&—
N—
q—
,

&

$$'7 == nR' \quad (17)$$

$$R = \frac{4_2 - + zfe + a)}{2 - , 2 + 2} \quad (18)$$

| +2 — — — 2 — — — ,

(18) (17),

$$<7 = \frac{2}{+ X d_2 c + 2} ^{, 2 + 2}$$

<7 —

(19) ,

* (39).

 q_B q_B (16),

(16)

$$= b_u \frac{n}{T_u} + b_{ot} N^{\frac{2\%^2}{4 + 1,2 + 2 - 2}} \quad (20)$$

(1)

1.

1).

2

22976—76

20 2.88 4288

01.06.89

* **

»
 1.1 « »
 , , 261964—86»;
 1.2 : 15.001-^73*
 1.3 , : «1.3.
 ,
 — 16504—81»,
 1.5. : 14892—89.
 1.7 : «1.7.
 ,
 »
 1.10 « »
 : « »
 1.12. : 19490'—74, 20307—74.
 2, 3
 4. »
 4 — 4.3 «4.3.

(, 70)

69

5.1, 5.3, 5-5, 6.2

: «5.1.

5.3.

(

),

5/5.

26964—86.

6.2.

».

(31989 .)

3.

1. 1.

16.07.85 . , 22.10.85 1,25 8000 , 1,375 5 . . - . 1,19 . .
 « » , 123840, , ,
 . 3. , . , 12/14. * 3578.