



-

, 15;

**23034-78**

· · · · ·  
· · · · ·  
· · · · ·

· · ·

1978 . 844

28

Ground feldsparic and quartzfeldsparic materials.  
Types, marks and basic parameters

**23034-78**

28 1978 . 844

01.01. 1979 .

01.01. 1984 .

- 1.
- 1.1. — : 10%; 10%.
- 1.2. (K<sub>20</sub>:Na<sub>2</sub>O)  
2 : Na<sub>2</sub>O 2;  
K<sub>20</sub>:Na<sub>2</sub>O.
- 1.3. ( 2 : Na<sub>2</sub>O)  
2 : Na<sub>2</sub>O 2;  
2 : Na<sub>2</sub>O 2;  
K<sub>20</sub>:Na<sub>2</sub>O.
- 1.4. :  
— 0,063 ;  
— 1,25 ;  
— 20 200 .

2.

2.1.

, . 1.

1

-1-3; -1— 3  
- 5—2,5

-

-0,15—3; -0,15—3;  
-0,20—3; -0,20—3;  
-0,20—2; -0,20—2  
-0,18—3

-

-0,30—3; -0,30—3;  
-0,30—2; -0,30—2  
-0,20—0,5; -0,20—1,0

-

-

-0,20—16; -0,25—20

-0,3—20

-

-0,5—20; -0,7—20

- —20

-

2.2.

-

-

,

. 2.

2

-0,20—2; -0,20—2;  
-0,20—3; -0,20—2

-

-0,30—2; -0,30—2;  
-0,30—3  
-0,2—0,9; -0,3—0,9

-

-

-

-0,3—0,7

-

-0,2—0,5

-

-

-0,2—11,5; -0,2—14

-

. 2

—

**3.**

1

1

2

Наименование показателя	Норма для марки																					
	молотые												кусовые									
	с соотношением $K_2O$ $Na_2O$ более 2						с соотно- шением $K_2O$ $Na_2O$ менее 2		с ненормированным соотношением $K_2O$ $Na_2O$				с соотношением $K_2O$ $Na_2O$ более 2									
	ГШМ 1—3	ГШМ 0,15—3	ГШМ 0,20—3	ГШМ 0,20—2	ГШМ 0,30—3	ГШМ 0,30—2	ГШМ 0,20—0,5	ГШМ 0,20—1,0	ГШС 0,25—20	ГШС 0,2—16	ГШС 0,3—20	ГШС 0,5—20	ГШС 0,7—20	ГШС Н 20	ГШК 0,15—2,5	ГШК 0,18—3	ГШК 0,15—3	ГШК 0,20—3	ГШК 0,20—2	ГШК 0,30—3	ГШК 0,30—2	ГШК 1—3
Массовая доля оксида железа $Fe_2O_3$ ), %, не бо- лее	1	0,15	0,20	0,20	0,30	0,30	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,50	0,7	Не нор- ми- рует- ся	0,15	0,18	0,15	0,20	0,20	0,30	0,30	1
Массовая доля суммы окислов ( $K_2O+Na_2O$ ), %, не менее	12	12	12	11	11	11	11	11	12	11	12	12	12	12	12	12	12	12	11	11	11	12
Соотношение окислов щелоч- ных металлов по массе ( $K_2O$ $Na_2O$ ), не менее	3	3	3	2	3	2	0,5	1,0	Не нормируется						2,5	3	3	3	2	3	2	3
Массовая доля оксида алюминия ( $Al_2O_3$ ), %, не менее	Не нормируется						17	17	20	16	20	20	20	20	Не нормируется							

0,20—0,5

0,20—1,0

Наименование показателя	Норма для марки																
	тонкомолотые	молотые										кусковые					
	с соотношением $K_2O : Na_2O$ более 2	с соотношением $K_2O : Na_2O$ более 2		с соотношением $K_2O : Na_2O$ менее 2			с ненормированным соотношением $K_2O : Na_2O$					с соотношением $K_2O : Na_2O$ более 2					
	КПШТМ-0,20—2	КПШМ-0,20—2	КПШМ-0,30—2	КПШМ-0,2—0,9	КПШМ-0,3—0,9	КПШМ-0,3—0,7	КПШМ-0,2—0,5	КПШС-0,2—14	КПШС-0,2—11,5	КПШС-0,3—11,5	КПШС-0,5—11,5	КПШС-0,7—11,5	КПШС-Н-11,5	КПШК-0,20—3	КПШК-0,20—2	КПШК-0,30—3	КПШК-0,30—2
Массовая доля окиси железа ( $Fe_2O_3$ ), %, не более	0,20	0,20	0,30	0,20	0,30	0,3	0,2	0,2	0,2	0,3	0,5	0,7	Не нормируется	0,20	0,20	0,30	0,30
Массовая доля суммы окислов ( $K_2O+Na_2O$ ), %, не менее	8	8	8	8	7	7	9	9	7	7	7	7	7	8	8	8	8
Соотношение окислов щелочных металлов по массе ( $K_2O:Na_2O$ ), не менее	2	2	2	0,9	0,9	0,7	Не более 0,5	Не нормируется						3	2	3	2
Массовая доля окиси алюминия ( $Al_2O_3$ ), %, не менее	Не нормируется							14	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	Не нормируется			

s  
w  
w  
«Z  
O  
d

Vi

· ·  
· ·  
· ·

, 10-04,78 . . 04.05.78 0,5 . , 0,30 .- . . . 8000 3 .  
« » . , -557, ., 3  
· « » . 562



1 22 >34—78 - -  
· ,

J9.06.88 2538

Ot.01.89

2 — 2 3 «2 3 57 2600  
»  
( < ,

3 2131 65

(  
 3, 4  
 3 4)  
 0,15—3, 0,20—3,  
 0,20—2, 0,20—2,  
 0,20—2, 0,20—2,  
 0,20—2, 0,15—3,  
 0,20—3, 0,20—3,  
 0,20—2, -  
 , 0,05 %, -  
 (  $z_0 + z_2$ )  
 0,22 %>.

:

( . . 67}

(

23034-78)

, \*

( )

0,20-16	67 2611 1100	1-3	57 2611 3DOO
0,25—20	67 2611 1200	0,16—3	57 2612 1100
0,70—20	67 2611 1500	0,20—3	57 2612 1200
—20	67 2611 1600	0,20—2	57 2612 1300
0,15—3	57 2611 2100	0,30—3	57 2612 1400
0,20—3	57 2611 2200	0,30—2	57 2612 1500
0,20—2	57 2511 2300	0,15—2,5	57 2612 2000
0,30—3	57 2611 2400	1-3	57 2612 3000
0,30—2	57 2611 2500	0,18—3	57 2612 4DOO

( , . 68)

(

23034-78)

0,30—20	57 2611 1300	0,2—0,5	57 2621 2300
0,50—20	57 2611 1400	0,3—0,7	57 2621 2400
0,20—11,5	57 2621 1100	0,20—2	57 2621 3100
0,20—14	57 2621 1200	0,20—2	57 2521 3200
0,30—11,5	57 2621 1300	0,30—2	57 2621 3300
0,50—11,5	57 2621 1400	0,20—3	57 2622 1100
0,70-11,5	57 2621 1500	0,20—2	57 2622 1200
-11,5	57 2621 1600	0,30—3	57 2622 1300
0,2-0,9	56 2621 2100	0,30—2	57 2622 1400
0,3—0,9	57 2621 2200		

( 11 1988 .)