

2333-80

Steel wire. Types

2333-57

12 1000

28 1980 . 1941

01.01.82

7-95

- (11-95)

1

21

(,	.	1).
2.2.			:	
1-		0,10	;	
2-	0,10	0,20	;	
3-	0,20	0,40	;	
4-	0,40	0,80	;	
5-	0,80	1,60	;	
6-	1,60	4,00	;	
7-	4,00	6,00	;	
8-	6,00	8,00		
9-		8,00		

1, 1986 . (9—86).

1.

2.

2.3.

0,25 %
0,25 %;

).

2.4.

2.5.

);

2.6.

3.

W_S u₁

VD

$$\begin{array}{r}
 & 0 & 5 \\
 & 5 & \\
 & 1 & 8. \\
 \hline
 2 & , & 2 \\
 x & \times & 5 \text{ £}
 \end{array}$$

5 §
X
§
3 g
£2 X

$$\begin{array}{ccccccc}
 & & & \wedge & 2 & & \\
 & & * & \S, & & & \S \\
 & 2 & 2 & 2 & > & 2 & * \\
 & \wedge & \wedge & \wedge & & \wedge & \\
 & q & q & q & & 3 & \wedge \\
 & & & * & & & *
 \end{array}$$

>><
<<
<<
<
1 f

+

+

+

1

+

+ + + + +

+

- + + +

+

+

X
 2 S
 g
 >
 4 X
 XX
 & X⁸

05
S

05

S
1
g & &
>>
4

$\frac{x}{11} \frac{5}{\$}$
g.s.

$x > 0$ $s \cdot 6$
 $x \cdot$ $\frac{5}{55} \cdot 8$ $\frac{5}{g} \cdot *$ $\frac{6}{6} \cdot \ll$ vD $2 \cdot 8$
 $\frac{4}{4} \cdot 8$

>0

X £3 3 U. S_W S 9§ S 1

55

Y , " 5
5
5Q
g"
g 2

10

14
5 &
4 X
S, f 6
3 * ?
; ^ ss §§
- +
- +
- -
- + + + + + +
- + + + + + +
- + + + + + +
- + + + + + +
- + + + + + +
- + + + + + +
- + + + + + +
- + + + + + +
(, . 1).