

23672—79

Dolomite for glass industry.
Specifications

23672-79

57 4321

01.01.81

(, . 1).

1.

1.1. : -19—0,05; -19—0,10;
-18—0,25; -18—0,40 -20—0,10.
; — ; , —

(, . 1).

2.

2.1.

1, 1

	6A 01 1	0 1 £	?	*	
1. (MgO), %,	19,0	19,0	18,0	18,0	23673.1—79

		0 1 &	0 1 .	1 1	-18—0,40	
2.	Fe ₂ O ₃ ,	0,05	0,10	0,25	0,40	23673.2—79
3.	(), %	32	32	34	34	23673.1—79
4.	(SiO ₂), %	1,5	2,0	2,5	5,0	23673.4—79
5.	-	1,0	1,5	2,0	2,5	23673.3—79
6.	, %	7	7	7	7	23673.5—79
7.	, %					. 5.2.1 -
300 20		10	10	10	10	
						-
1	1	9%.				1 1
(,	1).				-
2.1				-20—0,10		-
		. 2.				2
1.	-					23673.1—79
(MgO), %		20± 1,0				23673.2—79
2.	Fe ₂ C>3,					23673.7—79
%,		0.1				23673.1—79
3.	(), %	31±1,0				23673.4—79
4.	(SiO ₂), %	2,0				23673.3—79
5.	-	1,5				23673.7—79
(1 ₂ O), %		0,5				23673.5—79
6.	, %					. 5.3
7.	-	0,001				-
(2 ₀), %						

.2

[illegible]

5.

5.1.

5.1.1.

30

10

50 .

0,5 .

(, . 1).

5.1.1 . — 22871—77.

(, . 1).

5.1.2.

4 .

1 ,

1

;

;

;

;

;

2

5.1.3.

10 ,

()

$m=Kd,$

— ,

0,05;

d — , .

5.3.5. ,
-452.
-28.
-460
-2.
2-
0,2 200 -200
24104—80.
2- -2—210
7328—82.
-2.
90
5072—79.
50—100 3
25336—82.
- ()
334—73.
-7—3
- -1 -2.
II.
10691.1—84.
18300—72.
2912—79.
4530—76.
5.3.6.
5.3.6.1.
74
5.3.6.2.
10%
55% 45%
1,46 8,54
5.3.6.3.

10%
 : 0,1; 0,03; 0,01; 0,003; 0,001; 0,0003% .

5.3.7.

5.3.7.1.

-28

13

(60° /)

100

4

4

2

40

-452

0,01

600 /

1

3,2 .

5.3.7.2.

(40),

.

).

(20±1.)° , ,

5.3.8.

5.3.8.1.

(5 +)

AS

(5)

425,4

AS — 5 + 5 .

5.3.8.2.

AS_{cp}.

5.3.8.3.

AS_{cp}AS_{cp}—lg ,

, %.

5.3.8.4.

5.3.8.5.

-2,923,

— , %; ,
2,923—
5.3.8.6. 20 .

/>= ,95
. 3.

3

, %	, %
0,01—0,02	14,0
0,005 — 0,01	18,0
0,001—0,002	20,0

5.3.8.7.

-
-

,
. 5.3.8.6.

5.4.

-

5.4.1.

5.4.2.

0,05 — 0,5%

-

5.4.3.

-

2—3

5.4.4.

-

()

-

-

-

5.4.5.

, , 900° . 0,5 / 3,

2118—77,

1 : 3.

4108—72, 0,1 / 3
3760—79.

, 10816—64, 0,1%-

5.4.6.

0,15 6—7 2—3 0,1—
 150 3 50—70 3 .
 (1:3), -
 , , -
 . -
 , -
 5 3 0,5 / 3 . -
 30 3 0,1 / 3 , -
 . 2 -
 .
 8—10 .

800°

5.4.7.

5.4.7.1.

(X)

$$\frac{\text{—} \quad \text{—} \quad 1] * 0,3430 * 100}{5}$$

— , ;
 1—
 0,3430— BaSO₄ ' S .
 5.4.7.2.

=0,95

0,005%.

5.4.7.3.

5.5.

0,25

5.5.1.

5.5.2.

23673.0—79.

100 .

5.5.3.

138- - .

3584—73.

5.5.4.

5.5.4.1.

-

, , ,

5.5.4.2.

138- -

7,5 -

5.5.4.3.

025

3—5 .

5.5.5.

5.5.5.1.

0,25 (X)

0 — , ;
— , .

5.5.5.2.

0,1%.

5.5.5.3.

,

(5.2.2, 5.3. (5.3.1—5.3.8), 5.4 (5.4.1—5.4.7), 5.5 (5.5.1—5.5.5)
, . 1).

6. , ,

6.1 .

2226—75

,

1500 .

(, . 1).

6.1.

14192—77

6.2.

21929—76.
21650—76.

6.3.

6.1—6.3. (

7.

7.1.

. 7. (

1).

1).

— 18

1.

. . , . . , . . , . .

2.

29.05.79 1945

3.

4.

-

334—73	5.3.5
2118—77	5.4.5
2226—75	6.1
2912—79	5.3.5
3306—70	5.2.1
3584—73	5.2.2, 5 5.3
3760—79	5.4.5
4108—72	5.4.5
4530—76	5.3.5
5072—79	5.3.5
7328—82	5.3.5
8478—66	5.2.1
10816—64	5.4.5
10691.1—84	5.3.5
14192—77	6.1
18300—72	5.3.5
21650—76	6.2
21929—76	6.2
22552.7—77	5.2.2
22871—77	5.1.1
23673.0-79	5 5.2
23673.1-79— 23673.5-79	2.1, 2.1
23673.7—79	2.1
24104—80	5 3.5
25336—82	5.3.5

5. (1987 .) 1, -
1987 . . 192 06.02.87 (5—87).

6. 01.01.92 -
06.02.87 IMS 192.

. . ,
 . .
 . .
 . 20.03.87 . . 29.05.87 1,0 . . . 1,0 . . - . 0,81 . - . .
 6000 5 .
 « » , 123840, , ,
 ., . 3. , 12/14. . 1854.
 , .

	1 1	m kg s	M
		mol cd	
	[rad sr	

		Hz N J W V F S Wb 1 1 Bq Gy Sv	$_1$ $_1$ "2 $M^{-1} \cdot$ "2 $2'$ * "2 2^* - "3 2 $_3$ * -1 \wedge -1 * 4 2 * $_3$ - "2 $_2$ "1 3 2 2^* * -2 "1 $_2$ * "1 2 "2 • -2 \bullet $_2 \bullet$ $_1$ 2 - $_2$ 2^* -2