

23672—79

23672-79Dolomite for glass industry.
Specifications**57 4321****01.01.81**

(, , . 1).

1.

1.1. -18—0,25; -18—0,40 -20—0,10. : -19—0,05; -19—0,10;

; —

(, , . 1).

2.

2.1.

, . 1,

1

	MgO	0	?	*	23673.1—79
	1	1	1	1	
1. (MgO), %,	19,0	19,0	18,0	18,0	

©

, 1987

	Fe_2O_3 , %	1	0	1	1	-18-0,40	23673.2—79
		1 &	1	1	1		
2.		0,05	0,10	0,25	0,40		
3.	(), %,	32	32	34	34		23673.1—79
4.	(SiO_2), %,	1,5	2,0	2,5	5,0		23673.4—79
5.	(Al_2O_3), %,	-	1,0	1,5	2,0		23673.3—79
6.	, %,	7	7	7	7		23673.5—79
7.	, %,						. 5.2.1
:							-
300							
20	,	10	10	10	10		

1 1 9%. 1 1
 (, . 1). -20—0,10
 2.1 . , . 2.
 , 2

1.	(MgO), %	-	$20 \pm 1,0$	23673.1—79
2.	$\text{Fe}_2\text{C}>3$, %		0,1	23673.2—79
3.	(), %		$31 \pm 1,0$	23673.7—79
4.	(SiO_2), %,		2,0	23673.1—79
5.	(Al_2O_3), %,		1,5	23673.4—79
6.	, %,		0,5	23673.3—79
7.	(Fe_2O_3), %,		0,001	23673.7—79
				23673.5—79
				. 5.3

. 2

8.		
9.	SO ₃ , %,	0,2
0,25		5.4

(2.2. , . 1).

, 0,75%.

2.3.

2.4. ,
01 08 1
(, . 10%. 1). 5%.

3.

3.1.

— / 3.

4.

4.1.

, , ;
; ;
; ;
; ;
;

4.2.

15 .

4.3.

, —

5.

5.1.

5.1.1.

30

10

50

0,5

(

5.1.1

1).

22871—77.

(

5.1.2.

1).

,

4

1

1

,

,

;

;

;

;

;

;

,

—

2

5.1.3.

10

,

()

 $m=Kd,$

—

,

0,05;

 d —

,

5.2. — . 2.1 2.1 .
 (, . 1).
 5.2.1. 300
 20 300 20 3306—70
 8478—66.

, 300
 20, 0,5%
 300 (Xj)

v₁ = ~~mi---0~~ ,
 \— , 300, ;
 — , , , 20
 (2)>
 v₂ = ~~2~~ — 7
 2— , , 20, ;
 5.2.2. 22552.7—77
 1 , 08 01 , 3584—73,
 0,1 -500
 5.3. -

5.3.1.

5.3.2. 0,0002—0,01%

5.3.3.

5.3.4.

()

5.3.5.

, -452.
 -28.
 -460
 -2.
 0,2 2-
 200 -200
24104—80. 2- -2—210
7328—82. 2.
 5072—79.
 50—100 3
25336—82. - ()
 334—73. -7—3
 -1 -2.
 II. 10691.1—84.

18300—72.

2912—79.
4530—76.

5.3.6.

5.3.6.1.

74

5.3.6.2.

10%

, 55% 45%
 1,46 8,54

5.3.6.3.

,
 10%
 $: 0,1; 0,03; 0,01; 0,003; 0,001; 0,0003\%$

5.3.7.

5.3.7.1.

-28

13
(60°
100 /)
4
4

2
40
0,01
600
1 /

3.2

5.3.7.2.

(40),

(20±1.)° ,

5.3.8.

5.3.8.1.

(5 +) 46 (5) 425,4

AS

AS — 5 + 5

5.3.8.2.

AScp.

5.3.8.3.

AS_{cp}

AS_Cp—Ig ,

1%

5.3.8.4.

5.3.8.5.

-2,923,

— , %;
 2,923—
 5.3.8.6. 20 .

/ >= , 95

. 3.

3

, %	, %
0,01—0,02	14,0
0,005 — 0,01	18,0
0,001—0,002	20,0

5.3.8.7.

5.3.8.6.

5.4.

5.4.1.

5.4.2. 0,05 — 0,5%

5.4.3.

2—3

5.4.4.

()

5.4.5.

2118—77, 900° . 0,5 / 3,

1 : 3.

4108—72, 0,1 / 3
 3760—79.
 10816—64, 0,1%—

5.4.6.

2—3

6—7

50—70

(1 : 3),

, , , ,

, , , ,

5 ³ 0,5 / ³

30 ³ 0,1 / ³

0,1—

2

8—10

800°

5.4.7.

5.4.7.1.

(X)

$$\frac{\wedge \underline{1} * 0,3430 * 100}{5}$$

—
0,3430—
5.4.7.2.

BaS0₄ , S

=0,95 0,005%.
5.4.7.3.

5.5.

0,25
5.5.1.

5.5.2.
23673.0—79.
100 .

5.5.3.

138-

3584—73.

5.5.4.

5.5.4.1.

5.5.4.2.

138-

7,5

5.5.4.3.

025

3—5

5.5.5.

5.5.5.1.

0,25 (X)

***o* —**

5.5.5.2.

0,1%.

5.5.5.3.

,

5.2.2, 5.3. (5.3.1—5.3.8), 5.4 (5.4.1—5.4.7), 5.5 (5.5.1—5.5.5)

(, . 1).

6.

6.1 .

2226—75

1500

(, . 1).

6.1.

14192—77

;

;

;

;

6.2.

,

,

,

,

21929—76.

21650—76.

6.3.

,

,

,

6.1—6.3. (, . 1).

7.

7.1.

— 18

. 7. (, . 1).

1.

2.

29.05.79 1945

3.

4.

334—73	5.3.5
2118—77	5.4.5
2226—75	6.1
2912—79	5.3.5
3306—70	5.2.1
3584—73	5.2.2, 5 5.3
3760—79	5.4.5
4108—72	5.4.5
4530—76	5.3.5
5072—79	5.3.5
7328—82	5.3.5
8478—66	5.2.1
10816—64	5.4.5
10691.1—84	5.3.5
14192—77	6.1
18300—72	5.3.5
21650—76	6.2
21929—76	6.2
22552.7—77	5.2.2
22871—77	5.1.1
23673.0-79	5 5.2
23673.1-79—	23673.5-79
23673.7—79	2.1, 2.1
24104—80	2.1
25336—82	5 3.5
	5.3.5

5. (1987 .) 1, -
 1987 . . 192 06.02.87 (5—87).

6. 01.01.92 -
 06.02.87 IMS 192.

. 20.03.87 29.05.87 1,0 1,0
6000 5 0,81
« » , 123840,
. 3. , 12/14. . . . 1854.

1	1	
		M
	m	
	kg	
	s	
	mol	
	cd	
	[
	rad	
	sr	

		Hz		-1
		N		- "2
		J		M-1 * "2
		W		2" * "2
		V		2* - "3
		F		
		S		2 -3 * -1
		Wb		▲ -1 * 4
				2 * -3 - "2
		1		-2 "1 3 2
		1		2 * -2 ""1
		Bq		-2 * "1
		Gy		2 "2 • -2
		Sv		•
				-2 •
				-1
				2 - -2
				2* -2