



23786—79

(5226—85)

[5226—85J

01.01.96

(, 4).

1.

1.1.

[illegible]

■
 ;
 — ■
 ;

■
;
— ■

©

, 1979

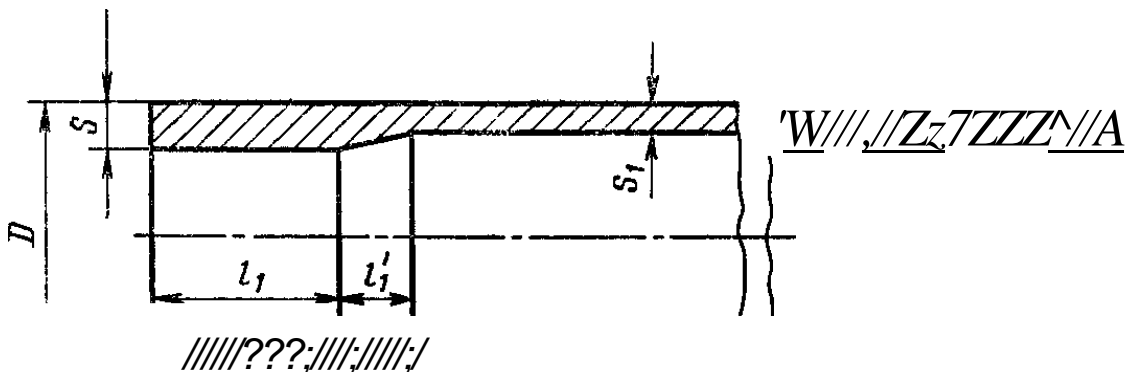
©

, 1990

(, . 4).

2.

2.1.

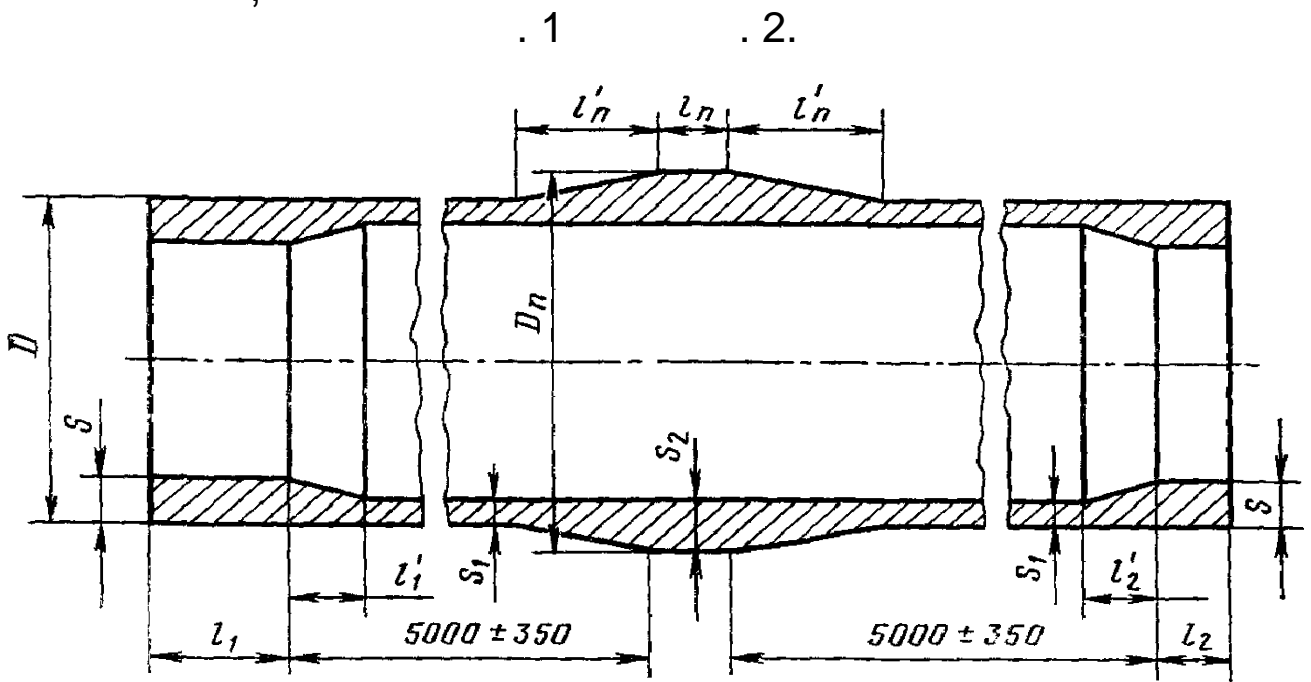


. 1

1

D		S						
				St	-	-	(l_1 , +200, -50	(l'_1 , +100, -50
54	$\pm 0,6$	13	$\pm 1,3$	7,5	$\pm 0,7$		150	150
64			+1,5 -1,0	8,0	$\pm 0,8$			
73	+ 1,5 -0,5	16	+				200	200
90			-					
95		26	+2,5 -1,5	9,0	$\pm 0,9$	$\pm 0,4$	740	330
103	+ 1,5 -1,0	15	^ 				250	250
108		27	+2,5 -1,5	8,0	$\pm 0,8$		750	450

2.2.



Черт. 2

2

$\begin{matrix} D \\ +2,0 \\ -1,0 \end{matrix}$	5		5,			$\begin{matrix} -200 \\ -50 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 1? \\ -100 \\ -50 \end{matrix}$
114	15	$\begin{matrix} +2,0 \\ -1,0 \end{matrix}$	10	$\pm 1,0$	$\pm 0,5$	1300	250
129			9	$\pm 0,9$	$\pm 0,4$		
	17	$\begin{matrix} +2,5 \\ -1,5 \end{matrix}$	11	± 0	$\pm 0,5$		
147	15	$\begin{matrix} +2,0 \\ -1,0 \end{matrix}$	9	$\pm 0,9$	$\pm 0,4$		
	17	$\begin{matrix} +2,5 \\ -1,5 \end{matrix}$	11	$\pm 1,1$	$\pm 0,5$		
	20		13	$\pm 1,3$	$\pm 0,5$		
	22	$\begin{matrix} +2,8 \\ -1,7 \end{matrix}$	15	$\pm 1,5$	$\pm 0,5$		
	24		17	$\pm 1,7$	$\pm 0,5$		

2.3.

:

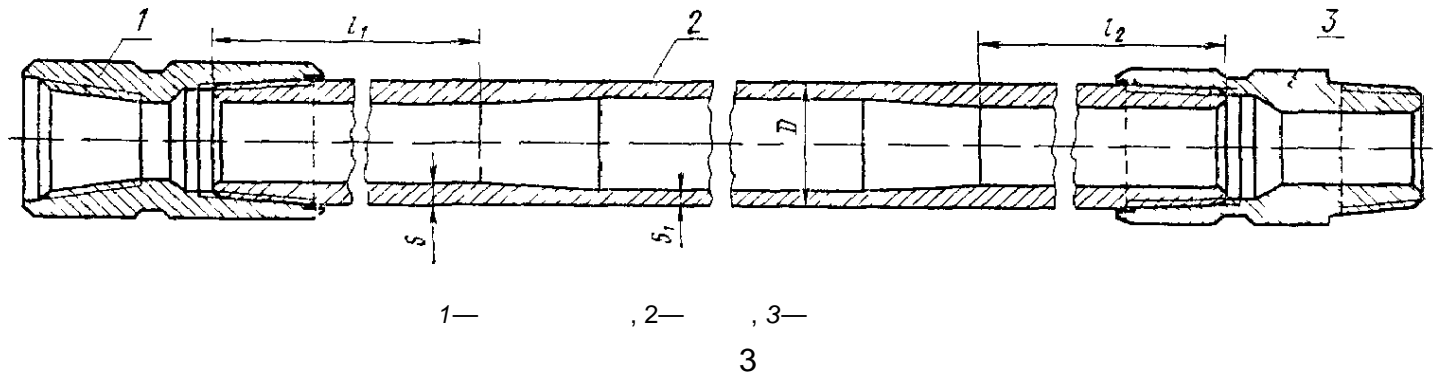
,

,

-

. 2

. 3.



3

$\begin{pmatrix} D \\ +20, \\ -1,0 > \end{pmatrix}$	$\begin{pmatrix} D_n \\ 0 \\ -2,8' \end{pmatrix}$	$\begin{pmatrix} 5 \\ +25, \\ -1,0 > \end{pmatrix}$	$S,$			$\begin{pmatrix} Si \\ 40 I \\ -0,2 \cdot ? \end{pmatrix}$			$\begin{pmatrix} \pm 50 \end{pmatrix}$
				-	-		$\begin{pmatrix} +200 \\ -50 > \end{pmatrix}$	$\begin{pmatrix} h \\ +100 \\ -50 > \end{pmatrix}$	
114	134	15	10	4-1,0	$\pm 0,5$	20	1300	250	300
129	150	17		± 1	$\pm 0,5$	21,5	1300	250	300
147	172					23,5			
170	197					24,5			
170	197					26,5			

2.1—2.3. (
2.4.

4).

,

. 2 3,

. 1—3.

(, . 2).

2.5.

:

4,5 54 ;
 5,3 » » » > 64 ;
 9,0 » » » » . 64 110 ;
 12,0 » » » » . 110 .

12,0 , . -
 2.5.1. 150, 200 .

2.5.2. 300, 350 5% -

.

() 16, -
 (), -
 , , 147 -
 11 :

16. 147x11 23786—79

, ():

16. 147X11 23786—79

, :

16. 147X11 23786—79

, :

16. . 147X11 23786—79.

(, . 4).

3.

3.1. -

, -

.

16 4784—74. -

3.2. -

.

3.3. . 4.

,

12
10

. 5.

12
10

. 1—3.

3-8.

1,0

1,5

3,0

3.9.

3.10.

7,5

3.11.

3.12.

1,5

, — 1,3

3.13.

3.14. (Y_n, τ_n) is a Markov process with state space \mathbb{N} and transition probabilities $p_{ij} = \frac{1}{2} \delta_{i,j-1} + \frac{1}{2} \delta_{i,j+1}$, $i, j \in \mathbb{N}$. The process starts at $Y_0 = 0$. Find the probability that Y_n is even for all $n \geq 0$.

1\ 1\

300
1' —

1' —

1800 (. . 1, 2).
3.15.

5286—75

$$(\quad).$$

3.16.

631—75,

632—80

3.17.

4.

4.1.

;

;
;
(

114

-

);

;
;

;

*

(
4.2. , . 2, 4).

*

-

-

,

-

4.3.

,

-

,

-

,

4.3.1.

,

-

,

-

1000

4.3. 4.3.1. (
4.3.2. , . 1).

-

.

-

-

1000
4.3.3.

4.3.4.

.

-

(
4.4. , . 3, 4).

4.5.

4.G.

.

(
)

-

-

4.7.

.

,

,

-

,

-

4.8.
632—80
4.9.

631—75,

5.

5.1.		
25086—87,	11739.1—90,	11739.2—90,
11739.3—82,	11739.4—90,	11739.5—90,
11739.6—82,	11739.7—82,	11739.8-90 —
11739.10-90,	11739.11-82 —	11739.15-82,
11739.16-90 —	11739.19-90,	11739.20—82,
11739.21—90,	11739.22—90,	11739.23—82,
11739.24—82		7727—89.

(, . 2, 4).
5.2.

0,1 .

7502—80.

5.3. (, . 1).
5.4.

(,) 4 .
(, . 3, 4).
5 5.

5.6.

80 2789—73.

Rz

5.7.
10006—80.

1497—84.

(
5.8. , . 3).

5.9.

(
5.10. , . 3).

G31—75, 632—80

6.

6.1.

);

114

150

6.2.

9.011—79.

14192—77

(, . 4).

6.3. При изготовлении труб с замками замковую резьбу и упорные поверхности ниппеля и муфты предохраняют от коррозии техническим вазелином по НТД.

Замки должны быть обернуты двухслойной упаковочной бумагой по ГОСТ 8828—89 или битумированной упаковочной бумагой по ГОСТ 515—77, намотанной на замок в 4—5 слоев, и обвязаны шпагатом в двух местах.

(Измененная редакция, Изм. № 3)

Per.**5226—85**

Materials and equipment for petroleum
and natural gas industries.
Aluminium alloy drill pipes for oil or
natural gas wells

1.

.)

2.

25664

1.2566/2
3962**2.**

6892

8492

3.

)

;

;

)

4.

,

' 1.

)

,

)

)

(

),

5 6);

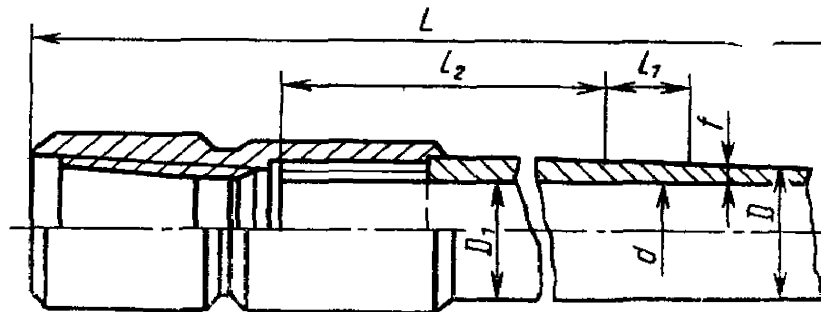
)

(. 3);

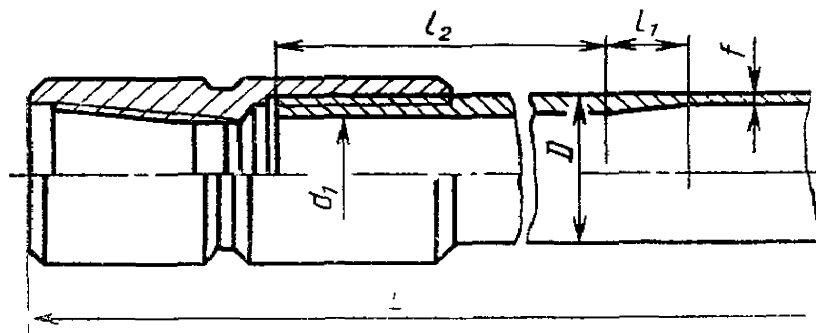
-)

(. 1),

)
)
)
4.2.



Черт. 1



2.

5.

5226

0114X9,

1,

2,

6.

6.1.

. 1.

1 —

2—

3—

	1	2	3
$R_m >$ / 2, *	530	345	390
$R_m >$ / 2, *	460	275	295
$A (L_0 = 5,65yS_0), \%$	8	10	9
NaCl, / 2*, 3,5%-		1,4X10-®	
**, -	0,750	0,700	0,700

* 1 2
120° 3 — 140° -
** — ,
6.2. -
, . 2.
2

$R_m, / 2$ $R_p, / 2$ * (7,0 = 5,651/50), % Z, % , / 2 ,	880 735 12 45 680* 280

* , 2566.
 $L_0 = 5,65yS_0.$

7.

7.1.

, . 1 , -

7.2. , . 2 , -
3.
3

	L,		
	1	2	3
	5,5 5,3	9,0 8,7	12,3 12,0

±0,25 .
7.3. , . 4. -
5, —
. 6. 4

7 3 8 9 1 0 2 1 1 4 1 2 7	1 0 8 1 1 8 1 4 6 1 5 5 1 7 8	6 0 7 3 8 9 1 0 2 1 1 4 1 2 7 1 4 0, 1 4 6 1 6 8	8 0 9 0, 9 5 1 1 8 1 1 8, 1 3 3 1 4 0, 1 4 6 1 5 2, 1 5 5 1 7 2, 1 7 8 1 9 7, 2 0 3

±0,5 .
7.4. , -|-2,5 ... —5,0 :

7.5. 1,5 () 1,3 -

1 .
7.6. (. 5). -

7.7.

1° .

8.

8.1.

8.2.

(

. 1.

).

10%

, 1,

,

20%

8.2.1.

6892.

8.2.2.

8492.

8.2.3.

8.3.

8.4.

. l.

5%

8.5.

8.6.

9.

9.1.

. 5, 6.

9.2.

50—100

*

. 5, 6.

9.3.

. 5, 6.

9.4.

. 9.1.

. 5, 6.

9.5.

1,5

. 7.5.

10.

10.1.

10.2.

10.3.

10.4.

11.

11.1.
3962.

11.2.

12.

12.1.

0,3—0,7

150

12.2.

$$\left. \begin{array}{l}) \\) \\) \end{array} \right\}$$

(. . 6.1);

5

D				d_i	D_j		h		\bar{h}	
	\bar{D} , %		\bar{d}_i			\bar{D}_j , %		\bar{h} , %		$\bar{\bar{h}}$, %
73	±1	7	±0,4	59	84	±2,5 —1,0	450	+ 150 — J00	250	+50
89		7	±0,4	75	100					
89		8	±0,4	73	100					
102		8	±0,4	86	116	+3,0 -1.2			350	+ 70 —50
102		9	±0,4	84	116					
114		9	±0,4	96	129					
114		10	±0,5	94	129					
127		9	±0,4	109	142					
127			±0,5	105	142					

D		t		$d.$		$\Delta \text{imln}'$	U	
	%							
63	± 1	7	$\pm 0,4$	36	± 1	40	250	± 50
73		7	$\pm 0,4$	47				
89		7	$\pm 0,4$	61				
89		8	$\pm 0,4$	61				
102		8	$\pm 0,4$	74				
102		9	$\pm 0,4$	74				
114		9	$\pm 0,4$	84	$\pm 2,5;$ $-4,0$	55	350	$+75;$ -50
114		10	$\pm 0,5$	84				
127		9	$\pm 0,4$	93				
127		11	$\pm 0,5$	93				
140		9	$\pm 0,4$	106				
140		11	$\pm 0,5$	106				
146		9	$\pm 0,4$	112				
146		11	$\pm 0,5$	112				
168		9	$\pm 0,4$	134				
168		11	$\pm 0,5$	134				

) (, ;) , ;
) , ;
) ;
) ;
) .

L.

12.3.

. 12.2,

35—50 .

. 12.2.

12.4.

10 ()

) ;
) ;
) ;
) .

5 ,

10 .

13.

13.1.

), , (-

1. -
2. 17.08.79 Ns 3159
3. 5226—85
4. -

9.011—79	6.2
515—77	6.3
631—75	3.16, 4.8, 5.10
632—80	3.16, 4.8, 5.10
1497—84	5.7
2789—73	5.6
4784—74	3.1
5286—75	3.15
7502—89	5.2
7727—89	5.1
8828—89	6.3
10006—80	5.7
11739.1—90	5.1
11739.2—90	5.1
117 0.3—82	5.1
11739.4—90	5.1
11739.5—90	5.1
11739.6—82	5.1
11739.7—82	5.1
11739.8—90	5.1
11739.9—90	5.1
11739.10—90	5.1
11739.11—82	5.1
11739.12—82	5.1
11739.13—82	5.1
11739.14—82	5.1
11739.15—82	5.1
11739.16—90	5.1
11739.17—90	5.1
11739.18—90	5.1
11739.19—90	5.1
11739.20—82	5.1
11739.21—90	5.1
11739.22—90	5.1
11739.23—82	5.1
11739.24—82	5.1

- 5- (1990 .) 1, 2, 3, 4, -
- 1985 ., 1990 . (1987 ., 1983 ., 12—81 12—83, 10—85, 10—90J

Редактор И. Е. Виноградская

Технический редактор М. М. Герасименко

Корректор Л. В. Сницарчук

з наб. 16.08.9 Подп. в печ. 27.11.90 1,5 усл. п. л. 1,5 усл. кр 1,38 уч.-изд. л.

Тир. 4000 Цена 30 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.