



23789-79

826-77

)

(**826-77**)

23789-79

—1980

; Т. . . , . . . ; . . . (. . .) ; 3. ; . . .

19 1979 .

123

© , 1980

23789—79

Gypsum binders. Test methods

|CT 826—77

)

19 1979 . 123

01.07.1980 .

826—77

1.

1.1.

293±3 (20±3°).
65 = 10% .

1.2.

0,15%-

2.

2.1.

2.2.

10 15

1,0 , 1,5
2.3.

5 7 ,

2.4.

$293 \pm$ ($20 \pm 3^\circ$).

2.5.

, , , ,

3.

()

3.1.

0,2

3.2.

; 19491—74

0,05 ;

373 0,2 3584—73;
(100°);

3.3.

50 ,

0,1
1

323 ± 5 ($50 \pm 5^\circ$),

1

0,05

0,1%

3.4.

4.

()

4.1.

()

 180 ± 5

4.2.

500 3;

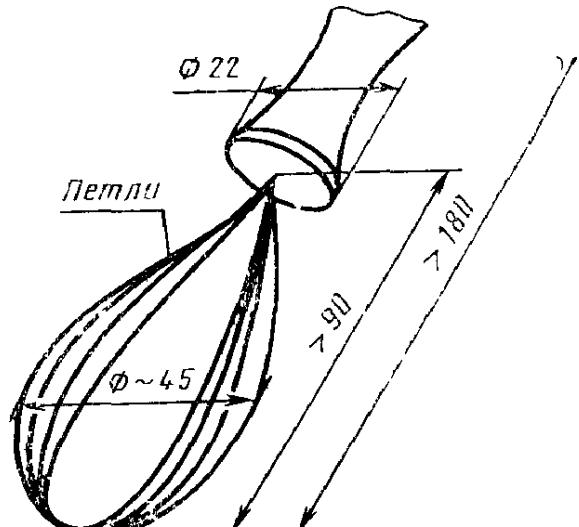
(. 1);

240 ;

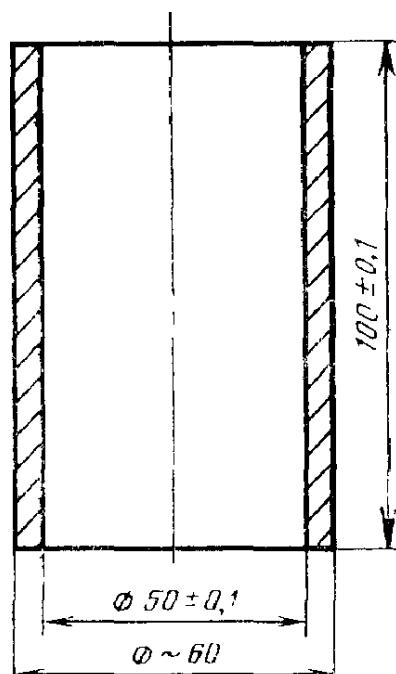
150—220
170 190 — 5 ;

10 ,

(. 2);



Черт. 1



Черт. 2

250
19491—74

1 ;

1 ;

. 4

23789—79

4.3.

2874—73

,
2—5

,
300 350

,
30

,
45

,
15

,
15—20

,
5

,
180±5

4.4.

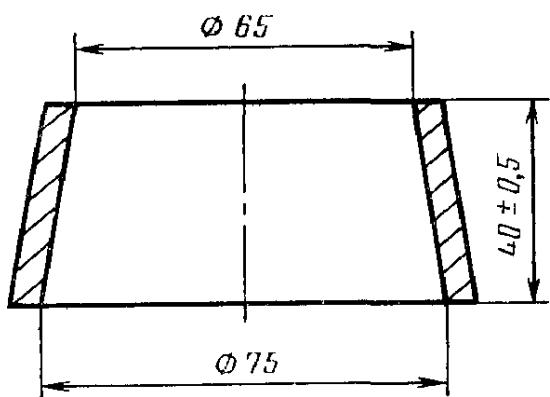
4.5.

,
300±2

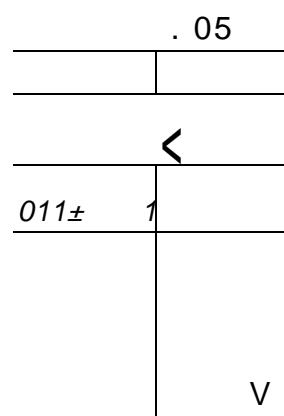
(. 3);

,
4.

,
100X100



,
. 3



,
. 4

4.6.

4—5

10

30

1

5.

5.1.

5.2.

250 ;
(. 1);

19191—74

1

1770—74;

1 ;

40x40x160

(. 5)

90±0,5°.

0,2

0,5

310 4—76;

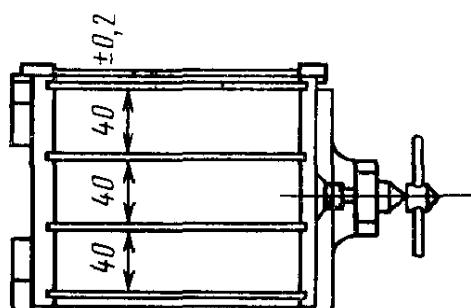
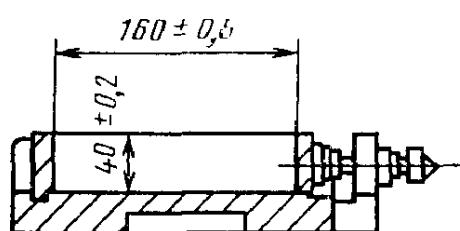
.6

23789—79

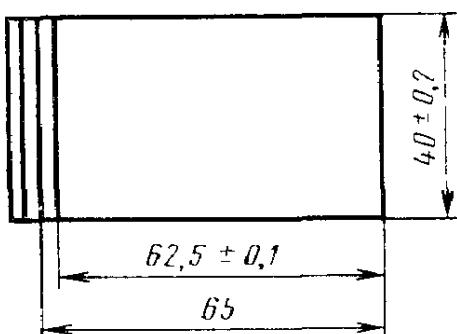
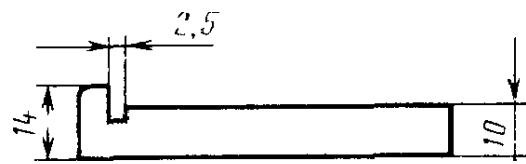
HRC
0,05 ;

60,

(. . . 6)



5



6

5.3.

10—20

2

5.4.

1,0

1,6

5—20

10

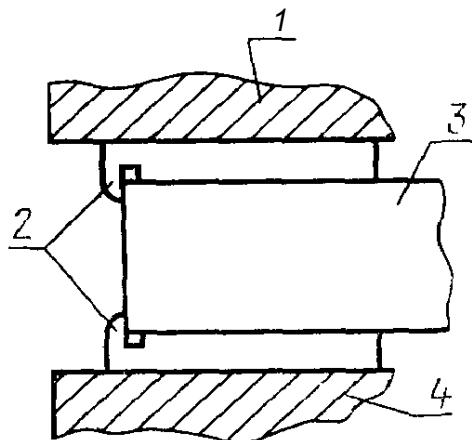
5
8

15±5

5.5.

, , , (7).

5 30 ,
 10 ± 5 / 2



1—верхняя плита пресса; 2—пластины, 3—половина образца; 4—нижняя плита пресса

. 7

, 25 2.

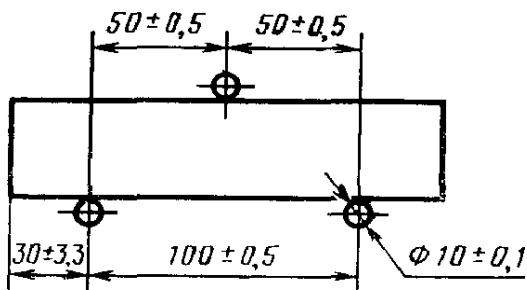
6.

6.1.

6.2.

. 8.

—0,0234/7 1 ($\wedge 0,234$ / 2),
 F — / 2.



Черт. 8

7.

1

673 (400°)

2

(W)

$$W=100,$$

G1—

G—
7.2.

7.2.1.

(200
7 2.2.
0,5
)

3118—77

1,19 /

100

40 2

75

3—4

7-

20

*Gi—
G—*

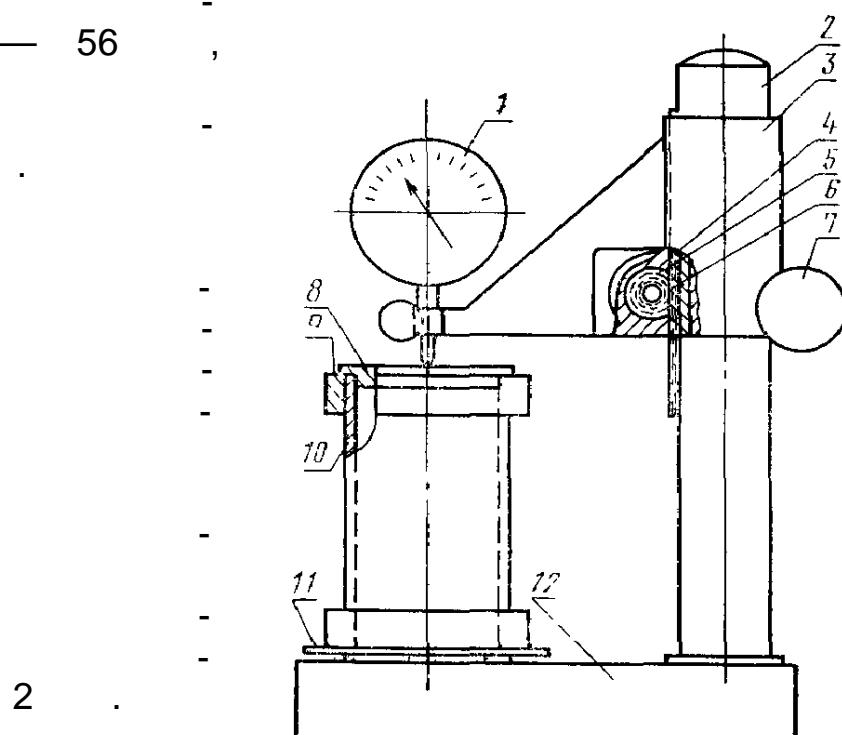
8.

8.1.

(. . 9) () ,

— 50 — 100
— 56 — , 1

8.2.



1 — , 8 — , 5 — , , 3 — , 6 — , 0 — , 10 — , 7 — , 11 — , 12 — . 9

1

. 10

23789—79

9.

9.1.

19491—74

0,01

9 2.

),

318—328 (45—55°).

2
2

W

$\frac{G_t - G}{G}$

$G -$
 $G_l -$

;

10.

10 1.

3118—77,

1:10.

1277—75,

1%-

10.2.

1

0,0002 ,
100

200

5-

(
).

,
1173—1273 (900—1000°).

=4 . 100.

G_1 —
 G —

11.

11.1.

24

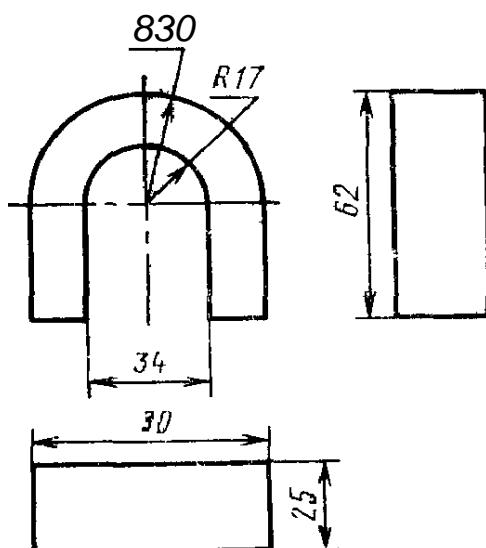
(. 10).

17809—72

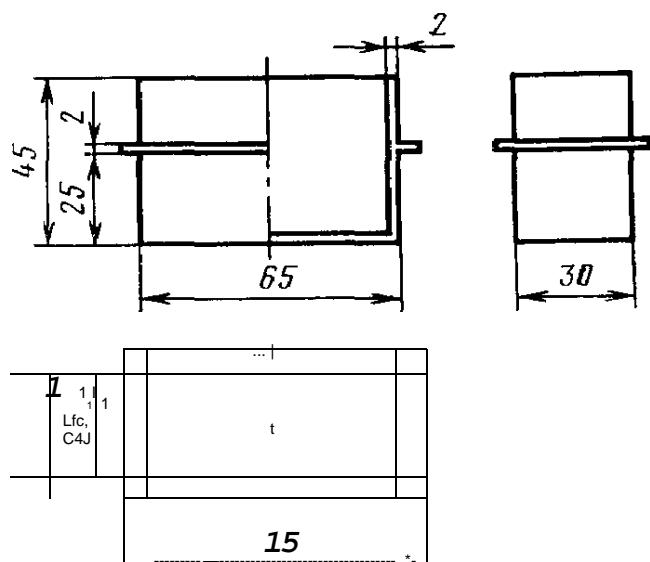
120

13

(. 11)



. 10



. 11

1000X500

13882—68

19491—74.

11.2.

1 ,

0,5

0,0002

1

12.**12.1.**

-1 (-2).

— 2,3 / 3;
 , — 2,65 / 3;
 — 2,75 / 3.

23789—79**826—77**

1	23789—79	3 12	826—77.
2	23789—79	3 2	826—77.
3	23789—79	3 3	826—77
4	23789—79	3,4	826—77.
5	23789—79	3 5	826—77.
6	23789—79	3 6	826—77.

01 10 79	,	26 12 70	1,0	0,78	-	20000	5	.	
«	»					123557,	,	256	2742
									, 3

4,2	,	,
	(, 1)	(, 1)
8.2	.	.
		310.4—76
12		.
10,1	3118—77, 1:10	3118-77 1,19 / ³ (200 1)
	(811 .)	.