



**23789-79**

**826-77**

)

**23789-79**

**( 826-77 )**

**—1980**

-

...; T. ... , ... ( ... ); 3. ... ; ...

-

... ..

-

123

19

1979 .

©

, 1980

23789—79

Gypsum binders. Test methods

|CT 826—77

)

19 1979 . 123

01.07.1980 .

,

-

.

826—77

,

.

1.

1.1.

,

,

-

-

-

293±3 (20±3° ).  
65 = 10% .

1.2.

-

.

0,15%-

2.

2.1.

-

2.2.

.

,

,

-

10 15 .

-

[illegible]

4. ( )

4.1. ( ) -

180±5

4.2. :

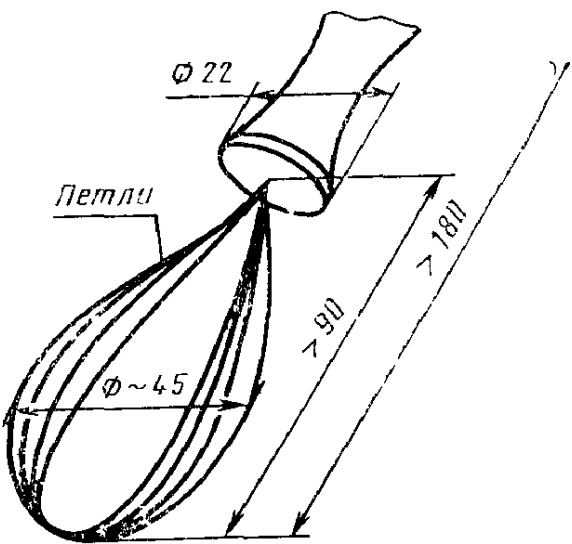
500<sup>3</sup>;

( . 1);

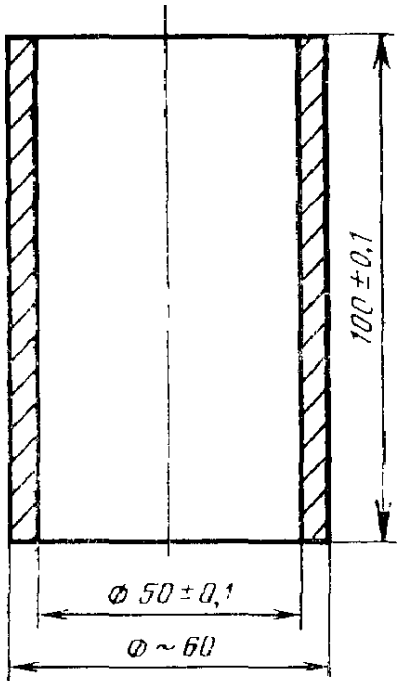
240 ;

150—220 10  
170 190 — 5 ;

( . 2);



Черт. 1



Черт. 2

250  
19491—74

1 ;

1 ;

. 4 23789—79

4.3.

2874—73

2—5

300

350

30

45

15

15—20

5

180±5

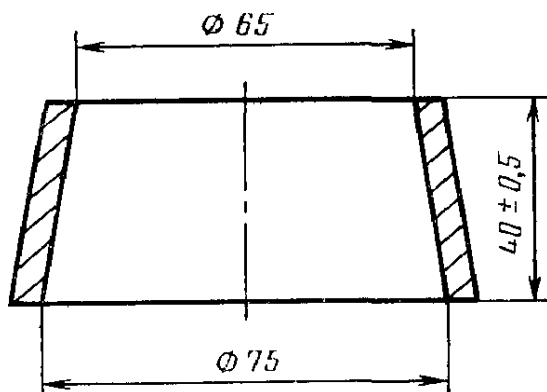
4.4.

4.5.

300±2

. 4.

100X100



. 3

. 05

	<
011±	1
	V

. 4

**5.**

5.1.

5.2.

250 ;  
( . 1);

1 1770—74;

19191—74

1 ;

-

40x40x160 ( . 5)

90±0,5°.

0,2

0,5

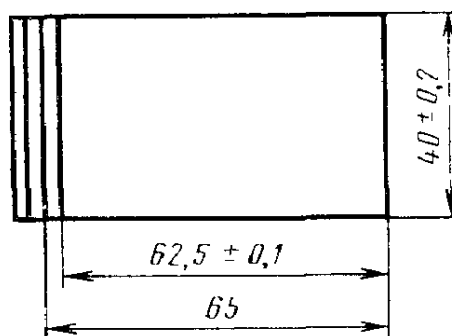
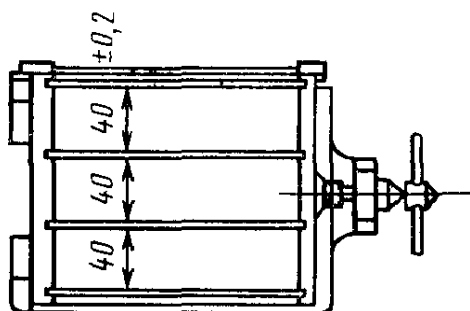
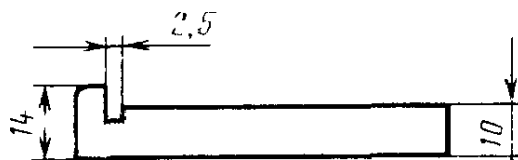
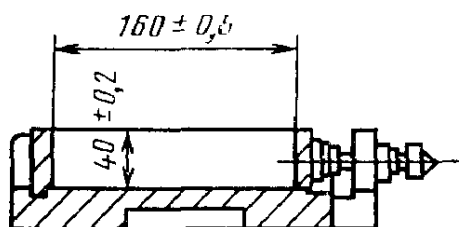
;

4—76;



HRC 60,  
0,05 ;

( 6 ) ,



5

6

10—20 .

5.3.

2

5.4.

1,0

1,6 .

5—20

60

5

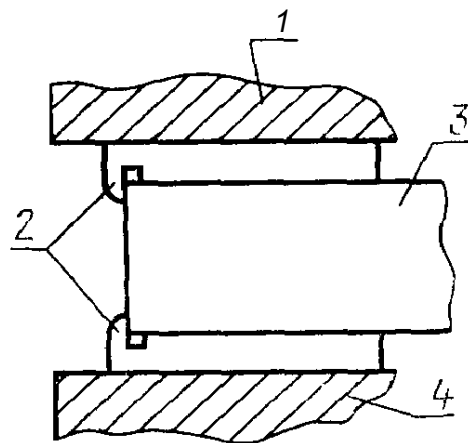
8

10

15±5

5.5.

5      30 ,  
10±5 / 2



1—верхняя плита пресса, 2—пластинки, 3—половина образца; 4—нижняя плита пресса

.7

25 2.

6.

6.1.

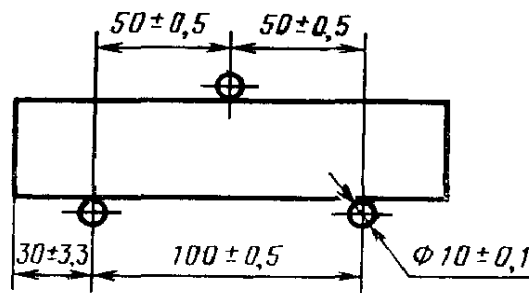
6.2.

.8.

—0,0234/7 1 (0,234 / 2),

F—

/ 2.



Черт. 8

7.

1

673 (400° )

2

(W)

W= 100,

G\—

G—  
7.2.

7.2.1.

(200

7 2.2.  
0,5

3118—77

1,19 /

1 ).

100

40

2

75

3—4

7-

20

. =^\_ ,

$G_i$  —  
 $G$  —

8.

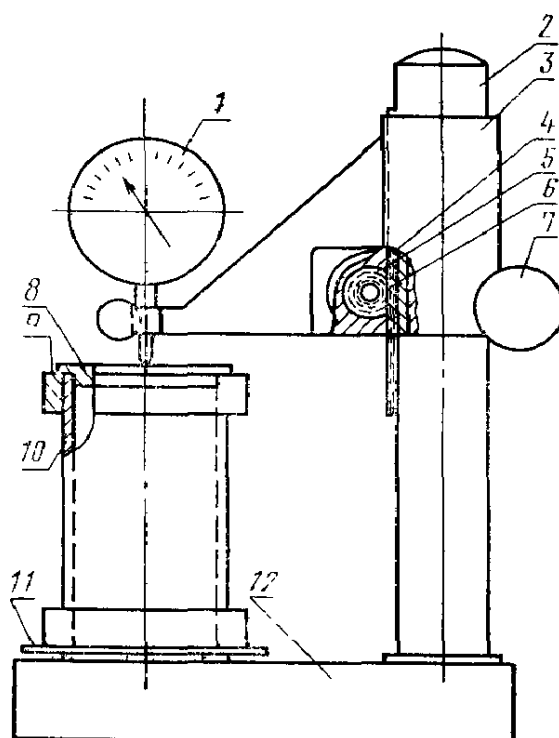
8.1.

( . 9) ( , )

— 50 , — 56  
 — 100 .

56 , 1 .

8.2.



2

1 — , 3 — ;  
 4 — , 5 — , 6 — , 7 —  
 , 8 — , 11 — , 12 — , 10 — .

. 9

. 10 23789—79

9.

9.1.

19491—74

0,01 .  
9 2.

(  
-  
),  
318—328 (45—55° ).

2  
2 . , -

$W$

$G_t - G$   
 $G$

$G -$  ;  
 $G_l -$

10.

10 1.

3118—77, 1:10.  
1277—75, 1%-

10.2.

0,0002 , 200  
100

5-

(  
).

1173—1273 (900— 1000° ).

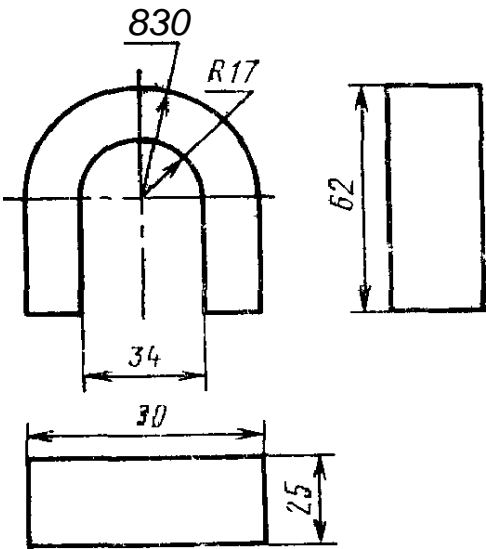
. =4 .100,

$G_1$  — , ;  
 $G$  — , .

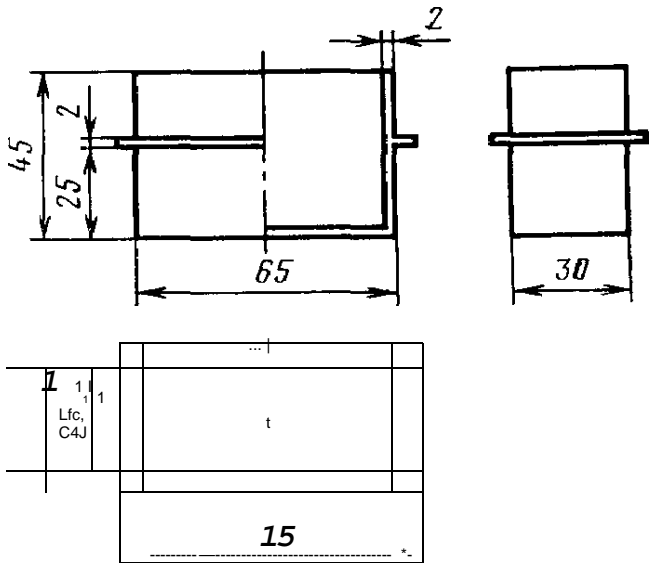
11.

11.1.

24 17809—72 13  
( . 10). 120  
( . 11) -



. 10



. 11

1000X500

13882—68

19491—74.

11.2.

0,5 .

1 ,

’ -  
-  
.  
0,0002 .  
1 -

12.  
12.1.

-1 (    -2).  
:  
— 2,3 /    3;  
,    — 2,65 /    3;  
— 2,75 /    3.

23789—79  
826—77

1	23789—79	3 12	826—77.
2	23789—79	3 2	826—77.
3	23789—79	3 3	826—77
4	23789—79	3,4	826—77.
5	23789—79	3 5	826—77.
6	23789—79	3 6	826—77.

01 10 79 ,    26 12 70 1,0    0,78 -    20000    5 .  
«    »    123557,    , 256    2742    , 3

4,2	, ▪	, ▪
	( , 1)	1-2 ( , 1)
8.2	▪	▪
		▪
12		310.4—76
10,1	3118—77, 1:10	3118-77 1,19 / <sup>3</sup> (200 1 )
	( 811 .)	