



23905-79

26

1979 . 451S

23905—79

Cleaned kaolin. Method for the determination
of dispersion

19283—73

26

1979 . 4518

01.01. 1981 .

01.01. 1986 .

1.

1.1.

19609.0—79.

2.

2.1.

**: ±0,0001 ;
21216.2—75 -1**

105±5° ;

-69;

; ;
 9147—73;
 6371—73;
 0056 6613—73;
 0,5° 215—73,
 342—77;
 6709—72.

3.

3.1.

, °	/ 8'										
		20		10		5			2		
18		9	22	25	25	1	6	40	1	44	10
20		8	55	23	47	1	3	27	1	39	8
22		8	30	22	41	1	—	28	1	34	30
24		8	7	21	38	—	57	43	1	30	11
26		7	45	20	41	—	55	10	1	26	
28		7	25	19	47	—	52	47	1	22	28
18		9	5	24	13	1	4	35	1	40	55
20		8	38	23	3	1	1	28	1	36	3
22		8	14	21	58	—	58	35	1	31	32
24		7	52	20	58	—	55	55	1	27	22
26		7	31	20	2	—	53	26	1	23	30
28		7	11	19	10	—	51	8	1	19	53
18		8	48	23	29	1	2	38	1	37	52
20		8	23	22	21	—	59	36	1	33	8
22		7	59	21	18	—	56	48	1	28	46
24		7	37	20	20	—	54	13	1	24	43
26		7	17	19	26	—	51	49	1	20	58
28		6	58	18	35	—	49	35	1	17	28

3.2.

±2°

3.3.

4.

4.1.

300 ,

100—120
1 ,

,

4.2.

20 0,1 .

1 .

4.7)

0056

500 .

4.3.

,

4.4.

1 ,

,

0,18 —

20

;

0,12 — » »

10

;

0,08 — » »

5

;

0,02 — » »

2

.

4.5.

30 .

15

4.6.

30 .

4.7.

5

0; 4; 8; 12; 16; 20; 24; 28

500
0,1 .

24 .

*

2 ,
 0,1 100 0,04; 0,12; 0,2; 0,28; 0,36
 0,05%
 5, 10, 15, 20

5.

5.1.
 (X)

$$\frac{m_V V_m / 100}{V r i m - m.y}$$

mi —

V —
 $V\backslash$ —
 —
 V^2 —

5.2.

0056.

3%.

5.3.

*, *

10, 5 2

$$\begin{array}{r}
 \vdots \\
 -2,60 \cdot 10^3 / \vdots \\
 -1,00 \cdot 10^3 / \vdots \\
 -20^\circ ; \\
 -500 ; \\
 -10 ; \\
 20 \quad 0,1 . \\
 \quad \quad \quad 10 \\
 0,08 \quad 0,02 \quad , \\
 \end{array}
 \quad
 \begin{array}{r}
 \vdots \\
 5 \quad 2 \quad - \\
 . \quad . \quad . \\
 \end{array}$$

$$\begin{array}{l}
 10, 5, 2 \\
 10 \quad -0,0987 ; \\
 5 \quad -0,0891 ; \\
 2 \quad -0,0794 . \\
 \quad \quad \quad 0056 \quad 2-0,02 . \\
 \quad \quad \quad \quad \quad 0,0042 . \\
 \quad \quad \quad \quad \quad (\quad) \quad . \\
 \quad \quad \quad \quad \quad : \\
 \end{array}$$

$$\begin{aligned}
 * &= 0,0987 - 0,0042 = 0,0945 ; \\
 _2 &= 0,0891 - 0,0042 = 0,0849 ; \\
 _3 &= 0,0794 - 0,0042 = 0,0752 .
 \end{aligned}$$

10, 5 2

, . 5.1:

$$\begin{array}{l}
 <10 \quad = \quad \frac{0,0945 \times 500 \times 100}{10 (5-0,02)} , \\
 >10 \quad = 100,0 - 94,8 = 5,2\% ; \\
 <5 \quad = \quad \frac{0,0849 \times 500 \times 100}{10 \times 4,98} \quad 85,2\% ; \\
 <2 \quad = \quad \frac{0,0752 \times 500 \times 100}{10 \times 4,98} \quad = 75,5\% .
 \end{array}$$

. 13.12.79 . . . 07.01.80 0,5 . . 0,34 .- . . . 10000 3 .
« » , 123557, ., 6., 1625 ., 5

1 23905—79

23.11.90 2900

01.07.91

:
 5709.
 1.1. : 19609.0—79
 2 :
 «2.
 2.1.
 0,0005 2-
 24104—88;
 ;
 250 ° ;
 5072—79;
 ;
 3 9147—80;
 1 9147—80;
 10 30 °
 0,5 ° 28498—90;
 25336—82;
 JNT« 0056 6613—86;
 2 5 25336—82;
 342—77
 64 / 3:
 3.1. : « » « »;
 , ° », « : « » , ° » «
 3.3 — 3.4: «3.4.
 19609.18—89».
 4.1 : «4.1.
 300 3, 100—120 5
 (. . 26)

(

1 ,

*

JSfe 2

»

«

105—110° ».
4.6
4.7.
5

:

«5.

5.1.

0056 (.^)

19286—77, . 5.1.

5.2.

()

*

$$-\frac{1}{m_a} \cdot$$

V— , ; , 8;
" +56— 0066, %;
Vi— , ; , 5;
— , ; , 0056, .
5.3. 3 %.
5.4.

56,10
. 5.1:

5,2

56, 10 5,2 »;

: «

19286—77,

 $\wedge +56 \quad 0,02-100 \quad 5 \quad -0,4\% ;$

$$\begin{aligned} * < = & 0,0945-500(100-0,4) \\ & (5-0,02) = 94,5\% ; \end{aligned}$$

$$>_{10} = 100-94,5=5,5\% »$$

(2 1991 .)