



23905-79

:

• • , • • , • •

-

• •

-

26 1979 . 451S

23905—79

Cleaned kaolin. Method for the determination
of dispersion

19283—73

26

1979 . 4518

01.01. 1981 .
01.01, 1986 .

-
-
-
-
-

1.

1.1. -
— 19609.0—79.

2.

2.1. :

±0,0001 ;
21216.2—75 -1 -

105±5° ;
;
;
-
-69;

;
;
9147—73;
6371—73;
0056 6613—73;
0,5° 215—73,
342—77;
6709—72.

3.

3.1.

, °	- / 8'										
		20		10		5			2		
18		9	22	25		1	6	40	1	44	10
20		8	55	23	47	1	3	27	1	39	8
22		8	30	22	41	1	—	28	1	34	30
24		8	7	21	38	—	57	43	1	30	11
26		7	45	20	41	—	55	10	1	26	
28		7	25	19	47	—	52	47	1	22	28
18		9	5	24	13	1	4	35	1	40	55
20		8	38	23	3	1	1	28	1	36	3
22	20UU	8	14	21	58	—	58	35	1	31	32
24		7	52	20	58	—	55	55	1	27	22
26		7	31	20	2	—	53	26	1	23	30
28		7	11	19	10	—	51	8	1	19	53
18		8	48	23	29	1	2	38	1	37	52
20		8	23	22	21	—	59	36	1	33	8
22		7	59	21	18	—	56	48	1	28	46
24	20DU	7	37	20	20	—	54	13	1	24	43
26		7	17	19	26	—	51	49	1	20	58
28		6	58	18	35	—	49	35	1	17	28

3.2.

.

±2° .

3.3.

,

,

-

4.

4.1.	300	,	100—120	,	-
			1	,	
				,	
				.	
4.2.	20	0,1	.	,	-
				(
				. 4.7)	-
		1	.		-
				0056	
	500	.			
4.3.					-
		,			
4.4.				1	,
		,			-
					-
		:			
0,18	—		20	;	
0,12	—	»	»	10	;
0,08	—	»	»	5	;
0,02	—	»	»	2	.
4.5.					
	30	.		15	-
					-
4.6.					-
					-
					-
					-
				30	.
4.7.					-
					5
				500	
			0; 4; 8; 12; 16; 20; 24; 28	0,1	-
					,
			24	.	
					*

2
0,1 . 100 0,04; 0,12; 0,2; 0,28; 0,36
0,05%
5, 10, 15, 20

5.

5.1.
(X)

$$\frac{m_v V_m / 100}{V_{rim-m.y}}$$

mi —

V —

V\ —

—

5.2. ² —

0056.

3%.

5.3.

$$\begin{array}{l}
 \vdots \\
 - 2,60 \cdot 10^3 / 3; \\
 - 1,00 \cdot 10^3 / 3; \\
 - 20^\circ; \\
 - 500; \\
 - 10; \\
 20 \quad 0,1 \quad 10 \quad \cdot \\
 0,08 \quad 0,02 \quad 0,12 \quad , \quad 5 \quad 2 \quad - \quad - \\
 10, 5, 2 \quad : \\
 10 \quad - 0,0987; \\
 5 \quad - 0,0891; \\
 2 \quad - 0,0794 \cdot \\
 0056 \quad 2 - 0,02 \cdot \\
 0,0042 \cdot \\
 (\quad) \quad - \\
 : \\
 * - 0,0987 - 0,0042 = 0,0945; \\
 {}_2 = 0,0891 - 0,0042 = 0,0849; \\
 {}_3 = 0,0794 - 0,0042 = 0,0752 \cdot \\
 10, \quad 5 \quad 2 \quad - \\
 , \quad . 5.1: \\
 < 10 \quad = \quad \frac{0,0945 \times 500 \times 100}{10 (5 - 0,02)} \quad , \\
 > 10 \quad = 100,0 - 94,8 = 5,2\%; \\
 < 5 \quad = \quad \frac{0,0849 \times 500 \times 100}{10 \times 4,98} \quad 85,2\%; \\
 < 2 \quad = \quad \frac{0,0752 \times 500 \times 100}{10 \times 4,98} \quad = 75,5\% .
 \end{array}$$

· · ·
· · ·
· · ·

· 13.12.79 · · 07.01.80 0,5 · · 0,34 · - · · · 10000 3 ·
« » , 123557, , 5
· « », , 6. , 1625

1 23905—79 . -

23.11.90 2900

01.07.91

: 5709.

1.1.
2: 19609.0—79
:3.
19609.0'—89.«2.
2.1.

:

0,0005

2-
24104—88;

-1

-

;

250 ° ;

5072—79;

;

3

9147—80;

1

9147—80;

10 30 °

0,5 °

28498—90;

25336—82;

JNT« 0056

6613—86;

2 5

25336—82;

342—77

64 / 3;

6709—72».

3.1.

: «

»

«

»;

.

: «

, ° »

«

, ° », «

» «

, / 2».

3.3

3

— 3.4: «3.4.

19609.18—89».

4.1

: «4.1.

300 3,

100—120 5 3

(

. . 26)

JSfe 2 1 *

105—110° 4.6
4.7.
5 : «

«5.

5.1. 0056 (.^)

19286—77, . 5.1.

5.2. () *

$$\frac{\dots}{m_a) \bullet}$$

V—
"+56—
Vi—
5.3.²—
5.4. 3 %.

56,10 5,2 56,10 5,2 19286—77,
. 5.1:

$$^{+56} \frac{0,02-100}{5} — 0,4\% ;$$

$$^* < = \frac{0,0945-500(100-0,4)}{(5-0,02)} = 94,5\% ;$$

$$_{>10} = 100 — 94,5 = 5,5\% \text{ »}$$

(2 1991 .)