

Corrosion-resistant steel seamless tubes for
power engineering industry. Specifications

24030-80

MKC 23.040.10
13 1600

01.07.81

(, . 3).

1.

1.1. — . 1,

1.2. , . 1.2.1. 1.2.2.

1.2.1. — : . 1; —
12,5 ;

— +15 ; 5

— 1.5 8 ; 25 —
12.5 .
16 .

1.2.2. : . 2;

— 1.5 7 ; 5
7 ; —

+15 .
1.2.1. 1.2.2. (, . 2).

1.3. 15 % , 1.5 ,
0.75 0.5 — -

1.4. . 3. —

1.4. (, . 2).

*

Таблица 1

Наружный диаметр, мм	Длина мерных труб, м, не более, при толщине стенки в мм																													
	1	1,2	1,4	1,5	1,8	2	2,2	2,5	2,8	3	3,2	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	11	12	14	16	18
6	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
17	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
21	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
22	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
23	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—	—	—
24	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—	—
25	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—	—	—
27	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—	—
28	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—	—
30	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—	—
32	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—	—
34	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	—
35	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
36	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
38	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
40	—	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
42	—	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
45	—	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
48	—	—	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
50	—	—	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
51	—	—	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
53	—	—	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
54	—	—	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
56	—	—	—	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
57	—	—	—	—	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7

Продолжение табл. 1

Наружный диаметр, мм	Длина мерных труб, м, не более, при толщине стенки в мм																
	1	1,2	1,4	1,5	1,8	2	2,2	2,5	2,8	3	3,2	3,5	4	4,5	5	5,5	6
60	—	—	—	—	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
63	—	—	—	—	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
65	—	—	—	—	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
68	—	—	—	—	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
70	—	—	—	—	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
73	—	—	—	—	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
75	—	—	—	—	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
76	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
83	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
102	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
108	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
110	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
114	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
121	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
127	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
130	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
133	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
140	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
146	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
152	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
159	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
170	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
194	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
273	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

6	15	± 0.20
» 16	• 30 •	± 0.25
* 31	• 50 •	± 0.40
* 51	• 68 •	$\pm 0.80\%$
* 70	* 325	$\pm 1.25\%$
		146—273
		$\pm 1,0\%$

Or 1	1,8		± 15
2	5	100	
Or 2	5	100	± 10
.5			$\pm 12,5$
1.5.			
1.6.	.5.		
1,5	—	10	
2.0	—	.10 20	
4.0	—	.20	

13	± 0.2	1.5	$\pm 12,5$
14		1.8	*12.5 -10.0
18		2.5	
19		1.5	± 12.5
40	$\pm 1.0\%$	3.0	
76	$\pm 1.25\%$	12.0	± 10.0
89		4.5	
%		5.0	± 12.5
108		.	
108		13.0	
121	$\pm 1.0\%$	5.5	± 10.0
12?		14.0	
140		15.0	+ 12.5 -10.0
180		17.0	$\pm 12,5$
219		24.5	+20.0

76 5 ,

08XIXHIOT:

76 5-08 18 24030-80

1.5 :

765 1500 - 08X18H 24030-80

3 :

765 3000 - 08 18 24030-80

2.

2.1.

08X18HIOT

0,08. 1.5. 0.8; 17.0—19.0; 10.0—11.0; — 5 —0.6; — 0.020. 0.035. 0.05.

5632.

(I).

2.2. (

2.5 — 76 ;

3.5 — 76 .

() :

3 — ;

1 — ;

2 —

2.3. :

5 — 76 ;

4 — 76 .

15

3

2.4.

2.5.

2.6.

2.7. (")

3845. 40 %

2.8.

2.9. ()

(I).

2.10. . 6.

2.11. :

) :

) ;

) ;

) :

	(> / ' ' >)	(/ ' ')	6, . «	° (/ ')
	623 (350 ')	293 (20 ')		623 (350 ')
76 . 76	176-323(18-33)	549 (56)	37	176-343(18-35) 176-333(18-34)

76 . 76	147 (15)	549 (56)	37	176-343(18-35)
---------	----------	----------	----	----------------

1. : 15
 2. 490 (50 / '). 18
- 35 %.
-) : ;
-) ;
-) ().

10 .

9940 9941

(, . I, 2).

2.12.

2.13.

3.

3.1.

— 10692 — :

- 3.2. 400 ;
- 623 <350 ")
- 10 ;
- 2 % 10 ;
- 3.1, 3.2. (1).
- 3.3. ;
- 3 —
- 10 % — ;
- 623 (350 ') 76 ;
- 5 % — 293 (20 *) ;
- 3 % —
- 10 % — ;
- 5 % — 623 (350 *) ,
- 76 ;
- 2 % - 293 (20 ") ;
- 1 % —
1. 5\$
- 2.
- 3 %
- 3.4.
- 4.
- 4.1.
- 4.2.
- 10
- 4.2 . 10
- 200 .
- 4.3. , -
- 4.4. 2 2
- 6 1778
- (, . 2).
- 4.5. 5639. -
- 4.6. 6032. -
- 6032.

4.7. 8695 () 9 , -

0-09 + —»

— , ;

D^— , .

4.8. 30" , 10 % 40 8694

4.9. 10 . 3845 -

4.10. 19040. 293 (20 *) 10006, 623 (350 ") — 10 / . 40 /

— 4 / . -

4.11. 17410 , -

(4.5±0.5) % () (7+0.5) % () 10 5;

10 % 10 5 () 9940 9941. 5

(4.5; 7 10 %). 5 : -

10 %. -

5. ,

5.1. 10692 -

5.1.1. 20 2,5 : -

50 () , 2,5 .

20 () .

(, . 1). 5.1.2. 10198 2991. 24634. 8828 9569.

10198 ! 2991 24634. -

10198 2991. 24634

(, . 1, 2).

1.

11.03.80 1100

2.

3.

-

1778-70	4.4	9569-79	5.1.2
2991-85	5.1.2	7940-81	2.11.4.11
3845-75	2.7. 4.9	9941-81	2.11.4.11
5632-72	2.1	10006-80	4.10
5639-82	4.5	10198-91	5.1.2
6032-89	4.6	10692-80	3.1.5.1
8694-75	4.8	17410-78	4.11
8695-75	4.7	19040-81	4.10
8828-89	5.1.2	24634-81	5.1.2

4.

5—94

-

,

(11-12—94)

5.

1, 2, 3,

1984 .,

1985 .,

1989 . (2-85, 4-86. 2-90)

550-75	3
800-78	II
1060-83	21
5654-76	26
8731-74	30
8732-78	36
8733-74	45
8734-75	50
9567-75	61
9940-81	72
9941-81	79
10498-82	87
11017-80	93
14162-79	99
19277-73	108
21729-76	117
21945-76	124
22786-77	134
22897-86	140
23270-89	149
(2938- 74)	
24030-80	160

1

2-2003

02354 14.07.2000. 30.12.2003. 09.02.2004. 60 84 ' .
20.0. - 17.50. 800 . 39. 3095/2. 803.
» 107076 , .. 14.
http://www.uandard3.ru e-mail: inra4FM3ndardi.ru
248021 . 256.
040138