

24244-80

24244-80

— 1 980

18 3. 1872

18 3. 1872

24244-80

Low carbon sheet cold-rolling for enamelled ware.
Technfcai conditions.

09 7300

18

1980 . N9 2872

01.01.1982 .
01.01.1987 .

2,5 ,

0,5

1 .

1.

; () ,

— , — ,

1.2.

19904—74

19851—74.

0,6 ,

08 ,
, II
290 :

—0,6X290 19851—74
08 — — 24244—80

©

, 1980

.2 24244—80

$$\begin{array}{r}
 & & 08 & , \\
 & , & \parallel & \\
 0,5 & , & 500 & , & 1000 & : \\
 & \hline
 & -0,5 \times 500 \times 1000 & & 19904-74 \\
 & 08 & -//-& & 24244-80
 \end{array}$$

2.

2.1.

2.2.

$$\begin{array}{r}
 9045-80 \\
 0,01\% \qquad \qquad \qquad 1050-74 \qquad \qquad \qquad 0,03\% \\
 0,1\%, \qquad \qquad \qquad - \qquad \qquad \qquad \\
 0,01\%.
 \end{array}$$

2.3.

2.4.

1050—74
380—71
— 0,03%, — 0,04%,
— 0,01 %. 0,10%

2.5.

2.6.

2.7.

2.8.

2.9

90°

2.10.

11

9045—80

16523—70.

16523-70

III
9045—80.

2.11.
30—36%

2.12.

6, 7, 8 9

2.13.

1.

$$270 \quad \begin{matrix} 0,7 \\ (27,5 \quad / \quad 2) \end{matrix}.$$

2.14.

2.15.

		TM		
0,5	9,0	9,5	8,4	8,0
0,6	9,4	9,7	8,9	8,5
0,7	9,7	10,0	9,2	8,9
0,8	10,0	10,2	9,5	9,3
0,9	10,3	10,3	9,9	9,6
1,0	10,5	10,5	10,1	9,9
1,1	10,8	10,8	10,4	10,2
1,2	11,0	11,0	10,6	10,4
1,3	11,2	11,2	10,8	10,6
1,4	11,3	11,3	11,0	10,8
1,5	11,5	11,5	11,2	
1,6	11,6	11,6	11,4	11,2
1,7	11,8	11,8	11,6	11,4
1,8	11,9	11,9	11,7	11,5
1,9	12,0	12,0	11,8	11,7
2,0	12,1	12,1	11,9	11,8

2.16.

2.

2.17.

10

2.18.

180°

2.19.

«

»

2.20.

2.19

1

1986

3.

3.1.

3.2.
3.3.
« »
3.4.

7566—69.

4.

4.1. — 7565—73.
4.2. 22536.0-77—
22536.10-77 ,
4.3. —
4.4. 2789—73.
4.5. 19904—74.
4.6.

7564—73.
4.7. :
20 — 11701—66
— 80 ; 5639—65;
—

5640—68 (— 1); 14019—68.

4.8. 10510—74. (, 40
).

80—90

4.9.

1497—73
11,3 F.
. 1 >

. 6 24244-80

4.10.

4.11.

«

»

,

5.

,

,

5.1.

—

7566—69.

5.2.

1.9—67.

5.3.

,

19904-74.

5.4.

,

5.5.

5.6.

,

« »

, ,

70—120

50X60, 40 8%-

70° 10 , -21/ -31 50:50

() 15 — 0,6 — 0,3

— 910—920° -117 830—

840° , , ,

, ,

1,2—1,5 / 2

, ,

1,061 /

20—22° 20 ,

24

, ,

« »

24

. 20.06.80	. 05.08.80	0,75	. 0,53 20000	3
« »	« »	» ,	123557,	, 6.	. 928	, 3

30.10.86

3335

01.04.87

» « , , 1.1, : « -
 » « , , : « , -
 » 2.1, : « , » « -
 » 2.4. : « , » « -
 » 2.8. : « , » « -
 » 2.10, : « , » « -
 » 2.11 : « 2.11.
 30—36 %-

» 2.13. 1. : / 2 (2); »
 « : 4 ; , %, : > « 3.3.
 : — ,
 » 3.4. : 7566—69 7566—81.
 4.1. : 7565—73 7565—81.
 4.7. 5639—65 5639—82, 14019—68 11701—66 11701—84,
 4.8. : 10510—74 10510—80, : « ».
 4.9
 4.11. : « » « -
 1».
 5
 «5.
 5.1. , , , — 7566—
 81
 5.2.
 5.3.
 5.4. — 10 . () 14192—77. 5 ,
 5 . — , 10 ,
 5 (5,) — 5 ,
 -70, -80, -70, -80, -80 515—77 8828—76.
 2,
 (. . 80)

80X80).

(

-

0,7—1,5

7566—81.
25—30

3560—73

5.6.

*

5.7.

1 —

15150—69—3 ()».

1 : 1

«

1

«

*

50X60 , 40
8 %-
,
-21
-21, 15 , 6
1,0 — 470—120
(700= 10) ° 3 »
(5 /) (70±5) ° 100—120 ° #
() : 10G
, 0,3 900—910 ° , -117.
0,5—0,7 2 ; 0,7—1,0 — 3 830—840 ° .
24405—80.

0,25—0,35 0,18

1,2—1,5 / 2

20 ,
24 ,1,061 / 3
23—26 °

— 2:

».

24

,

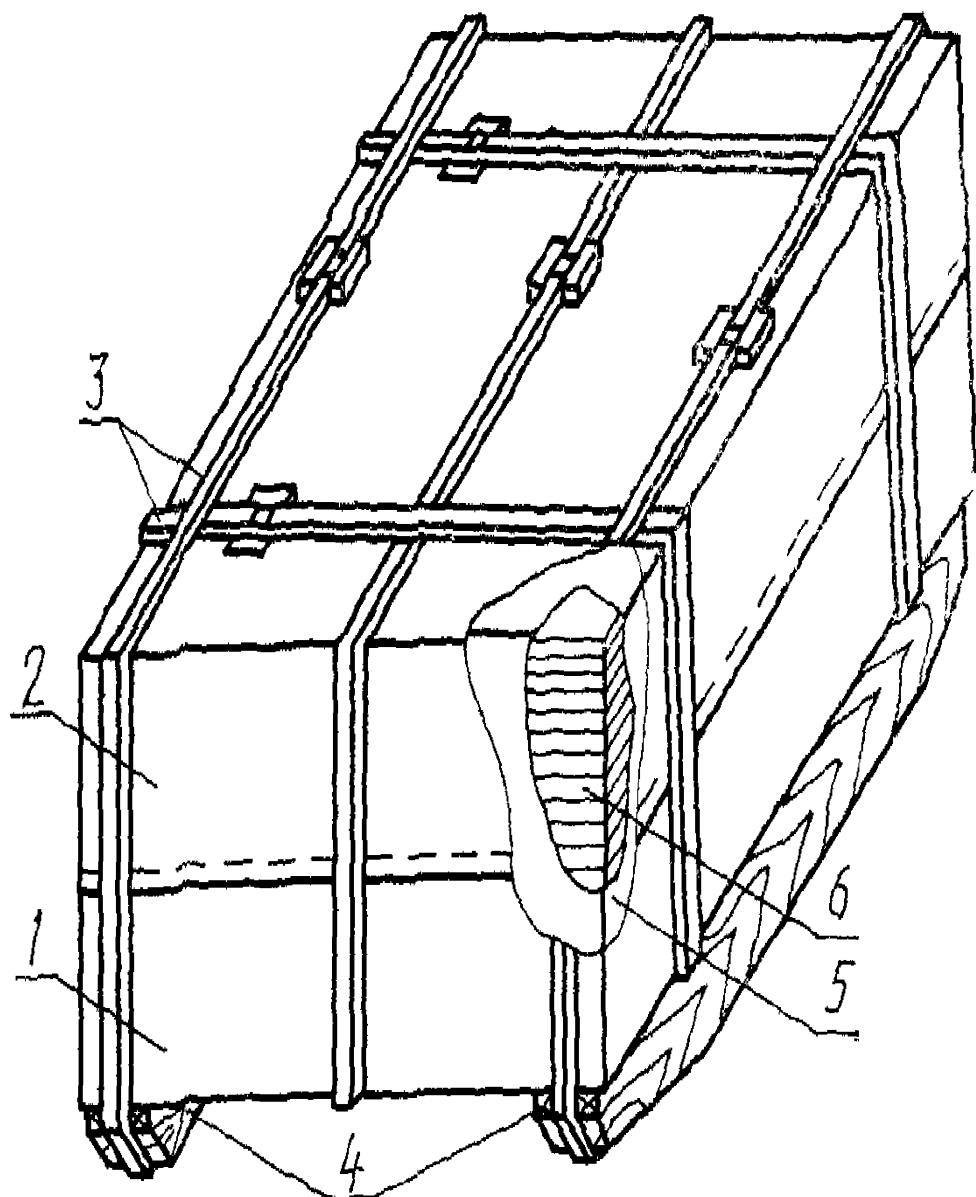
. . 81)

(

24244-80)

«

|



— , 2- ; 3- ; ^- ; 5-
; 6- & »,

(11987 .)