

**24244-80**

**24244-80**



Low carbon sheet cold-rolling for enamelled ware.  
Technical conditions.

24244-80

09 7300

1980 . № 2872

18

01.01.1982 .  
01.01.1987 .

2,5 , -  
0,5  
1.  
1 . -  
:  
:  
( ),  
;  
:  
— ,  
— ,  
1.2. 19904—74 19851—74.  
08 ,  
, II ,  
0,6 , 290 :  
—0,6X290 19851—74  
08 — — 24244—80

08 , ,  
 II , ,  
 0,5 , 500 , 1000 :  

$$\frac{-0,5 \times 500 \times 1000}{08 \text{ —//— } 24244-80} \quad \frac{19904-74}{24244-80}$$

2.

2.1. -

2.2. 08 -

9045—80  
 0,01% 1050—74  
 0,1%, — 0,03%  
 0,01%.

2.3. -

2.4. -

1050—74 1  
 380—71 0,10%  
 — 0,03%, — 0,04%,  
 — 0,01 %. 0,01 %.

2.5. -

2.6. -

2.7. -

2.8. -

2.9. -

2.10. -

90° , -

16523—70. II 9045—80 -

III -

16523—70 9045—80. -

— , -

— , -

2.11.  
30—36%-

2.12.

6, 7, 8 9

2.13.

. 1.

1

|  |  | $\leq 7 \text{ , } \quad \left( \text{ / } ^{-} 2 \right)$               | $\text{ff}_T, \quad \left( \text{ / } ^{-} 2 \right),$<br>$\text{ , } ^{-}$<br>$\text{ , }$ |                        | $\begin{matrix} \text{GJ} \\ 0 \\ 01 \end{matrix}$ | $\text{ , \% , }$<br>$\text{ , }$<br>$\text{ , }$ |                      |               |
|--|--|--|---|------------------------|--|---|----------------------|---------------|
|  |  |  |   |                        |  | $8^{\circ}$                                       |                      | 8             |
|  |  |  | 1,5   | . 1,5                  |  | <b>2</b>  | . 2                  |               |
|  |  | 255—362(26—37)<br>270—368(27,5—37,5)<br>265—382(27—39)<br>265—382(27—39) | 250(25,5)<br>—  | —<br>235(24)<br>—<br>- | —<br>0,7<br>-                                      | 28<br>30<br>26<br>25                              | 30<br>32<br>29<br>28 | 34<br>36<br>— |

$$270 \quad 0,7 \quad (27,5 \quad / \quad ^2).$$

2.14.

2.15.

. 2.

|     | -    | TM - |      |      |
|-----|------|------|------|------|
| 0,5 | 9,0  | 9,5  | 8,4  | 8,0  |
| 0,6 | 9,4  | 9,7  | 8,9  | 8,5  |
| 0,7 | 9,7  | 10,0 | 9,2  | 8,9  |
| 0,8 | 10,0 | 10,2 | 9,5  | 9,3  |
| 0,9 | 10,3 | 10,3 | 9,9  | 9,6  |
| 1,0 | 10,5 | 10,5 | 10,1 | 9,9  |
| 1,1 | 10,8 | 10,8 | 10,4 | 10,2 |
| 1,2 | 11,0 | 11,0 | 10,6 | 10,4 |
| 1,3 | 11,2 | ,2   | 10,8 | 10,6 |
| 1,4 | 11,3 | 11,3 | 11,0 | 10,8 |
| 1,5 | 11,5 | 11,5 | 11,2 |      |
| 1,6 | 11,6 | 11,6 | 11,4 | 11,2 |
| 1,7 | 11,8 | 11,8 | 11,6 | ,4   |
| 1,8 | 11,9 | 11,9 | 11,7 | 11,5 |
| 1,9 | 12,0 | 12,0 | 11,8 | ,7   |
| 2,0 | 12,1 | 12,1 | 11,9 | 11,8 |

2.16.

, -

. 2.

2.17.

10 . -

2.18.

180° -

2.19.

« » -

2.20.

. 2.19

1 1986 .

3.

3.1.

, -

- 3.2. -
- 3.3. « » .
- 3.4. -
- 7566—69.
- 4.
- 4.1. — 7565—73.
- 4.2. 22536.0-77—  
22536.10-77 , -
- 4.3. -
- 4.4. 2789—73. -
- 4.5. 19904—74.
- 4.6. 7564—73.
- 4.7. : 11701—66  
20 — 80 ; 5639—65; —  
5640—68 ( — 1); 14019—68.
- 4.8. 10510—74. ( , 40 -  
) . -
- 80—90 .
- 4.9. 1497—73  
11,3 F. -  
. 1 > -



. 6 24244-80

4.10.

-  
-

,

4.11.

-  
-

«

»

,

.

5.

,

,

5.1.

—

7566—69.

5.2.

1.9—67.

5.3.

,

-  
-

19904-74.

5.4.

.

,

-  
-

.

-  
-

.

5.5.

.

5.6.

.

,

.

« »

70—120

50X60, 40

8%-

70° 10 ,

( )

—15 . ., — 0,6 . ., -21/ -31 50:50 -

— 910—920° -117 0,3 . ., 830— -

840° . ,

1,2—1,5 / 2 -

20—22° . 20 , 1,061 / -

24 .

24 «

».

« 24 ».

. 20.06.80 . . 05.08.80 0,75 . . 0,53 .- . . . 20000 3

« » . 123557, , 3

. « », , . 6. . 928

30.10.86

3335

01.04.87

» « , » . 1.1, : « -  
: « , -  
»,  
2.1, : « »  
« , » .  
2.4. : « » « -  
» .  
2,8. : « » «  
».   
2.10, : « » «  
»,  
2.11 : «2.11.  
30—36 %-  
.  
.  
.  
». 1. : / <sup>2</sup> (2 );  
« , %, , , ». -  
: 4 ; : > .  
3.3 : «3.3.  
« »  
: — , —  
».   
3.4. : 7566—69 7566—81.  
4.1. : 7565—73 7565—81.  
4.7. : 11701—66 11701—84,  
5639—65 5639—82, 14019—68 14019—80.  
4.8 « » : « ». -  
: 10510—74 10510—80,  
4.9 .  
4.11. : « » « -  
1».   
5 :  
«5. , , , — 7566—  
81 5.1. , , , — 7566—  
5.2. : « »,   
5.3. — 14192—77.  
5.4. ( ) 5 ,  
— 10 . 10 ,  
5 . ( ) — 5 , — ,  
5 5,  
515—77  
-70, -80, -70, -80, -80 8828—76.  
2, ( . . 80)

(

24244—80)

( -

80X80).

0,7—1,5

7566—81.

25—30

3560—73

5.6.

\*

5.7.

1

15150—69—3 ( )».

: 1

«

1

«

\*

70—120

50X60

40

8 %-

(700= 10) °

3 »

(70±5) °

10

(5 / )

100—120 ° #

( )

: 10G

-21  
-21, 15

, 6

, 0,3

900<sup>1</sup>—910 °

-117.

830—840 ° .

0,5—0,7 2 ; 0,7—1,0 — 3 ;

1,0 —. 4 .

24405—80.

0,18  
0,25—0,35 .

\*

1,2—1,5 / 2

20

24

1,061 / 3  
23—26 ° .

24

— 2:

( . . 81)

***I***

