

24250-80



2006

24250—80

Triangular throw-away (indexable) carbide cutting
inserts with end-clearance angle and chip-breaking
flutes. Design and dimensions

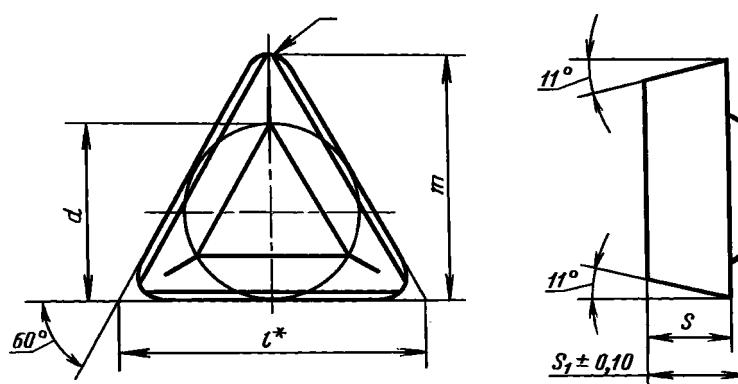
MKC 25.100

77.160

19 6000

01.01.82

(
1. . . 2).



*

4.

$$U, \quad I=11,0 \quad , \quad S=3,18 \quad , \quad \alpha=0,4 \quad ;$$

19 6613 0441 110304

(, . 1).
2.
3.
4. —
5. —
6.
(, . 2)

.3

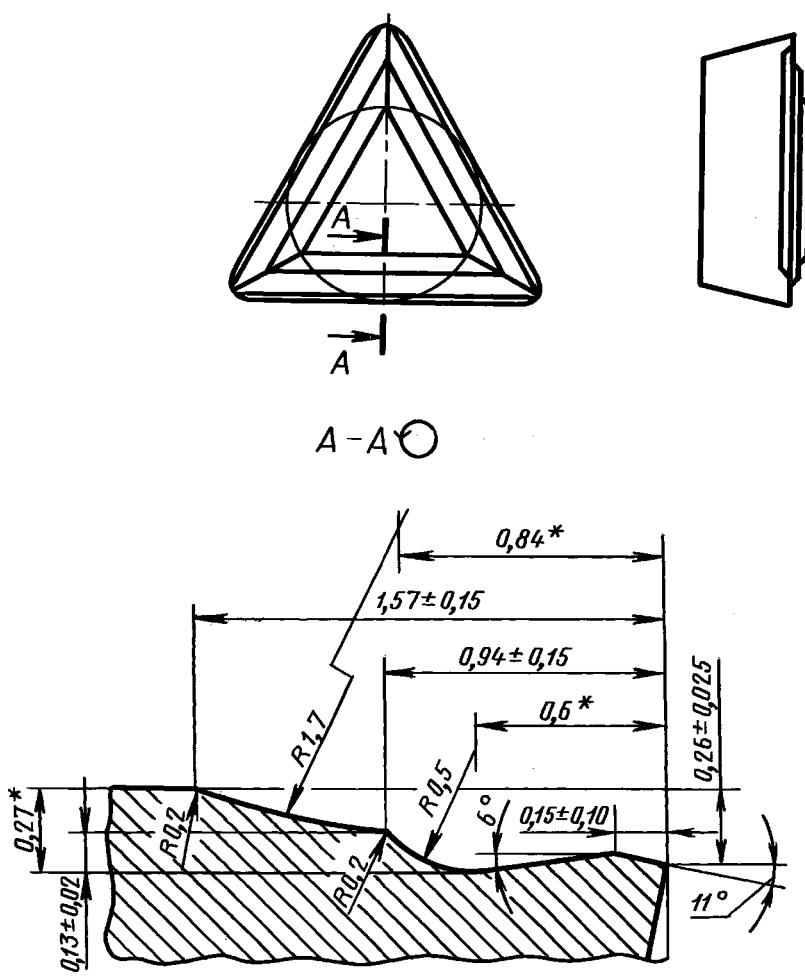
24250—80

1

.1,2

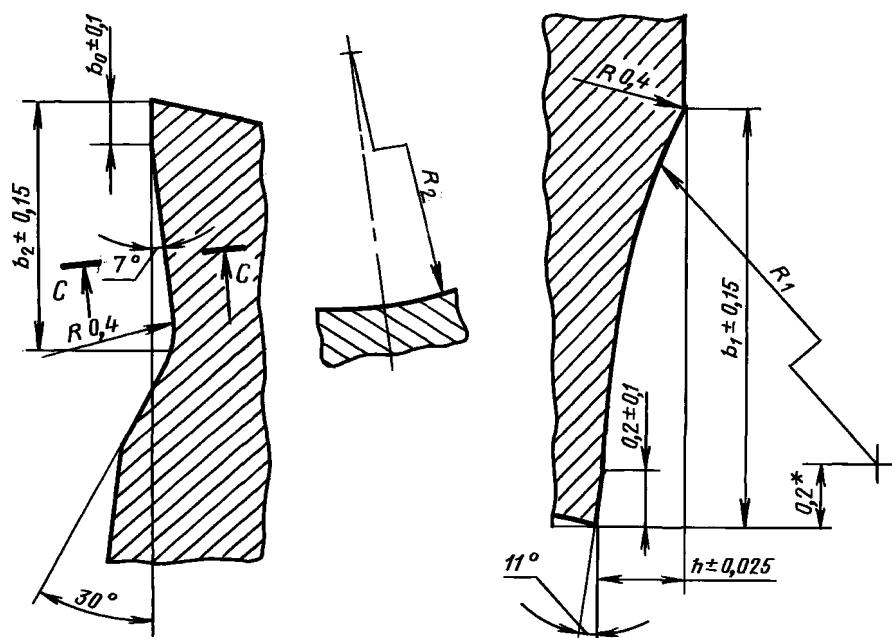
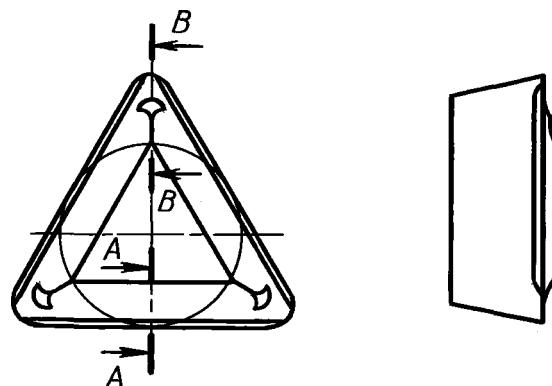
1

: 01332—110304,01332—160304,01322—110304,01322—160304 *



*

.1



*

.2

		bi		h	Ri	Ri
01322—110308						
01322—110308						
01322—160308		0,15	1,5	0,9	0,34	3,0
01322—160308						
01322—160312		0,20	1,8	1,0	0,44	3,5
01322—160312						

			,
	15 6	1255	20
01322—110304	1,62	1,94	0,82
01332—110304			
01322—110308	1,64	1,92	0,82
01332—110308			
01322—160304	3,96	4,75	1,99
01332—160304			
01322—160308	3,94	4,72	2,02
01332—160308			
01322—160312	3,92	4,70	2,00
01332—160312			

2. (, . 2)

01322—110304		
01332—110304		
01322—110308		
01332—110308		
01322—160304		7, 11
01332—160304		
01322—160312		
01332—160308		
01322—160312	7, 11	8
01332—160312	—	7, 8, 11

7 — 15 6; 8 — 20; 11 — 1255.

d	(11°	G, (R)			
			0,4	0,8	1,2	6
						1,6
6,35			TPGR1103	+++	+++	++
			TPMR 1103	+	+	++
9,525			TPGR 1603	+++	+++	++
			TPMR 1603	+	+	++
12,7			TPGR2204	++	++	++
			TPMR 2204	++	++	++

. + — , .
 ++ — , .
 +++ — , .
 3, 4. (, . 2).

1.

2.

19.06.80 2914

3.

883—85 «

()
TPMR

»

4.

5.

,	
19042—80	4
19086—80	5

6.

29.12.90 3629

7.

1,2,

1984 .,

1990 . (2—85,

4—91)