

**24255—80**

**55°**



2006

55°

**24255—80**

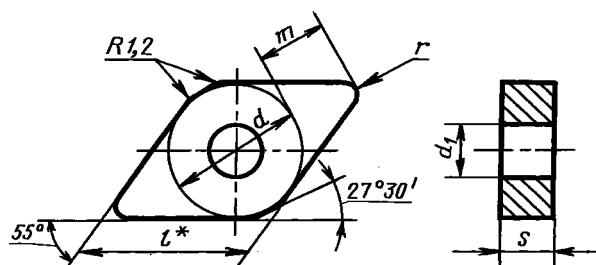
Rhombic throw-away (indexable) carbide cutting  
inserts with 55° included angle and cylindrical holes.

Design and dimensions

MKC 25.100  
77.160  
19 6000

**01.01.82**

(  
1. ( , . . 1).  
2.



\*

		**	/	d	d!	s		
13123—150408	DNMA-150408	15,5	15,5	12,700	5,16	4,76	0,8	6,478
13123—150412	DNMA-150412						1,2	6,015
13123—150608	DNMA-150608						0,8	6,478
13123—150612	DNMA-150612					6,35	1,2	6,015
13123—150616	DNMA-150616						1,6	5,552
13123—190608	DNMA-190608						0,8	8,327
13123—190612	DNMA-190612	19,3	19,3	15,875	6,35	6,35	1,2	7,865
13123—190616	DNMA-190616						1,6	7,402

\*

3.

15 6,

 $/ = 15,5$  ,  $s = 4,76$  ,  $= 0,8$  :

19 6613 0443 150408

3.  
4. — 19042.  
5. — 19086.  
6.  
( , . 1).

1.

2.

1

	, ,		
	5 10	14 8	15 6
13123—150408	8,52	7,72	7,58
13123—150412	8,35	7,57	7,44
13123—150608	11,40	10,30	10,10
13123—150612	11,10	10,10	9,93
13123—150616	10,80	9,79	9,62
13123—190608	17,90	16,20	15,90
13123—190612	17,60	16,00	15,70
13123—190616	17,30	15,70	15,40

1. ( , . 1).

2

13123—150408	7	5, 6
13123—150412		
13123—150608		
13123—150612		
13123—150616		5, 6, 7
13123—190608		
13123—190612		
13123—190616		

5— 5 10; 6— 14 8; 7— 15 6.

3

d		r <sub>R</sub>				
		0,4	0,8	1,2	1,6	2,4
12,7	DNMA 1504	++	++	++	++	+++
	DNMA 1506	+++	++	++	++	++
15,875	DNMA 1906	+++	++	++	++	++

.+—  
++—  
+++—  
2, 3. ( , . 1).

. 3 24255—80

1.

2.

19.06.80 2915

3.

3364—85 «

» DNMA

4.

5.

,	
19042—80	4
19086—80	5

6.

29.12.90 3632

7.

1990 .( 4—91)