

24256-80

55°,



2006

55°,

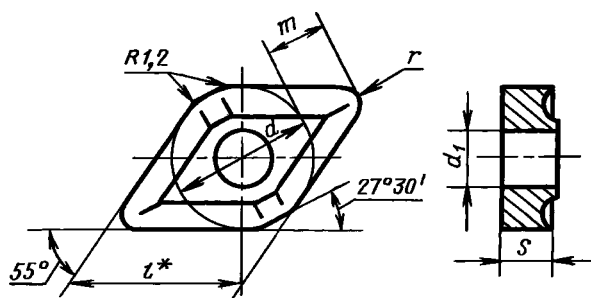
24256__80

Rhombic throw-away (indexable) carbide cutting inserts
with 55° included angle, with cylindrical holes
and chip-breaking flutes on one face only.
Design and dimensions

MKC 25.100
77.160
19 6000

01.01.82

(
1. (
2.
3).



*

			1	d	dx	s		
	-	- *						
13124—150408	DNMM-150408		15,5	12,700	5,16	4,76	0,8	6,478
13124—150412	DNMM-150412						1,2	6,015
13124—150608	DNMM-150608					6,35	0,8	6,478
13124—150612	DNMM-150612						1,2	6,015
13124—150616	DNMM-150616						1,6	5,552
13124—190608	DNMM-190608		19,3	15,875	6,35		0,8	8,327
13124—190612	DNMM-190612					1,2	7,835	
13124—190616	DNMM-190616					1,6	7,402	

* 4.

$l - 15,5$, $s - 4,76$, $-0,8$:

19 6613 0439150408

(, . 2).

3.

4.

5.

6.

7.

(

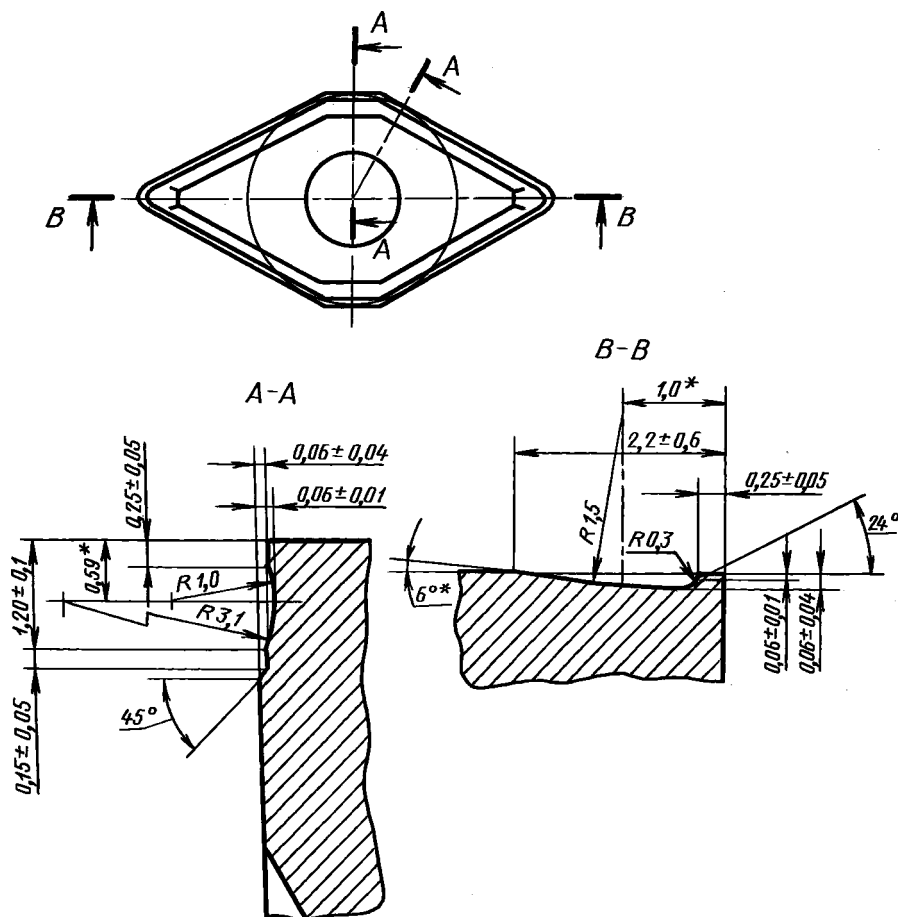
—
— 19042.
— — 19042.

2.

3.

(, . 3).

1



*

				-
	5 10	14 8	15 6	
				20
13124—150408	8,00	7,33	7,20	3,64
13124—150412	7,93	7,19	7,07	3,58
13124—150608	10,80	9,80	9,60	4,86
13124—150612	10,60	9,60	9,41	4,76
13124—150616	10,60	9,30	9,16	4,61
13124—190608	17,00	15,40	15,10	—
13124—190612	16,80	15,20	14,90	—
13124—190616	16,50	14,90	14,70	—

2. (, . 3).

13124—150408	7	5, 6, 8
13124—150412	—	5, 6, 7, 8
13124—150608	5, 7	6, 8
13124—150612	7	5, 6, 8
13124—150616		5, 6, 7, 8
13124—190608		5, 6, 7
13124—190612		
13124—190616		

5— 5 10; 6— 14 8; 7— 15 6; 8— 20.

d		r _s				
		0,4	0,8	1,2	1,6	2,4
		++	++	++	++	+++
12,7	DNMG 1504	++	++	++	++	+++
	DNMG 1506	+	+	+	+	+++
15,875	DNMG 1906	+++	++	++	++	++

. + — , .
++ — , .
+++ — , .
3, 4. (, . 3).

.4

2.

19.06.80

3364—85

«

»

DNMM

5.

19042—80

5

19086—80

6

29.12.90 3633

1, 2, 3,

1984 .,

1987 .,

1990 . (