

24257-80

55%



2006

55°,

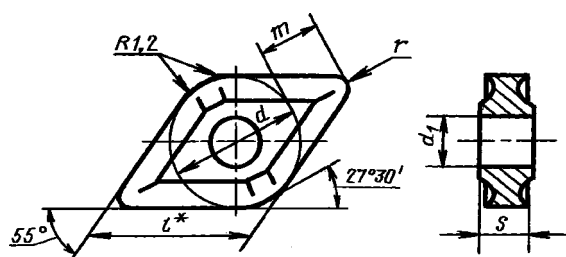
24257—80

Rhombic throw-away (indexable) carbide cutting inserts
with 55° included angle, with cylindrical holes
and chip-breaking flutes on both faces.
Design and dimensions

MKC 25.100
77.160
19 6000

01.01.82

(
1. (
2.



*

			1	d		s		
	-	- **						
13125—150408	DNMG-150408		15,5	12,700	5,16	4,76	0,8	6,478
13125—150412	DNMG-150412						1,2	6,015
13125—150604	DNMG-150604					6,35	0,4	6,939
13125—150608	DNMG-150608						0,8	6,478
13125—150612	DNMG-150612						1,2	6,015
13125—150616	DNMG-150616		1,6	5,552				
13125—190608	DNMG-190608		19,3	15,875	6,35		0,8	8,327
13125—190612	DNMG-190612					1,2	7,865	
13125—190616	DNMG-190616					1,6	7,402	

* 4.

$l-15,5$, $s-4,76$, $-0,8$:
19 6516 0438150408

6-

(, . 1,2).

3.

4.

5.

6.

7.

(

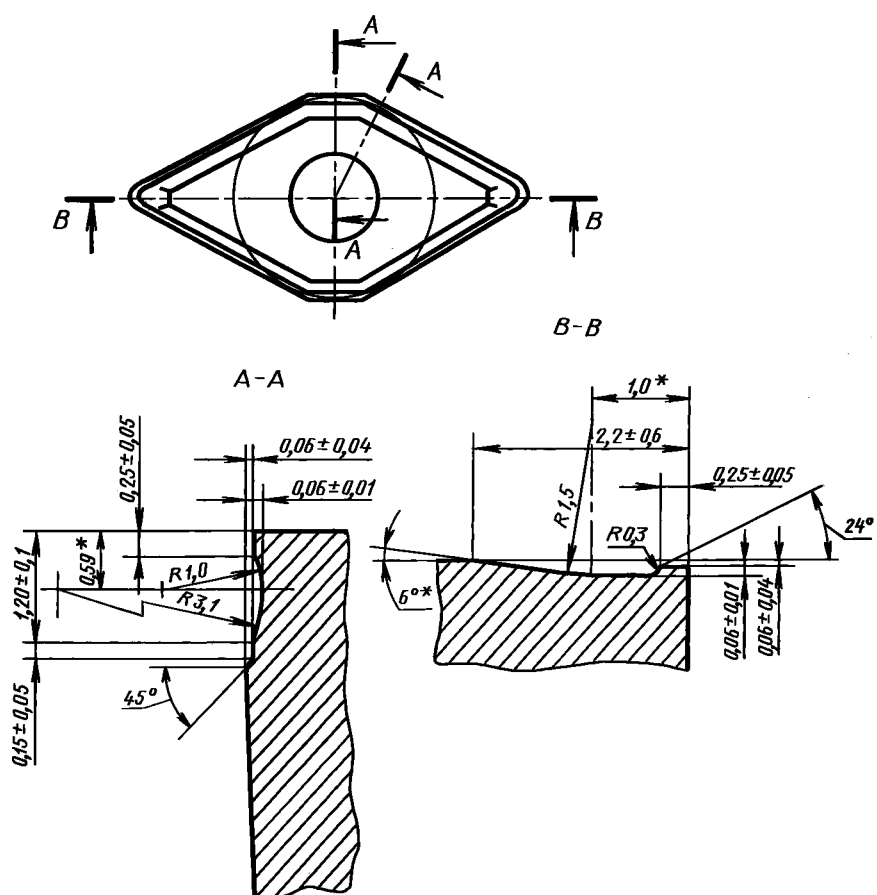
, . 2).

19042.
19086.

2.

3.

1



*

	15 6	6-	1255
13125—150408	6,83	8,86	8,20
13125—150412	6,70	8,69	8,05
13125—150608	9,10	11,80	10,90
13125—150612	8,90	11,60	10,68
13125—150616	8,70	11,20	10,44
13125—190608	14,30	18,60	17,15
13125—190616	13,90	18,00	16,70

2. (, . 2).

13125—150408 13125—150412	—	—	2, 7, 11
13125—150604 13125—150608 13125—150612	2, 7, 11		—
13125—150616	7, 11		
13125—190608 13125—190612 13125—190616	—	2	2, 7, 11

d						
		ε				
		0,4	0,8	1,2	1,6	2,4
12,7	DNMM 1504	++	++	++	++	+++
	DNMM 1506	++	+	+	+	+++
15,875	DNMM 1906	+++	++	++	++	++

. + — , .
++ — , .
+++ — , .
3, 4. (, . 3).

. 4 24257—80

1.

2.

19.06.80 2915

3.

3364—85 «

»

DNMG

4.

5.

-

,	
19042—80	5
19086—80	6

6.

29.12.90 3634

7.

1,2,

1984 .,

1990 . (

2—85,

4—91)