

24295-80

2-2002

24295-80

Enamelled steel ware.

Analysis methods of test solutions for elements release

1409

01.07.81

1

— 24788.
(, . 3).

1. ()

1.1 . , , , 3—5 / 3

(1.1. , 2).

(12), . . . 4).

1.3. 100° , 6709(). 90° 4 %-

1.4. 2/3

1.5.

600

—

© , 198
© , 200

2.3.4. 50 3 50 3 1 3 1 %

2 . , 9
1 60 , 4 ,

249,8 252,1

2.3.5.

$$0,4 \quad / \quad 3 \quad = \quad 0,95 \quad 1-3 \quad / \quad 3,05 \quad / \quad 3 \quad 0,3 \quad / \quad 3 \quad 3-6 \quad / \quad 3. \quad 0,5-1 \quad / \quad 3,$$

3.

3118.
4204.
4463.

()
()

3.3.

3.3.1.

100³, 0,1³, : 10³ ; 1³ 100³, ; 1³ 0,0221 ; 1³

3.3.2.

, : 0,75 1³
3.3.3. 100³, 33,3³ : 0,354 600—800³,
1³, 1³, ; ;

200³, , 10³ 500³, 15³ 0,371 ;

3.4.

3.4.1.

) 5³, 1 5³ 100³ — (20—50
520—550 ().

3.4.2.

, 150—200³ 1,0; 3,0; 5,0; 7,0; 10,0 12,0³
0,01; 0,03; 0,05; 0,07; 0,10 0,12 ;

3.4.1.

3.5.

3.5.1.

(X) , /³,

ν — > 1000

V — , , ,
3.5.2. = 0,95 , ,³

1,0 /³ 0,08 /³ 0,2—

4.**4.1.**

4.1.1.

0,05 / 3.
 (4.1.2. , , 2).

10 3.
 100 3 1770.
 1,5 10 3 29227.
 250 3 25336.
 5—6 9147.
 5817, 20 %.
 , 3- 22280, 20 %.
 5828, 0,1 %
 5 %.
 3760.

3118, 0,5 / 3.
 4328, 5 % 30 %.
 4159, 1 %
 4461.

18300.

20478, 15 %.

4465.

: 0,4786 0,1 3
 100 3 , ;
 1 3 1 , , ;
 ; 1 3 : 10 3 100 3

4.1.3.

4.1.3.1. 25 3 0,5 / 3 100 3 1 3
 — , 10 3 , 5 3 , ,
 30 %, 3 3 , , ,
 , , , ,
 430—445 () , 10—20

0,2; 0,3; 0,4; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 1,0 3 100 3 0,1;
 0,04; 0,05; 0,06; 0,07; 0,08; 0,09; 0,1 , , ,
 , , , , , , , ,

4.1.3.2.

25 3 0,5 / 3 2 3 , 2—3 ,
 , 0,5 3 , 3 3 , ,
 50—60 3 5 3 , ,
 2 15 3 0,5 / 3 , ,
 , , , , , , , ,
 50 3 ,

$$1 \quad 3 \quad 0,1 \quad 3 \quad , \quad 0,1 \quad 3 \quad .$$

15 445 (),

$$1,0 \quad 3 \quad , \quad 0,1; 0,3; 0,5; 0,7; 0,9; \\ 0,01; 0,03; 0,05; 0,07; 0,09; 0,1 \quad ,$$

4.1.4.

(X) , / 3,

v 1000 ,

— , , ; 3

$$= 0,95 \quad \quad \quad 0,3 \quad / \quad ^3 \quad \quad \quad 0,5 \quad 1,5 \quad / \quad ^3.$$

4.2.

4.2.1.

4.2.2.

5457.

61,
4204.

5 %.

4465.

: 4,7860

$$1 \quad , \quad 2 \quad 3 \quad , \quad , \quad 1 \quad 3 \quad , \quad 1$$

5 %,

4.2.3.

4.2.3.1.

100

■

4.2.3.2.

341,4

4.2.3.3.

4.2.4.

() , / 3,

$$X = \frac{C}{K},$$

— , , / 3;

. 4.2.3.1.

4.1.4.

5.

5 .

5.1.1.

5.1.2.

0,05 / 3.

, ,

$$\begin{array}{r} 1,5 \quad 10 \quad 3 \\ 10 \quad 3 \\ 3118. \end{array} \quad 1770.$$

, 0,1 %.

199, 50 %.

4461.

4525.

: 0,0403

$$\begin{array}{r} 100 \quad 3, \\ ; 1 \quad 3 \\ : 10 \quad 3 \end{array} \quad 0,1 \quad 1 \quad 3$$

; 1 3 0,01

100 3

5.1.3.

$$\begin{array}{r} 10 \quad 3 \\ 50 \% , 0,5 \quad 3 \\ 5 \end{array} \quad , \quad 1 \quad 3$$

5.1.4.

$$\begin{array}{r} 0,10; 0,30; 0,50; 0,70; 1,00 \quad 3 \\ 0,001; 0,003; 0,005; 0,007; 0,010 \\ 4 \% \end{array} \quad , \quad 10 \quad 3$$

. 5.1.3.

5.1.5.

(X) , / 3,

v ~ 1000

$$\frac{1}{V} \quad , \quad , \quad ; \quad , \quad 3.$$

= 0,95

0,3 / 3

0,5

1,5 / 3.

5.2.

5.2.1.

5.2.2.

0,1 / 3.

5457.

61,

4204.

4462.

5 %.

2 3 : 4,7696
 1 3 , ; 1 3 1

4.2.2.

5.2.3.

4.2.3.

242,4

5.2.4.

4.2.4.

6.

6.

6.1.1

(III)

()

(6.1.2. , — 0,02 / 3.
 , 3,4).

25 3 1770.
 29227.
 1 25 3.
 , 9147.
 , 5—10
 6709.
 61, 4 %.
 4328, 100 500 / 3.
 3118.
 4461.
 4204, 1:1.
 10929.

245,

1,5-

, 2603. 5 / 3
 , 90 / 3. 9

100 3.

4220. () 180 ° 0,1 / 3. 0,2829
 , 1,0 3.

100 () 1 / 3.

6.1.3.

10 3
 10 — 3

, 0,5 3

;

pH = 7—8 $^{1,5} \quad ^3$
 100 / 3 , 5 () .
 25 3 ,
 20 3 , 1 3 $^{15} \quad ^3$ $^{3000} \quad ^{-1}$
 , ,
 5 50 540

6.1.4.

0,0005; 0,001; 0,002; 0,003 $^{0,5} \quad ^1,0 \quad ^2,0 \quad ^3,0 \quad ^3$ (, 0,5 3)
 . 6.1.3.

6.1.3,

6.1.5.

(X) / 3

— v,

V—

, , , ;
 , , , ;
 0,05—0,10 / 3 0,015 / 3 — $^{0,010} \quad / \quad ^3$
 0,95. $^{0,10—0,30} \quad / \quad ^3$

6.1.2—6.1.5. (

6.2.

6.2.1.

(III) (IV)

(, —0,02 / 3 .
 6.2.2. , , 3,4).

1770.
 29227.
 4204 1 / 3 .
 6709.

20478,

2 / ³.
 4462, 1277,
 61, 5 / ³. 2,5 / ³
 1,5- , 4 %.
 — 1 : 10. 6.1.2.
 4220, 245,
 ,

18300.

6.2.3. 50 ³ — , 40 ^{1,5} ³
 1,0 , 10 ³ , 0,5 ³
 100 ³, 25 .
 1 , 25 ³ , 0,4 ³
 , , ,
 10 ,
 540 20

6.2.4. () , 0,5 ³ 25 ³ 0,25; 0,5; 1,0; 2,0 ³
 0,4 ³ , 0,00025; 0,0005; 0,001; 0,002 , 1 ³ , 15 ³
 , ,
 10 ,
 540 20

6.2.5. — (X) / ³

— _v, ⁵

— , , ;
 V— , , ;
 ,

. 6.1.5.
 6.2—6.2.5. (, . 3).

6.3.

6.3.1.

()

,

— 0,02 / ³
 (, 3, 4).

6.3.2.

3118, 1 : 1.
 10929.
 4220, 6.1.2.
 61, 4 %.
 100 / ³ : 117
 400 3 1 : 1 , , 1 3
 ,

5457.

6.3.3.

300 ³ — 10—15 ³, 3—5 ³
 , 1 : 1, 0,5 ³, , 25 ³,
 2,5 ³

357,9

()

6.3.4.

(), 50—100 ³ 0,25; 0,5; 1,0; 2,0; 4,0 ³, 10 ³
 , 1 : 1, 0,5 ³, , 100 ³, ;
 10 3

6.3.3.

6.3.5.

() / ³

~ 0,25 ,

V—

6.3—6.3.5. (, , 3).

6.1.5.

7.

7.

—0,02 / 3

7.2.

0,0002 .

5457.

4461 1:1.
3118 1:1.
4204.6709.
859.

: 0,1000 20 3 , 1:1.

1000 3, ; 1 3 0,1 100 3,
: 10 3 ; 1 3 0,01
849.

3640.

: 0,1000 1000 30 3 , 1:1, ; 1 3
0,1
: 10 3 ; 1 3 0,01
123.: 0,1000 20 3 ,
,
; 1 3 0,1 1 3,
: 10 3 ; 1 3 0,01 100 3,
, ; 1 3 6008.1:1.
1 3, : 10 3 , ; 1 3 0,1 100 3,
, ; 1 3 0,01
4220.180 ° : 0,2829 , 1,0 3,
; 1 3 , 0,1

$$\begin{array}{rccccc} & : & 10,0 & & & 100 & 3, \\ & ; & 1 & 3 & & & \\ & & 10929. & & 0,01 & & . \end{array}$$

7.3.

$$\begin{array}{r}
 \begin{array}{r}
 3-5 \\
 20
 \end{array}
 \begin{array}{r}
 3 \\
 , \\
 3
 \end{array}
 \begin{array}{r}
 \underline{\quad} \\
 , \\
 25
 \end{array}
 \begin{array}{r}
 (300-500 \\
 , \\
 25
 \end{array}
 \begin{array}{r}
 3 \\
 , \\
 3
 \end{array}
 \begin{array}{r}
 1 : 1, \ 0,5 \\
 , \\
 1
 \end{array}
 \begin{array}{r}
 3 \\
 , \\
 ,
 \end{array}
 \begin{array}{r}
 5-10 \\
 , \\
 ,
 \end{array}
 \begin{array}{r}
 3, \\
 , \\
 ,
 \end{array}
 \end{array}$$

— 324,7 ;
 — 213,9 ;
 — 232,0 ;
 — 240,7 ;
 — 248,8 ;
 — 279,5 ;
 — 357,9 .

4 %

74

7.2, 0,025; 0,05; 0,1; 0,2; 0,4; 0,6; 0,8; 1,0
 , 0,025; 0,05; 0,1; 0,2; 0,4 ,
 1 : 1, 0,5 ,

100 3

7.3.

7.5

(X) / 3

v 0,25
- ,

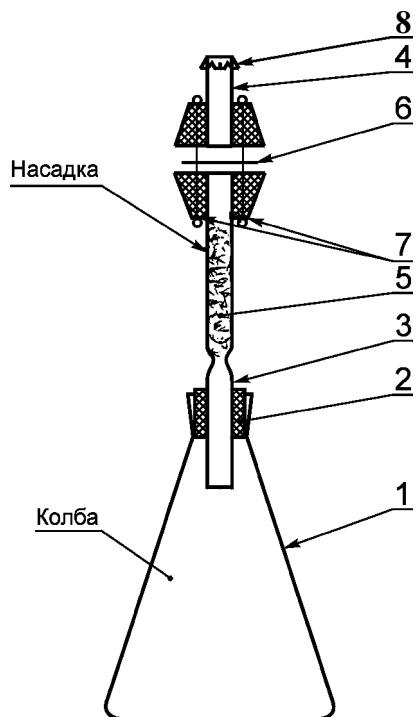
—
V—

(

0.95)

I^{-3}	$(\quad), I^{-3}$	$(\quad), I$
0,05 0,15	0,02	0,03
. 0,15 » 0,30	0,05	0,08
» 0,30 » 0,60	0,10	0,15
» 0,60 » 2,00	0,20	0,30

8.



8

 100 ()
 3
 6—7

8.2.

 61, 40 / 3.
 4204.

 2- 1027, 50 / 3.
 1277, 50 / 3.

4328, 300 / 3.

(III).

: 0,1320

(III)

 5 3
 200 3,
 1 3,
 0,0001 / 3.

 100 3,
 0,00001 / 3.
 100 3,
 0,0000005 / 3.

8.3.

8.3.1.

3 ()

5,

30

15—20

3 4,

 5 3 . 50 3
 , 0,2 — , 2—3

() 60 ()

(), ().
 8.3.2. , ().

0,0005; 0,001; 0,0015; 0,0020; 0,0025 1—5³; 50³, (40 / ³),
 5³ 8.2.

0,01; 0,02; 0,03; 0,04; 0,05 / ³.
 8.3.3. ; ()

, , ,
 0,02 / ³». 0,01—0,002 / ³. : «
 . 7, 8. (, . 4).

1.

2.

30.06.80 3270

4
 (19 24.05.2001)

3832

« »

3.

4.

,	
61-75	2.1.2; 2.2.2; 2.3.2; 4.2.2; 5.2.2; 6.1.2; 6.3.2; 8.2
123-98	7.2
199-78	1.1 ; 5.1.2
245-76	6.1.2; 6.2.2
849-97	7.2
859-2001	2.3.2; 7.2
1027-67	8.2
1277-75	6.2.2; 8.2
1770-74	2.1.2; 3.2; 4.1.2; 5.1.2; 6.1.2; 6.2.2
2603-79	6.1.2
3118-77	3.2; 4.1.2; 5.1.2; 6.1.2; 6.3.2; 7.2
3640-94	7.2
3760-79	4.1.2; 6.2.2
4159-79	4.1.2
4199-76	2.3.2
4204-77	2.1.2; 2.2.2; 3.2; 4.2.2; 5.2.2; 6.1.2; 6.2.2; 7.2; 8.2
4220-75	6.1.2; 6.2.2; 6.3.2; 7.2
4328-77	2.2.2; 4.1.2; 6.1.2; 8.2
4461-77	4.1.2; 5.1.2; 6.1.2; 7.2
4462-78	5.2.2; 6.2.2
4463-76	3.2
4465-74	4.1.2; 4.2.2
4525-77	5.1.2
4528-78	2.3.2
5457-75	4.2.2; 5.2.2; 6.3.2; 7.2
5817-77	4.1.2
5828-77	4.1.2
5833-75	2.2.2
6008-90	7.2
6259-75	2.2.2
6709-72	1.3; 6.1.2; 6.2.2; 7.2
9147-80	4.1.2; 6.1.2
9656-75	2.1.2; 2.2.2
10929-76	6.1.2; 6.3.2; 7.2
18300-87	4.1.2; 6.2.2
20478-75	4.1.2; 6.2.2
22280-76	4.1.2
24788-2001	1
25336-82	2.1.2; 4.1.2
29227-91	2.1.2; 4.1.2; 6.1.2; 6.2.2

5.

, 5—94
_____(11-12—94)6. 1985 . (2002 .) 1985 ., 1989 ., 2001 .(1, 2, 3, 4,
1985 ., 1989 ., 2001 .(4—85, 4—86, 9—89, 10—2001) 1985 .,

02354 14.07.2000. 25.07.2002. 16.09.2002. . . 2,32. . . 2,10.

191 . 7299. . 749.

, 107076 , . 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru— . " , 103062 , . 6.
080102