

~~Blankets and covers of copper
and copper-nickel-zinc alloys with silver or gold coating.~~
General specifications

24320—80

19 9100

01.01.82

. 2.30—2.32; 3.4 (. 2.30—2.32); 4.14; 5.4 (. 2.30—2.32).
(. 4).

1.

1.1.

±5

±3

. 1 2.

24320—80

		*	,
	:		
*	190—210 160-155 133—153 95—125 70—90 140—160 150-240 25 -290 135-180 185—220 225-240	17±2 10±2 5±1 3±1 1,5±0,5 5±1 100±23 150±20 5± .9±1 10= .15±5 17±2: 25±5	
	:		
	190—210 160—185 120-135 140—160 100-135 140-175 180—200	— — — — — — —	
()	50 %		
	225—235 240-260 190-220	— — —	
()	50 %		
	190-210 165-185 16 -200 205-260 IX-155 I6C-180 IX —215 24 -300 10 -120 IX—150 2 -250 IX—140 134-150	— — — — — — — — — — — — — 2 ±2 5±1	

** » «	*	*	*	*
—	—	—	—	750 ± 50
—	—	—	—	1500 ± 75
300	165	15	—	50
340	190	20	—	—
420	260	20	—	—
450	280	30	—	—
500	300	35	—	—
540	350	40	—	—
800	600	40	—	—
380	—“	35	—	—
—	—	—	—	50 ± 3
195	165	86	—	100 ± 6
230	165	105	—	—
290	230	105	—	—
330	240	120	—	—
390	240	130	—	—
195	—	105	—	—
220	—	—	—	—
140	—	30	—	—
145	—	40	—	—
190	—	40	—	—
210	170	15	—	—
410	310	20	—	—
425	285	15	—	—
480	320	15	—	—
500	400	20	—	—
130	—	15—25	—	—
145	—	15—25	—	—
160	—	15—25	—	—
180	—	15—25	—	—
190	—	15—25	—	—
200	—	15—25	—	—
350	—	15—25	—	—
370	—	15—25	—	—
500	—	15—25	—	—
310	210	40	—	—
—	—	—	—	4500 ± 225
				100 ± 5
				200 ± 10
150	—	—	—	50 ± 25
				25 ± 2
				80 ± 5

		,		*	,
	—	—.		250±15 850±50 1000 ±50 150±10 180±10	
	150 205 63-80	—	30 55 40—100	—	
	— — —	— — —	— — —	25CH-I5 500±25 1000±50	
	40-50		40—60		

(, . . 1).

1.1 .

(, . . 3).

2.

2.1.

2.2.

2.3.

. 3.

2.4.

01, 02	860—75;			
63, 68, 96	15527—70;			
25, 40,	—10—90,	10,	25,	
, ,	19738—74;			
70	40,	61,	90	
21930—76	21931—76;			

24320—80

3

—73	15—20	492—
	30X13, 40X13, 95X18	
5632—72	63, 68.	96
59—1	15527—70.	
4784—74.	5. 7)
		11069-74

1583-89		2635—77
		0,15 %
	0,015 %	
—02.	03	02—010 —
		03—010—0?
	05	05—010—02
5689—79		

15527-70 , 63. , 96 (

(, , , , : 1,3).

4515—81, - - - - - 9, 10

(2.5. , 1).

2.5 .

(2.6. , . 3).

0.4 2.

135

24320—80

20, 40-, 40

18,00±2,70 — , ,
25%

0,4 5, 15.30-
—

9,00±1,35 — ,
—

(2.7. , . 4).
—

(1,00±0,15) — ,
— (0,500±0,075) ,
— (1,00±0,15) ,

(2.8. , 1).
—

2.6,
2.9. 6
9.301—86.
—

(2.10. , 1, 2).
Ra

2789—73. 0,160 ,
2.11. , , , ,
—

2.12. , 0,5 ,
— , , , ,
—

2.13. 1,5 ,
—

2432 —«0

0,3

2.14

(),

2.15.

2 —
3 —
2.16.

100 ;
100 .

2.17.

2.18.

75

2.19.

2.20.

2
2.21.

100 .

2.22.

(
2.23.

3).

45,5 57,5 HRC».
42 HRC» 20

24320—SO

2.24.

$(30 \pm 10)^\circ$.

40

0,3

1,0—1,5

2.23; 2.24. (1, 3).
2.25

2.26.

0,5
2.27.

2.26; 2.27. (1).
2.28; 2.29. (1).
2.30.

0,03 / 3,
(2.31.

15

,

, , 1, 3).

1 / 3,

,

0,1 / 3,

,

3).

2.30; 2.3). (1).
2.32.

2.33

3.

3.1.

3-2.

3.3.

) — 2,21; 2.25—2,29; . 2.1; 2.9 (. 1.1 — 1%
 10 ; — 2 %, 24 .

3.4.

, , 3 . 2.6—2.9 0,01 %
 , , . 2.22—2.24 — 1 24 %
 ; . 2.30—2.32 ,

. 2.22—2.24, 2.30—2.32 —
 (3 .
 3.5. 1).

3.6.

24 . 2%
 (, . 1).

4.

4.1.

4.2.

427—75 , 166—89.
 4.3. 1770—74;

24320—80

4.4.

9.302—88

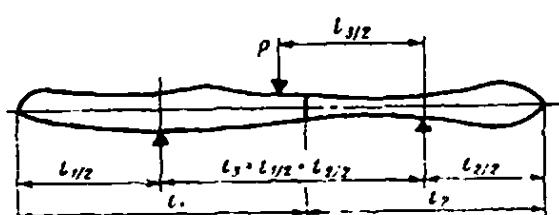
4.3; 4.4. (, . . 1).
4.5.

(, . . 1,3).
4.6.

4.7.

10

1.



Черт. 1

(, . . 1).
4.8.

$2 \times 10 - 2 \cdot 10^5$

10

200

2405—88.

4.9.

5378—88.

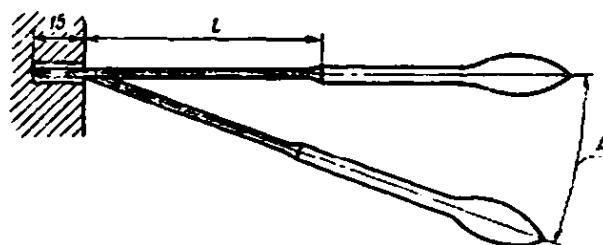
4.10.

166—89,

427—75

24320—80

4.11.
.2



Черт. 2

4.

4

	«	
	225-235 240—260 196-220	(35±5)° (3S±5)' (25±5)°
	190-210 165—185	(15±5) (1 ±6)

4.10; 4.11. (, . 1).
4.11 .

4%

80®

1

(, . 3).
4.12.
3013—59.
4.13.

141

24320—80

4.14.

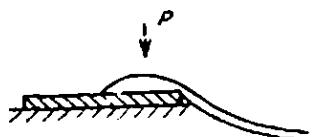
42—123—4240—86
()

4.15.
()

, . 3).

427—75.
4.16.

2 0-034—325—87,
1 160X160
10905—86



Черт. 3

4.17.
40 (. 3).

()

9.302—88.

4.15—4.17.
1).

5.

5.1.

, . 3, 4).

5.2.
5.3.

1908—88

<

3479—85.

7933—89

, , ,
8273—75.

24320—80

(5.4), . . . 1. 2).

28197—90

(
5.5. , . 3, 4).
 III 2991—85 15623—84,
 15841—88 16536—90
 13511—91.

5959—80

3560—73

(5.6.)

30

148

24320—84

»

, (),
»

, ,
,

5.7.
14192—77
!», «
(, . 1).
5.8.

15846—79.
5.9.

,
,

(, . 1).
5.10.

10 * 40
85%

6.

6.1.

6.2. — 15
(, . 3).

24320—«

, ,
, , , ,
,
, ,
(, , , ,
,
(, . 1).

145

24320—80

1.

, . , - , ; . , , ; .

2.

21.06.80 3736

3.

— 5

4.

*	
9.3 1—86	2.9
9.3 2—88	4.4; 4.17
166—89	42; 4.10
427—75	4.2; 4.10; 4.15
492—73	2.3
860—75	24
1583—89	2.3
1770—74	43
1908—68	5.3
2405—88	48
2635—77	2.3
2789—73	2 10
2991—85	55
3479—85	5.3
3560—73	55
4515—81	24
1 4784-74	2.3
6378-88	4.9
5632—72	2.3
5689—79	2.3
5959-80	55
7933-89	53
8273—75	5.3
9013-59	4.12
10905—86	4 16
11069-74	2.3
13511—91	55
14192—77	57
15527—70	2.3. 2 4
15623—84	55
15841-88	55
15846—79	58
16536—93	55

24320—«

.	7 .
---	-----

19738—74	2.4
21930—76	2.4
21931—76	2.4
0-034—225- 7	4 6

5. 1991 ,
 04.09.91
1422

6. 1, 2, 3, 4,
 1985 .., 1988 .., 1991 .., 1992 .
(11—85, 5—88, 12—91, 12—92)

24303—80	3
24783—81	,	16
27 02—86	39
17151—81—	54
24308—80 -	,	
24320—80	,	9
	131

. 29.13.93.	, . 02.03.94.	. 80X90'*
.	.	. 2&.
3M >	: 2984.	. 1456/2.	1003,
<	»
		.	107076. *
			.	.	.	258.	.
				.	.	.	14.

5 24320—80

(17 22.06.2000)

3582

	«»

«

. . 2.6; 2.30—2.32; 3.4 (. . 2.6; 2.7;
2.30-2.32); 4.1; 4.4; 4.14». .

2.2.2.5 (), 2.5 . : «

* : 2.3. 3. » « . .
2.3. 3. 1583—89 1583—93; . .

«

21020, 21030 26996—86
5 , 0508 28250—89.

».

2.30

«2.30.

(. . 40)

39

(5 24320—80)

(—): — 1 / \ — 1 / \ — 0,1 / \
— 0,1 / \ — 0,03 / >».
3.4.
3 2.6—2.9 — , 2.22—2.24, 2.30—2.32 —
» « . 2.6—2.9, 2.30—2.32 —
, 2.22—2.24 — 3 ».
4.4. : «
» « ».
4.5. : « 8.300—78 » «
».
4.14 :
«4.14. , , ,
, , ,
, , ,
».
5.4.
5.7
«5.7. : « 14192—96
». «
».

(12 2000 .)

49- 15.03.2012) 6570

: AZ, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ, UA [-2 MK (3166) 004]

2.3.	3.	:	492—73	492—2006,	4784—74
4784—97,	11069—74		11069—2001,	15527—70	15527—2004.
	2.4.			15527—70	15527—2004,
					4515—81
	4515—93.				

« (0.100 -1 -0.015)

«3.1.

3.4. : « — 2%, 24 ». : «0,01 % , » « :»; «1 %

«35

4. « (): ».
5.1 « (): ».
5.4. « (): ».
« (): »;
5.5. : 13511—91 13511—2006.
5.6. « (): »;
« (): ».

- 2015-09-01 -

5.8. : 15846—79 15846—2002; «.

» « ».

5.9. : « » »; -

: « ».

6.2

«6.2. : —12
—3 ».

9.302—88 9.302—88 (1463—82, 2064—80, 2106—82. 2128—76,

2177—85. 2178—82, 2360—82, 2361—82, 2819—80. 3497—76,

3543—81, 3613—80, 3882—86, 3892—80, 4516—80, 4518—80,

4522—1—85, 4522—2—85, 4524—1—85, 4524—3—85, 4524—5—85, 8401—86);

166—89 166—89 (3599—76); 492—78 492—2006; 1583—89

1583—93; 4515—81 4515—93; 4784—74 4784—97; 9013—59

9013—59 (6508—86); 11069—74 11069—2001; 13511—91 13511—2006;

14192 77 14192 96; 15527 70 15527 2004; 15846 79

15846—2002;

: 5689—79,2.3;

: 28250—89 (2897-2—81), 2.3;

26996—86,2.3.

(5 2015 .)