

Disks and covers of copper
and copper-nickel-zinc alloys with silver or gold coating.
General specifications

24320—80

19 9100

01.01.82

1. 2.30—2.32); 4.14; 5.4 (2.30—2.32; 3.4 ().
(4).
1.
1.1. 1 2.
 ± 5 , ± 3 .

		I	
		*	,
:	:	190—210	17±2
		160-155	10±2
		133—153	5±1
		95—125	3±1
		70—90	1,5±0.5
		140—160	5±1
		150-240	100±23
		25 -290	150±20
		135-180	5± . 9±1
		185—220	10= . 15±5
		225-240	17±2: 25±5
		190—210	—
		160—185	—
		120-135	—
()	50 %	140—160	—
		100-135	—
		140-175	—
		180—200	—
		225—235	—
		240-260	—
		190-220	—
		190-210	—
		165-185	—
		16 -200	—
		205-260	—
		IX-155	—
		I6C-180	—
		IX —215	—
()	50 %	24 -300	—
		10 -120	—
		IX—150	—
		2 -250	—
		IX—140	—
		134-150	2 ±2
			5±1

24320—80

2

3				
** » «	*	*	*	*
	—	—	—	750±50
	—	—	—	1500±75
	300	165	15	50
	340	190	20	
	420	260	20	
	450	280	30	
	500	300	35	
	540	350	40	
	800	600	40	
	380	—	35	
	—	—		—
				50±3
	195	165	86	100±6
	230	165	105	
	290	230	105	—
	330	240	120	—
	390	240	130	
	195	—	105	—
	220			—
	140		30	
	145		40	
	190		40	
	210	170	15	
	410	310	20	
	425	285	15	
	480	320	15	
	500	400	20	
	130	—	15—25	
	145	—	15—25	
	160	—	15—25	
	180	—	15—25	
	190	—	15—25	
	200	—	15—25	
	350	—	15—25	—
	370	—	15—25	
	500	—	15—25	
	310	210	40	—
	—	—	—	4500±225
				100±5
				200+10
				50 ±25
				25 ±2
	150		115	
			40	
				80±5

				*
	—	—.		250±15 850±50 1000 ±50 150±10 180±10
-	150 205 63-80	—	30 55 40—100	—
	—	—	—	25CH-I5 500±25 1000±50
-	—	—	—	
	40-50		40—60	

(, . 1).

1.1 .

-

(, . 3).

2.

2.1.

-

,

-

2.2.

-

,

2.3.

-

,

. 3.

2.4.

-

:

01, 02 860—75;
63, 68, 96 15527—70;
—10—90, 10, 25,
25 , 40, , 70 19738—74;
- 40, 61, 90
21930—76 21931—76;

3

—02.

5689—79

$$(1, 3).$$

4515—81,

2.5. (, l).

2.5 .

(, 3).
2.6.

24,00±3,60 — »

25%

0,4 2.

<https://minable.ru/gosty>

24320—80

20, 40- ,40

18,00±2,70 —

25%

0,4⁵,

15.30-

9,00±1,35 —

(
2.7. , . 4).

(1,00±0,15)

— (0,500±0,075)

— (1,00±0,15)

(
2.8. , 1).

2.6,

6

2.9.

9.301—86.

(
2.10. , . 1, 2).

Ra

0,160

2789—73.

2.11.

0,5

2.12.

1,5

2.13

					-
0,3					-
2.14	()			
2.15.					-
					-
2	—		100	;	
3	—		100		
2.16.					-
					-
2.17.					-
					-
					-
2.18.		75			
2.19.					-
2.20.					
2		100			
2.21.					-
2.22.					-
(3).		
2.23.					
		45,5	57,5	HRC».	
		42 HRC»	20		

2.24.

 $(30 \pm 10)^\circ$.

15

40

0,3

1,0—1,5

2.23; 2.24. (2.25

1, 3).

2.26.

0,5

2.27.

2.26; 2.27. (
2.28; 2.29. (
2.30.

. 1).

1).

2.30.

0,03 / 3,
(
2.31.

$$\begin{array}{r} 1 \quad / \quad 3 \\ 0,1 \quad / \quad 3, \\ , \quad . \quad 3). \end{array}$$
$$\frac{1}{0,1} / \frac{3}{3}.$$

2.30; 2' 3). (2.32.

1).

2.33

3.

3.1.

138

3-2. ;
;
;
- ,

3.3. - . 2.1; 2.9 (. 1.1 — 1%) — 2,21; 2.25—2,29; 10 .; — 2 %, 24 .

3.4. , - . 2.6—2.9 0,01 % - 3 . 24 . 2.22—2.24 — 1 % , 2.30—2.32 .

2.22—2.24, 2.30—2.32 — 2.6—2.9 — 3 . (, 1). 3.5. , .

3.6. , 2% , 24 . (, 1). 4.

4.1. -

4.2. , , - 427—75 , 166—89.

4.3. - 1770—74; — , — , —

24320—80

4.4.

9.302—88

4.3; 4.4. (, . 1).

4.5.

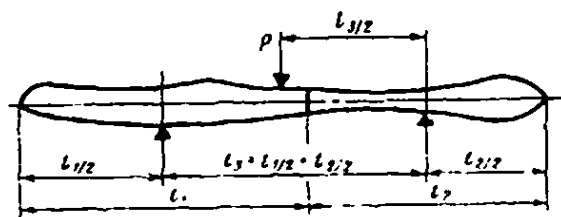
(, . 1,3).

4.6.

4.7.

10

. 1.



Черт. 1

()

200 .

(, . 1).

4.8.

$2 \times 10^{-2} - 10^5$

10

2405—88.

4.9.

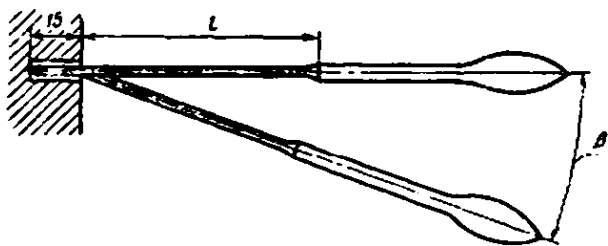
5378—88.

4.10.

166—89,

427—75

4.11.
. 2



Черт. 2

. 4.

4		
	«	.
:	225-235 240—260 196-220	(35±5)° (3S±5)' (25±5)°
:	190-210 165—185	(15±5 (1 ±6

4.10; 4.11. (, . 1).
4.11 .

4%

80®

1 .

(, . 3).
4.12.
3013—59.
4.13.

24320—80

4.14.

42—123—4240—86
()

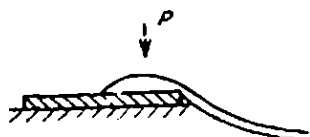
(, . 3).

4.15.

427—75.

4.16.

2 0-034—325—87,
1 160X160
10905—86



Черт. 3

40 (. 3).

4.17.

9.302—88.

4.15—4.17.
(1).

5.

5.1.

5.2.

5.3.

1908—88

3479—85.

7933—89

8273—75.

24320—80

(
5.4. 1. 2).

28197—90

(
5.5. 3, 4).

III
15841—88

2991—85

15623—84,

16536—90

13511—91.

5959—80

3560—73

»,

30

(
5.6. 1).

148

24320—84

»

,
(),
»

-

,

,

,

.

5.7.

14192—77

: « ,

!», «

».

(, . 1).

5.8.

, -

15846—79.

5.9.

-

,

.

,

,

.

-

-

(, . 1).

5.10.

10 * 40

85%

-

-

.

6.

6.1.

.

6.2.

— 15 .

(, . 3).

3. —5

<p>*</p>	
<p>9.3 1—86 9.3 2—88 166—89 427—75 492—73 860—75 1583—89 1770—74 1908—68 2405—88 2635—77 2789—73 2991—85 3479—85 3560—73 4515—81 1 4784-74 6378-88 5632—72 5689—79 5959-80 7933-89 8273—75 9013-59 10905—86 11069-74 13511—91 14192—77 15527—70 15623—84 15841-88 15846—79 16536—93</p>	<p>2.9 4.4; 4.17 42; 4.10 4.2; 4.10; 4.15 2.3 24 2.3 43 5.3 48 2.3 2 10 55 5.3 55 24 2.3 4.9 2.3 2.3 55 53 5.3 4.12 4 16 2.3 55 57 2.3. 2 4 55 55 58 55</p>

7 .	
19738—74	2.4
21930—76	2.4
21931—76	2.4
0-034—225- 7	4 6

5. 1991

,
04.09.91

1422

6. 1, 2, 3, 4,
1985 ., 1988 ., 1991 ., 1992 .
(11—85, 5—88, 12—91, 12—92)

—

,

3582

» « -

«
2.6; 2.30—2.32; 3.4 (2.6; 2.7;
2.30-2.32); 4.1; 4.4; 4.14».
2.2.2.5 (), 2.5 . : «
* » «
2.3. 3. « ».
: 1583—89 1583—93;
:
«
21020, 21030 26996—86
5 , 0508 28250—89.
»,
2.30 :
«2.30.

. . 40)

5.8. : 15846—79 15846—2002; «. » «

5.9. : « » « »;

: « ».

6.2 :
«6.2. —12
—3

».

9.302—88 9.302—88 (1463—82, 2064—80, 2106—82. 2128—76,
2177—85. 2178—82, 2360—82, 2361—82, 2819—80. 3497—76,
3543—81, 3613—80, 3882—86, 3892—80, 4516—80, 4518—80,
4522-1—85, 4522-2—85, 4524-1—85, 4524-3—85, 4524-5—85, 8401—86);
166—89 166—89 (3599—76); 492—78 492—2006; 1583—89
1583—93; 4515—81 4515—93; 4784—74 4784—97; 9013—59
9013—59 (6508—86); 11069—74 11069—2001; 13511—91 13511—2006;
14192 77 14192 96; 15527 70 15527 2004; 15846 79

15846—2002;

: 5689—79,2.3;

: 28250—89 (2897-2—81), 2.3;

26996—86,2.3.

(5 2015 .)