



24715-81

Braced and Soldered Joints Methods for Inspection
of Quality

24715-81

1981 . 2182

29

c 01.01. 1983 r.
01.01. 1988 .

▲

19249—73

5)

1.

(. 2, 3, 4,

©

, 1981

,	,	,

,

,

(. 5).

23046—78,
23047—78
24167—80.

3.1102-74

3.1502—74.

2

?

W
"1N
WI

		()		
LUL	1	23479-79	0,1 30,	,
		23479-79		,
		18442-80	18442-80	,
		0,0005-0,001 J>0,2 fe<40	2	,

		()		
		2-5%		20426-75
		3-8%		
	(.)	1-15 2 2,5-150		

		()		
		,	,	,
	23483-75	,	,	,

23483-79

		()		

:

1.

:

} (;
0,1 ;

:

2.

:

, 3 * /

() ,

$$\frac{\lambda}{t},$$

t,

—
24054—80

$$nd_{\min}, \quad 4 \\ \lambda \quad | \lambda^{\min} \quad + Qgh + Paj$$

$$nd_{\min}, \quad 4a \\ \lambda \quad | \lambda^{\min} \quad 4" Qgh$$

$$nd_{\min}, \quad 4a \\ \text{at} \quad \text{mm} \quad +$$

$$; V_K — ; g — ; d_m m — ; h — ; P_{\min} —$$

18 05 81	. 20 08 81 0,75	. 0,68	-	. 40000	3
«	»			, 123557,	
				, 6.	849

			kg S
			mol cd
		11 1' ? 1	I rad 1 sr I
^		,	,

f		> «* 1		^ 1
		*	-	-1
» , ,		*	/ *	- - - 2
,		*	* £	- - " * 1
,		*	/	- ' ~*
,			/	-
,			/	2 - - ~3 - - 1
,			/	- ^ - ^ 4 - - 2
,			(- - " ^ - ~2
,			/	^ - - ' - 2
,			/	- * - 2 - " 1
,			/	; - ^ - " 1 j
,			/	2 - " 2 - - 2
%		resipH	hi	- 1*
		• * 1		- - z - cp j
Akt iibhoci 1,		fIIKKrp^VSb 1	iv	- 1
11			*	2 - " 2 1
	*			,
	;			,
	,			,
	,			,
	,			,