



24715-81

Braced and Soldered Joints Methods for Inspection of Quality

24715-81

1981 . 2182

29

c 01.01. 1983 r.
01.01. 1988 .

^

19249—73

1.

5)

(. 2, 3, 4,

©

, 1981

$$(\quad .5).$$

,

23047—78

23046—78,
24167—80.

3.1102-74

3.1502—74.

		()	
	LUL,	1		
	.	23479—79	0,1	,
	.		30,	
			23479-79	
.	.	18442—80		,
	.		18442-80	,
		0,0005-0,001 J>0,2	fe<40	,
			2	

		()	

1.

:

:

,

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

2.

,

,

, 3 * /

-

-

-

	-	-	5 * 10 ⁻¹³ — 5 * 10 ⁻¹³
			10 ⁻⁷
			10 ⁻³ —10 ⁻²
			-
			—
			—6
	1		—
-	()		—'
			—

; , — : — ; t — ; q — ; — ; 1 , —

$$\frac{\lambda}{t}$$

t

24054—80

$$nd_{\min} \cdot \lambda^{\min} + Qgh + Paj$$

$$nd_{\min} \cdot \lambda^{\min} + 4a \cdot Qgh \cdot \lambda^{\min}$$

$$nd_{\min} \cdot \lambda^{\min} + 4a \cdot \text{at} \cdot \text{mm}$$

$$; V_K \text{—}; g \text{—}; d_m m \text{—}$$

$$; h \text{—}; P_{\min} \text{—}$$

. .
 .
 .
 18 05 81 . 20 08 81 0,75 . 0,68 - . 40000 3
 « » , 123557, , 3
 « » , 6. 849 , 3

[illegible][illegible]