

24788-2001

12-99/597

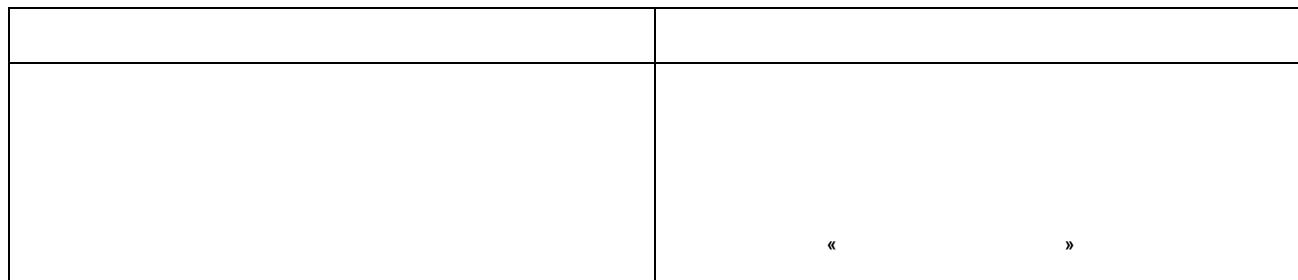
,

1
»

367 < , -

2
(20 1 2001 .)

:



3
14 2002 . 96-

24788—2001

1 -

2002 .

5 24788-81

© , 2002

II

Enamelled steel kitchen utensils. General specifications

2002—09—01

1

(—),
 ,
 ,
 , 5.3.1.2, 5.3.1.3 (,
), 5.3.1.7, 5.3.1.8.1, 5.3.2.8, 5.4.3, 6.2 (,
 ,), 6.3 (,
), 7.7, 7.8, 7.13, 7.14, 7.18,
 ,

2

9.032—74

9.302—88

166—89 (3599—76)
 427—75
 577—68
 860—75
 1668—73

0,01

1770—74

2991-85

500

3032-76
 3282-74
 3560-73
 4976-83 -218, -222, -243

-223.

5244—79
 5470—75 -283 -166.
 5632—72

24788-2001

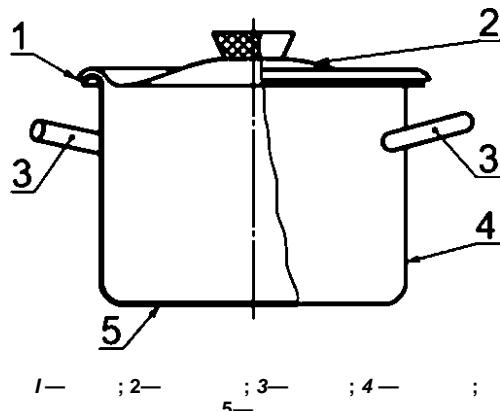
200	5959—80	
	5963—67	95 %-
	6730-75	
	7338-90	
	7376-89	
	7897-83	
	8273-75	
	9142-90	
	9347-74	
	9396-88	
	9421-80	
	9462-88	
	9557-87	800x1200
	10350-81	
	11964-81	
	12082-82	500
	12301-81	
	12302—83	
	12303—80	
	13236—83	
	14192—96	
	14919—83	
	15102-75	
5,0	15150—69	
	15846—79	
	20435-75	3,0
	21650-76	
	22225-76	0,625
	24244-80	1,25
	24295-80	
	24297-87	
	24405-80	().
	25336-82	
	25951-83	
	26663-85	
	29020—91 (2742—83)	
	29021—91	
	29022—91 (2722—73)	

* **51723—2001.**

3

3.1

1.



1

4

4.1

1.

1

		^{3()}		
1	-	:	0,5	+
		0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,5; 5,0; 5,5; 7,0; 9,0; 12,0		
		1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 5,5; 7,0		+
		1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 4,5		+
		1,0; 1,5; 2,0	0,5	+
		0,6; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 5,0; 7,0	0,5	+
		2,5; 3,5	0,5	+
		1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,5	1,5	+
		0,6; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5	2,0	±
		2,0; 2,5; 3,0; 3,5	1,0	+
2	-	2,0; 2,5; 3,5	1,0	+
		1,5; 2,5	1,5	±
		1,0; 1,5; 2,0; 4,5; 7,0	0,5	—
		0,15; 0,25; 0,40; 0,60; 1,0; 1,5	0,5	±
		1,0; 1,5; 2,0; 3,0	0,5	+
		0,25; 0,40; 0,60; 0,80; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 5,0	0,5	—
		0,15; 0,25; 0,40; 0,80	0,35	—

		³ ()	,	,	-
3	-	14,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0	0,6		+
		1,0; 1,5; 1,7; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0	0,5		+
		1,0; 2,0; 3,0; 6,0	0,5		+
		7,0; 10,0; 12,0; 14,0	0,5		±
		0,25; 0,60; 0,80; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0	0,5		+
4	-	1,5; 2,5; 3,0	0,5		+
		0,4; 0,8; 1,5; 2,0; 2,5			
		1,0; 1,5; 2,0	0,5		
		1,5; 2,0; 2,5	0,5		±
		9,0; 12,0; 16,0; 20,0	0,5		
1	«+»				
2	,				
	,				
1		,	«—» —	,	
		,		,	
		,		,	

4.2

±7 %

5

5.1

,

5.2

5.2.1

24244

«

»,

24244

5.2.2

4986

().

5.2.3

-

3282

1668;

5632;

-

7897,

9462;

-

5.2.4

()

24405

,

5.3

5.3.1

5.3.1.1

0,25

5.3.1.2

2.

2

0,4	-	0,29 (0,03)
. 0,4 » 0,5	»	0,39 (0,04)
» 0,5» 0,6	»	0,49 (0,05)
» 0,6» 0,8 »		0,59 (0,06)
» 0,8» 1,0 »		0,67 (0,07)
» 1,0» 1,5	»	0,78 (0,08)
» 1,5» 2,0	»	0,98 (0,10)
» 2,0» 2,5	»	1>18 (0,12)

5.3.1.3

$$(20 - 100 - 20 - 232 - 20) *$$

220 *

01.01.2005 .

5.3.1.4

5.3.1.5

5.3.1.6

5.3.1.7

75 %.

$$\begin{array}{cccccc}
 & & & -0,5 & / & ^3. \\
 & & & 4,0 & \% & \\
 1,0 & / & ^3, & -4 & / & ^3, \\
 & & & -1,0 & / & ^3, \\
 & & & -0,1 & / & ^3, \\
 & & & -0,03 & / & ^3, \\
 & & & -0,1 & / & ^3, \\
 & & & -0,05 & / & ^3. \\
 & & & -0,1 & / & ^3, \\
 & & & - & & -
 \end{array}$$

1 130
200 24405 - I / 3.
2 ,
24405, ()

5.3.1.8

5.3.1.8.1

4,0 % 1 0,25 / 2

5.3.1.8.2 (20 ± 2) (60 ± 5) 4,0 %

5.3.1.8.3

6 %

10 / 2.

$$5.3.1.8.4 \quad 100 / 3 \quad (20 \pm 2)^* \quad (15 \pm 0,5)$$

29021.

5.3.1.8.5

0,50 / ² .

0,50 / 2

48

5.3.1.8.6

1,30 */ .

48

5.3.1.8.7

5.3.1.8.3 — 5.3.1.8.6

01.01.2005 .

5.3.1.9

()

3.

3

1	, « »	,
2	, ,) (,
3	()	,
4	,	,
5	,	,
6		»
1		,
2	,	,
	II	

5.3.1.10

5.3.2

5.3.2.1

5.3.2.2

75

45

5.3.2.3

0,6 %

5.3.2.4

5.3.2.5

()
24405.

5.3.2.6

, , -

125'

5.3.2.7
5470

4976,

5.3.2.8

()

, , , ()

5.3.2.9

14919.

5.3.3

5.3.3.1

5.3.3.2

.)

4.1.

5.4

5.4.1

-

-

5.4.2

,

5.4.3

(1).

5.4.4

14192

« . . . » .

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

5.5

5.5.1

I, II

12301

12303;

12302;

25291;

9142

5.5.2

8733,

[2],

7376,

6730,

9421,

9347,

5.5.3

5244

9142

,

2991,

10350,

12082,

5959,

9396,

26663.

15102,

20435,

22225

5.5.4

15846.

5.5.5

6

6.1

6.2

6.3

6.4

20

6.5

6.6

24297.

2 %

6.7

7

7.1

300—400

7.2

427

7.3

166,

1770,

7.4

7.5

7.6

7.7

[3].

10 %.

24295.

7.8

7.8.1

1

0.5

182 182

90

2

2

(110+10)

XI8H9T

5632

4.0 %

8-10

1

$$(110 \pm 10)^\circ$$

2

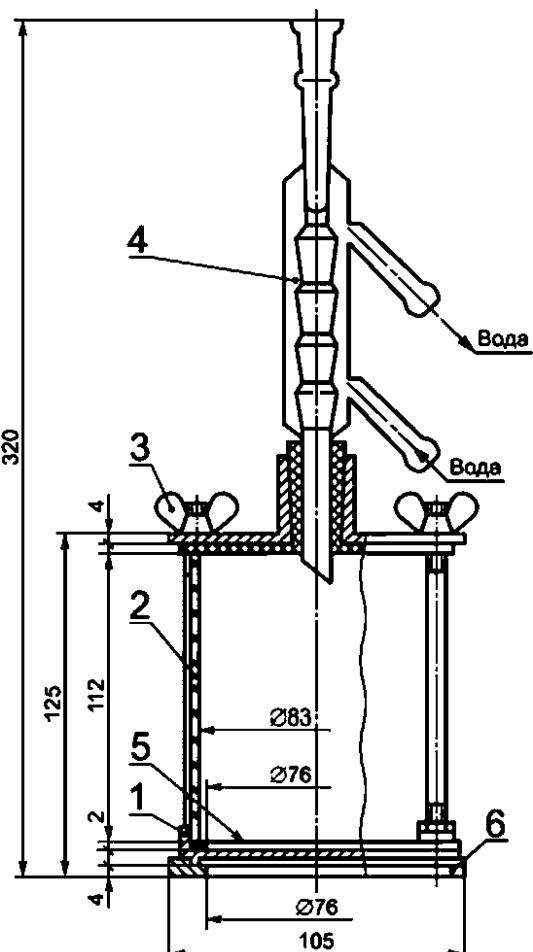
Y / 2

$$X = \frac{\Delta m}{S_E},$$

1 -

5 —

2.



7.8.2 2

,
 1,6 ³ 1 ² 4,0 %
 30) (800 ,

1

,

,

,

,

,

,

,

200 ³

,
 |, () / ², (± 10) .

1 = 2005 ,

v—

, ;

,

, 3;
 200 — , 3;
 5 — , 2;

—

7.9

6,0 %

29020.

7.10

4,0 %

(20 ± 2) * .

,
 40,0 %. 5963,
 (,4± ,1) ³
 (60±5)

250 — 300

7.11

100 /

29021.

7.12

29022.

7.13

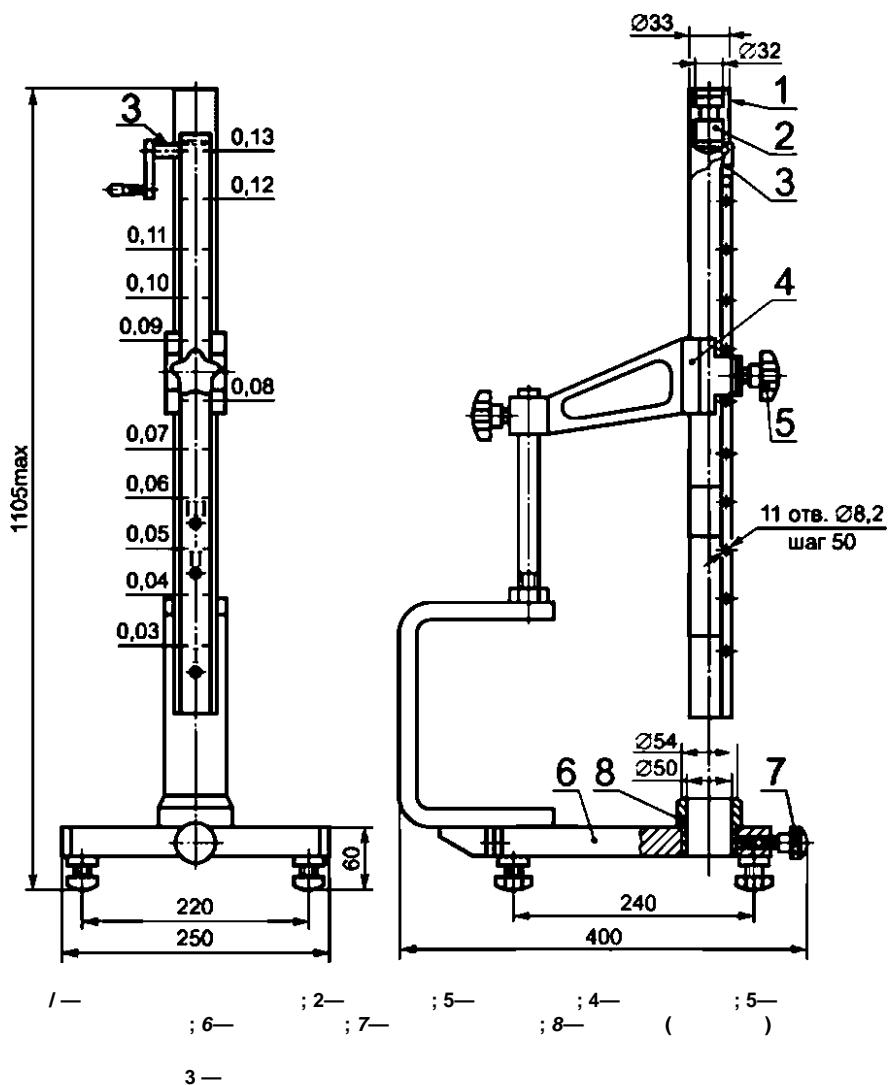
0,2

(3).

25,4

40

100



7.14

800
11964,
12236
0,3
15 — 30
 (20 ± 1) " .
5 — 10
 (20 ± 1) " .
01 860 (4. 232 °C)
— 5 0,5
01

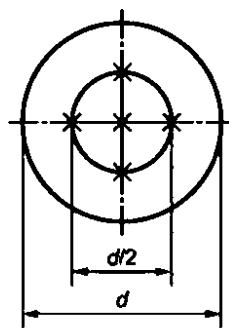


Рисунок 4

100

5 — 10

30 3

7.15 ()

800, 11964, 0,3

13236
 $(200 \pm 3)^* -$
 ± 3

4 (200 ± 3)

30 (20 ± 1)
 (5 ± 1)

(220 ± 3) °C ()

(20 ± 3)

50 *, ;

20 *

7.16 ().

7.17 %

7.18 () 5

7.19 , 577,

166

7.20 (125 ± 10) * !,

1

7.21 (20 ± 5) ,

7.22 (15 1 3), 10-

7.23 9.302.

8

8.1 , , , —

8.1.1 , , , —

8.1.2

8.2

1000 1 800x1200 9557

1 3560, 25951 21650.

8.3 — 3 15150.

9

9.1 ,

9.2 — 24

()

[1] 50460—92

[2] 13-0248643-788—89

[31 1856—78]

641.542-034:669.146.93:006.354

97.040.60

13

14 8100

- . . 1,75. 353 . . 5

<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

080102

(17 01.042004)
4933

: AM, BY, KZ, KG, MD, KU, TJ, TM, UZ
[! -2 MK (3166) 004]

1. . : « ».
2. . :
« 24295—80 .
».
4.1. 1. : « »;
, ³() « , ³(), »;
« , ³(), »;
: 2,0; 3,0;
« : 0,5 0,4; , , »; : 0,5;
1 — 3: .
«3 .
4.2 .
52.1 .
« .
— , ,
— ,
».
5.3.1.1 .
«5.3.1.1 0,20 ».
(, .

(

1

24783—2001)

53.1.3 (), 5. .1.8.7. : « 01.01.2005 « 01.01.2010». 5.3.1.7 .

<5317

[1]».

[...].
5.3.1.9.

10

1

>>;

22

».

— 5.3.2.10:

5
«5.3.2.10

5.4.2.

5.1.2.

543

5.4.5.

5.5.1.

5.5.2

11

»

,

7.6,7.7

«7.6

10%.

77

,

1

[1].

,

»

(

7.10.

»;

: «

» «

7.14.

: 40,0 % 4,0 %.

« (

):

;

,

,

14919

800

8—10 .
11964,

13236,

0,3 .

4»

»;
: «(d —

)».

7.15.

:

«

,

:

,

, 7.14»;

: «

»

-

7.19.

: «

,

».

:

«

()

[1] 2.3.3.972—00

,

,

[2] 50460—92

.

[3] 13—0248643—788—89
».

(

2004 .)