



24788-81

34-96

24788-81

Enamelled steel kitchen utensils. General specifications

5.801-75

14 8100

26 1981 . 2604.

20.12.91

2015

01.01.86

, 1986
, 1997

2.

2.1.

. 1.

,

1

		,	,	
-	-	0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,5; 5,0; 5,5; 7,0; 9,0; 12,0	0,5-1,2	+
-	-	1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 5,5; 7,0	0,5-1,2	+
-	-	1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 4,5	0,5-1,0	+
		1,0; 1,5; 2,0	0,5-1,2	+
		0,6; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 5,0; 7,0	0,5-1,0	+
		2,5; 3,5	0,5-1,0	+
-	:			
-		1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,5	1,5-2,5	+
		0,6; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5;	2,0-2,5	±
		2,0; 2,5; 3,0; 3,5	1,0-1,25	+
		2,0; 2,5; 3,5	1,0-1,25	+

		,	,	
		1,5; 2,5	1,5-2,5	±
-	-	1,0; 1,5; 2,0; 4,5; 7,0	0,5-1,0	—
-	-	0,15; 0,25; 0,40; 0,60; 1,0; 1,5	0,5-1,0	±
		1,0; 1,5; 2,0; 3,0	0,5-1,0	+
		0,25; 0,40; 0,60; 0,80; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 5,0	0,5-0,8	
		0,15; 0,25; 0,40; 0,80	0,5-0,8	—
-	-	14,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0	0,6-1,0	+
		1,0; 1,5; 1,7; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0	0,5-0,8	+
		1,0; 2,0; 3,0; 6,0	0,5-0,8	+
		7,0; 10,0; 12,0; 14,0	0,5-0,8	±
		0,25; 0,60; 0,80; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0	0,5-1,0	

		,	,	
-		0,4; 0,8; 1,5; 2,0; 2,5	0,5-0,8	-
-		1,0; 1,5; 2,0	0,5-0,8	-
-		1,5; 2,0; 2,5	0,5-0,8	±
		9,0; 12,0; 16,0; 20,0	0,5-0,8	-

:

1. «+»

«—» —

2.

3.

),

4.

5.

2.1.1.
2,5; 3,0**0,5**

0,5—0,8

1,5;

±10 %

2.1. 2.1.1. (

2.2.

(2.2.1. (2.2.2.

Ra 40

6636—69.

, . 1, 2).

1).

, . 1).

, . 1).

2.

IT 16

25346—89.

(, . 1, 2).

2.3.

1.

(, . Ns 1).

3.

3.1.

(
3.2.

2).

24244—80

24405—80

3.2.1.(

3.3.

80 %.

75 %;

(
3.4.

)

0,5

(

3.5.

1

1

6

1

3.6.

3.6.1.

0,25 / 2 • ,
 — 0,18 / 2 .

3.6.2.

4 %

3.6—3.6.2. (, . . 2).

3.7.

. 2.

2

0,5	.		0,39 (0,04)
. 0,5 »	0,6	»	0,49 (0,05)
* 0,6 » 0,8 »			0,59 (0,06)
‡,0,8			0,67 (0,07)
» 1,0 »	1,5	»	0,78 (0,08)
» 1,5 »	2,0	»	0,98 (0,10)
* 2,0 »	2,5	»	1,18(0,12)

(, . . 1).

3.8.

220 *,

— 280 ' .

(, . . 1, 3).

3.9.

, . 3.

9

1
2,5 ,

0,5 2 .

, , , , , , , ,

1,5

6

()

(, . 1, 2).
3.10.

:

;

;

,

,

(, . 1).
3.11.

3.12.

, , , ,

3

(, , , , - - - 3 6
3) , ..

(3.16. , . 2).

3282—74 1668—73,
 5632—72,
 7897—83 9462—88,
 -

3.16.1.

(3.17. , . 2).

0,15 . , (),

24405—80 9.303—84
9.301—86. -
2,5

(3.18. , . 1, 2). ()

3.19.

125' .

3.20.

4976—83.

VII

9.032—74.

3.21.

2).

3.22.

()

, , — , ,

3.23.

() ()

:

3 —
4 —

200

200

;

()
1

3.24.

1,3 %

, — 1,0 %.

3.25.

,

1,5 %,

— 1,3 %

,

0,6 %

3.26.

,

,

,

3.22—3.26. (

3.27.

,

1).

5,5

3

3.28.

1,2 .

14919—83.

0,15 .

3.29.

,

,

3.28—3.29. (

, . 1).

3.30.

3.31.

3.30—3.31. (

, . 1, 2).

4.

4.1.

— ,

4.2.

-

:

, , , , ,

, , , , ,

, , , , ,

, ;

(),

(),

,

,

,

,

,

,

,

,

;

;

—

;

;

;

,

—
(4.3. , . 2).

—

, ,
,
,

,
(4.4. , . 1).

20
4.5. , 1

2 %
4.6.

,
4.7.

5.

5.1. , , 300—400

,

5.2. 166—89, 427—75

5.3. ,
1770—74

2. () , , , , ()

5.4.

•

,

5.3, 5.4. (, . 2).
5.5.

MT-

5.6. , , , , $\pm 10\%$.

—

, , , , 24295—80.

(5.7. , . 1, 2).

5.7.1.

0,5 (100 100)

$$(\quad \quad \quad 90 \quad \quad \quad)$$

1

(110110) *

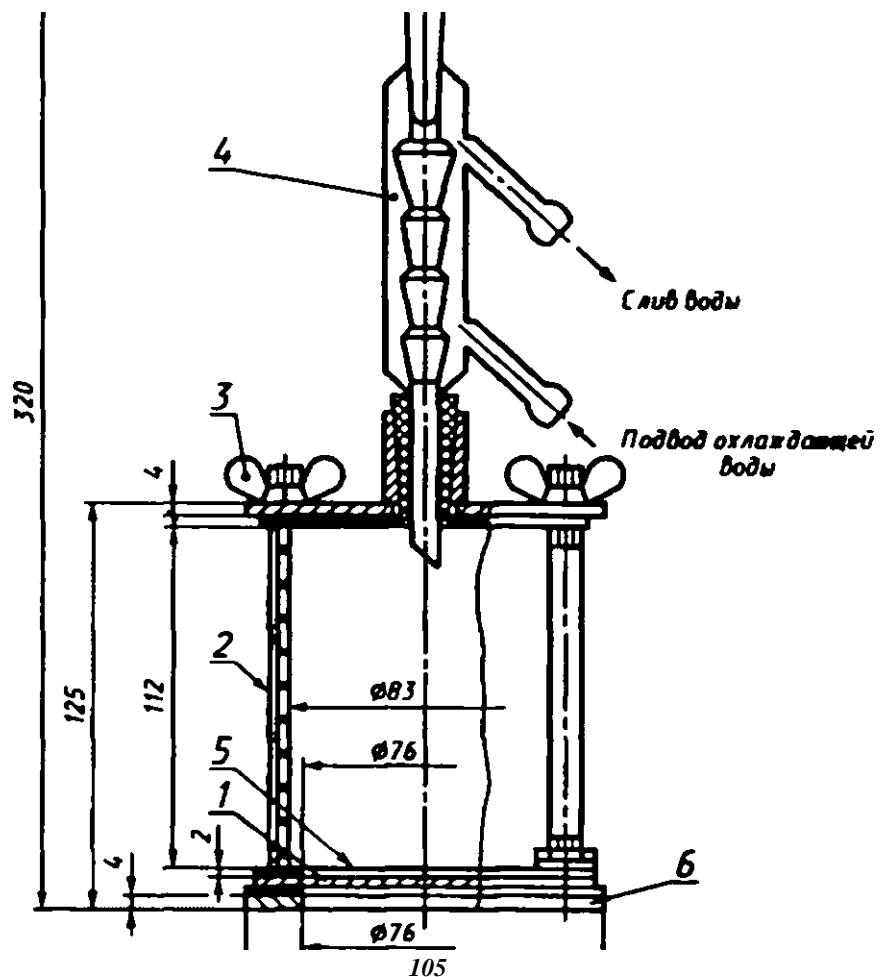
2

,

0,2

,

(. 1).



1 — 3032—76; 2 — 5632—72, — ; 3 — 25336—82; 5 — ; 4 — 7338-90. — ; 6 — . 1

18 9 — 5632—72, — ; 7338-90.

(110±10) °C 30 , — ; 4 % - ^{2/3}

, , ,

() / 2 •
 ~ 5 • »
 — , ;
 5 — ,
 — , .
 5.7.2.

•
4 % -
1,6 3 1 2 S.

(30) 800 ,
1 ,

4 % - , .

$$200 \quad \begin{matrix} 3 \\ - \end{matrix} \quad () \quad \begin{matrix} \cdot \\ () \end{matrix} \quad (110 \pm 10) \quad \begin{matrix} \cdot \\ / \end{matrix} \quad \begin{matrix} 2 \\ \bullet \end{matrix}$$

$1 \quad 200 \bullet 5 \text{ - } '$
 $V \text{ - } , \quad ;$
 $200 \text{ - } , \quad 3;$
 $S \text{ - } , \quad 3;$
 $5.7.1, 5.7.2. (\quad , \quad . Xs 1).$
 $5.8. \quad -$

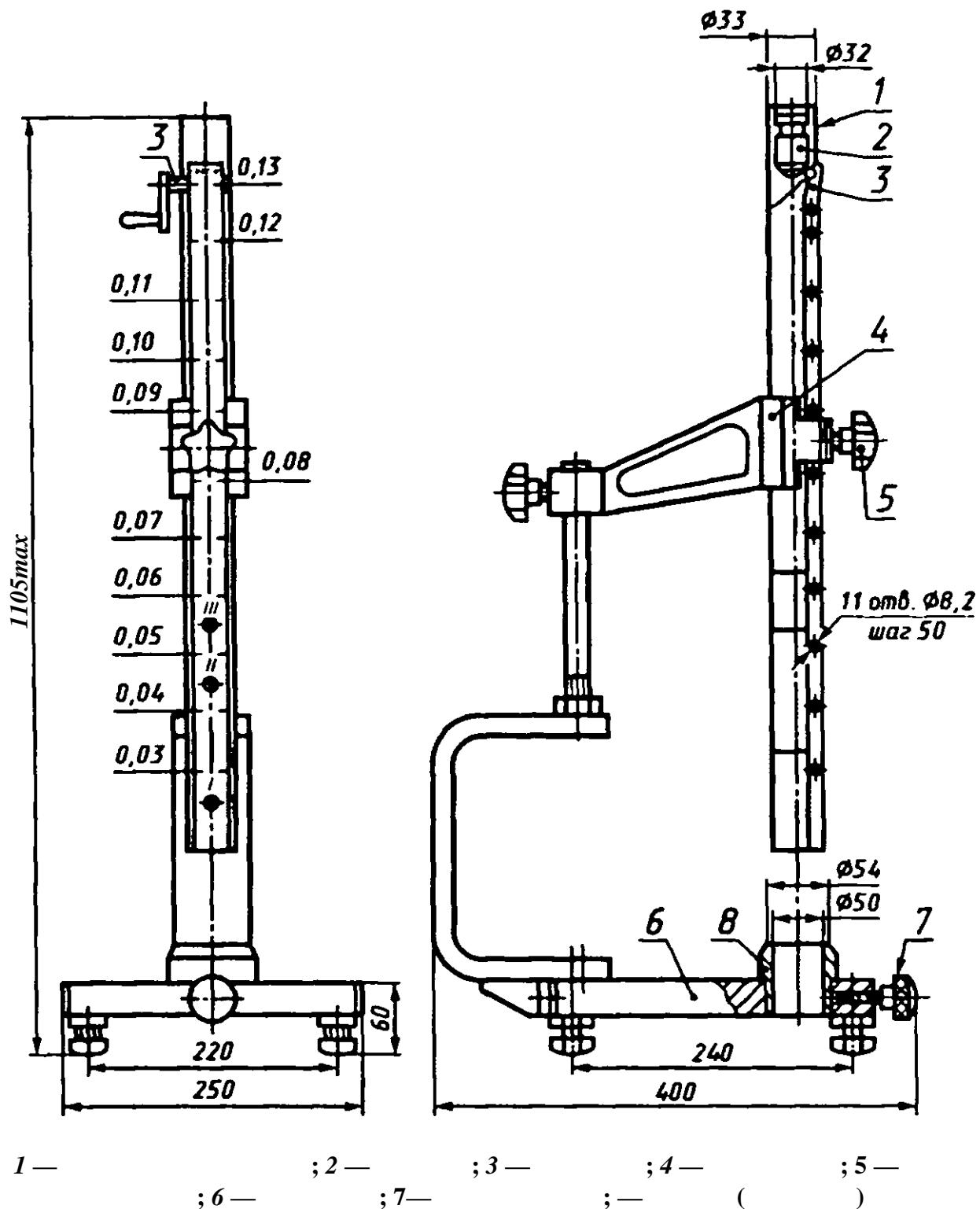
$4 \% \text{ - } (20 \pm 2) \text{ - } .$
 $5963-67, \quad ,$
 $(0,4 \pm 0,1) \text{ - } 3$
 $4 \% \text{ - } .$
 $(60 \pm 5) \quad .$

$250 \text{ - } .$
 $300 \text{ - } ,$
 $5.9. \quad .$

$0,2$
 $25,4 \quad (\quad . 2).$
 $, \quad .$

$40 \quad .$
 $100 \quad .$

Установка для определения ударной прочности



(
5.10. , . 1).

800

11964—81,

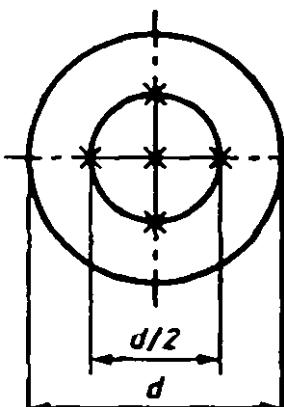
13236—83

0,3 ,

15—30

* , (20±1)
5—10
(20±1) °C.

01 01 860—75 (232 °C)
, . 3.
— 5
100



.3

5—10

30

)

800 , 11964—81, , 13236—83

0,3

(200±3) , —

±3 *

*, 4

*, (200±3) ,
 * (20±1) 30 .
 (5± 1)

, , (22 ±3)
 * , ,
 (,) ,
 * , (20±3)

50 *,

, . . 20 * .
 (, . (1, 2).).

5.11.

,

5.12.

,

,

5.13. (, . 2).

5.14.

()

:

;

5

, ()

5.15.

,

577—68,

166—89

5.16.

, (125±10) °C

1

,

,

,

5.14—5.16. (

1).

5.17.

,

72

(20±5) °C.

5.18.

1938—90 (15 1 3)

800

10

,

• , —

5.17, 5.18. (, . 1, 2).
5.19.

5.20.
9.302—88.
5.19—5.20. (, . 1).

6. , ,

6.1. : ;

; ;

« » —

(, . 1, 3).
6.1.1. , ,

: ;

; ;

« » —

6.1.2. (, . 3).
6.1.1, 6.1.2. (, . 1).
6.2.

,

—

,

(, . 2).

6.2.1.

28197—90

(6.3.

II 12303—80,

12302—83,

25951—83;

9142—90.

3).

I, II

12301—81,

I,

6.4.

. 6.3,

15

2991—85,

10350—81,

I—III

9396—88,

15102-75,

5959—80,

I—III

I—III

12082—82,

22225-76.

6.3, 6.4. (

6.5.

2).

:

, , ,

8273—75,

7376—89,

9421—80,

9347—

74,

,

(

5244—79

1, 3).

*

50460—92 —

1000 - . ,
3560—73,
- ,
II 25951—83 ,
21650—76.
(, . 1, 3).
6.12. — 15150—69.

I

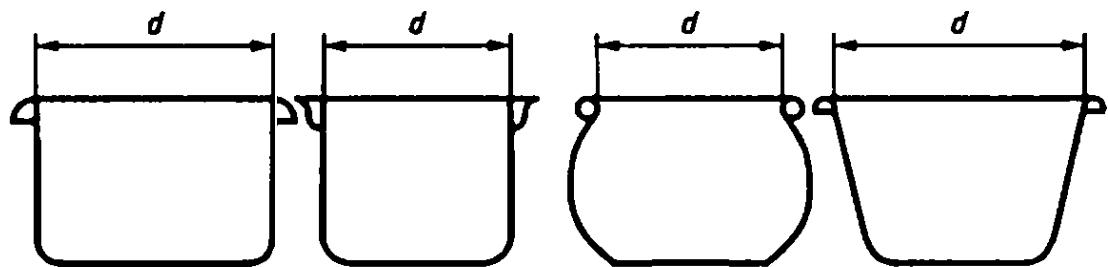
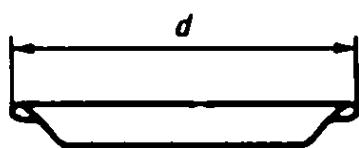
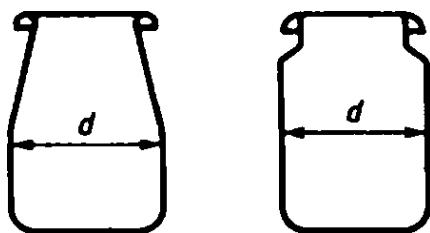
*

0,6-0,7
0,8-0,9
0,8-0,9

(, . 1, 2).

*

()

 δ δ ε 

, , , , , , , ,
 , , , , — , , , — (—); , , ,
 , , , , — , , , — (—);
 ()

(, . 1).

JLA.

.	.	021007	10.08.95.		20.05.97.		17.06.97.
.	.	.	1,63.	..	244	598.	435.

107076, , „14.

— „
, „6.
080102