



24788-81

3 4-96

2.

2.1.

. 1.

1

-	-	0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,5; 5,0; 5,5; 7,0; 9,0; 12,0	0,5-1,2	+
-	-	1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 5,5; 7,0	0,5-1,2	+
	-	1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 4,5	0,5-1,0	+
		1,0; 1,5; 2,0	0,5-1,2	+
		0,6; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 5,0; 7,0	0,5-1,0	+
		2,5; 3,5	0,5-1,0	+
-	:			
-		1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,5	1,5-2,5	+
		0,6; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5;	2,0-2,5	±
		2,0; 2,5; 3,0; 3,5	1,0-1,25	+
		2,0; 2,5; 3,5	1,0-1,25	+

		，	，	
-		1,5; 2,5	1,5-2,5	±
-		1,0; 1,5; 2,0; 4,5; 7,0	0,5-1,0	—
-		0,15; 0,25; 0,40; 0,60; 1,0; 1,5	0,5-1,0	±
		1,0; 1,5; 2,0; 3,0	0,5-1,0	+
		0,25; 0,40; 0,60; 0,80; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 5,0	0,5-0,8	
		0,15; 0,25; 0,40; 0,80	0,5-0,8	—
-		14,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0	0,6-1,0	+
-		1,0; 1,5; 1,7; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0	0,5-0,8	+
		1,0; 2,0; 3,0; 6,0	0,5-0,8	+
		7,0; 10,0; 12,0; 14,0	0,5-0,8	±
		0,25; 0,60; 0,80; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0	0,5-1,0	

. 1

		,	,	
-		0,4; 0,8; 1,5; 2,0; 2,5	0,5-0,8	—
-		1,0; 1,5; 2,0	0,5-0,8	—
-		1,5; 2,0; 2,5	0,5-0,8	±
		9,0; 12,0; 16,0; 20,0	0,5-0,8	—

1. «+» ,
«—» — .
2. .
3. , (,
) ,
4. .
5. , .
0,5 .
2.1.1. 1,5;
2,5; 3,0 0,5—0,8 ±10 % -
2.1. 2.1.1. (, . 1, 2).
2.2. , ,
Ra 40 6636—69.
(, . 1).
2.2.1. (, . 1).
2.2.2. 2.
IT 16 25346—89.
(, . 1, 2).

2.3.

$$(\quad, \quad . \text{Ns } 1).$$

3.

3.1.

(, 2).

3.2.

24244—80

24405—80

 $(\quad, \quad - 1).$

3.2.1.(3).

3.3.

75 %;

80 %.

(, 2).

3.4.

) 0,5 .

$$(\quad , \quad 1).$$

3.5.

4 % -

$$\begin{array}{cc} 4 & / \quad 3, \\ 1 & / \quad 3, \end{array}$$
$$0,1 \quad / \quad 3,$$
$$0,5 \quad / \quad 3.$$
$$(\quad , \quad 2).$$

3.6. -

3.6.1. -

0,25 / ² • ,
— 0,18 / ² .

3.6.2. -

4 %

3.6—3.6.2. (, . 2).

3.7.

. 2.

2

,		, (),	
	0,5 .		0,39 (0,04)
	. 0,5 » 0,6 »		0,49 (0,05)
	* 0,6 » 0,8 »		0,59 (0,06)
	1,0 » 1,5 »		0,67 (0,07)
	» 1,5 » 2,0 »		0,78 (0,08)
	* 2,0 » 2,5 »		0,98 (0,10)
			1,18(0,12)

(, . 1).

3.8.

220 * ,

— 280 ' .

(, . 1, 3).

3.9.

, . 3.

1
2,5

9 .

0,5 ² .

		20 ² ₂ .	. 20 ²	20 ² .	. 20 ²
<div>1 () 3</div> <div>, „</div> <div>2 ,</div> <div>0,5 , „</div> <div>-</div> <div>,</div> <div>, ,</div> <div>-</div> <div>, %,</div> <div>, ,</div> <div>-</div> <div>, %,</div>	-	2	3		
	-	3	5	1	
		2	4		
	-	4	6	2	4
	-	2	3	1	2
	-				
	-	15	15		
-					
-	0,2	0,2			

1. ;
20 %
2. ,
0,6 2.
3. « »
4. , ,
(, 1, 2).
3.13.
,
,
,
(, 3).
3.14.
:
2 — 200
;
3 — 200
280 ;
4 — 280 .
1 .
3.15. ,
- 12 18 9, 08 18 10 , 12 18 10
4986—79 , , 3 ,
5 .

(3.16.2).

3.16.

3282—74

1668—73,

5632—72,

7897—83

9462—88,

3.16.1.

(3.17.2).

3.17.

$$(\quad, \quad).$$

0,15 .

 $(\quad),$

24405—80

9.303—84

9.301—86.

2,5

3.18. $(\quad, \quad, 1, 2)$.

3.18.

()

3.19.

- 125 ' .
- 3.20. 4976—83. VII 9.032—74.
- (, . 2).
- 3.21.
- 3.22. () — , — , — , —
- 3.23. () () .
- 3 : 3 — 200 ; 4 — 200 .
- () 1 . 1,3 %
- 3.24. — 1,0 %.
- 3.25. ,
- 1,5 %, — 1,3 %
- 0,6 %
- 3.26. , — , —
- 3.22—3.26. (, . 1).
- 3.27. 5,5 3

3.28.

1,2 .

14919—83.

-

0,15 .

3.29.

,

,

,

-

3.28—3.29. (, . 1).
3.30.

.

3.31.

3.30—3.31. (, . 1, 2).

4.

4.1.

-

,

4.2. -
:

,

,

,

-

,

,

,

-

,

;

,

(),

(),

,

,

-

,

,

;

—

;

; -

;

—

—

•

.

5.

1

(, , , ,)
 () () -
 2.

5.4. -

,

,

.

,

5.3, 5.4. (, . 2).

5.5.

MT- -

, $\pm 10\%$.

5.6.

, , ,

,

.

, , , ,

—

24295—80.

,

.

(, . 1, 2).

5.7.

-

5.7.1.

0,5

(100 100)

(90)

,

.

,

,

(110110) * 2

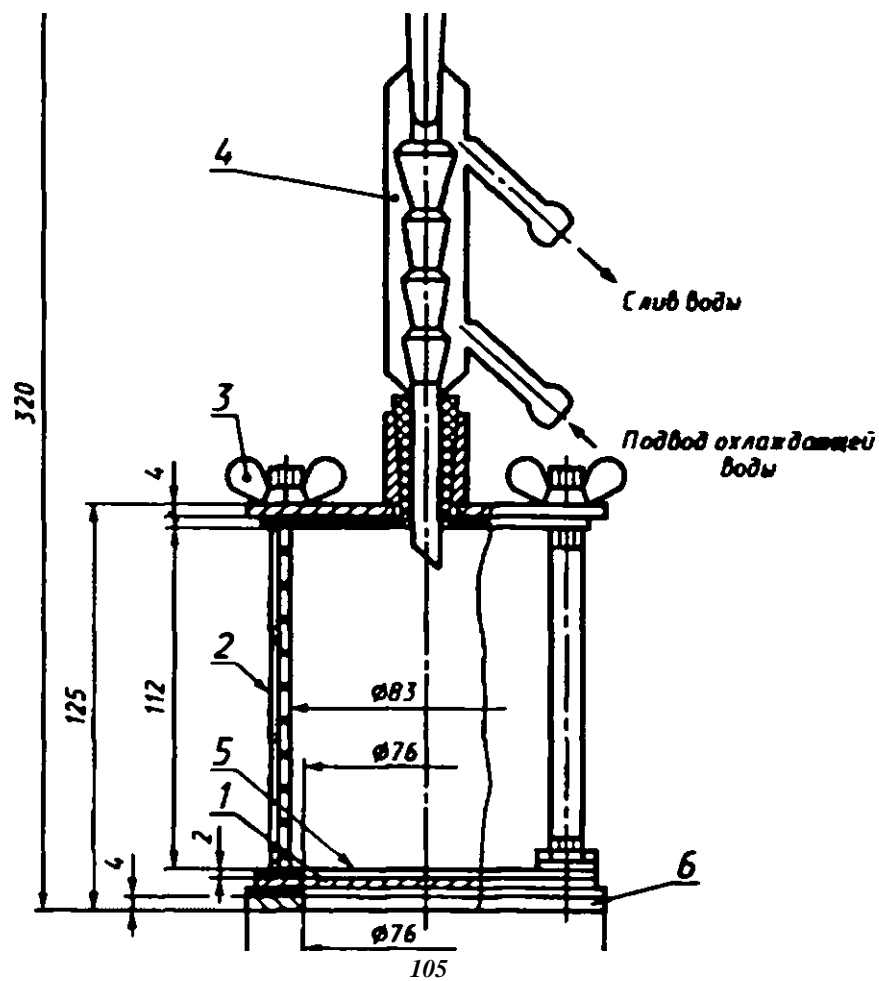
,

,

,

0,2 ,

(. 1).



1 — 3032—76; 4 — ; 2 — 4 ; 3 — 25336—82; 5 — ;
6 —

. 1

18 9 5632—72, —
7338-90.

(110±10) °C

30 ,

4 %-

2/3

10—12
1 .

-

.

,

-

,

-

(110+10) *

,

.

2

() / 2 •

~ 5 • »

, ;

—
5—
—

2;

,

, .

5.7.2.

-

,

.

4 %-

-

1,6 3 1 2

S.

.

(30)

800 ,

,

1

-

4 %-

,

.

,

-

-

,

.

,

-

,

.

200 3

,

-

() (110±10) ’ .

(|) / 2 •

¹ 200 • 5 - ,

—
V —

, ;

, -

200 —

S —

, 3;
3;

, 2;

5.7.1, 5.7.2. (

, ' . Xs 1).

5.8.

-

4 %-

(20±2) ' .

.

.

,

5963—67,

(0,4±0,1) ³

4 %-

.

(60±5)

.

.

250—

300 ,

.

5.9.

0,2

25,4

(. 2).

,

.

,

.

-

.

,

,

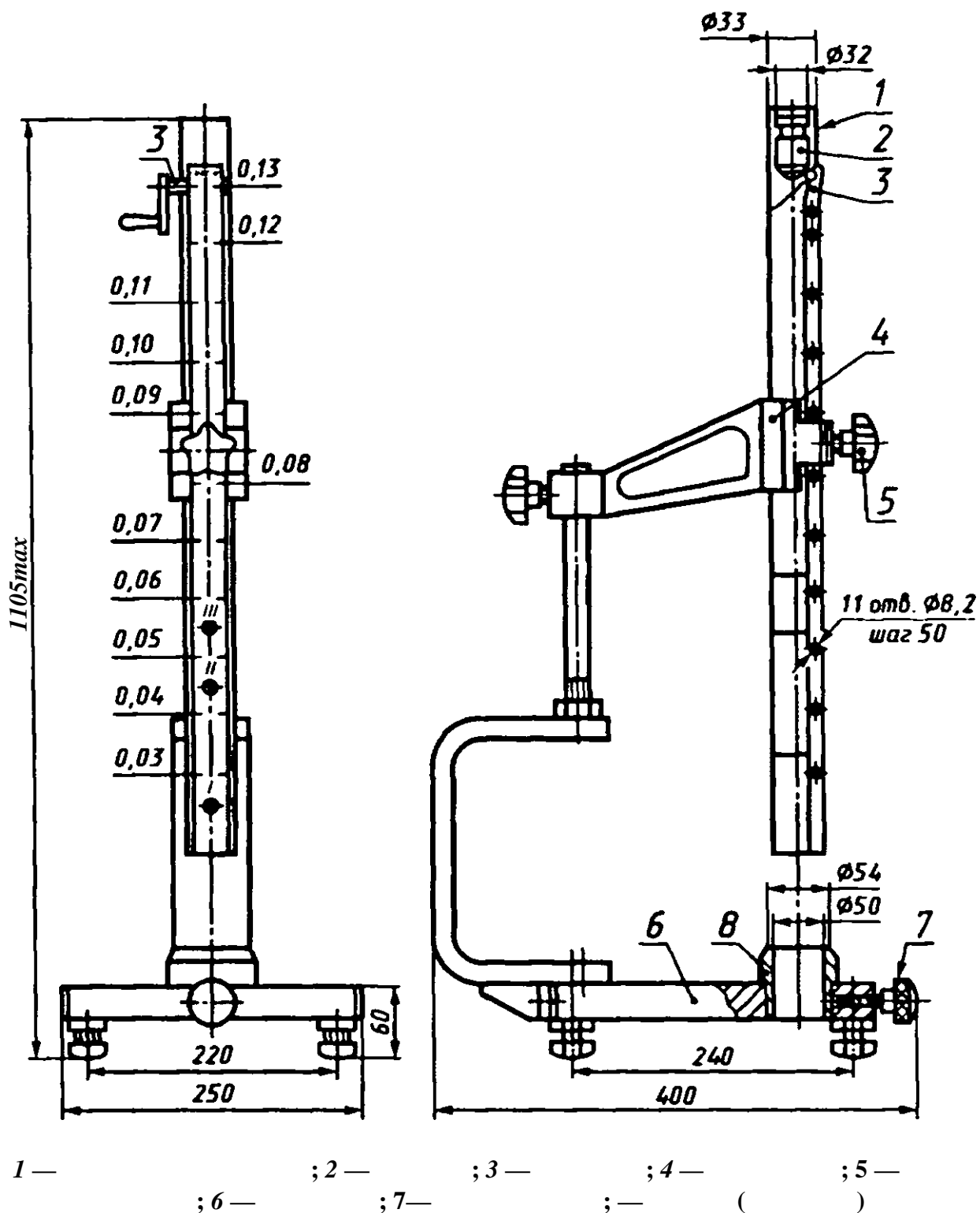
40 .

100

.

.

Установка для определения ударной прочности



(
5.10.

800

11964—81,

13236—83

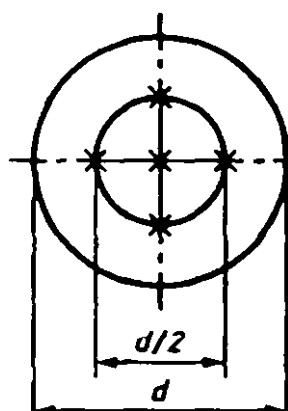
0,3 ,

15—30

* ,
(20±1)
5—10
(20±1) °C.

01 01 860—75 (232 °C)

, . 3.
0,5 ,
— 5 . 100



5—10

. 3

30

·
(
)
:
800 ,
11964—81,
13236—83
0,3 .
(200±3) , —
·
±3 *
/* , 4
·
(200±3) ,
* (20±1) 30 .
(5± 1)
·
, ,
* ,
()
* , (20±3)
·
·
,
·
50 * ,
;
·
, . . 20 * .
()
(, . 1, 2).

5.11.

5.12.

5.13. (, . 2).

5.14. ()

:

5

, ()

5.15.

166—89

5.16.

,
(125±10) °C

1

5.14—5.16. (

5.17.

(20±5) °C.

5.18.

1938—90 (15 1 3)

800

10

.
 , —
 5.17, 5.18. (, . 1, 2).
 5.19.
 .
 5.20.
 9.302—88.
 5.19—5.20. (, . 1).
 6. , ,
 6.1. :
 - ;
 ;
 ;
 « » — .
 (, . 1, 3).
 6.1.1. , , -
 :
 - ;
 ;
 ;
 « » — .
 6.1.2. (, . 3).
 6.1.1, 6.1.2. (, . 1).
 6.2. -
 , .
 -
 .
 -
 , , -
 .
 (, . 2).

6.2.1.

28197—90

(, . 3).

6.3.

—

I, II

12301—81,

I,

II

12303—80,

12302—83,

25951—83;

9142—90.

(-

).

15 .

6.4.

. 6.3,

I—III

2991—85,

10350—81,

I—III

5959—80,

9396—88,

I—III

12082—82,

15102-75,

20435-75,

22225-76.

6.3, 6.4. (

, . 2).

6.5.

:

8273—75,

7376—89,

9421—80,

9347—

74,

5244—79

(, . 1, 3).

*

50460—92 —

6.6. , 15846—79. -

6.7. (, . 1). -

6.8. 14192—77 « -
 , !», :

- ;

;

;

;

;

;

;

(, . 2). -

6.9. 14192—77 , - ,

6.9.1. , -

(, . 3). -

6.10. (, . 1). -

6.10.1. , , , — .

6.10.2. - . -

6.10.1—6.10.2. (, . 1). -

6.11. 26663—85. -

1000 .
3560—73,
II 25951—83
21650—76.
(, . 1, 3).
6.12. — 15150—69.

1

*

0,6-0,7
0,8-0,9
0,8-0,9

(, . 1, 2).

*

.

. .
 . .
 .
JLA.
 . . 021007 10.08.95. 20.05.97. 17.06.97.
 . . . 1,63. .- . . 1,57. 244 . 598. . 435.
 107076, , ., 14.
 — .“ ”
 , „6.
 080102