



**24890-81**

Welded pipes out of titanium and titanium alloys.  
Specifications

24890-81

18 2550

1981 . 3517

24

01.01 1983 .  
01.01 1988 .  
01.01 1984 .

1—00,      1—0  
4—0.

1.

1.1.

,

1

. 1.

1.2.

1.3.

1,0      6,0 ;

:

1.4.

, ,

+15

1.5.

+5

.2

24890—81

1.6.

$$\begin{array}{r} 1-00 \\ 4,50 \end{array} \quad \begin{array}{r} 1-0 \\ / \quad ^3. \end{array}$$

1

$$\begin{array}{r} 4-0 \\ 1,011. \end{array}$$

1

		1 , ,	
.	.	,	
.	.	$1,5 \pm 0,15$	$  2,0 \pm 0,18$
25	$\pm 0,50$	0,498	0,650
32		0,647	0,848
38	$\pm 0,60$	0,774	1,018
50	$\pm 0,65$	-	1,357
54			1,470
60	$\pm 0,70$	-	1,640
70	$\pm 1,0$	-	1,923
80	$\pm 1,2$	-	2,205
89	$\pm 1,4$	-	2,460
102	$\pm 1,8$	-	2,827

25 ,

4—0,  
 2,0 , ( ):  
 4—0 25X2, 24890—81  
 ( ), ( )

2000 : ,  
 4— . 25X 2,0X2000 24890—81

2.

2.1.

19807—74.

2.2.

$$\begin{array}{r} 1-00, \quad 1-0 \\ 4-0 \end{array}$$

2.3.

2.4.

2.

2

	,	, ( / )	, 5, %,
BTI—00		294—441 (30—45)	20
1—0	25      38	392—588 (40—60)	15
4—0	.38      102	392—539 (40—55)	15
		490—637 (50—65)	15

2.5.

( )

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

0,7

2.6.

1.

2.7.

2.8.

( )

2.9.

( )

2.10.

1,5

2.11.

4,90      (50      /      <sup>3</sup>).  
                <sup>2</sup>).9,80      (100      /      <sup>2</sup>).  
                <sup>2</sup>).

2.12.

1:10.

10% .

2.13.

!/s

2.14.

2.15.

3.

3.1.

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

3.2.

,

,

3.3.

3.4.

3.5.

- 3.6. 2 % ,
- 3.7. —
- 2 % ,
- 3.8. 2% ,
- 3.9. 2 % ,
- 3.10. 2 % ,
- 3.11. —
- ,
- 4.
- 4.1. 19863.0-80 — 19863.13-80  
23902—79, ,
- 19863.0-80 — 19863.13-80.
- 4.2. 6507—78
- ,
- 7502—69  
427—75.
- 4.3. — 10905—75,  
1 8026—75  
882—75
- ,
- 4.4.

4.5.  
10006—80.

$$/ = 5,65 \quad 1, \quad ( \quad )$$

4.6. 3845—75.

47.

4.8.  
8695—75.

4.9.  
8694—75.

4.10. 3728—78

4.11. 8693—80

5. , ,

5.1. 50 35

50

## 5.2.

## 5.3.

160

5.3.1.

1000

25

0,5

3560-73

( )

5—

6

3282-74.

5.4.

14192-77

5.5.

5.5.1.

500

3

5.6.

1 24890-81

29.06.87 2801

01.01.88

11,16. : « »

« ».

1.2 : «

»

16. : «

1 1-00 1-0

4,50 / 3».

: (2 ),

21 : «2.1.

1-00 1—0 4-0

( 19807-74»

22 «

( 11?)

(

FOCI 2 -81)

»

23.

: «

».

2.4.

2

:

2

	,	», ( / ²)	\$ ,
1-00		295-440 (30—45)	20
1-0		390-590 (40-60)	15
4-0		490-635 (50-65)	15

210,

: «

» «

»

3.2.

: «

,

».

3.9,3,10

: «3,9,

2 fo

,

,

,

(

, , 173)

90-81)

(

310 2 % ,

»

311 , «

»

41, 43 «41

214231-80

25086-81, 19863 1-80 - 19863 13 80  
23902-79, ,

25086-81,

19863 1-80- 19863 13-80  
43

1

, 427-75 882-75  
26877-86

26877-86»

45 «  
24047-80 10006-80»  
47 «47

»

410 « » « »  
4 11, 52-55 1 «411  
8693-80

(

174)

(

5.2.

,

0,3-0,5

20            3500-73,        6009-74

5            3282-74,        14-15-193-86  
                    3

3

2-3

500

3

1000

5.2.1.

15846-79.

5.3.

,

,

5.4.

14192-77 &lt;

:

;

;

5.5.

,

5.5.1.

»

(        11 1987 . )