



24944—81

23

1981 .

127

24944-81PVC film decorative finishing
Specifications**5.1984—73**

57 7222

23 1981 . 2 127**01.01 1982 .****1.****1.1.**

1.2.

()

0,15

-15 24944—81

{£}

, 1981

.2

24944—81

1.3.

2,5

10%.

1.4.

.1. 2

1

T	,		,		,	
	150	rtl,00	1500—1600	± 10,0	0,15	±0,02
	15 800	-4-0,15 ±1,00	450-500 900	±3,0	0,15	±0,02

1.

2.

3.

800

2.

2.1.

,

2.2.

,

,

2.3.

,

,

,

,

1

,

2.4.

2.5.

 ± 3

1

2.6.

2.

2

		1
(/ m^2),	,	11,8 (120)
, %,		130
, / (/),	,	1,96 (200)
, %,		1,76 (180)
		6,0
		1,0
		7,0
		1,5

2.7.

()

20 (),

1976 . 1508—76.

3.

3.1.

, , ,

,

3.2.

,

,

, 3 %

3

,

3.2.

,

, , ,

,

3.2.2.

1 ,

3.2.3.

1 2.

3.3.

, , , , ,

,

,

3.4.

3.5.

,

3.6.

,

,

,

,

,

,

,

,

3.7.

,

4.

4.1.

 $(20 \pm 2)^\circ$

3 .

4.2.

7502—80

1,0

2 .

4.3.

3.2.2

30

-25

6507—78,

0,01

20

 $H-h-h^{\wedge}$
 $\begin{matrix} h - \\ hi - \end{matrix}$

4.4.

4.5.

4.6.

300—400

4.7.

1

427—75

4.8.

14236—81

(100± 10) /

15X150

100

4.9. Pie

4.9.1.

4.9.2.

100 / .
 , 15—85% $\pm 1\%$

, $(70 \pm 2)^\circ$
 (1). R_a 0,63—0,50

2789—73.



. 1

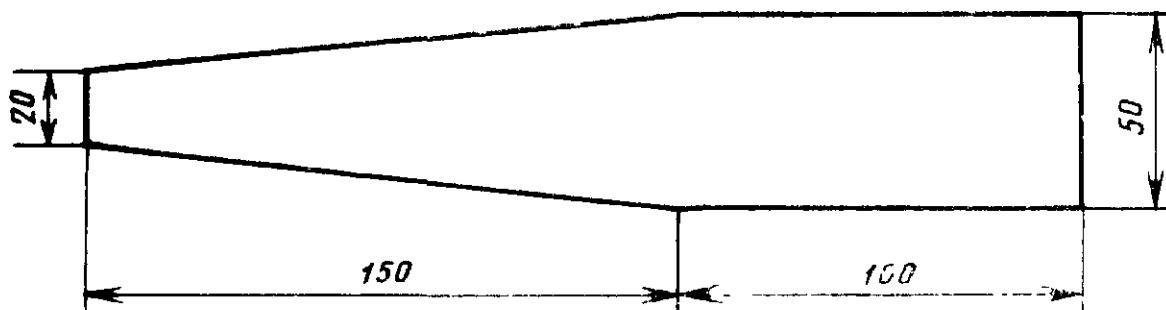
4.9.3.

. 3.2,

. 2.
 100 ,

18300—72.

30 5 , 13,5 , 5 ,
 , (20±2) ° , 70 ° .
 , 180°



Черт. 2

(/)

X—, ^

, ();

4.10.

4.10.1.

,

4.10.2.

7251—77

)

7251—77;

)

140X140

, 2,5—5

4.11.

, , «

, »,
28 1980 . 2158—80.

1976 . 1508—76.

20

5.

, ,

5.1.

100 , 8273—75
17308—71.

5.2.

15

12301—72.
50 .

800

, 17308—71.
8273—75
5.3.

5.4.

, ,
; ;
; ;
2 ;

» 14192—77;

);

«

», «

(

;

1.9—67

,

1 2.

5.5.
14192—77.

», «

»

«

:

;

5.6.

,

,

;

;

(²);

;

;

;

;

1.9—67

,

,

5.7.

,

,

5.8.

1

. 10

24944—81

150

800

5.9.

+5 +35 °

,

1

150

800

,

6.

6.1.

+ 15° .
0 + 10° ,
24 ,

0°

48

+ 15° .

6.2.

,

,

+ 15°

. 6.1.

6.3.

,

,

6.4.

+15 +25 ° .

,

6.5.

150

800

6.6.

,

7.

7.1.

7.2.

1

24944—81

() 20.05.99

3516

«

1.1,

».

2.1

«2.1.

».

(

16)

2.2.

»;

2.6.

2.

: «

: «

: «|

»;

2.7

«2.7.

:

,

».

3.2.

»;

: «

» « ,

».

3.2.1, 3.3.

».

: «

» « ,

3.2.3

3.5

«3.5.

-

,

».

3.6.

«

,

3.2.1

,

,

,

,

3

— 3.6 , 3.66 (

. 3.6):

«3.6 .

,

,

».

3.66.

:

;

;

(

, 2);

;

;

;

;

(

17)

;

».

4.2. : 7502—80 7502—98.
 4.3. : 6507—78 6507—90..
 4.4. : «

» « , , ».

4.8. : 15x150 [(15 150)+1];
 100 (100+1).

4.9.3. : 18300—72
 18300-87;
 (13,5+0,2) ; 5 (5,0+0,2) ; 70 ° (70±2) ° .
 4.10, 4.11 :

«4.10. 11529—86
 « ».

4.11. — 30244—94,
 — 30402—96,
 — 12.1.044—89».
 5.1. : 17308-71 17308-88.
 5.2. : 12301—72 12301—81,
 17308-71 17308-88.
 5.4. ;
 . : « »;
 . : « » « —
 » 14192—96»; : « ».
 14192-77»; : « ».

,

5.5 :
 «5.5. — 14192—96
 « — » 14192—96».

5.6 .
 5 — 5.10:
 «5.10. —

».

«7.

7.1.

7.2.

19433—88

7.3.

7.4.

(7 2000 .)

. 20.10.81 . . 08.12.81 . . 0,74 . . . 20000 5 .
« » , 123557, , 256. . 2744 .. 3

			kg s

			mol Cd
			rad sr

			—	'1
			—	— - -2
			/ 2	“* - - - '2
			/	2* * ~2
			/	^ - -3
			—	-
			/	2 - * - - -1
			/	~2 - -1 - 4 - 2
			/	2 - ' - 3 - -2
			/	" - -' - ** *
			/	* €~3 ' “1
			/ 2	- -2 - -'
			/	2 - -2 - “2
			—	-)*
			—	M-2' - j
			—	-1
			—	2 - -2

*

,

,

—