



-

24978-91
(4740-89)

26 . 40 . 6—91/411

-

24978—91
(4740—85)

-

24978—91

Copper-zinc alloys.
Methods for determination of zinc

(4740—85)

17

01.01.93

-

3 45 %

-

3 10 %

-

15527

17711.

-

4740—85,

-

(.

1.

—

25086

-

: ()

.

2.

-

2.1.

-

,

,

,

-

-

pH 5,0—5,2

.

2.2.

3118,
4461,
(1:1)

1:1 1:4.
1:1.

3:1.

3760.
6344

50 / 3.

19522.
: 60

, 100

150

1 3

()
: 250

250
1:4.

25

4518,
4233.

5 / 3.

1:100.

()
0
: 1,0

3640.

10 3

(1:1),

1000 3,
1 3

0,001

-N, N, N', '-
10652, 0,05

, 2-
: 18,61

()

/ 3

1000 3,

2.3.

50 3

250 3,

50 3

(1:4), 50 3

. 2.4.

1 3

(),

0,05 — , ;
 V — , ,
 3.

2.4.

(. 1) 250 3
 25 3
 100 3,

1

, %	,	, 3
3,0 10,0 10,0 » 20,0 » » 20,0 » 30,0 » » 30,0 » 45,0' »	1 2 0.5 0,5	50 25 25 20

250 (. 1) 50 3
 5 3
 70 3 ((1:1) 3 10 %) 50 3 (10 %) 250 3,
 50 3 20 3
 20 3
 100 3 25 3 400 3.
 , 20 3 20 3 (1*4),
 0,1
 pH 0,5—5,2 « »

— pH (1:4)
pH 5,0—5,2

2.5.
2.5.1. (X)

= 100,

V —
3;
—
1 3;
 m —
—

2.5.2. —
 d —
(d —), 2.
2

, %	, %	D , %
3 5 5 » 1,5 » » 5 » 30* > » 30 » 45 »	0,10 16 0,25 0,30	0,14 0,21 0,36 0,42

2.5.3. ,
,
,
)
 D (D —
,

2.5.4. 2,
—
8.315,
,

25D86.

3.

3.1. —

213,8 .

3.2.

-

.

8,
4461,

1:1.

1:1,

1:1.

3640.

:

30³
1000³,

,

1³: 25³250³,1³

0,01

3.3.

3.3.1.

250³0,2³
30³

-

500³,— 5³,100³
2³

3.4.

213,8 .

100³

; 1,0;

1,5 2,0; 4,0; 6,0 8,0³
2,0³0,02; 0,04; 0,06; 0,08; 0,10; 0 5 0,20³
2³

3.5.

3.5.1.

(X))

 $X \in n^E . 100,$

—

2 —

, / 3;

, / 3;

V—

, 3;

—

,

-

3.5.2.

, .

(d—

),

. 2.

d

3.5.3.

,

,

,

)

, D (D —

,

. 2.

3.5.4.

8.315,

,
25086.

,

4.

4.1.

-
-

4.2.

4461,
3118,

1:1.
1:1.

!

,

:

4204.
3760.

3773,

250 / 3.

(

),

200 / 3.

4233.

4220,

100 / 3.

5828,

10 / 3

1 / 3.

,

;

1:100.

-N, N, N', N'-

10652,

0,025

:

0,01
9,305

, 2-
/ 3,

(
3,7224

500 3

1 3 -

3640, 0 00.

: 0,1 -

15 3 -

(1:1),

10 3

(1:1),

100 3

1 3 ,

0,001 .

25 3 .

500 3,

25 3 -

, 2—3 -

5 3, -

5—6 , -

(),

1 3 ,

$$T = \frac{m}{V},$$

—
V—

, 3. -

4.3.

250 3,

10 3

0,2 -

4 3 -

80 3 -

100 3, -

(. . 3), -

250 3 -

100 3. -

500 3, .

, %	,	, -	/ * ,
3 10 . 10 » 20 » » 20 » 30 » » 30 > 45 »	50 25 15 W	0.1 0,05 0,03 0,02	0,01 0,0(25 0,025 0,005

25 3
, 2—3

5 3.
5—6

. 3)
4.4.
4.4.1. (JC₂)

V-T-1Q0

V—
3;
—
/ 3;
m—

4.4.2.

{d—
4.4.3. . 2.

D' (D —
d

* 2.

4.4.4.

8.315,

25086.

—
V—

5.3.

15 3 1 250 3,

100—150 3 (7 3 ,

1652.1.

0,5 %,

25—30

250 3,

250 3,

0,5 %,

= 3—4

10 3,

pH = 5—6

20 3

3 3.

60° ,

?
20—30

8—10

100 3

250 3

(. 3),

, 5 3

1 3

« 3 »

pH = 5.

40 3

, 1 3

5.4.

5.4.1.

(\$)

•

$$\sqrt[3]{\frac{V-T-100}{3}}^{*1} ;$$

— , —

, 3;

— ,

/ 3;

— , —

, .

5.4.2.

-

d

(d—), .2.

5.4.3.

,

, —

, *D* (*D* —

)

.2.

5.4.4.

-

-

8.315,

,

-

,

25086.

4740—85

-

1

-

10 %

0,001 6 %.

2.

1811. (24231)

1
2

,

,

3.

,

(

)

£13,8 .

4.

. .

41

,

300

3

(

40

/)

30
(

3

4461)

150

3

(

10484),

500

3

42

,

10

1000

3.

400

1,0002 %
3

,

-

-

500 !³

-

.53 3

1

40 3

4.3.

5 / 3

,

,

-

(£,5 ±0, 1) 250 3. 50 (3 99,99 %) -
 (4461 —, 1'), -

500! ' 3, -

1 3 5 . 0,5 / 3
 4.4. ,

100,0 3
 100*0 3. , 0,5 . 0,05 / 3
 1 3
 4.5. ,

10,0 3
 10Q0 3. 0,05 . 0,01 / 3
 1 3
 4.6. ,

2,0 3
 1000 3. 0
 1

5.

5 . 1000 25\$ 3.
 5.2. 0,06 3.
 5.3. -

5.4. .
 5.5. .

6.

13 . 0,3 . -

7.

7.1. 0,001 0,01 %
 7.4.1. 100 3
 0,01 / 3 ,
 . 1. . 1

	(.4.2), *	100 *
(*		,
0*	50	0*
1	50	0*01
5	60	0*06
10	50	0,10

*

7.1.2. 0,005 0,06 % 200 3
0,06 / \$,
. 2. .

2

		100 *
(.4 5), *	(.4 2), *	,
* 1 2 4 8 12	5 0 6 0 50 ,50 50 50	0 0,025 0,060 0,10 0,20 0,30

*

7 1.3. 0,05 0,00 % 2< > 3
0,5 / 3 130 3
. 3. .

1000 3,
3

		100 3
, *	, ®	i ,
0* 1 2 4 8 12	50 50 50 50 50 50	0 0,025 0,06 0,10 0,20 0,30

*

7.1.4. 0,5 6 % 200 3,
5 / 3 10 5
. 4. .

1000 3
7.2.
7.2.1. () (1 ±0,0002)

		100 * *
, *	, *	*
*	5 9	0
1	5 0	. 5
2	5 0	0,05
4	5 9	0,19
8	5 0	0,20
12	5 0	0,30

*	.		
7.2.2.	40 3	,	-
90 °	,		-
7.2.3.	0,901—Q.01 %		.
(. 7.2,2)	100 3,		
7.2.4.	0,005—0,06 %		
(. 7.2.2)	200 3,		
7.2j5.	0,05—0,6 %		
(. 7.2 2)	200 3,		
1000 3,	100 3		-
7 2.6.	0 5—6 %	(. 7.2.2)	-
1009 3,	200 3,		-
7.3.			
7.3.1.	(.		-
).		
	"	213,8	.
7 3.2.	-		-
,			-
,			
.			*
,			
(. 7.1.1).	,		
7.3.3.			-
100 3)',	—	(-
,		,	-
,			-
.			-
,			

0,55

, , >*

7 3 4

0

,

0 0

-

,

74

0

,

,

75

,

,

,

,

-

,

,

7 2 7 3

8.

(7 3 3)

-

>

$$\frac{\{ -mi \} f V}{1000 m_0 >}$$

$0^{-\wedge}$

, ,

$\{ \frac{-}{-}$

,

, ,

$2 \frac{-}{-}$

,

, ;

/ -

,

, /=

V -

,

,

3

,

,

9.

)

)

,

)

,

)

,

,

)

,

-

,

1.

· · · , · · · , · , · · · ,
· · , · · ·

2.

\

03.10.91

158

3.

4740—85 «

-

- -

»

4.

24978-81

5.

-

-

8.315—91 61—75 83—79 199—78 1652.1—77 3117—78 3118—77 3640—79 3760—79 3773—712 4204—77 4220—75 4233—77 4461—77 4463—76 4518—75 5817—77 5828—77 6344—73 10484—78 20448—90 24231—80 25086—87	2.5 4, 5.5.4 52 5.2 52 5.2 5.2 2.2, 3.2,, 4.2, 5.2 2.2, 3.2, 4.2, 5.2 2.2, 4.2, 5.2 4.2, 5.2 4.2, 5.2 2.2 2.2, 4.2 2.2, 3.2, 4.2, 5.2, - 5.2 2.2 52 4.2, 5.2 2.2 2.2 . 1, 4.4, 5.4.4

редактор иногородская
« русский р . А. Теребинкина
Корректор О Я Чернецова

Сдано в наб 23.10.91 П

л 1,3
^

тт 1,20 уч-изд л

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123557, Москва ГСП

Новопресненский пер, 3

графия стандартов, ул Московская, 256 Зак 2028

*