



8

®

-

25054-81

; 5.
21 1981
5513

. 06.01.82 . . 15.02.82 1,0 . . 0,95 . . . 25000 5 .
« » , 123557, ., 3
« » , , ., 6. . 43

25054-81

Forgings of corrosion-resisting steels and alloys.
General specification

08 9380

21

1981 . 5513

01.01.1983 .

01.01.1988 .

() 1000 , -

20X13, 09 16 4 , 07 16 4 , 20 17 2, 30X13, 12X13, 14 17 2,
08X13, 07X16 6, 08 17 5 , 08 18 8 2 , 15 18 12 4 ,
08 21 6 2 , 08 22 6 , 10 14 14 4 , 10 17 13 2 ,
10X17H13M3T, 03X17H14M3, 08 17 15 , 12 18 9, 12 18 9 ,
04 18 10, 08 18 10 , 12 18 10 , 03 18 11, 03 21 21 4 ,
10 23 18, 65 , 78 , 06 28 , 32 , -

1.

1.1.

. 1.

1

, () ,

JII

'III

IV

JVK

V

VK

I:

. I 25054—81

II, 140—200:

. II— 140—200 25054—81

III, - ,

140—200:

. III — 140—200 25054—81

IV, - ,

08 22 6 ,
0^539 ,

0^2^343

, 65^= 18%,

|)^35%,

KCU^0,6 :

. IV —08 22 6 — ^343— ^539—
ds^/8—|p^35—KCU >0,6 25054—81

2.

2.1.

, ,

2.2.

, ,

, , 50%

, , 25%,

, ,

,

2.3.

, ,

,

2.4.

, ,

2.5.

2.6. IV, IVK,
V, VK

, , I,

. 2.
IV, IVK, V, VK

2.7.

. 2.

2.8.

. 3.

		20°					
		(/ ¹ _⑧)	(/ ³)	% ⁵	6, %	(/ [,] ₂)	
-	20X13	441(45)	588(60)	14	40	0,4(4)	197-248
	30X13*	588(60)	735(75)	14	40	0,3(3)	235-277
	09X16 4	784(80)	931(95)	7	35	0,5(5)	269-302
	07X16 4	735(75)	882(90)	13	50	0,6(6)	269-302
	20 17 2*	666(68)	813(83)	12	30	0,5(5)	248-293
-	12X13*	392(40)	539(55)	14	35	0,5(5)	187-229
	14 17 2	637(65)	784(80)	12	30	0,5(5)	— —
	08X13*	392(40)	539(55)	14	35	0,5(5)	187-229
-	07X16 6	980(100)	1176(120)	12	50	0,7(7)	341-415
	08 17 5	833(85)	1176(120)	10	35	0,4(4)	341-415
-	08 18 8 2						
	15 18 12 4						
	08 21 6 2 *	343(35)	539(55)	18	35	0,6(6)	40 —
	08 22 6 *	343(35)	539(55)	18	35	0,6(6)	140—200
	10 14 14 4						
	10 17 13 2	196(20)	510(52)	35	45	-	200

		20°					, ,
		%, { rc/.vfM ³ }	Mna(Krc/MMJ)	/	c _{Sf}	, %	
17 13	196(20)	510(52)	35	40			200
	176(18)	470(48)	40	45	—		179
	196(20)	490(50)	35	45	—		200
	196(20)	490(50)	35	40	—		179
	196(20)	510(52)	35	40	—		170
	157(16)	441(45)	40	45	—		179
	196(20)	470(48)	40	45	—		170
	196(20)	490(50)	35	40	—		179
	196(20)	510(52)	35	40	—		179
	176(18)	441(45)	40	45	—		179
	10X23H18*	196(20)	490(50)	35	40	—	179
65 *	294(30)	735(75)	30	35	—		220
	196(20)	588(60)	25	35	--		200
06 28	216(22)	510(52)	30	30	—		200
	176(18)	470(48)	30	35	—		—

1.*

2.

07 16 4

01.01.1985 .

				, %
		300	. 300	
10	10	5	5	
10	10	5	5	
50	35	25	30	
40	35	20	25	
50	40	25	30	

. 2

2.9.

5632—72.

2.10.

6032—75,

32 , 78 . 65

2.11.

2.12.

65, |)), (, < , 2»

. 3

3.

3.1.

4,

3.2.

3.3.

4.

4

I		—	—
II		5% , -	
	,	-	
	,	5% , -	
		100%	
	,	-	
	,	100% —	
IV	,	100 . — 1% -	
	,	100% —	
		100%	

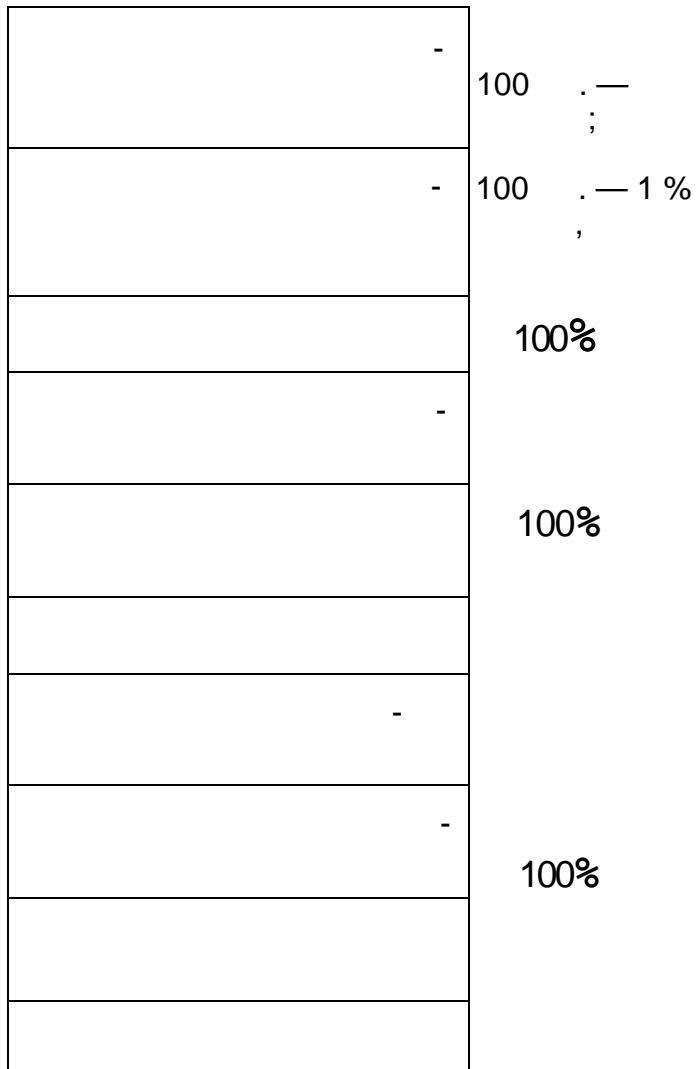
1VK

V

4,,

50%

3.4.



3.5.

4.

4.1.

4.2.

V 4.3. VK , IV, IVK,

4.4. IV , , IVK

V VK

, 3 ,

4.5.

4.6. ,

4.7.

4.8.

4.9.

*/

7

7		,	100	—
	7			
4.10.		,		—
4.11.				—
4.12.		,		—
4.13.		,		—
	,			
4.14.		10	1497—73	
50	.			6
5	50	.		
4.15.				
9454—78	1.			
4.16.				
9012—59.				
	,			
4.17.			20560—75,	
12344—78,	12345—80,		12346—78,	12347—77,
12348—78—	12365—66	,	,	
	,			
4.18.				
	7565—73.			
4.19.				
	6032—75.			
	78			,
65	—			800°
	30			
(4204—66)			
9485—74)				(
AM	6032—75.	48 ;	30%— 40 /	
4.20.				
4.21.		,		
	,			,

5.

5.1.

; ; ; ;
; ; ;
; ; ;
(V VK).

5.2.

5.3.

14192—77.

5.4.

10

18617—73,

10198—78

5.5.

5.6.

	20X13	30X13	07 16 4	09 16 4
	1000—1050° - , 660—770° , -	—1050° 700—750° , -	1050° 650° —1 2 , t:35 C— -	40° , 5—5,5 , 600—620° , ; - 1030—1050° , - 600—620° , ; - 1030—1050° , - 600—620° , -

	20X17 2	12X13	14 17 2	08X13
-	1000—1050° - , 680— 700° ,	1000—1050° 700—790° , -	980—1020° 680—700° , -	1000— 1050° 700—780° ,

	07 16 6	08 17 5	08 18 8 2	15 18 12 4
-	1000° , —70° , 2 , 380—400° , -	(960±10)° —70° , 2 , 380—400° , 1 , -	950—1040°	950°

	08X21 6 2	08 22 6	10 14 14 4
-	1000—1050°	1000—1050° -	1000—1080°
	10 17 13 2	10X17H13M3T	03X17H14M3
-	1050—1100° -	1050—1100° -	1050—1100°
	08 17 15	12 18 9	12 18 9
-	1050—1100° -	1050—1 0°	1050—1100°

	04 18 10	08 18 10	08 18 10
	- 1050—1100°	1050-1100°	- 1050-11° -
	12 18 10	03 18 11	03 21 21 4
	- 1050—1100°	- 1050-1100"	1060—1080° -
	10 23 18	65	78
	- 1000—1050°	- 1150±10°	980—102(FC)
	06 28 32		

- 1050—1 ° - 1100-1150° -

1 25054—81

14.03.86

535

01.07.86

) : «1.2.

: « — 1.2 (

,

(. . . 50)

49>

(25054—81)

II, , III,

"

IV, IVK, V, VK
. 2

,

»:

«

I

08 22 6 :

. I 08 22 6

25054-81

, III

08 22 6

140—200:

. III 08 22 6 140—200

25054—81

V

08 22 6

6s>-20 %

0 2>35

/ 2:

KCU>1\8

(. . . 51)

50

25054—81)

(V 08 22 6 —002^350 — &>20% —
KCU>0,8 / 2 25054—81».

20 ° ».

2.6.
12X13

2.

«

14 15;

— 539 (55) : 617 (63);
— 35 40;

—

«*»,

1 ()' : «1.
01.01.88» ,

2.10.

: 6032—75

6032—84.

3.1

«

»

:

« , , IVK VK».

4.14.

: 1497—73

1497—84.

(. . . 52)

Пункт 4.17 изложить в новой редакции: «4.17. Химический анализ проводят по ГОСТ 20560—81, ГОСТ 12344—78, ГОСТ 12345—80, ГОСТ 12346—78, ГОСТ 12347—77, ГОСТ 12348—78, ГОСТ 12349—83, ГОСТ 12350—78, ГОСТ 12351—81, ГОСТ 12352—81, ГОСТ 12353—78, ГОСТ 12354—81, ГОСТ 12355—78, ГОСТ 12356—81, ГОСТ 12357—84, ГОСТ 12358—82, ГОСТ 12359—81, ГОСТ 12360—82, ГОСТ 12361—82, ГОСТ 12362—79, ГОСТ 12363—79, ГОСТ 12364—84,

преду
ую указанными стандартами»

118, : 17565-73 17565-8

119, : 6132-75 6132-81,

1-66 4204-77.

5,1 : 18617-73 18617-83,

, , 03Х17Н14М3. : 1050-

108 100° ; 651. : 1 °

(1070±20) °C

УС № 6 1986 г

2

25054—81

26.05.87 1699

01.01.88

1.1.

08 22 6 :

. / 08 22 6

25054—81

(

. . 70)

69

25054—81)

(

08 22 6 140 200 :

25054—81

140 200 :

6*350

, . III 08 22 6 140—200

08 22 6

>

>0,8

6₅>20%

KCU>

/ 2:

. V 08X22II6T— 2>350 -6, 20%-
— U >0,8 / 2 25054—8/».

2.2.

: « » « ».

2.6. 2. « ».

| / 2) / 2 (- / 2);

(

. . 7

70

(

25054—81)

03X17H14M3

: 176(18)

186 (19);

08X184110 08 18 10

: 470 (48) 479 (49), 490 (50) 500« (51);

1

: «1.

)*,
) 600
) 600

(
(

».

IV IVK

2.6.

: «

2.10.

:

6032—84

5632—72.

».

3.3.

4.

: «

»

« »;

I, II III

(

. . 72)

раф Вид пров . Для поковок групп V и VK и
жи; «ИВС СТ».
словами: «Допускается образцы для механических ис-
пытаний поковок гру-
ппы V и VK вырезать из пробы такого же или большего
сечения, отдельно отъ-
юй из металла той же плавки и по режиму, аналоги-
чном тяжелой поковки».

t "и соответ * »

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Поковки должны храниться в
условиях, исключающих возможность их механического повреждения».

3 25054-81

22,03,80 604

01,01,90

Пункт 2.1 дополнить абзацем: «Размеры паковок должны учитывать припуски на механическую обработку, допуски на размеры и технологические напуски, устанавливаемые по согласованию изготовителя с потребителем».

(Продолжение см. с. 58)

-81}

2.2. , : 251 75

2.6. « »

: « () 600 ».

2.7. 2. 1 .

(611989 .)

»

25054-81

,

24.04.90 974

01.11.90

ПУНКТ 2,1,

: «

»

«

3.1126-88».

2.7.

2

(. . .

3.1,

: «

».

3.3.

«

»

: «

21507-80»,

1.17.

: 12311-78

12311-88,

12315-80

12315-88.

1.20

: «

21507-80»,

,W		20' , 1C												KCU, (), 5 -	
		"V (/ 2)	TII0 , (/ 2)	% ()				*/ ' 10' (/ 3)							
				200	200	500	1000	200	200	1000	200	200	500	1000	
-	20X13	441 («)	647	16	15	14	50	45	40	64 (6,5)	49	39 (4,0)	MII	197-248	
	30X13	588 (60)	735 (75)	12		10	40	38	35	39 ()	34 (3,5)	29 ()		235-277	
	09 16 4	784 (80)	931 (95)	8	7	7	42	38	35	59 (6,0)	54	49 (5,0)		269-302	
	07 16 4	590 (70)	882 (90)	14	12	11	55	45	40	88	69 (7,0)	59 (7,0)	MII	269-302	
	20 17 2	665 (68)	813	15	13	12	40	35	30	59 (6,0)	54 (5,5)	49 (5,0)		248-293	
-	12X13	392 (40)	617 ()	18	16	15	50	44	40	74 (7,5)	59 (6,0)	49 (5,0)		187-229	
	14 17 2	539 (55)	686 (70)	15	13	12	40	35	30	59 (6,0)	54 (5,5)	49 (5,0)		248-293	
-	08X13	392 (40)	539 (55)	17	16	14	50	40	35	83 (8,5)	69	49 (5,0)		187-229	

(, , U)

		-f 29 ,										KCU, »			
		"V (/ 2) (/ !)		%		i, % ()		/ ! 10 ⁴ (/ 2)							
				200	500	1000	200	500	200	500	1000				
-	07 16 6	980 (100)	1176 (120)	13	12	12	50	50	50	69 (7,0)	0	59	341-415		
-	* 08 17 5	833 (85)	(lit)	15	13	10	40	38	35		59 (6,0)	39 (4,0)	341-415		
-	15 18 12	382 (39)		715 (73)											
-	08 18 8 2	265 '(27)	588 (60)												
-	08 21 6 2	343 (35)		539 (55)	22	18	18	40	37	35	78 (8,0)	59 (6,0)	39 (4,0)		
-	08 22 6	343 (35)		539 (55)	20	19	18	40	37	35	78 (8,0)	5!	39		
-	12X18H9I	196 (20)	510 (52)	40	37	35	48	44	40	-	-	-	170		

1003

		+ 25 ,											
		, \$ t / ' * (/ 1)											
		() ,											
		111V	TEA ,	. 200 , 500	. 200 , 500	. 200 , 500	. 200 , 500	. 200 , 500	. 200 , 500	. 200 , 500	. 200 , 500		
		(/) / 1)		253 500 100 200	253 500 100 200	253 500 100 200	253 500 100 200	253 500 100 200	253 500 100 200	253 500 100 200	253 500 100 200		
03X17H14M3	176 (1!)	470 (48)	40	38	35	55	48	45	—				179
08 17 15	196 (20)	490 (50)	38	36	30	50	45	40		TM			200
12 18 9	196 (20)	490 (50)	40	37	35	48	44	40					179
03 21 21 4	215 (22)	490 (50)											
10 23 18	196 (20)	490 (50)	35	32	30	47	43	40	*	N-I	-		179
65	294 (30)	735 (75)	35	32	30	40	37	35	»		—		220
78	196 (20)	533 (50)	30	27	25	40	37	35	IM		**		200
06 28	216 (22)	510 (52)	36	33	30	40	35	30	—		»		200
32	176 (18)	470 (48)	36	33	30	40	37	35	—		—		4