



8

®

-

25054-81

-

· · · · · ; 5. · · · · · ; · · · · · -
· · · · · ; · · · · ·

· · ·

5513

21

1981

-

.

· · ·
· · ·
· · ·

· 06.0i.82 · · · 15.02.82 1,0 · · 0,95 · - , · · 25000 5 ·
« · » , 123557, · , 3
· « · » , , 6. · 43

25054-81

Forgings of corrosion-resisting steels and alloys.
General specification

08 9380

21

1981 . 5513

01.01. 1983 .

01.01. 1988 .

() 1000 , -

20X13, 09 16 4 , 07 16 4 , 20 17 2, 30X13, 12X13, 14 17 2,
08X13, 07X16 6, 08 17 5 , 08 18 8 2 , 15 18 12 4 ,
08 21 6 2 , 08 22 6 , 10 14 14 4 , 10 17 13 2 ,
10X17H13M3T, 03X17H14M3, 08 17 15 , 12 18 9, 12 18 9 ,
04 18 10, 08 18 10 , 12 18 10 , 03 18 11, 03 21 21 4 ,
10 23 18, 65 , 78 , 06 28 , 32 , -

1.

1.1.

. 1.

1

		,	,	,	-
		,	,	,	-
		,	,	,	-
JII		,	,	,	-
		,	,	,	-
'III		,	,	,	-
		,	,	,	-
IV		,	,	,	-
		,	,	,	-
JVK		,	,	,	-
		,	,	,	-
V		,	,	,	-
		,	,	,	-
VK		,	,	,	-

I:

. I 25054—81

II,

140—200:

. II— 140—200 25054—81

III,

-

,

140—200:

. III — 140—200 25054—81

IV,

-

,

08 22 6 ,
0^539

0^2^343

65^= 18%,

)^35%,

KCU^0,6 :

. IV —08 22 6 — ^343— ^539—
ds^/8—lp^35—KCU >0,6 25054—81

2.

2.1.

2.2.

2.3.

2.4.

2.5.

2.6.
V, VK

2.7.

2.8.

IV, IVK,

I,

. 2.

IV, IVK, V, VK

. 3.

. 2.

		20°					
		α (/ °)	β (/ °)	γ %	δ %	ϵ (/ °)	
-	20X13	441(45)	588(60)	14	40	0,4(4)	197-248
	30X13*	588(60)	735(75)	14	40	0,3(3)	235-277
	09X16 4	784(80)	931(95)	7	35	0,5(5)	269-302
	07X16 4	735(75)	882(90)	13	50	0,6(6)	269-302
	20 17 2*	666(68)	813(83)	12	30	0,5(5)	248-293
-	12X13*	392(40)	539(55)	14	35	0,5(5)	187-229
	14 17 2	637(65)	784(80)	12	30	0,5(5)	187-229
	08X13*	392(40)	539(55)	14	35	0,5(5)	187-229
-	07X16 6	980(100)	1176(120)	12	50	0,7(7)	341-415
	08 17 5	833(85)	1176(120)	10	35	0,4(4)	341-415
-	08 18 8 2						
	15 18 12 4						
	08 21 6 2 *	343(35)	539(55)	18	35	0,6(6)	140—200
	08 22 6 *	343(35)	539(55)	18	35	0,6(6)	140—200
	10 14 14 4						
	10 17 13 2	196(20)	510(52)	35	45	-	200

https://minable.ru/gosty

		20°					
		<div>%, { rc/.vfM³}</div>	Mna(Krc/MM ^J)	<div>/ C_{Sf}</div>	<div>, %</div>	<div>KCU, (/ ⁵)</div>	
	17 13	196(20)	510(52)	35	40		200
	03X17H14M3*	176(18)	470(48)	40	45	—	179
	08 17 15	196(20)	490(50)	35	45	—	200
	12 18 9	196(20)	490(50)	35	40	—	179
	12 18 9	196(20)	510(52)	35	40	—	170
	04 18 10	157(16)	441(45)	40	45	—	179
	08 18	196(20)	470(48)	40	45	—	170
	08 18 ,	196(20)	490(50)	35	40	—	179
	12 18 10	196(20)	510(52)	35	40	—	179
	03 18 11	176(18)	441(45)	40	45	—	179
	03 21 21 4						
	10X23HI8*	196(20)	490(50)	35	40	—	179
	65 *	294(30)	735(75)	30	35	—	220
	78	196(20)	588(60)	25	35	—	200
- -	06 28	216(22)	510(52)	30	30	—	200
	32	176(18)	470(48)	30	35	—	—

:

1. *

2.

07 16 4

01.01. 1985 .

	, %			
	-	-		
			300	. 300
	10	10	5	5
	10	10	5	5
	50	35	25	30
	40	35	20	25
	50	40	25	30

-

. 2

2.9.

5632—72.

2.10.

6032—75,

32 , 78 . 65 -

2.11.

.

.

,

,

.

.

2.12.

-

(, < ,2»

65, |)),

,

-

. 3

3.

3.1.

.

,

-

,

-

. 4,

,

,

:

-

;

;

;

:

3.2.

3.3.

. 4.

4

I		—	—
II	, - - -		5% , -
		-	
			5% , -
	, -		100%
		-	
			100%
IV	, - -	-	100 . — -
			100 . — 1% -
			100%

-

1VK

,

-

-

-

100 . —
;

-

100 . — 1 %
,

100%

-

100%

V

-

-

100%

. 4,,

50%

-

,

,

-

.

.

-

-

.

-

-

,

.

.

3.5.

-

,

.

4.

4.1.

,

.

-

4.2.

.

—

,

—

,

—

,

-

4.3.

IV, IVK,

V

VK

,

,

-

4.4.

.

-

IV

,

,

IVK

,

V

VK

,

-

.

,

3

,

-

4.5.

.

-

,

4.6.

,

.

.

4.7.

.

4.8.

.

-

-

4.9.

.

-

*/

7

.

-

-

. 10 25054—81

7

100

7

4.10.

4.11.

4.12.

4.13.

4.14.

50 .

10

5

50 .

4.15.

9454—78

1.

4.16.

9012—59.

4.17.

12344—78,

12348-78—

12345—80,

12365-66

12346—78,

20560—75,

12347—77.

4.18.

4.19.

6032—75.

78

65

30

(4204—66)

9485—74)

AM

6032—75.

48 ;

30%-

40 /

32 —

4.20.

4.21.

	20X13	30X13	07 16 4	09 16 4
	<p>1000—1050° - 660—770° , -</p>	<p>—1050° 700—750° , -</p>	<p>1050° 650° —1 , t:35 C— 2 , -</p>	<p>40° , 5—5,5 , 600—620° , ; - 1030—1050° , - 600—620° , ; - 1030—1050° , - 600—620° ,</p>

	20X17 2	12X13	14 17 2	08X13
-	<p>1000—1050° - 680— 700° ,</p>	<p>1000—1050° 700—790° , -</p>	<p>980—1020° 680—700° , -</p>	<p>1000— 1050° 700—780° ,</p>

	07 16 6	08 17 5	08 18 8 2	15 18 12 4
-	1000° , —70° , 2 , 380—400° , -	(960±10)° - —70° , - 2 , 380—400° , 1 , -	950—1040°	950°

	08X21 6 2	08 22 6	10 14 14 4
-	1000—1050°	1000—1050° -	1000—1080°
	10 17 13 2	10X17H13M3T	03X17H14M3
-	1050—1100° -	1050— 1100° -	1050—1100°
	08 17 15	12 18 9	12 18 9
-	1050— 1100° -	1050— 1 0°	1050—1100°

	04 18 10	08 18 10	08 18 10
	- 1050—1100°	1050-1100°	- 1050-11° -
	12 18 10	03 18 11	03 21 21 4
	- 1050—1100°	- 1050-1100"	1060—1080° -
	10 23 18	65	78
	- 1000—1050°	- 1150±10°	980—102(FC
	06 28 32		

- 1050—1 ° - 1100-1150° -

1 25054—81

14.03.86

535

01.07.86

1 : « — 1.2 () : «1.2.

(. . 50) 49>

(25054—81)

II, , III,

IV, IVK, V, VK . 2

»;
:

« I 08 22 6 :

. I 08 22 6 25054-81

, III 08 22 6 140—200:

. III 08 22 6 140—200 25054—81

, V 08 22 6 6s>-20 %

0 2>35
KCU>1\8 / 2:

(. . 51)

50

(25054—81)

. V 08 22 6 —002^350 — &>20%—
KCU>0,8 / 2 25054—81».

2.6. 2. « 20 ° ».
12X13 :

14 15; — 539 (55) 617 (63); —
— 35 40;

1 : «1.
()' «*», 01.01.88»

2.10. : 6032—75 6032—84.

3.1 : « »

: « , IVK VK».

4.14. : 1497—73 1497—84.

(. . 52)

Пункт 4.17 изложить в новой редакции: «4.17. Химический анализ проводят по ГОСТ 20560—81, ГОСТ 12344—78, ГОСТ 12345—80, ГОСТ 12346—78, ГОСТ 12347—77, ГОСТ 12348—78, ГОСТ 12349—83, ГОСТ 12350—78, ГОСТ 12351—81, ГОСТ 12352—81, ГОСТ 12353—78, ГОСТ 12354—81, ГОСТ 12355—78, ГОСТ 12356—81, ГОСТ 12357—84, ГОСТ 12358—82, ГОСТ 12359—81, ГОСТ 12360—82, ГОСТ 12361—82, ГОСТ 12362—79, ГОСТ 12363—79, ГОСТ 12364—84,

предусмотренным указанными стандартами»

118, : !7565-73 !7565-8

119, : 6132-75 6132-81,

1-66 4204-77.

5,1 : 18617-73 18617-83,

03X17H14M3. : 1050-

108 100° ; 651. : 1 °

(1070±20) °C

УС № 6 1986 г

2 25054—81

26.05.87 1699

01.01.88

1.1.

«

|

08 22 6 :

. / 08 22 6

25054—81

(

. . 70)

69

(

25054—81)

III

08 22 6

140 200 :

. III 08 22 6 140—200

25054-81

V

08 22 6

>

6*350

,

6₅>20%

KCU>

>0,8

/ 2:

. V 08X22II6T— 2>350 -6, 20 %-
— U >0,8 / 2 25054—8/».

2.2.

: «

»

«

»,

2.6.

2.

«

»,

| / 2)

/ 2 (- / 2);

(

. . 7

70

(

25054—81)

03X17H14M3

: 176(18)

186 (19);

08X184110 08 18 10

--

: 470 (48) 479 (49), 490 (50) 500« (51);

1

: «1.

,

*

)

600

.

(

)

600

(

».

2.6.

: «

IV IVK

».

2.10.

:

6032—84

5632—72.

3.3.

4.

«

»,

-

I, II III

: «

»

«

»;

(

. . 72)

рац	Вид пров	Для поковок групп V и VK и
ки: «IVE	ТЬ».	
пытании поковок гру		ловами: «Допускается образцы для механических ис-
сечения, отдельно от		I и IVK вырезать из пробы такого же или большего
ЧНОМ	ИЯ ПОУ	ЮЙ из металла той же плавки и по режиму, аналогич-

t "и соответ * »

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Поковки должны храниться в условиях, исключающих возможность их механического повреждения».

3 25054-81

22,03,80 604

01,01.90

Пункт 2.1 дополнить абзацем: «Размеры поковок должны учитывать припуски на механическую обработку, допуски на размеры и технологические напуски, устанавливаемые по согласованию изготовителя с потребителем».

(Продолжение см. с. 58)

(

-81}

2,2.

: 251 75

2,6.

«

»

: «

(

)

600

»,

2,7.

2.

1

.

(

611989 .)

■

» 25054-81 ■

,

24.04.90 974

01.11.90

Пункт 21, : « »

« 3.1126-88».

2.7. 2 (. . .

3.1, : « »,

3.3. « ■

» : « 21507-80»,

1.17. : 12311-78 12311-88,

12315-80 12315-88.

1.20 : « 21507-80»,

,w		20' , 1C											(, 5
		"V (/)	* TII0 , (/)	%			KCU, */ ' 10' (/)						
				()									
				200	200 . 500	100	200 . 200	1000	200	200 . 500	1000		
20X13	441 («)	647	16	15	14	50	45	40	64 (6,5)	49 MI	39 (4,0)	197-248	
30X13	588 (60)	735 (75)	12		10	40	38	35	39 ()	34 (3,5)	29)	235-277	
09 16 4	784 (80)	931 (95)	8	7	7	42	38	35	59 (6,0)	54	49 (5,0)	269-302	
07 16 4	590 (70)	882 (90)	14	12	11	55	45	40	88	69 (7,0)	59 MI	269-302	
20 17 2	665 (68)	813	15	13	12	40	35	30	59 (6,0)	54 (5,5)	49 (5,0)	248-293	
12X13	392 (40)	617 ()	18	16	15	50	44	40	74 (7,5)	59 (6,0)	49 (5,0)	187-229	
14 17 2	539 (55)	686 (70)	15	13	12	40	35	30	59 (6,0)	54 (5,5)	49 (5,0)	248-293	
08X13	392 (40)	539 (55)	17	16	14	50	40	35	83 (8,5)	69	49 (5,0)	187-229	

(, , U)

		-f 29 ,											
		"V (/ ²)(/ ')	- (/ ')	%			i, %		/ ' 10' (/ ²)			KCU, (/ ')	
				()									
				203 500	. 200 500	. 500 1000	. 200 10	. 500 1000	200	. 200 500	. 500 1000		
- - *	07 16 6 08 17 5	980 (100) 833 (85)	1176 (120) (lit)	13 15	12 13	12 10	50 40	50 38	50 35	69 (7,0)	0 59 (6,0)	59 39 (4,0)	341-415 341-415
- - -	15 18 12	382 (39)	715 (73)										
	08 18 8 2	265 '(27)	588 (60)										
	08 21 6 2	343 (35)	539 (55)	22	18	18	40	37	35	78 (8,0)	59 (6,0)	39 (4,0)	140-200
	08 22 6	343 (35)	539 (55)	20	19	18	40	37	35	78 (8,0)	51 (6,0)	39	140-200
-	12X18H9I	196 (20)	510 (52)	40	37	35	48	44	40	-	-	—	170

| 23 ,

		°0,2' (/ 0	- 0 , (/ 2)				, % 4, %			KCU, (/ ' 1 (/ ' !)			(- '),	
				()										
				200	, 200 500	. 500 100	203	. 200 500	. 500 1000	200	. 203 500	. 500 1000		
-	04 18 10	157 (15)	«1 («1	40	39	38	50	47	45	-		-	179	
	08 18	1% (20)	470 (48)	40	39	38	50	47	45	-	—	-	170	
	08 18	196 (20)	()	38	36	35	52	46	40	-	-	-	179	
	12 18 10	196 (20)	510 (52)	38	36	35	52	46	40	-	-	-	179	
	03 18 11	176	441 (45)	40	40	40	55	48	45	-	—	-	179	
	10 14 14	»)	(65											
	10 17 13 2	196 (20)	510 (52)	38	36	33	50	47	45	-	-	-	200	
	10X17H13M3T			38	36	30	50	45	40	-	-	-	200	
		1»)												

		+ 25 ,											

	111V	TEA ,											
	(/ () / 1)												
			253	. 200 , 500	500	1000	. 200 , 500	500	1000	200	. 200	. 500	
03X17H14M3	176 (1!)	470 (48)	40	38	35	55	48	45	—				179
08 17 15	196 (20)	490 (50)	38	36	30	50	45	40	TM				200
12 18 9	196 (20)	490 (50)	40	37	35	48	44	40					179
03 21 21 4	215 (22)	490 (50)											
10 23 18	196 (20)	490 (50)	35	32	30	47	43	40	*	N-I	-	179	
65	294 (30)	735 (75)	35	32	30	40	37	35	»		1—	220	
78	196 (20)	533 (50)	30	27	25	40	37	35	IM		**	200	
06 28	216 (22)	510 (52)	36	33	30	40	35	30	-		»	200	
32	176 ,(18)	470 (48)	36	33	30	40	37	35			-	4	