



**25094-82**

«...», «...», «...»;  
«...»; 3. «...»;  
«...»

**■**

1981 . 209

9

Additions active mineral processing. Methods of testing

**25094-82**

57 4325

9 1981 . Hs 209

01.07 1982 .

\*

( ' — ),  
- .  
1.  
1.1. -  
, -  
1.2. 6 . 105—110°  
2 . 3,5 -  
3584—73 008  
85% , -  
. 2.1—2.3, 3.1, 3.2, 4.1  
,  
. 2.4  
.  
1.3. ,  
1 . 1 ,  
1 .

©

, 1982

1.4.

6709—72

1.5.

(20±3)° .

1.6.

2874^73.

1.7.

4013—74

I II

9179—77.

2.

2.1.

2.1.1.

; 2

4

310.3—76.

2.1.2.

1600

400

57

CaSO<sub>4</sub>\*2H<sub>2</sub>O,

2

310.3—76

(24±2)

2.2.

. 2.1.2,

.  
 ,  
 ,  
 ,  
 - 7  
 .  
 2.3. -  
 2.3.1. 310.3—76.  
 ;  
 ;  
 - ;  
 ; 310.4—81. -  
 0,2—0,5 8905—73. -  
 .  
 008 , 3584—73 , 85% -  
 2.3.2. 1600 , . 1.2,  
 400 57 ^ , -  
 2 , -  
 , 5 . -  
 : -  
 15 , 15  
 , 10 , -  
 , -  
 . -  
 . -  
 , -  
 310.4—81.  
 310.4—81 (24±2)  
 2.4. -  
 , -

2 . ; , .  
10652—73, 0,05 / ;  
5382—73.  
3118—77,  
0,1 / ;  
4328—77, 20%-  
- ( ), 0,5%-  
.  
4233—77 ( ),  
5382—73. 1:99,  
0,01%- ( ) 10816—64,  
; ( ) 5853—51, 0,2%-  
2.4.2. 5382—73.  
1.2.  
008 3584—73 85' %

	,		
			CaSO <sub>4</sub> *2H <sub>2</sub> O
	700 600	300 400	28,5 28,5

2.4.3.  $(40 \pm 2)^\circ$  . 2.4.2 . 150 1 30 , , - - -

20

8

.

-

1

.

8

 $(40 \pm 2)^\circ$  ,

.

250

25

50

— 8

, 10

20%-

-

0,05

/

-

-

.

-

10

-

-

.

(0,1 / )

2.4.4.

-

.

/

-

 $\frac{56,08}{100} \cdot 100\%$ 

—

,

/ ;

—

, ;

—

,

-

, /

=

&lt;

 $V_a$  —

, ;

—

0,1 / ,

2.4.5.

( , . )

( )

,

( ).

3.

3.1.

 $\text{SiO}_2, \text{SO}_3, 1_2 3,$   
5382—73.

-

3.2.

3.2.1.

1:1 1:3.

3118—77,

1,19,

;

5382—73.

;

5382—73.

;

5382—73.

;

5382—73.

11293—78, 1%-

;

5382—73.

4461—77,

1,4.

3760—79, 10%-

.

10652—<sup>^</sup>73,

'0,05 / ;

5382—73.

,

,

5382—73.

3.2.2.

0,5

. 1.2

,

100

(1:1),

15

,

.

,

4

1%-

,

3—5

.

500

.

,

.

.

.

,

1—2

.

1—2

,

(1:3),

.

10—12

, 6—7

30

,

,

10

,



1  
1<sub>2</sub> 3

1<sub>3</sub> =  $\frac{(30- )-_{11}}{100}$ ,  
 $V$  — ,  
 , ;  
 , 3.2.1 ;  
 0,05 / , / ;  
 3.3. , .

2 105—110° . 1  
 $W$  -

100,  
 \— , ;  
 2— , .

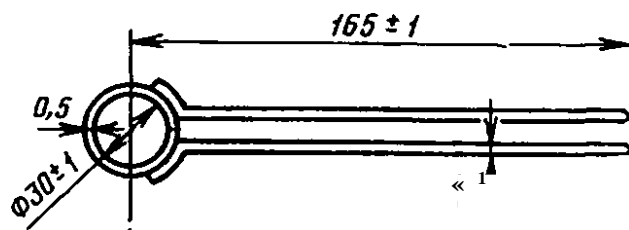
## 4.

## 4.1.

4.1.1. , ( - - ) -

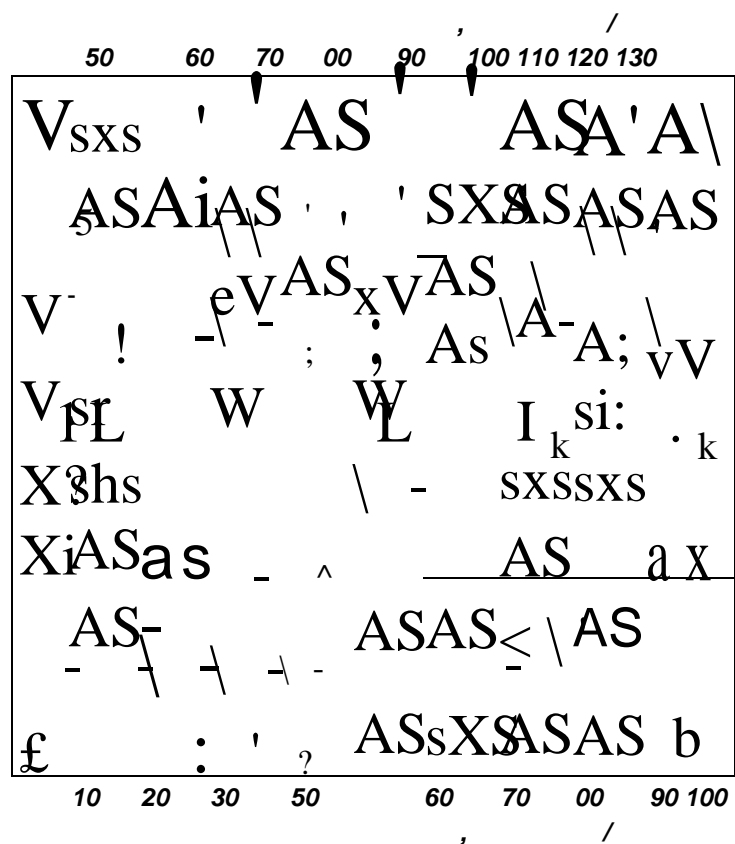
310.3—76.

- ( . ). собоfr



0,3 ,  
20 .  
50—55° ,  
008 3584—73.  
4.1.2. , . 1.2.  
1500 ,  
 $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{Ca}(\text{OH})_2:\text{CaSO}_4\cdot 2\text{H}_2\text{O}$  , 1:2, 18:5, 06.  
310.3—76.  
15





16.03.821	15.04.82 0,75	0,64	-	12000	3
«	»	, 123557,	,	, 256.	3. 835