



25094-82

9

1981 . 209

Additions active mineral processing. Methods of testing

25094-82

57 4325

9 1981 . Hs 209

01.07 1982 .

*

(, —),

- .

1.

1.1.

,

1.2. 6 105—110°
2 . 3,5 008
3584—73 85% , -
2.1—2.3, 3.1, 3.2, 4.1 , -
, . 2.4

1.3.

,

1 ,

1 .

©

, 1982

1.4.

6709—72

1.5.

$(20 \pm 3)^\circ$

1.6.

2874[^]73.

1.7.

4013—74

,

I II

[^],
9179—77.

2.

2.1.

2.1.1.

; 2

4

310.3—76.

2.1.2.

1600

,

1.2>

400

2

57 $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$,

310.3—76

(24 ± 2)

2.2.

2.1.2,

2.3.

2.3.1.

310.3—76.

008

3584—73

85%

232

1600

1

12

400

57

8

,

5

15

,

. 10

-

310.4—81.

310.4—81

(24±2)

2.4.

			,
			$\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$
	700 600	300 400	28,5 28,5

2.4.3. 150 „
 (40±2)° 1 -
 . 2.4.2 30 -
 . ; , -

20
8 .
1 .
8
(40±2)° ,

250 .
25 50 , 10 20% - -
— 8 .

0,05 / .

10 .

(0,1 /) .

2.4.4.

/ .

, "56,08" • 10®

, / ;

, ;

,

, /

= <

V_a — , ;

— 0,1 / ,

(. .) .

2.4.5. , ().

3.

3.1. SiO₂, SO₃, 1₂ 3, 5382—73.

, $1 \frac{1}{1_2} \frac{1}{3}$.
 $1 \frac{1}{3} = \frac{(30-1)-11}{100}$,
 $V =$, ; . 3.2.1 ;
 $= 0,05 /$, / ;
 $=$, .
 3.3. $2 \frac{1}{W} 105-110^\circ$.

100,
 $\frac{1}{2} =$, ;
 $\frac{1}{2} =$, .

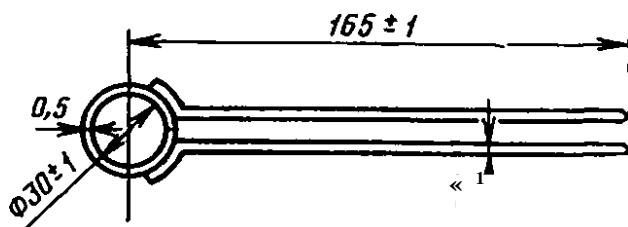
4.

4.1.

, , (- - -)

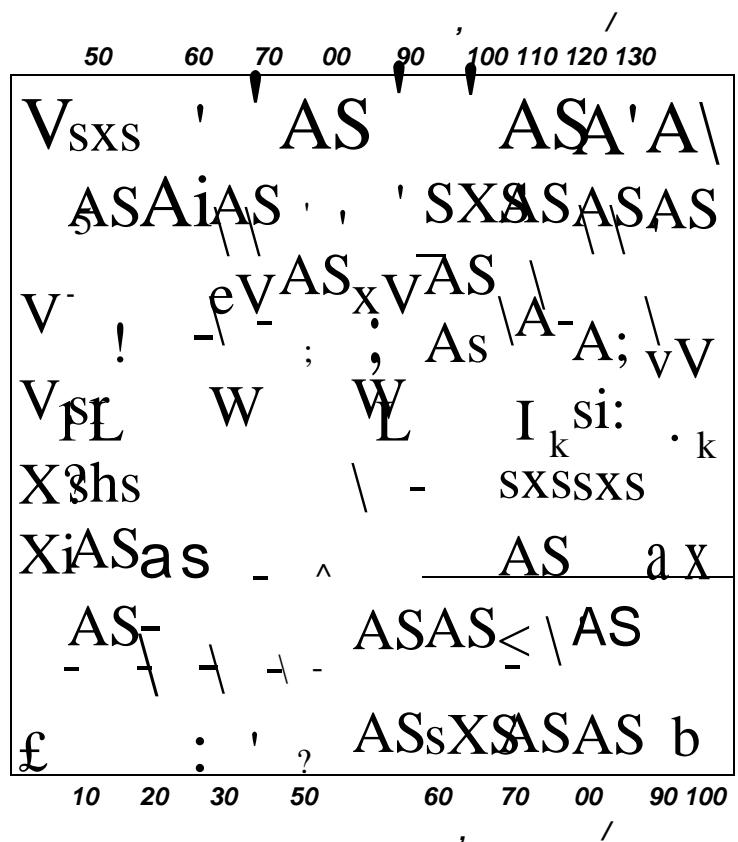
4.1.1. 310.3-76.
 (.).

состоит



0,3 , ,
20 . 15
50—55° ,
008 3584—73.
1.2.
4.1.2. 1500 ,
Al₂O₃:Ca(OH)₂:CaSO₄·2H₂O ,
1:2, 18:5, 06.
310,3—76.
15

,	:	/	—
,	,	,	,
,	,	,	,
,	,	,	,
,	,	/	,
5			2.5
10			5
15			7.5
20			10
25			12.5
30			15
,	,	,	,
,	,	,	,
40°			
(,	/	,
)	,	/	,
37			18,5
40			14
50			10
60			7,5
70			6,1
80			5,0
90			4,1



. 16.03.821 . . 15.04.82 0,75 . . 0,64 . - . . . 12000 3 .

« » , 123557, , . , , 256. . 835 ^{3.}