



**25226 -82**

5

1982

75

---

Raw-perlite material for production of expanded perlite.  
Specification

**25226-82**

57 1710

5 1982 . 75

01,01 1984 »

) , ) ( -  
( , , 10832—74. -  
- - - -

,

1.

1.1.

, -

1.1.1.

, -

1.1.2.

:

( ;  
); ;  
; ;  
; ;  
; ;  
;

©

, 1982

1.1.3.

,

. 1.

1

	, %	
( $\text{SiO}_2$ ) ( $\text{FeO}_4\text{-Fe}_2\text{O}_3$ ) ( $\text{K}_2\text{O} + \text{Na}_2\text{O}$ )	65,0 12,0 3,0 3,0 3,0	76,0 16,0 3,0 3,0 10,0
		1,5
		10,0%

1.1.4.

(-

,

)-

. 2.

2

	I	II	III	I	in	
( $\text{SiO}_2$ ) ( $\text{FeO}_4\text{-Fe}_2\text{O}_3$ ) ( $\text{K}_2\text{O} + \text{Na}_2\text{O}$ ) / 3	90	.90 120	.120 150	120	.120 300	.300 500
( $\text{SiO}_2$ ) ( $\text{FeO}_4\text{-Fe}_2\text{O}_3$ ) / 3:	5	150 250	.250 500	200	.200 500	.500 900
	.5.	350 400	.350 400	400	.400 800	.800 1100
, %	5	7	10	5	10	20

1. :

, , , , , , ,

2. : 2 ,

3.

. 2,

1.1.5.  
1200° .  
1.2.

1.2.1.

( )-

5,0	10,0	:	;
2,5	5,0	:	;
1,25	2,5	:	;
0,63	1,25	:	;
0,16	0,63	:	;
0,16 .			

0	10	I	10	70	1985	.
---	----	---	----	----	------	---

1.2.2.

.	%
$D_{\text{пак}}$	90
$D_{\text{навб}}$	100

1.2.3.

3%

1.2.4.

2%,	— 1,5%	.
	0—10	10—70

1.2.5.

. 1.1.3—1.1.5.

2.

2.1.

2.2.

700 .

2.3.

( )-

:

;

,

;

;

2.4.

, ,

2.5.

. 3.8 3.9.

3.

3.1.

, ( . 1.5.5).

3.1.1.

900 1200° . 350°

4,0%

3.1.2.

24104—80.

I.

3.1.3.

1000°

5 ) ( 10 30 1

3.1.4.

0,63 1,25

50

15 ,

, 350° ,

150<sup>3</sup>  
 1200° . 900, 1000, 1100,  
 1000° , -

8 15 .

1. : 0.63 1,25  
 2. 7 10<sup>2</sup>.  
 10 2.  
 30 60 , -

3.1.5.

. 3.1.4.

3.2. ( . 1.2.1)

0 5,0 1,0  
 » 5,0 » 10,0 2,0  
 > 10,0 » 70,0 10,0

9758—77.

3.3. ( . 1.2.3) 8269—76 . 9758—77.  
 8735—75 3.4. ( . 1.2.4) ( . 1.1.4) -  
 3.5. 9758—77. 3.6. ( . 1.1.4) -  
 3.7. 9758—77. 3.7.1. ( . 1.1.4). -

24104—80. 0,63; 1,25; 1,5 .  
500 .

8%-

3.7.2.

0,63 1,25 ( . 3.3)  
0,63 .

100 .

0,01

100—150 1,5X1,5

(100± 5) °C.

300  
500 .

, .

,

(100±5)° .

3.7.3.

0,1%

/7- G+  $\frac{g}{G} * 77$  •100,  
100

$\frac{g}{G}$  — , ;

/7<sub>0</sub> — , ; , % .

3.8.

, . 1.1,

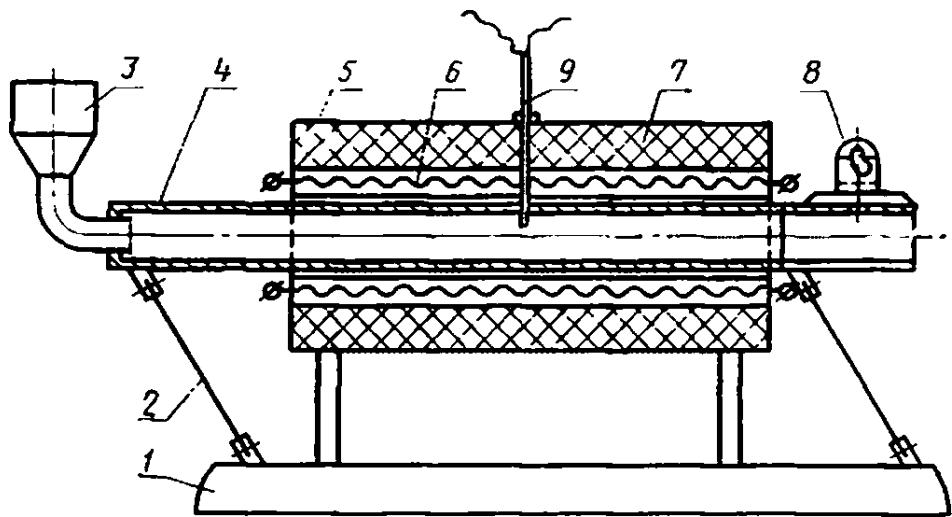
,

( , , ) ,

3.9. ( )  
3.10. ( . 1.1.4)  
3.11. . 3.9. , . 1.1.2,  
3.12. 5382—73.  
3.13. ( . 1.1.3)  
9758—77.

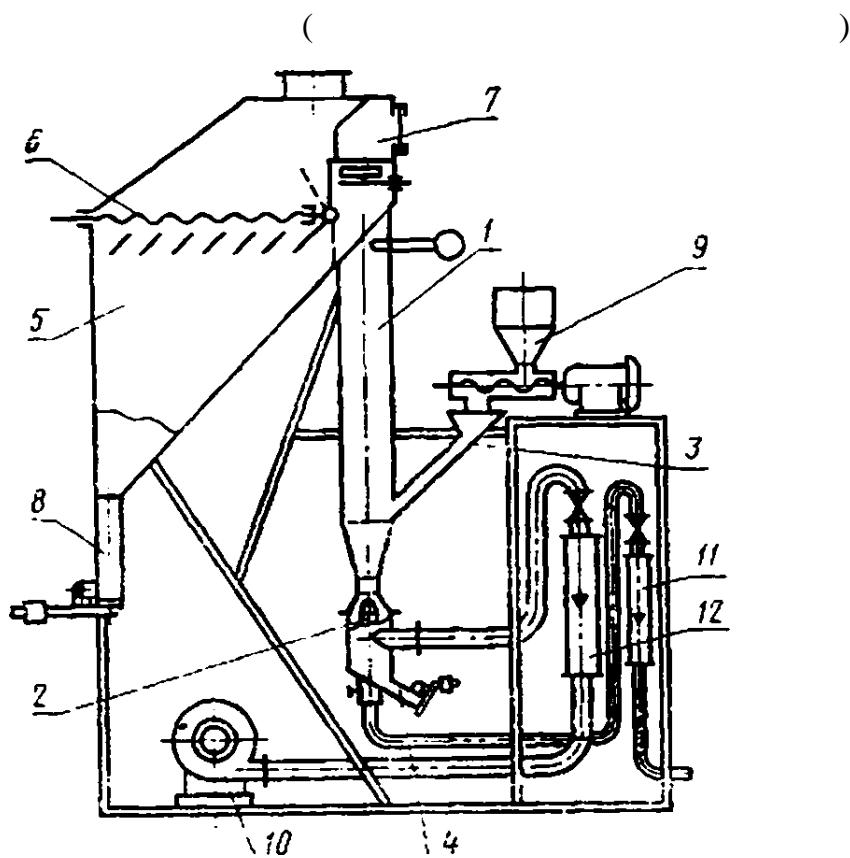
4.  
4.1. 10  
21045—75,  
10674—75,  
11—740,  
10

4.2.  
4.3. , ^



6 5, , 7, 950  
 35 , 4 .  
 2; 3.  
 8 ( , );  
 - ; -47;  
 ( ).

,	°C	...	1250
,	.	.	200—250
,	,	....	30—60
,	...	.	10—20
,	...	.	1—5
,	** <sup>1</sup> ( / )		25
			—50 (500—3000)
,	/	.	0,03—0,09
,	:		
.....			1200
.....			800
.....			500



1. 2. 3.  
4. 5. 6.  
7. 8. 9. 10. 11. 12. 13.

, °C.....	1200
, <sup>3/</sup> .....	2—4
, <sup>3/</sup> .....	20—50
, / .....	5.5—6
, .....	3000
, .....	150
	—
	6—3

.4. . . . .

0906 82	24.08.82 0,75	. 0,67	-	.	.	10000	5	.
«	»	».	123557.	,	.. 6.	. 798	. 3	
«	«	».	,	..	6.	. 798	. 3	